



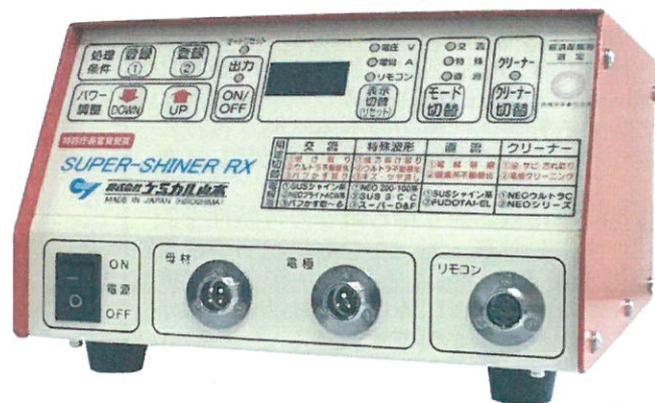
ステンレス製品用

溶接焼け取り、ウルトラ不動態化処理、研磨、サビ・油・汚れ取り用電源器

スーパーシャイナー RX

アール エックス

取扱説明書 (Ver 1.1)



このたびは、スーパーシャイナーRX（アールエックス）をお買い上げいただき、誠にありがとうございました。

この取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

ご使用前に「安全上のご注意」を必ずお読みください。

この取扱説明書は、いつでも見ることができる所に必ず保管してください。

Ver 1.1 (2020-03-10)

はじめに

スーパーシャイナーRX（アール エックス）（以下、製品と記す）を使用する前にこの取扱説明書をよく読み、正しい取り扱い方法を理解してください。この取扱説明書は、製品の近くに保管して使用手順に不安が生じたときにはいつでも読み返せるようにしてください。

使用目的・使用範囲

この製品は、ステンレス製品のための溶接焼け取り、ウルトラ不動態化処理、研磨、サビ・油・汚れ取り用の電源器です。

使用目的以外の作業や製品・部品の改造などは、決してしないでください。故障した場合は、保証の対象になりません。

取り扱い上の注意

- 当社は、以下のことを守らないで生じた損害または傷害に対しては一切責任を負うことができませんので厳守してください。
 - 取扱説明書記載の指示事項を守ってください。
 - 製品・部品を改造しないでください。
 - 操作・保守作業は、通常必要とされる注意または用心をして作業してください。
- 危険性に関する警告は、製品の本体に貼り付けた警告表示ラベルと、この取扱説明書に記載してあります。
- この取扱説明書には、知り得る限りの危険性を記載しています。したがって、この取扱説明書に記載した警告や指示を守ることにより安全性は向上します。また、これら以外にも事故防止対策に関して、十分な配慮が必要です。
- この取扱説明書は、日本語を母国語とする人を対象に作成されています。日本語を母国語としない人がこの製品を取り扱う場合は、必ずお使いになる方に安全指導を行ってください。

取扱説明書について

- この取扱説明書は、製品の操作や保守の方法を説明するものです。
- この取扱説明書の内容は製品の改良のため、予告なく変更する場合があります。
- この製品とこの取扱説明書の写真とは異なる場合があります。
- この取扱説明書は著作権を有します。当社の事前の文書による同意なしに、この取扱説明書の全体もしくは部分的にも複製、翻訳しないでください。また、読み取り可能ないかなる電子装置や機械にも転写しないでください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかにお買い上げいただいた販売店にご注文ください。

- この取扱説明書に記載されている会社名と製品名は、各社の商標または登録商標です。
- さらに詳しい情報を必要としたり、質問があるとき、または内容につき不明な点がありましたらお買い上げいただいた販売店へお問い合わせください。

目次

はじめに	1	高度な使いかた	30
目次	2	条件登録	30
安全上のご注意	3	条件登録のしかた	30
警告表示について	3	条件呼び出しのしかた	30
厳守事項と禁止事項	3		
サービスと保証について	5	作業終了後	31
警告表示ラベルの種類と位置	6	電源 OFF と母材の取り外し	31
梱包品の確認	7	各種コードの取り外し	31
注意事項	7	モップ・電極の処置	32
標準の同梱品	7	廃棄物について	32
お勧めのオプション品（別売）	8	長期使用しないとき	33
電解液について	9	保守・点検	34
製品の仕様	11	注意事項	34
各部の名称と機能	11	点検一覧	34
仕様	14	作業前	34
設置／接続	15	作業後	35
注意事項	15	異常診断一覧	36
各種コードの接続	15	エラーコード表	37
本体背面	15	消耗品について	38
本体正面	16	保証書	39
母材の取り付け	16		
準備について	17		
電極とモップの選定	17		
モップの取り付け	18		
電解液の準備	21		
基本的な使いかた	22		
作業手順	22		
焼け取り、強力焼け取り、研磨	22		
サビ・油・汚れ取り	24		
電極クリーニング	26		
モップの交換	28		
マーキング（オプション（別売））	28		

安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しく使用していただき、使用者や他の方々への危害や財産への損害を未然に防止するためのものです。必ずお守りください。

