

カートリッジ・フィルター方式／溶接用集じん装置

Fume-Collector

(ヒュームコレクター)

取扱説明書



危険：感電防止のため、必ずアースをして下さい



注意：ガソリン・シンナー・ベンジン・灯油・塗料・有機溶剤・エポキシ樹脂・水・油・金属アルミ
チタン・炭じん・サンダー／グラインダー粉じん・タバコの吸殻・ウエス・コンスターチ
紙類等吸引禁止

□

2012年度版

小池酸素工業株式会社

CAF1002012-2

目次

ページ

A章 作業前の準備

仕様	A-1
外形寸法	A-2
部品の確認	A-3
設置場所・組立及び配線・配管	A-4
設置場所・組立及び配線・配管	A-5

B章 操作

操作盤使用方法	B-1
日常メンテナンス	B-2

C章 消耗品

消耗品	C-1
-----	-----

小池酸素工業(株)営業所一覧

A-1 作業前の準備

仕様

仕様項目	CAF-100	CAF-200
吸入風量(M3/min)	12	25
出力(KW)	0.75	1.5
馬力表示(HP)	1	2
入力電圧	3 相 200/220V	
周波数	50/60Hz	
給排気ブロー電動機	3相誘導電動機(回転方向指定あり)	
モーター回転数(rpm/min.)	2,880(50Hz)/3,455(60Hz)	
運転電流(A)	3.8/2.9	5.2/3.8
起動電流(A)	4.8	8.0
電源設備容量	1.8KVA 以上	2.8KVA 以上
吸引アーム数量	1本	
吸引アーム構造	フレキシブルアーム構造で、2M 長さ	
吸引システム	カートリッジフィルター吸引方式	
カートリッジフィルター数	1 本	2 本
供給エア	乾燥したクリーンエアで、0.5MPa(5Kg/cm ²)以下とします	
エア接続口寸法	1/4 インチ(2 分)→ホース→ハイカブラ PF20(注)	
機器重量(Kg)	85	120

【参考】

- ①カートリッジフィルターのチリ落とし機構は、圧縮空気によるパルスジェット噴出エネルギーを利用します。
- ②圧縮空気は油分・水分を除去したクリーンエアで供給下さい。
- ③供給圧力は最大 0.7Mpa(7.0kg/cm²)で使用願います。
- ④チリ落とし作業は、集じん機正面パネルのパルス(噴出)押しボタンを押して実施します。
- ⑤チリ落とし作業は、毎日の溶接作業終了時電源を切る前に最低3～4回実施下さい。
- ⑥以上の作業を継続した使用環境にて、CO2MAG 溶接ペースでフィルター寿命は約1年間が目安となります。
- ⑦集じん機本体及びカートリッジフィルターのメンテナンスは添付の点検リストに従い、定期的の実施して下さい。

