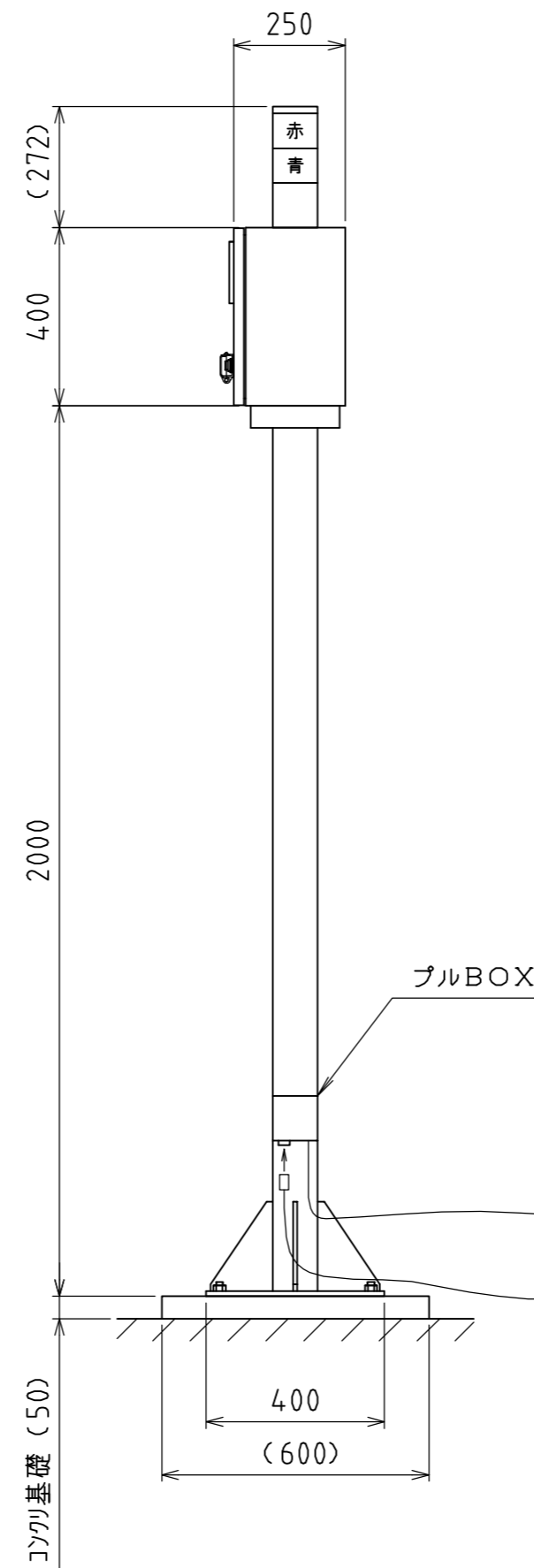