警告表示について

警告用語

想定される危険な状況を、以下のカテゴリで警告しています。
これらを見逃すと、その警告用語に応じた重大な傷害や事故につながる恐れがあります。

 危険	取り扱いを間違った場合、死亡または重傷を負うことが想定されます。
 警告	取り扱いを間違った場合、重傷を負うことが想定されます。
 注意	取り扱いを間違った場合、軽傷を負うことが想定されるか、誤作動や性能低下、物的損害の発生が想定されます。

その他の用語

警告用語以外に、以下の用語を使用しています

 注記	特に注意を促したり、強調したい情報について使用しています。
 推奨	特に推奨する情報について使用しています。

図記号

危険に対する注意・表示は次の 2 種類の記号を使って表しています

	禁止（してはいけないこと）を示します。
	強制（すること）を示します。

厳守事項と禁止事項

ここに記載する厳守事項と禁止事項は、人身災害と物損事故を防ぐためのガイドラインとなるものであり、製品を取り扱うときには常に心得ていただかなければなりません。

これらの厳守事項と禁止事項を守らない場合は、使用者への重大な危害、または製品の損傷の恐れがありますので、必ず記載内容を十分理解した上で製品を取り扱ってください。

全般

 警告	
	製品を分解・改造しないでください。また、お客様による修理はしないでください。 ※感電や火災、故障の原因になります。
	万一、製品から異音・異臭、または煙が出るなどの異常が発生したときは、すぐに電源の供給を停止し、製品の使用を中止してください。 ※感電や火災、故障の原因になります。

開梱について

 注意	
	不安定な場所や、振動の多い場所での開梱は行わないでください。 ※落下や転倒によりけがや事故の原因になります。

保護具の着用

 注意	
	電解処理を行うときは、ゴム手袋・ゴム底靴を着用してください。 製品の上に乗る作業する場合は、ゴム長靴を着用してください。 ※感電の原因になります。

設置場所について

 警告	
	次のような場所には設置しないでください。 ・引火性溶剤（アルコール・シンナー・ベンジンなど）の近く ・水がかかる場所 ・直射日光のあたる場所 ・高温・多湿・結露する場所 ・振動・電磁波・静電気・腐食性ガスの発生する場所 ・ほこりや油煙の多い場所 ※感電や火災、故障の原因になります。
	次の環境で使用してください。 温度：0℃～50℃ 湿度：20%～80%（結露なきこと） ※感電や火災、故障の原因になります。

 注意	
	製品本体は壁やものから 50mm 以上離して、背面の冷却ファンをふさがないでください。 ※製品内部の温度が上昇し、火災や故障の原因になります。
	平坦な場所に、本体底面を下側にして設置してください。 ※落下や転倒により、けがや故障の原因になります。

電源について

 危険	
	「電源」スイッチが「OFF」（数値表示器とモードランプが「消灯」）になっていることを確認してから、コードを接続したり、取り外したりしてください。 ※感電の原因になります。

 注意	
	折り曲げたり、重いものを載せたりして電源コードを傷つけないでください。 ※感電や火災の原因になります。
	必ず接地（アース）をしてください。 ※感電や火災、故障の原因になります。
	各種コードが傷んでいるとき（芯線の露出や断線、被覆の亀裂など）は、交換してください。 ※感電や火災の原因になります。
	電極部が母材や W 型クリップ付コードのクリップに接触していないか確認してから、「電源」スイッチや「出力」を ON にしてください。 ※電気がショートしてけがや故障の原因になります。

お手入れについて

 注意	
	引火性溶剤（アルコール・シンナー・ベンジンなど）は使用しないでください。 ※火災や故障の原因になります。
	定期的に電源ケーブルの状態（焦げ跡、芯線の露出や断線、被覆の亀裂などがなにか）を確認してください。 ※感電や火災、故障の原因になります。
	定期的にほこりなどを清掃してください。 ※電気がショートしてけがや故障の原因になります。

取り扱いについて

 警告	
	製品の近くで、可燃性の高いスプレーなどを使用しないでください。 ※スプレーのガスが製品内部に侵入し、感電や火災、故障の原因になります。

 注意	
	次のようなものを、製品の上に置かないでください。 ・クリップやホチキス針などの金属片 ・引火性溶剤（アルコール・シンナー・ベンジンなど）を入れた容器 ・お茶や水、電解液などの液体を入れた容器 ※製品内部に侵入し、感電や火災、故障の原因になります。
	電解液は、この取扱説明書で指定したものを使用してください。 ※処理スピードや、仕上がりに影響する恐れがあります。
	万一、製品内部に異物が入った場合は、すぐに電源の供給を停止し、弊社に修理を依頼してください。 ※感電や火災、故障の原因になります。
	長期間使用しないときは、差し込みプラグを抜いてください。 ※絶縁劣化による感電や火災、故障の原因になります。
	本体を保護するビニールカバーは、取り付けたままで使用してください。 ※本体を傷つけて故障の原因になります。

サービスと保証について

保証書

取扱説明書の最後のページに保証書があります。保証書はお客様が保証修理を受けられる際に必要となるものです。保証内容は保証書をご覧ください。お読みになった後は大切に保管してください。