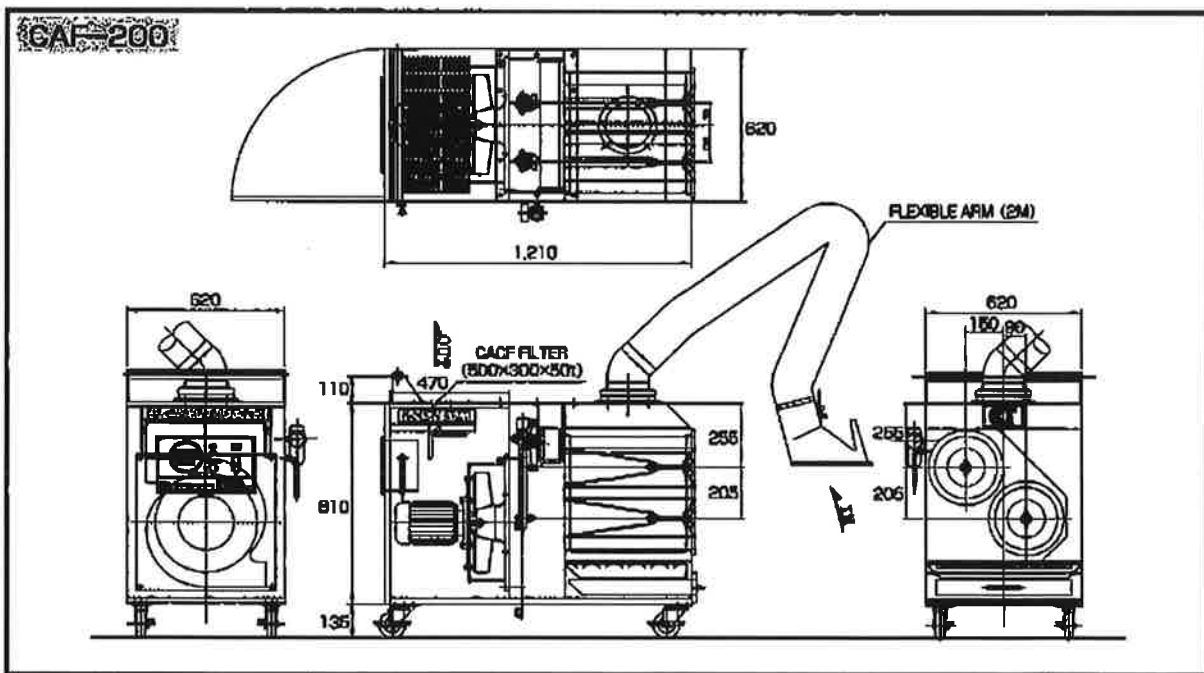
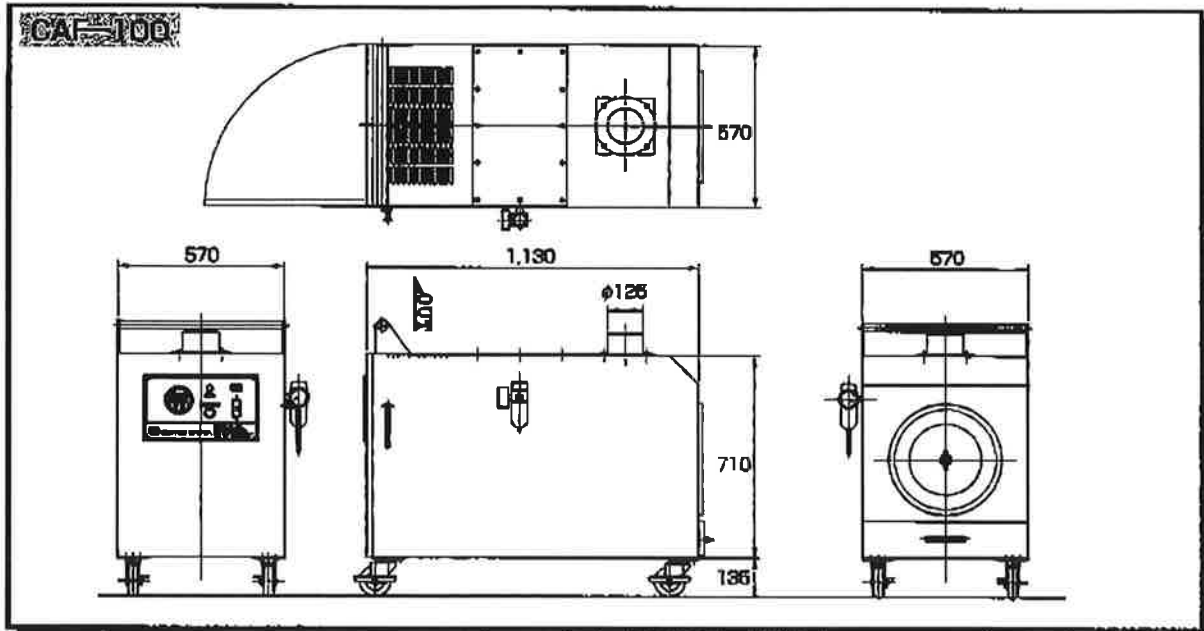
【注意】

- 吸引禁止物(ガソリン・シンナー・ベンジン・灯油・塗料・有機溶剤・エポキシ樹脂・水・油・金属アルミ・チタン・炭じん・サンダー/グラインダー粉じん・タバコの吸殻・ウエス・コンスターチ・紙類等)は吸入させてはいけません。
- 集じん機ダストトレイに堆積した粉じん(粉)は、定期的に排出・廃棄処理して下さい。
(◆廃棄方法は各市町村の産業廃棄物規則に沿って、適切に処理願います。)