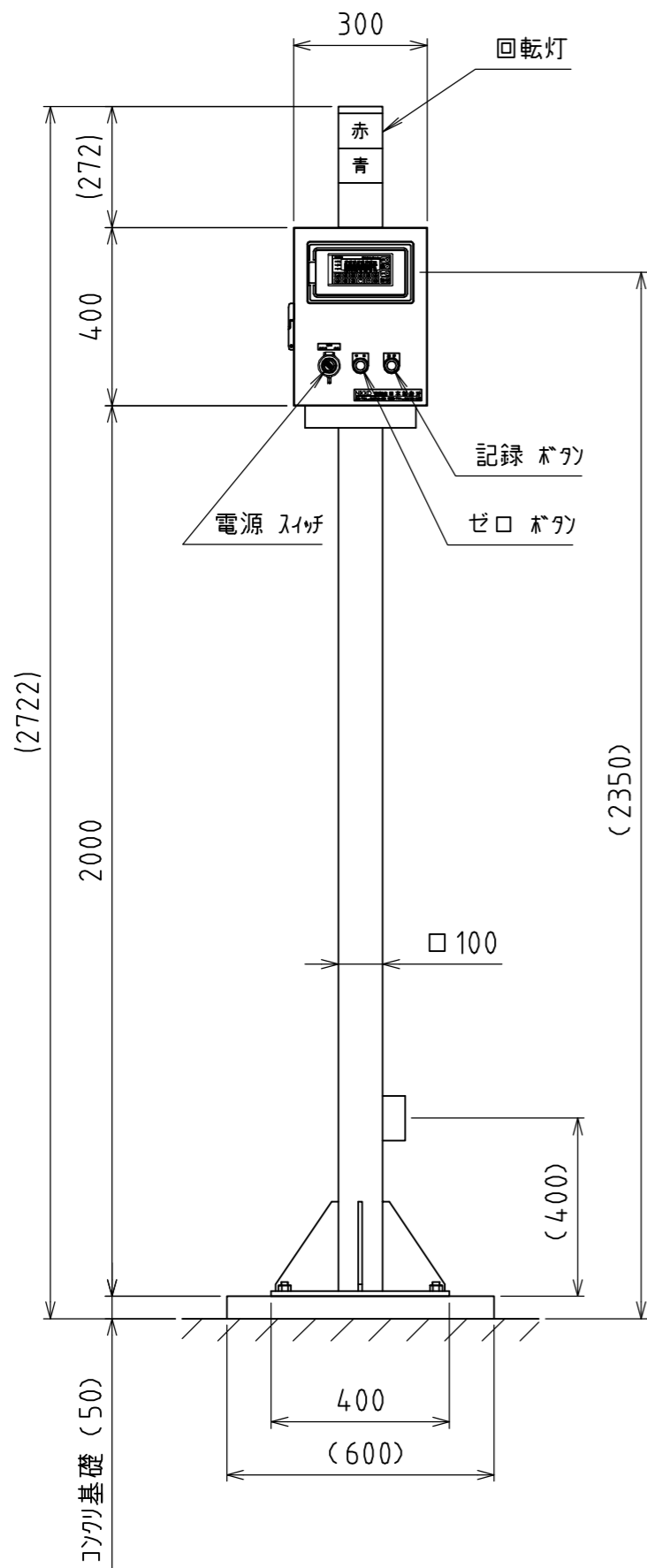