アフターサービス

製品の調子が悪いときに点検、処置してもなお不具合があるときは、下記の点を明確にして、お買い求めの販売店まで連絡してください。

- ・お客様名
- ・ご担当者名
- ・製品の型式と製造番号
- ・ご使用状況
- ・ご使用年数
- ・不具合が発生したときの状況を、できるだけ詳しくお伝えください。

推奨品を使いましょう

消耗品は、弊社商品をお使いください。
市販類似品をお使いになりますと、製品の不調や製品の寿命を短くする原因になります。
また、部品の改造はしないでください。

警告表示ラベルの種類と位置

この製品には、警告表示ラベルを貼って注意喚起しています。よくお読みになって、理解した上で作業してください。

- いつも汚れやほこりを取り、警告表示ラベルがハッキリと見えるようにしてください。
- 警告表示ラベルが損傷したり破損したときは、新しいものと交換してください。



電源器 上部



電源器 背面

梱包品の確認

はじめに梱包品を確認してください。

万一、梱包品の不足・不良がある場合は、お買い上げいただいた販売店まで連絡してください。

注意事項

⚠ 注意

 不安定な場所や、振動の多い場所での開梱は行わないでください。
※落下や転倒によりけがや事故の原因になります。

標準の同梱品

以下のものが標準で同梱されています。

品名	数量
本体	1 台
W-Plus100型 電源コード (100V-10m)	1 本
アースコード(3m)	1 本
W型クリップ付コード (10m)	1 本
W型電極グリップコード (3m)	1 本

品名	数量
電極ホルダー (Oリング付)	1 個
W型電極延長コード (7m)	1 本
S型スミ肉電極	1 個
電解液1 (1L) ピカ素NEO #200 ※上記は標準品です。購入時に、 上記以外(→ p.9)を指定し た場合は、指定した電解液に 間違いないか確認してくださ い。	1 本
電解液2 (500ml) ピカ素#ブライต์ACW ※上記は標準品です。購入時に、 上記以外(→ p.9)を指定し た場合は、指定した電解液に 間違いないか確認してくださ い。	1 本
電解液3 (500ml) ピカ素SUSシャインL ※上記は標準品です。購入時に、 上記以外(→ p.9)を指定し た場合は、指定した電解液に 間違いないか確認してくださ い。	1 本

品名		数量
ペコ給標準セット 標準ポンプ 給液タンク100cc 板状電極 板状電極厚手モップ(2枚)		1式
シミ防止剤セット (→ p.23)		1箱
付属箱 ※付属箱の中には、以下の商品が入っています。		1箱
付 属 品	S型リングモップ	15枚
	小型拭き上げ用モップ	20枚
	特製筒型モップ (2枚ヒレヒレ付) ・電極例「板状電極」 ※別途購入品	1枚
	Oリング ・特製筒型モップ (2枚ヒレヒレ付)用	1個
	電解液容器(小型)	3個
他	拭き取り用クロス ワイパー	4枚/ 袋
取扱説明書(保証書付き) ※本書		1冊

お勧めのオプション品 (別売)

標準では以下の商品は含まれていません。
ご希望の場合は、お買い上げいただいた販売店にお問い合わせください。

品名	数量
W-P lus200 型 電源コード (200V・10m)	1本 
Uni用マーキング電極 ※下記の電極接続コードと併せてお求めください。	1本 
W型Uni用マーキング 電極接続コード	1本 
綿棒 (マーキング電極用)	30本 
フェルトペン先 (マーキング電極用)	5本 
W型ピンセット電極	1本 

電解液について

以下の電解液は全て弊社の製品です。

ご購入時に下表のいずれか3種類（1ℓ×1本、500ml×2本）が、標準セットに同梱されています。

■ 中性塩電解液 (焼け取り用)		(社)日本溶接協会 第41回溶接注目発明賞受賞	新発売	
①	ピカ素NEO#100 ウルトラ不動態化用マイルド仕上 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (黄色)			
②	ピカ素NEO#150 ウルトラ不動態化用、焼け取りスピードと仕上がりに重視型 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (青色)			
③	ピカ素NEO#200 ウルトラ不動態化用、強力型 荷姿/1ℓ 4ℓ (橙色)			
④	ピカ素NEO#ブライト-ACW、ブライト-AC 奇麗な仕上がりが特徴の交流専用のウルトラ不動態化用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (ルビーレッド)			
⑤	ピカ素NEO#ブライトACS 交流専用では最速の焼け取りスピード、ウルトラ不動態化用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (黄色)			
⑥	ピカ素NEO#ニューフェライト 高クロム含有フェライト系ステンレス鋼用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (紫色)			
⑦	ピカ素NEO#100A ハロゲン、硫化物元素を抑えた原子力用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (黄緑色)			
⑧	ピカ素NEO#100E アルカリ金属無配合のエレクトロニクス用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (淡橙色)			
⑨	ピカ素NEO#100S 食品添加物級の薬剤を配合した食品機器用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (緑色)			(公財)ロソナ財団 第24回中小企業優秀新技術・新製品賞 「優秀賞」受賞
⑩	ピカ素#SUS SCC ウルトラ不動態化用、応力腐食割れ防止に特効 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (エメラルドグリーン)			
■ 酸性電解液 (焼け取り・研磨用)			新発売	
⑪	ピカ素#SUSシャインL 一般用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (橙色)			
⑫	ピカ素#SUSシャインS (スーパー) 鏡面材、HL材に好適 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (濃青色)			
⑬	ピカ素#SUSシャインM マルテンサイトの研磨に好適 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (黄色)			
⑭	ピカ素#SUSブライト 奇麗な仕上がりが特徴の焼け取り用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (水色)			
■ 電気化学を応用した各種処理 (さび・汚れ取り、電解式不動態化、キラつき消し、バフかす取り)			新発売	
⑮	ピカ素NEO#ウルトラC さび・汚れ取り用 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (緑色)			
⑯	FUDŌTA I-EL 酸化物系不動態皮膜形成用 荷姿/4ℓ 18ℓ (無色)			
⑰	ピカ素スーパー#D&F サンダー掛け後のキラつき消しとウルトラ不動態化の2役 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (無色)			
⑱	ピカ素#バフかす取る バフかす取りとウルトラ不動態化の2役 荷姿/1ℓ 4ℓ 18ℓ (淡黄色)			