注1. ハイカブラーは日東工器の商標です。

A-2 使用前の準備

外形寸法



A-3 使用前の準備

作業の準備を開始する前に、本取扱説明書の作業の準備の章をお読み下さい。

安全のための注意事項

警告



電気ショックで死に至ることがあります。

- ・有資格者のみがこの作業前準備を行って下さい。
- ・本取扱説明書を読み、御理解した後、機器の準備及び作業を行って下さい。

・アース・ケーブルおよびトーチを取り付けるとき、ならびに電源からの電源コードを接続するときには電源スイッチはOFF(0)にして下さい。

■部品の確認

本体及び付属品の数量を御確認願います。

① CAF-100・CAF-200(本体)

カートリッジフィルター: 本体に組込み済み(CAF-100: 1 本 CAF-200: 2 本)

活性炭フィルター : 本体に組込み済み(CAF-100/200: 1 枚)

電源ケーブル

エア接続ホース

② 吸引フード 2m

A-4 事前の準備

■設置場所

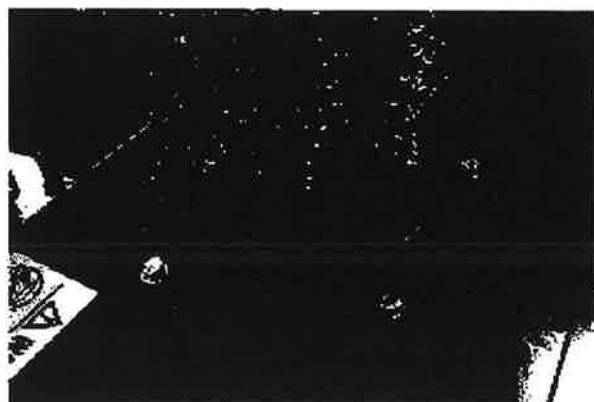
平らな安定した場所に設置願います。

アームが壁や天井に触れないように設置願います。

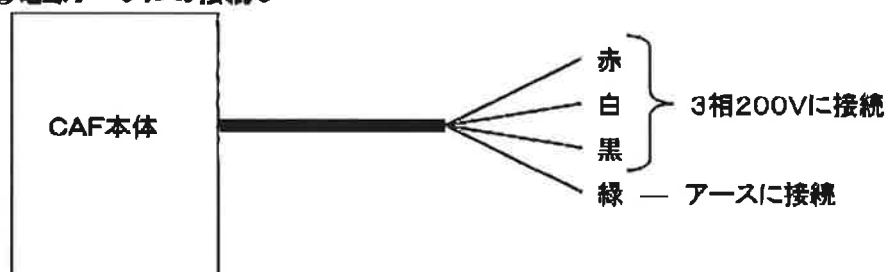
■組立及び配線・配管

①吸引フードを取り付けます。

M8ボルト 5 本でフードを止めます。



②電源ケーブルの接続



3相200Vを接続後、集じん機を少し起動し内部ブローモーターの回転方向を確認して下さい。

右図を参考に、モーター回転方向は CW(右回り)が正常です。

モーター回転が逆回転の場合、電源接続線 3 本の内 2 本を入れ替える事で回転方向が変わります。

モーター回転方向はいつでもヒューム吸引はしますが、吸引能力に大きく差がでます。必ず正しい回転方向でご使用ください。



注意:アース(緑)線が接続されない場合、静電気が筐体に滞留し感電の恐れがあります。

A-5 事前の準備

④クリーニングエアーの接続等について

ヒュームコレクターには、清浄なエアーを最大 0.5Mpa 以内で供給して下さい。

エアーの接続口(PT-1/4)にニップルを介してホースが接続されております。

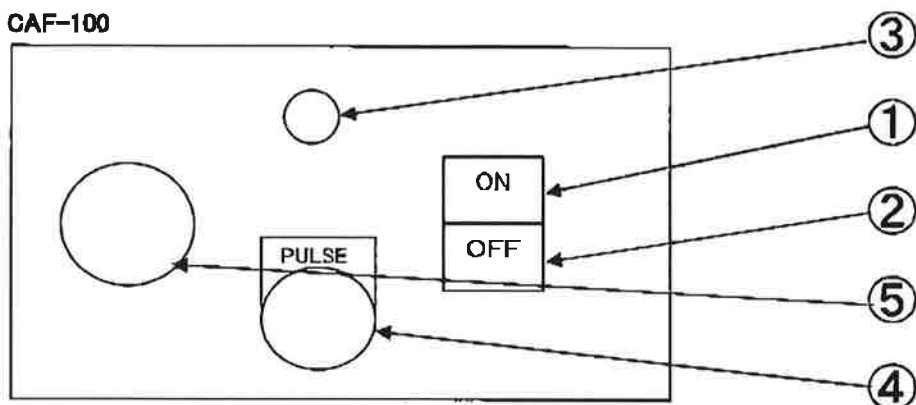
ホース端にはハイカブラを取り付けております。ハイカブラのメスのソケットにセット願います。