※ 本図で示すトラック寸法は、一般的な車輛寸法を参考にしております。
 実際の運用に関しましては、実際の使用車輛寸法を基に御検討願います。

				仕上げ		尺度	1:15	部品番号	数量	
				日付	氏名	指示計BOX(79ド付) 取合い参考図 NL-2V-3A + F720A過積載判定BOX				
				設計	2012.3.27					藤江
				製図	2012.3.27					藤江
				検印	2012.3.27					岩淵
				承認	2012.3.27	岩淵				
株式会社 日本製衡所						120327-02P			ページ	
状態	変更	日付	氏名	加印					Pg	



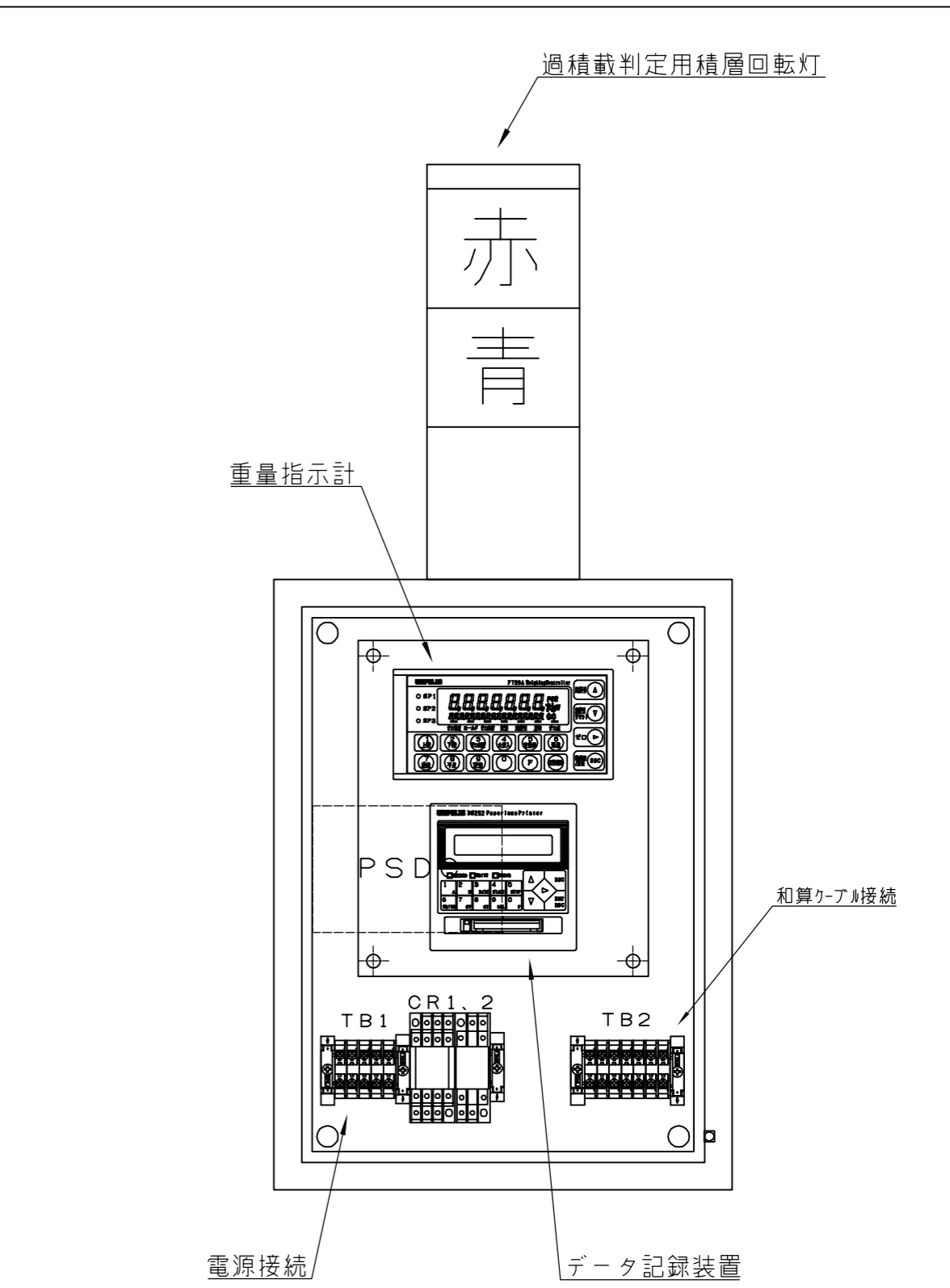