電解液とその用途・特徴など

◎印：最適

○印：適

電解液 用途ほか 諸項		中性塩電解液										酸性電解液					特殊用途用電解液				
		① ピカ素NEO#1000	② ピカ素NEO#1500	③ ピカ素NEO#2000	④ ピカ素NEO#フライトAC・ACW	⑤ ピカ素NEO#フライトACS	⑥ ピカ素NEO#ニューフェライト	⑦ ピカ素NEO#1000A	⑧ ピカ素NEO#1000E	⑨ ピカ素NEO#1000S	⑩ ピカ素#SUS S・C・C	⑪ ピカ素#SUS シャインL	⑫ ピカ素#SUS シャインS	⑬ ピカ素#SUS シャインM	⑭ ピカ素#SUS フライト	☆ ピカ素#SUS シャインU U _ニ 専用	⑮ ピカ素NEO#ウルトラC	⑯ FUDDOTAI・EL	⑰ ピカ素スーパー#D&F	⑱ ピカ素#バフかす取る	☆ マーキング用電解液
用途	焼け取り	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	研磨										○	◎	◎		○						
	さび・汚れ取り	○	○	○	○	○	○										○				
	ウルトラ不動態化	○	○	○	○	○	○			◎									○	○	
	酸素系不動態化							○	○	○								○			
	サンダー跡のキラつき消し																		○		
	バフかす取り																			○	
	酸洗ムラ消し			◎																	
	マーキング																				◎
素材	HOT材			◎																	
	2B材	◎	○		◎	◎	○	○	○	○											
	HL材・鏡面材				◎	◎					○	○	○	○	○	○				○	
	SUS430				◎	◎	○														
	マルテンサイト													○	◎			◎			
産業分野	一般	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○					
	原子力						◎														
	エレクトロニクス							◎													
	食品機器								◎												
板厚	厚板			◎															○	○	
	薄板	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
焼け程度	きつい			◎																	
	軽い	○	○		○	○	○	○	○	○											
優先性	スピード優先		◎	◎		◎				◎	◎	◎	◎	◎	◎						
	仕上がり優先	◎	◎		◎	◎	○	○	○	○											
電気回路	交流				○	○	○			○	○	○	○	○	○					○	◎
	特殊波形	○	○	○			○	○	○	○								○			◎
	直流										○	○	○			○	○			◎	◎
六価クロム撲滅対策		○	○	○	○	○	○	○	○	○											○

