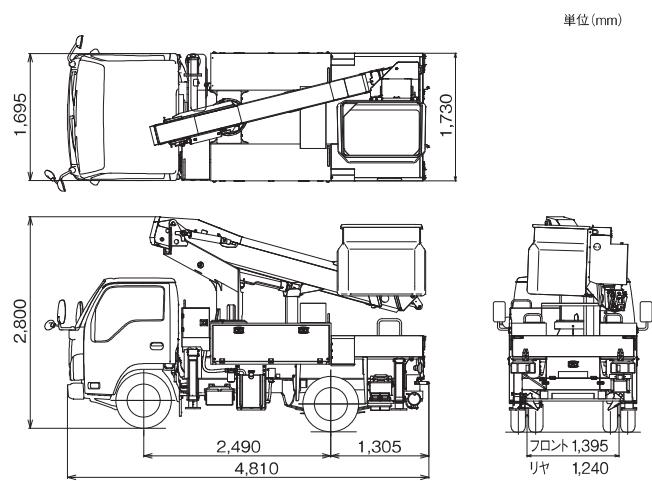


## ■ 主要諸元

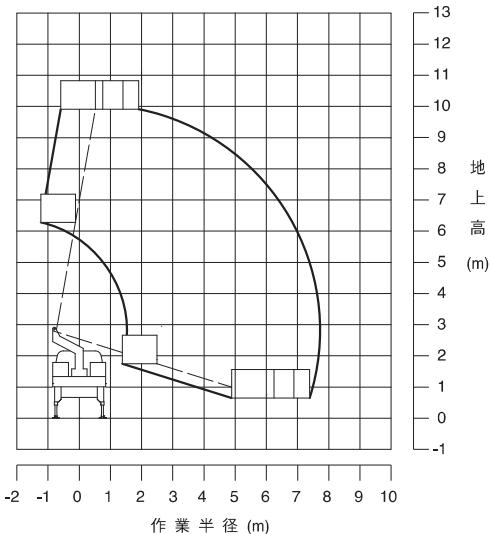
AT-100TT	
バケツアーム	積載荷重 最大地上高 最大作業半径 内寸法(長さ×幅×深さ)
	200kg または2名 9.9m 7.6m 0.7m×1.0m×0.9m
	スイング角度
	左104°～右104°
バケットアーム装置	バケット 自動水平装置 スイング装置 リモコン装置
	FRP製 複動油圧シリング上下連動式 電動モータ駆動歯車減速式 電気式(有線)
	起伏角度／上げ速度 長さ 伸ばし速度 旋回角度／速度
	-17.5°～80°/25s 3.44m～7.13m 3.69m/13s 360°連続/1.2min⁻¹{rpm}
ブーム	形式 起伏装置 伸縮装置 旋回装置
	3段油圧同時伸縮式、箱形断面溶接構造 複動油圧シリンダ直押式 複動油圧シリンダ直押式及びワイヤロープ式 油圧モータ駆動ウォーム歯車減速式、ボールベアリング式
	油圧ポンプ 作動油タンク容量
	ギヤポンプ 約37L
アウトリガ	最大積載量 フロント リヤ
	500kg (架装車により異なります) 全油圧張り出し式 張出幅 1.49m
	設置占有幅 最大ジャッキ反力
	1.73m(車幅) 4,200kg
操作装置	上部(バケット部) 旋回台部 下部(車両左側方)
	ブーム旋回、ブーム起伏、ブーム伸縮、バケットスイング、ブーム自動格納、エンジン始動・停止、アクセル(2速、オートアクセラル)、緊急停止、非常用ポンプ、干渉規制解除[バッテリ、緊急停止の各モニタ]
	バケット水平調整弁
	ブーム旋回、ブーム起伏、ブーム伸縮、下部優先スイッチ、緊急停止(表示灯付)、非常スイッチ
制御装置	下部(車両後端部)
	ブーム旋回、ブーム起伏、ブーム伸縮、ブーム自動格納、下部優先スイッチ、エンジン始動・停止、アクセル(2速、オートアクセラル)、緊急停止(表示灯付)、非常用ポンプ、アウトリガ自動張出・格納、アウトリガ個別選択
起伏・旋回速度制御装置、緩起動・緩停止装置、ストロークエンジックション装置、バケット・ブーム自動格納装置、オートアクセラ装置(レバー及びスイッチ操作に連動)、ジャッキ自動張出・格納装置	
安全装置	AMC(作動制御装置)[ブーム干渉防止機能付、自己診断機能付]、安全ベルト用ロープ掛け、緊急停止装置(表示灯付)、ジャッキインタロック装置、ブームインタロック装置、油圧シリングロック装置、シフトレバーインタロック装置、バーキングブレーキ警報装置、PTO切り忘れ警報装置、ジャッキインジケーター、油圧安全弁、非常用ポンプ、水準器
	左右一段工具箱、梯子収納、積算計(アワーメータ)、接地棒(リール付)
オプション	バケット内マット、タイヤ歯止め、敷板(ゴム製)
	二段工具箱、工具箱上部物入れ、工具箱内引き出し、作業灯(バケット部)、車両後方確認装置(バックモニタ)、100V電源取出口(定格 100V-10A)、PTOフェールセーフ、傾斜地警報、ジャッキ操作警報、ジャッキ浮き警報、傾斜地用敷板、バケット用布カバー、ジャッキ自動水平張出、排出ガス浄化装置警報(バケット部)
架装対象車	2.0t車クラス

## ■ 外観図



※架装車により異なります。

## ■ 作業範囲図



注意 1. 作業範囲は水平堅土上におけるもので、ブームのたわみは含んでいません。  
(バケットをスイングさせた時の状態を表しています)  
2. 作業範囲は全周同一です。