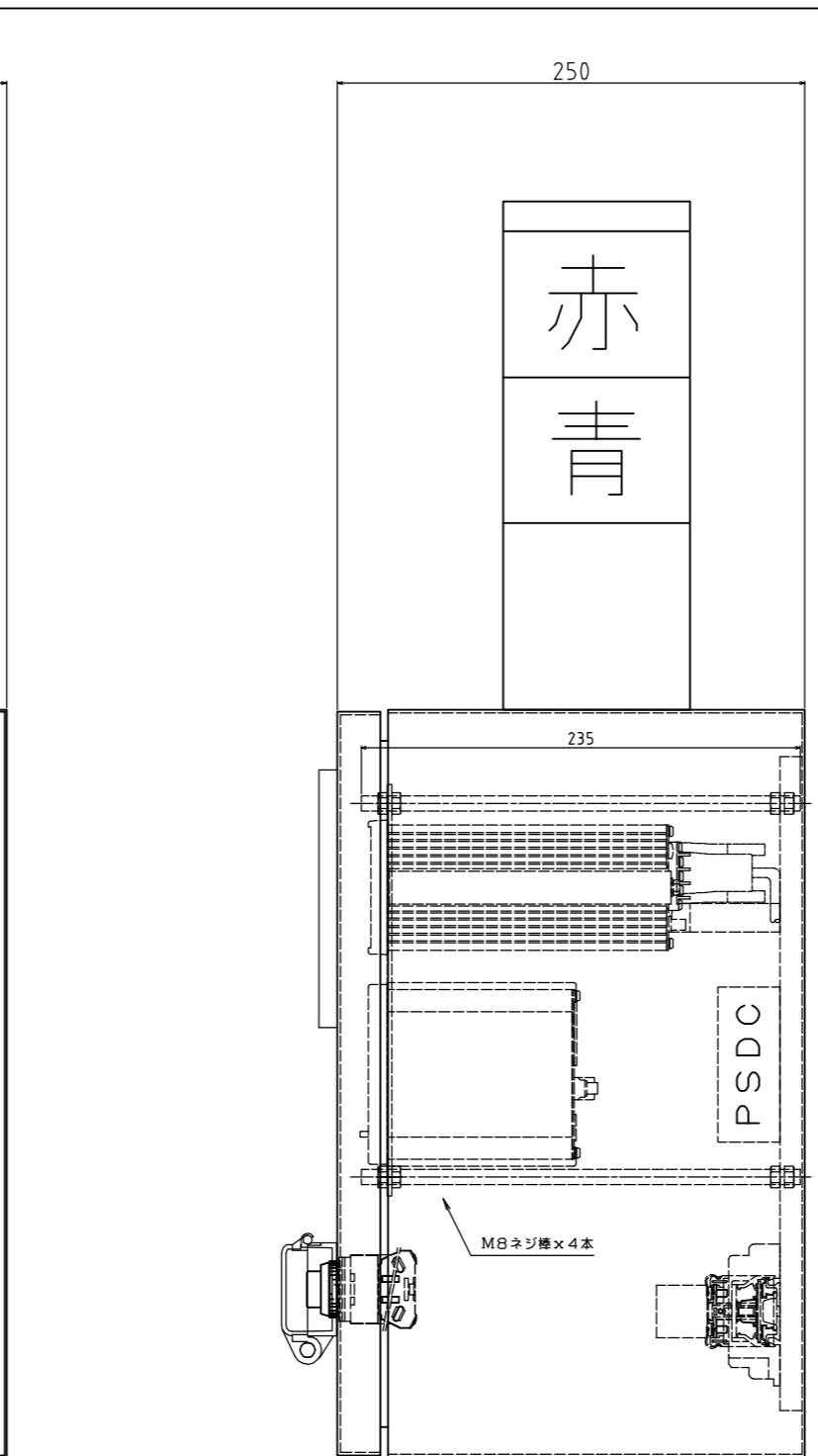
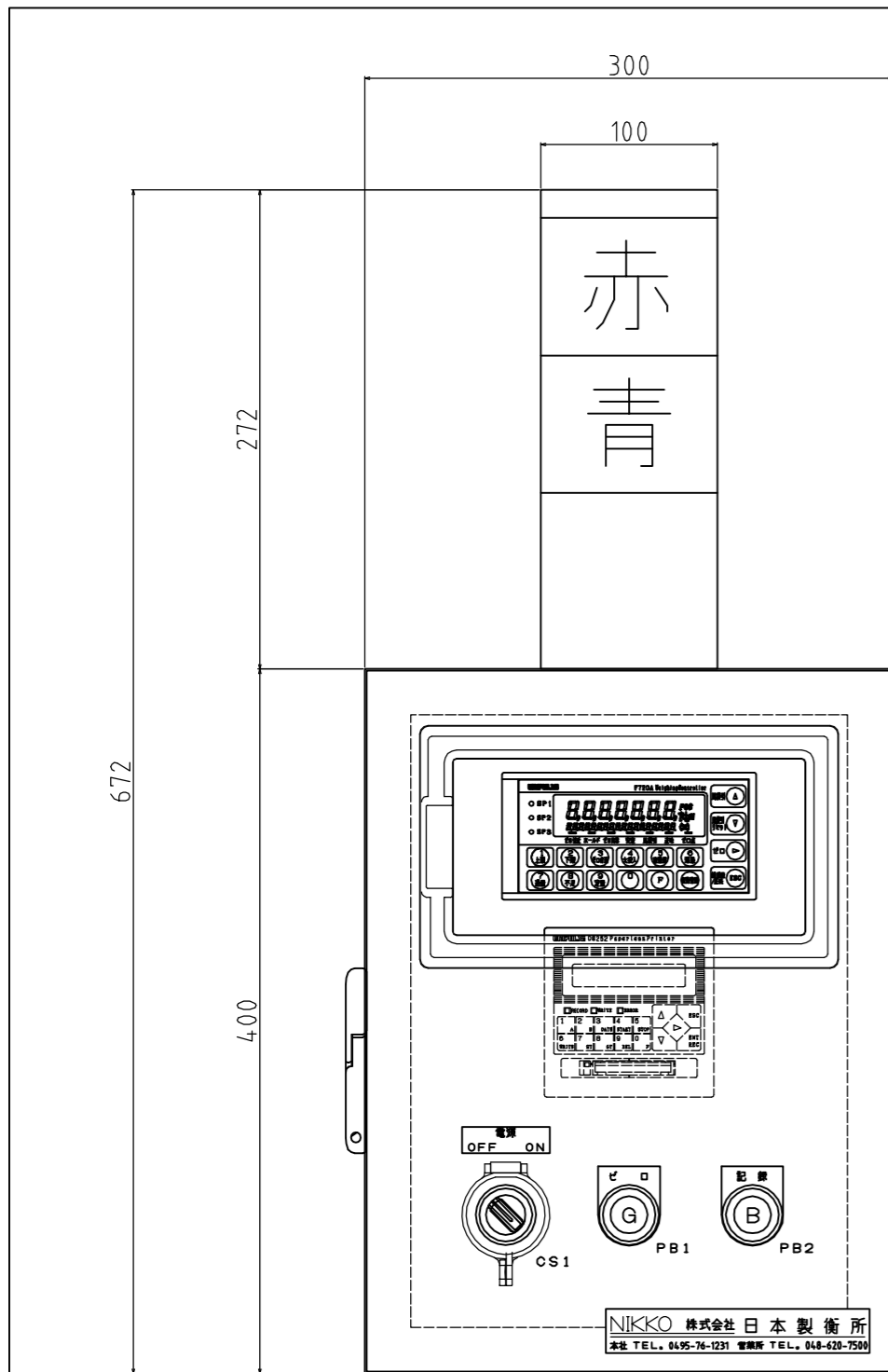
- 計量の流れ
1. 計量台へ乗車
 2. 回転灯が点灯開始
 3. 設定重量に対し
超過 → 赤点灯
設定内 → 青点灯
 4. 運転者が記録ボタンを押すと
パーソナルプリンタへ重量値等を記録
 5. 計量台から降車 → 回転灯が消灯
 6. 一日の最後にパーソナルプリンタの
CFメモリカードを回収、PCへデータ移行

電源ケーブル
AC100V (50/60Hz) 安定電源へ

和算ケーブル (1本)
コネクタプラグ接続

塗装色：焼付塗装5Y7/1

				仕上げ	尺度 1:15	部品番号	数量
				日付	氏名	指示計BOX (スタンド付) 外観図	
				設計	2012.3.27	磯江	NL-2V-3A用 F720A過積載判定BOX
				製図	2012.3.27	磯江	
				検図	2012.3.27	斉藤	
				承認	2012.3.27	岩淵	
				株式会社 日本製衡所		120327-01P	
状態	変更	日付	氏名	名称			



日東コード：CL25-34
 塗装色：焼付塗装5Y7/1（半艶）
 材質：SS製

				仕上げ	尺度 1:4	部品番号	数量	
				日付	氏名	外観図		
				設計	2012/2/25			斎藤
				製図	2012/2/25			斎藤
				検図	2012/2/25			斎藤
				承認	2012/2/25	岩淵		
				株式会社 日本製衡所		HY0014-01-01	ページ	
状態	変更	日付	氏名	氏名	Pg			