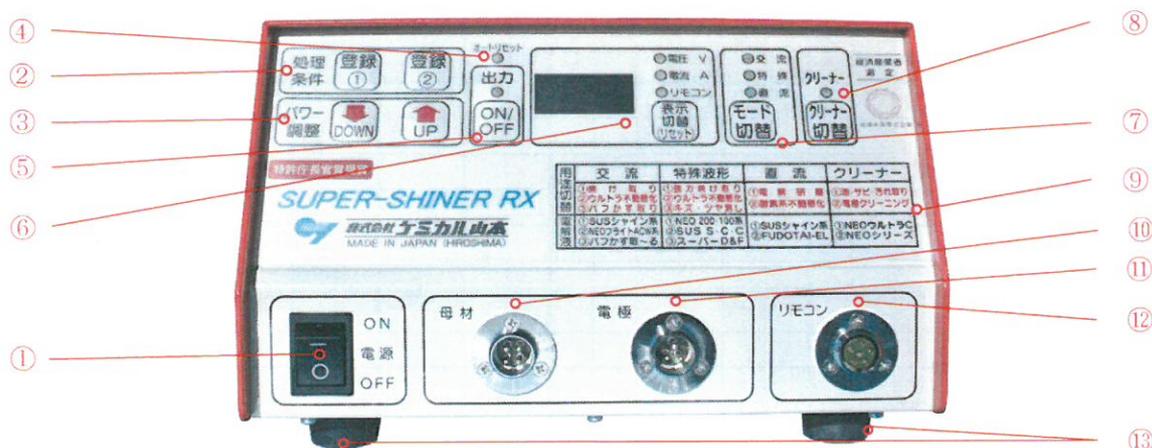
(注) 品質向上のため、断りなく仕様変更することがありますのでご了承下さい

製品の仕様

製品本体の各部名称と機能を記載しています。

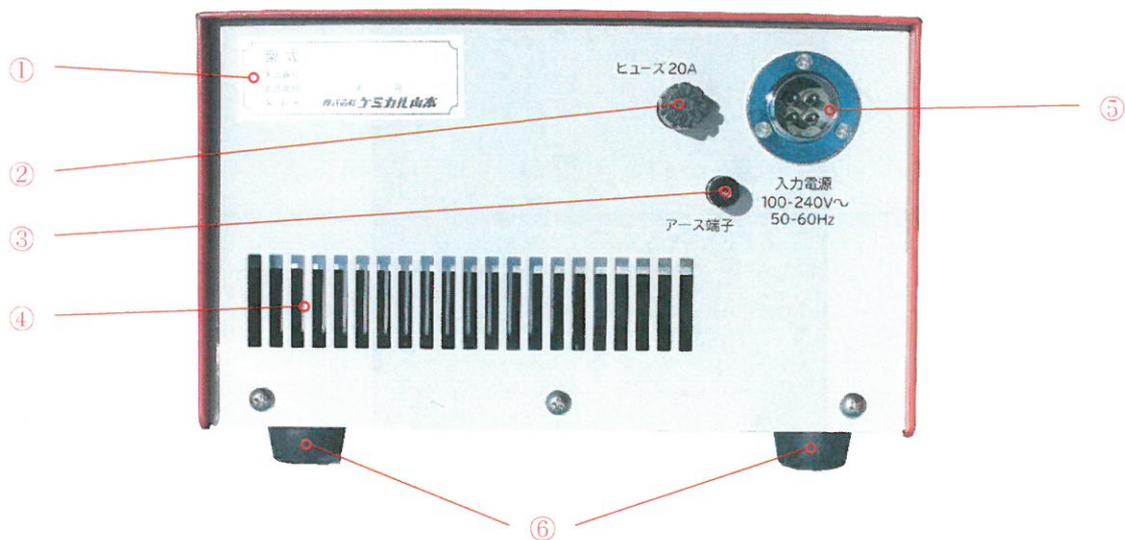
各部の名称と機能

本体正面



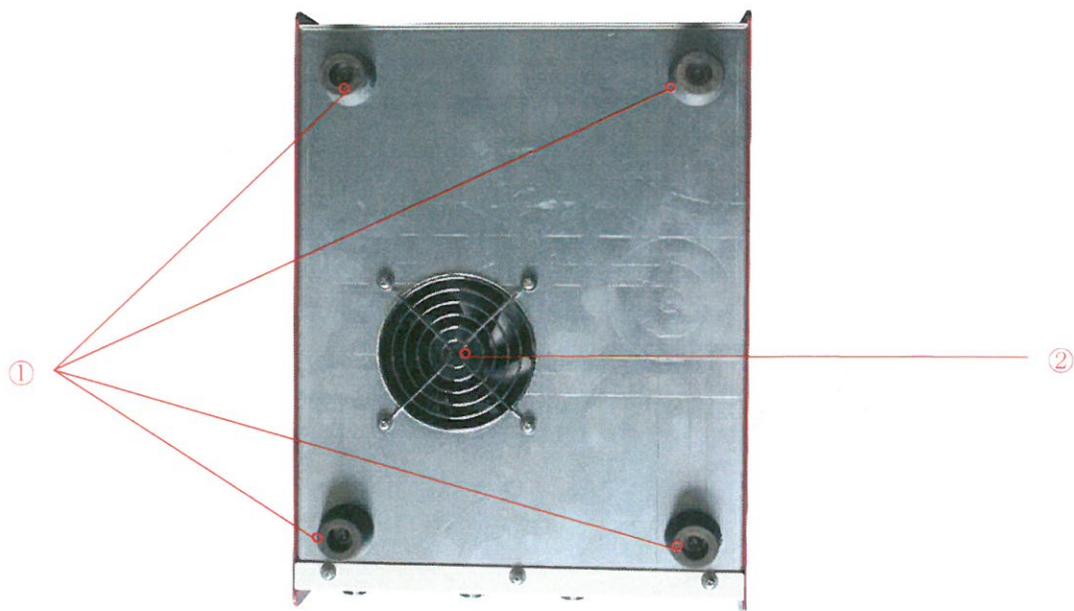
No.	名称	機能
①	「電源」スイッチ	電源を入切することができます。
②	「処理条件」登録/呼出しボタン	常用する出力条件を事前登録し、使用時に呼び出す事が出来ます。
③	「パワー調整」ボタン	出力の調整を行います。
④	「オートリセット」作動中ランプ	設定値を超えた過負荷時に点灯します。 (自動消灯しない場合は、p.36を参照)
⑤	「出力」ランプ、 「オン/オフ」切り替えボタン	出力のオン / オフを切り替えます。 出力中は上部のランプが点灯し示します。
⑥	「数値表示器」 「表示切替/リセット」ボタン	指定した任意の数値をデジタル表示します。 数値表示器に表示する値を切り替えます。
⑦	「モード」ランプ 「モード」切り替えボタン	「交流」・「特殊波形」・「直流」の切り替え(選定)を行います。 選択されているモードのランプが点灯し示します。
⑧	「クリーナー」ランプ 「クリーナー」切り替えボタン	「クリーナー」を選択時にランプが点灯し示します。
⑨	用途表記 電解液表記	主な目的を表記しています。 主な用途に適した電解液を表記しています。
⑩	母材メタルコンセント	W型クリップ付コードを接続します。
⑪	電極メタルコンセント	W型電極グリップコードを接続します。
⑫	リモコンメタルコンセント	リモコンコードを接続します。
⑬	ゴム脚	本体に伝わる振動や滑りを軽減します。