その他の接続口に接続する場合は、PT-1/4 の接続口に合うように御客様の方でご用意願います。

B-1 使用方法

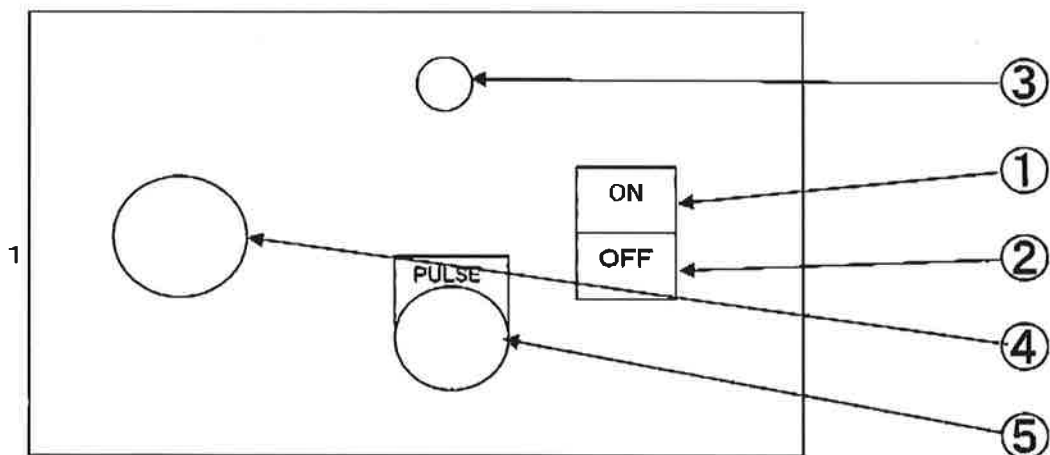
■操作盤使用方法

CAF-100



- ① 起動ボタン: 運転を開始します(集塵機のプロワモータを起動します)
- ② 停止ボタン: 運転を停止します(集塵機のプロワモータを停止します)
- ③ 運転表示灯(赤): 集じん機が運転中の表示をします
- ④ パルスボタン: パルスジェットによるフィルターのチリ落しを実施します
(カートリッジフィルター清掃用エアの電磁弁を開放します)
- ⑤ フィルター目詰まりメータ(針が赤色のレンジを指したら交換時期です)

CAF-200



- ① 起動ボタン: 運転を開始します(集塵機のプロワモータを起動します)
- ② 停止ボタン: 運転を停止します(集塵機のプロワモータを停止します)
- ③ 運転表示灯(赤): 集じん機が運転中の表示をします
- ④ パルスボタン: パルスジェットによるフィルター(上部)のチリ落しを実施します
- ⑤ フィルター目詰まりメータ(針が赤色のレンジを指したら交換時期です)

B-2 使用方法

■ 日常メンテナンス

- ① 定期的にパルスジェットによるフィルターのチリ落しをおこなうようにしてください
- ② 本体下部にあるダストトレイに粉じん、スパッターが溜まりますので1日に1回は点検し必要に応じて除去してください。



CAF型集じん機:ヒュームコレクターは、溶接用の集じん機として設計・製造されております。

アーク溶接時発生 of ヒューム(煙)と溶接スパッタを同時吸引する構造となります。

集じん機内部では、この溶接スパッターを衝突・冷却する構造となっており、

カートリッジフィルターを溶損する事無く、ヒューム吸引を継続できる構造となっています。

しかし、取扱方法・メンテナンス状況により火災・事故の発生する可能性はあり十分に取扱にはご注意願います。

一例ではありますが火災に発展した事例を紹介いたします。

- 1) 吸入禁止物質を吸引させた(タバコ等)
- 2) ダストトレイの掃除を行わず、粉じん爆発が発生した。

定期的な清掃・フィルター類の定期的な交換を実施して頂きますように御願ひ致します。

また、吸引禁止物・火のついた物をを吸引させないように御願ひ致します。

C-1 消耗品

消耗品

ストック No.	品名	機種
RK000010	CAF 用吸引フード(2M)	CAF-100/200 共用
RK000003	カートリッジフィルター(CAF-100)	CAF-100
RK000004	カートリッジフィルター(CAF-200)	CAF-200
RK000006	カーボンフィルター(CAF-100/200)	CAF-100/200 共用

