

■■■ ユニプロッド ■■■
Uni-Prod® 10 Digital Deluxe

ポータブルスポット溶接機

**電極治具を取換えるだけで、
片面・両面のスポット溶接がOK!!**

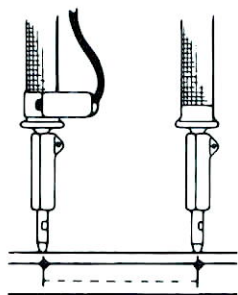
- トランジスターによる特殊回路の採用で、溶接時間は自由に調整可能。
- 小形・軽量、しかも台車付で、抜群の作業性。
- 自動タイマー付で、低コスト・トラブル低減を実現。



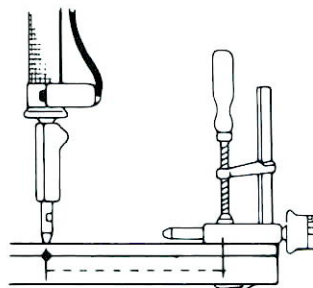
大同興業株式会社

UNI-PROD 10 DIGITAL DELUXE〈ポータブルスポット溶接機〉

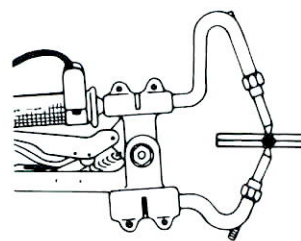
●溶接ガンの応用例



2点同時ブロード溶接



1点ブロード溶接



両面スポット溶接

塗料・汚れ等が付着した鋼板でもスポット溶接がOK!

本機はフィルムコントロール装置（塗装被膜除去装置）を内蔵しています。塗料・汚れ・スケール等が付着した抵抗値の異なる鋼板に対して独特の電子回路が働いて自動的に塗装被膜除去とスポット溶接を行います。

ユニプロッド10の3つの特長

性 能

フトコロに制限なく片面より2枚の鋼板の点溶接ができ、自動制御装置はトランジスターによる特殊回路を採用しているので、溶接時間は自由に調整できます。

作 業 性

小型、軽量で、台車式です。しかも電極治具はケーブルの先端に付いているので自由自在に作業が行えます。

経 済 性

8kVAの定格容量で自動タイマー付ですので、消費電力は極めて少なく故障がありません。

●標準仕様

総 合 名 称		ユニプロッド10デジタルデラックス
●溶接電源	形式	UP-10D
定 格 容 量	kVA	6.4 (使用率50%)、8 (使用率35%)
定 格 一 次 電 圧	V	AC200
定 格 周 波 数	Hz	50/60
最 大 入 力	kVA	28 (使用率2.6%)
最大二次短絡電流	A	4000
通 電 方 式		同期式、電源電圧補償機能付
ス イ ッ チ ン グ 方 式		SCR
電 流 調 整 範 囲	%	15~100 (設定範囲1~99)
溶 接 時 間 調 整 範 囲		1~99サイクル (50Hz時0.02~1.98sec)
休 止 時 間 設 定 範 囲		3~60サイクル
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	mm	250×422×390
質 量	kg	49

●溶接能力

	上板の板厚	下板の板厚
ブロード溶接の場合	0.3mm~1.0mm	制限なし
スポット溶接の場合	0.3mm~1.6mm	0.3mm~5.0mm

●標準付属品

ブロード溶接ガン UP-10D/PG	2個
ベッセイL型クランプ G-12	1個
スポット溶接ガン UP-10D/SGX	1個
キャプタイヤーケーブル (100mm×1.5m)	2個
タイマー接続ケーブル (プラグ付)	1個
予備電極チップ (UP-10D/PG・UP-10D/SGX)	各2個

●用途

自動車板金、保管庫、金庫、冷暖房工事、配電盤、ダクト工事、その他一般薄板溶接作業等広範囲にご使用願えます。

●お問い合わせは…



大 同 興 業 株 式 会 社

本社・大阪支店	☎550-0014	大阪市西区北堀江3丁目9番16号	☎(06)6531-0014代表	FAX(06)6531-0098
東京支店	☎102-0073	東京都千代田区九段北1丁目4番9号	☎(03)3265-6062直通	FAX(03)3239-1618
名古屋支店	☎460-0012	名古屋市中区千代田2丁目18番22号	☎(052)251-0731代表	FAX(052)251-0735
札幌営業所	☎065-0009	札幌市東区北9条東16丁目1番10号	☎(011)702-1121代表	FAX(011)702-7171
仙台営業所	☎984-8651	仙台市若林区卸町1丁目6番7号	☎(022)231-4841代表	FAX(022)231-4843
広島営業所	☎733-0012	広島市西区中広町2丁目22番18号	☎(082)233-9281代表	FAX(082)295-2224
福岡営業所	☎812-0008	福岡市博多区東光2丁目8番28号	☎(092)411-0775代表	FAX(092)411-0721