本体背面



No.	名称	機能
①	管理シール	型式・製造番号・製造月日・製造元などの管理シール
②	ヒューズホルダー	つまみを外してヒューズ交換をします。
③	アース端子	アースコードを接続します。
④	排気口	製品内部を空冷した後の排気部です。
⑤	電源メタルコンセント	W-Plus100型電源コードを接続します。
⑥	ゴム脚	本体に伝わる振動や滑りを軽減します。

本体底面



No.	名称	機能
①	ゴム脚	本体に伝わる振動や滑りを軽減します。
②	冷却ファン(吸気口)	製品内部に空冷する為の吸気部です。

仕様

基本仕様

製品名	スーパーシャイナーRX (アールエックス)			
出力	電流	36A (最大)		
	電圧	4 ~ 26.5V		
	用途切り替え	交流	ヘアライン材・磨き材の焼け取り、ウルトラ不動態化処理、マーキング	
		特殊波形	2B材・ホット材の焼け取り、ウルトラ不動態化処理、マーキング	
		直流	研磨、マーキング	
クリーナー		サビ・油・汚れ取り、表面活性化		
波形切り替え	以下ランプ点灯時：陽極 (電極側) ・ 「交流」ランプ ・ 「特殊波形」ランプ ・ 「直流」ランプ	焼け取り、ウルトラ不動態化、研磨、マーキング		
	「クリーナー」ランプ点灯時：陰極 (電極側)	サビ・油・汚れ取り		
保護回路	「オトリセット」ランプ点灯	出力停止自動復帰		
	「オトリセット・出力」ランプ交互点灯	ショート時 瞬時OFF 自動復帰		
	温度制御	ドライバー素子加熱保護		
	ヒューズ	20A		
冷却：冷却ファン	底面吸い込み背面排気 (内部昇温時回転制御)			
電源：50 / 60Hz	100 ~ 240V-AC 950W(最大)			
外形寸法 (取手・ゴム脚含む)	幅 272mm × 高さ 185mm × 奥行き 365mm			
本体重量	8.1 kg			

動作環境

温度条件	0°C ~ 50°C
湿度条件	20% ~ 80% (結露なきこと)

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

設置／接続

本体を設置／接続する時は、以下を守ってください。

注意事項

警告

⊘	<p>次のような場所には設置しないでください。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・引火性溶剤（アルコール・シンナー・ベンジンなど）の近く ・水がかかる場所 ・直射日光のあたる場所 ・高温・多湿・結露する場所 ・振動・電磁波・静電気・腐食性ガスの発生する場所 ・ほこりや油煙の多い場所 <p>※感電や火災、故障の原因になります。</p>
!	<p>次の環境で使用してください。</p> <p>温度：0℃～50℃ 湿度：20%～80%（結露なきこと）</p> <p>※感電や火災、故障の原因になります。</p>

警告

⊘	<p>製品本体は壁やものから 50mm 以上離して、背面の冷却ファンをふさがないでください。また、製品側面の排気口も、ふさがないでください。</p> <p>※製品内部の温度が上昇し、火災や故障の原因になります。</p>
!	<p>平坦な場所に、本体底面を下側にして設置してください。</p> <p>※落下や転倒により、けがや故障の原因になります。</p>
⏚	<p>必ず接地（アース）をしてください。</p> <p>※感電や火災、故障の原因になります。</p>
!	<p>本体を保護するビニールカバーは、取り付けたままで使用してください。</p> <p>※本体を傷つけて故障の原因になります。</p>

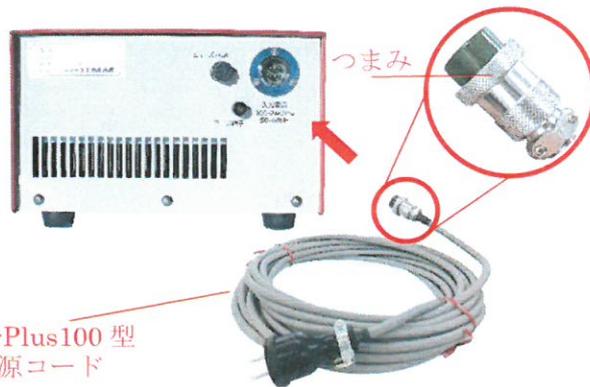
各種コードの接続

危険

!	<p>製品本体は壁やものから 50mm 以上離して、背面の冷却ファンをふさがないでください。また、製品側面の排気口も、ふさがないでください。</p> <p>※製品内部の温度が上昇し、火災や故障の原因になります。</p>
---	---