小池酸素工業(株)営業所一覧表

2010-09-01

	営業所	住所	TEL	FAX
1	東京支店	〒136-0072 東京都江東区大島9-1-1	03-3685-1333	03-3685-1334
	京葉営業所	〒272-0035 千葉県市川市新田2-3-1	047-376-3121	047-376-3103
	浦安事業所	〒272-0146 千葉県市川市広尾2-9-11	047-358-1131	047-358-1020
2	大阪支店	〒536-0005 大阪府大阪市城東区中央2-4-15	06-6933-5661	06-6934-4027
3	名古屋支店	〒467-0863 愛知県名古屋市長瀬区牛巻町12-9	052-872-2811	052-872-2818
4	中国支店	〒722-0221 広島県尾道市長者原2-165-31	0848-40-0380	0848-40-0070
5	九州支店	〒803-0817 福岡県北九州市小倉北区田町14-29	093-561-7686	093-592-1044
6	城北支店	〒332-0004 埼玉県川口市領家3-10-19	048-222-1111	048-222-5340
7	千葉支店	〒290-0067 千葉県市原市八幡海岸通47	0436-41-1311	0436-42-3712
8	京浜支店	〒210-0004 神奈川県川崎市川崎区宮本町8-15	044-244-4341	044-233-8314
9	北関東支店	〒372-0855 群馬県伊勢崎市長沼町宇西河原22-1	0270-32-2060	0270-32-6520
10	総武営業所	〒270-1407 千葉県白井市内1-4	0474-91-4561	0474-91-4171
11	埼玉営業所	〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-9 (川越工業団地内)	0492-24-9051	0492-24-9096
12	西関東営業所	〒229-1126 神奈川県相模原市田名塩田1-10-6	0427-77-1710	0427-77-1720
13	東関東営業所	〒289-0424 千葉県香取市新屋1873-6	0478-78-4311	0478-78-4314
14	茨城営業所	〒319-1231 茨城県日立市留町字後川1513-1	0294-53-2915	0294-53-7147
15	宇都宮営業所	〒329-1105 栃木県河内郡河内町大字中岡本4125	028-673-2580	028-673-2528

16	東北営業所		〒983-0034 宮城県仙台市宮城野区扇町7-4-45	022-259-4725	022-259-4732
17	札幌営業所		〒003-0806 北海道札幌市白石区菊水6条3-1-32	011-822-2801	011-822-9178
18	長野営業所		〒399-0033 長野県松本市大字笹賀5823-8	0263-25-0820	0263-25-1560
19	静岡営業所		〒422-8052 静岡県静岡市緑が丘町21-12	054-282-0156	054-282-0491
20	神戸営業所		〒675-0031 兵庫県加古川市加古川町北材家511-1	0794-54-3321	0794-54-3324
21	(兵庫工場)		〒679-2200 兵庫県神崎郡福崎町西治字南谷1066 (福崎企業団地内)	0790-23-1510	0790-23-1527
22	四国営業所		〒762-0055 香川県坂出市築港町1-1-18	0877-46-0555	0877-45-8332
23	広島営業所		〒733-0024 広島県広島市西区福島町2-33-6	082-293-1133	082-293-3060
24	長崎営業所		〒850-0045 長崎県長崎市宝町3-6	0958-24-8993	0958-23-5448
25	熊本出張所		〒869-0105 熊本県玉名郡長洲町大字清源寺 3275-27	0968-65-7001	0968-65-7002
26	白井 テリハセンター		〒270-1407 千葉県白井市白井町名内1-4	047-492-4366	047-492-4369
27	海外部		〒272-0035 千葉県市川市新田2-3-1	047-376-3120	047-376-1017
28					
29			〒		
30			〒		
31			〒		
32			〒		
33					
33					