本体背面

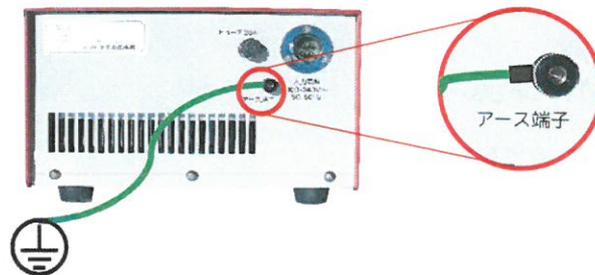
1. 電源メタルコンセントに、W・Plus100 型（200型）電源コードのプラグを差し、つまみを時計回りに回し固定します。



2. W・Plus100 型（200型）電源コードのもう一方の差し込みプラグを、コンセントに差し差します。
3. アース端子の端子ネジを取り外します。

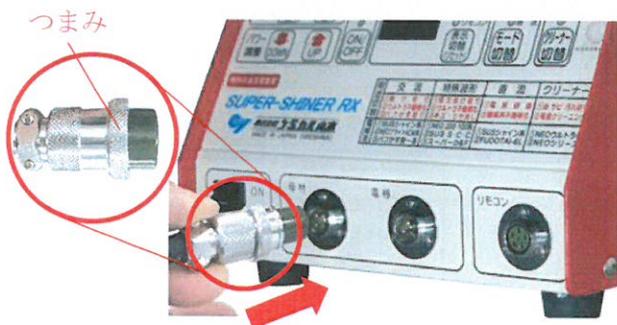


4. アース端子にアースコード先端を取り付け、端子ネジにて固定します。
5. アースコードの先端を接地します。



本体正面

1. 母材メタルコンセントに、W型クリップ付コードのプラグを差し込み、つまみを回し固定します。



2. 電極メタルコンセントに、W型電極延長コードのプラグを差し込み、つまみを回し固定します。



3. W型電極延長コード（ピン側）のプラグとW型電極グリップコード（穴側）のプラグを差し込み、つまみを回し固定します。



母材の取り付け

母材(処理したいもの)を以下の手順で取り付けてください。

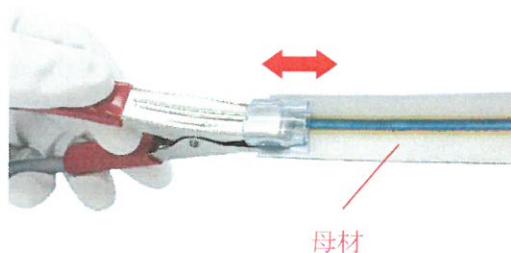
危険	
	「電源」スイッチがOFF(数値表示器とモードランプが「消灯」)になっていることを確認してから、コードを接続したり、取り外したりしてください。 ※上記を守らないと、感電の原因になります。

注記

W型クリップ付コードのクリップ先端に付いてあるキャップは、取り外さないでください。



1. W型クリップ付コードのクリップで、母材をはさみます。
クリップは、母材の厚みに差がある差場合は厚みのある箇所に取り付けてください。
薄い箇所は電流抵抗が大きく、性能が低下します。



準備について

電極とモップの選定

電極・モップの選定の一例です。参考にしてください。

適用例	電極	モップ
鋼材溶接の平面部 	S型スミ肉電極 	小型拭き上げ用モップ (中性塩電解液用) 
鋼材溶接のT字突合せ部 2 B材の研磨  	S型スミ肉電極 	S型リングモップ 
突合せ溶接のコーナー部 	W型ピンセット電極(オプション) 	ピンセット電極用モップ 
Tig 溶接部の焼け取り 	S型スミ肉電極 	小型拭き上げ用モップ (中性塩電解液用) 
ステンレスのもらいサビの除去 	S型スミ肉電極 	小型拭き上げ用モップ (中性塩電解液用) 
マーキング (テンプレート) 	Uni用マーキング電極(オプション)  +	綿棒 
マーキング (フリーハンド) 	W型Uni用マーキング電極 接続コード(オプション) 	フェルト 

モップの取り付け

⚠ 注意



電極は強く握らないでください。
※電解処理により電極が薄くなるため、けがをする原因になります。
※モップの脱着時は特に注意してください。

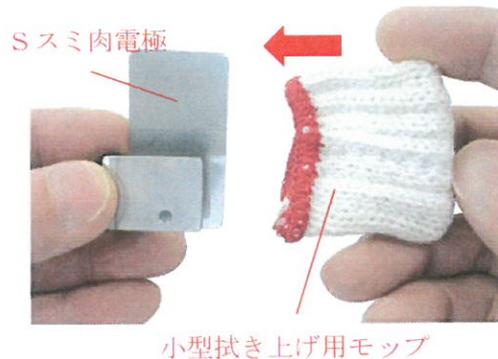
各電極により、それぞれ使用するモップ、固定用具が異なります。

ここではよく使用される以下の3種類について説明します。

- S型スミ肉電極
- W型ピンセット電極 (オプション)
- Uni用マーキング電極 (オプション)

S型スミ肉電極に小型拭き上げ用モップを使うとき

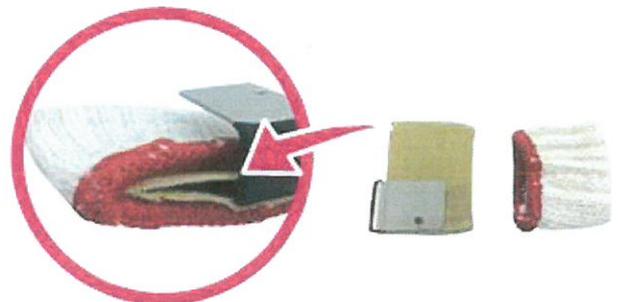
1. S型スミ肉電極に、小型拭き上げ用モップをかぶせます。



2. 小型拭き上げ用モップを被せた電極を、電極ホルダーに取り付け、電極ホルダーネジで、しっかり固定します

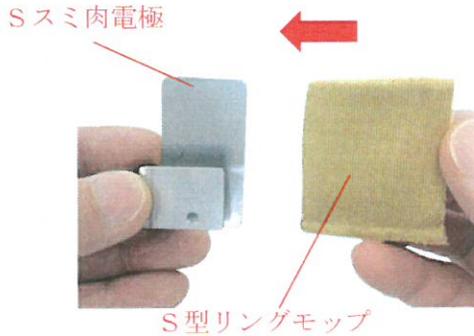


3. モップの劣化や熱膨張で電極の先端が母材 (処理品) と接触し、電源器のオートリセットランプが点灯する場合は、S型スミ肉電極と小型拭き上げ用モップの間にS型リングモップを取り付けてください。

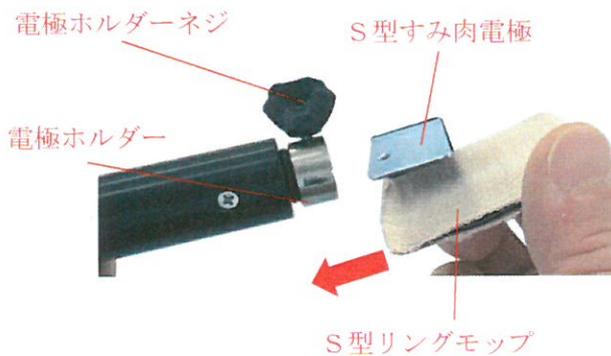


S型すみ肉電極に、S型リングモップを使うとき

1. S型すみ肉電極に、S型リングモップをかぶせます



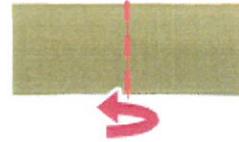
2. S型リングモップをかぶせた電極を、電極ホルダーに取り付けて、電極ホルダーネジをしっかりと締めます。



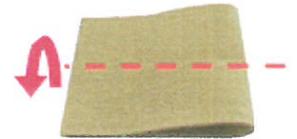
W型ピンセット電極を使うとき (オプション)

1. ピンセット電極用モップの準備をします。

- ① 長手方向を半分に折り



- ② さらに短い方向も方向も半分に折ります。



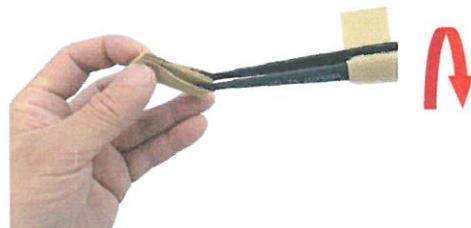
- ③ さらに短い方向も方向も半分に折ります。



(1/4 の大きさになります)

2. ピンセット型電極の準備をします。

- ① W型ピンセット電極を持ち、先端をピンセット型電極用モップに差し込みマジックテープで固定します。



ワンポイント

使い古したモップを使えば経済的です。

Uni 用マーキング電極を使うとき (オプション)

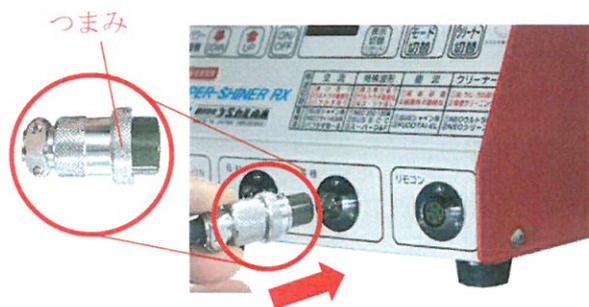
1. Uni 用マーキング電極の先端に、綿棒を差します。



2. Uni 用マーキング電極 (ピン側) のプラグを、W 型 Uni 用マーキング電極接続コード (穴側プラグ) へ差し込みます。



3. W 型 Uni 用マーキング電極接続コードのプラグを電源器の電極メタルコンセントに差し込みつまみを回し固定します。



電解液の準備

⚠ 注意



電解液は、この取扱説明書で指定したものを使用してください。
※処理スピードや、仕上がりに影響する恐れがあります。

1. 用途に適した電解液を用意します。
2. 電解液は電解液容器に入れます。



- ・各電極に取り付けてあるモップが十分浸る程度用意します。
- ・電解液は、繰り返し使用することができます。使用後は容器のふたを閉めて保管してください。
- ・小分けした電解液は、元のボトル（容器）には、戻さないでください。

※手動給液装置『ペコ給』を使用される場合はペコ給に付属の取扱説明書をご覧ください。