

# AIRMAN

---

# PC

---

## 取扱説明書

スクリュコンプレッサ

**PDS390S-4C1/5C1**

**PDS390SC-4C1/5C1**

**PDS390SD-4C1/5C1**

**PDSF315S-4C1/5C1**

**PDSF315SC-4C1/5C1**

本機をご使用になる前に必ず  
この取扱説明書をお読みください。

**HOKUETSU INDUSTRIES CO., LTD.**

# はじめに

この度は、エアマンの製品をお買い求めいただき、誠にありがとうございます。

- ◆ 本書は、本機が持っている性能を十分に発揮していただけるよう、正しい取扱い方と日常の点検・整備の方法について説明してあります。
- ◆ 本機を安全にご使用いただくため、十分な知識と技能を有する人が取扱ってください。
- ◆ 本機をお使いになる前に本書を熟読し、運転・点検・整備についてよく理解のうえ「安全運転・正しい管理」をお願いします。

本書に記載されている安全上の注意事項を必ず守ってください。これらの注意事項を怠った場合は、重傷または死亡事故を招く場合があります。

- ◆ エンジンの詳細な取り扱い・整備の方法および安全上の事項は、付属のエンジン取扱説明書を参照してください。
- ◆ 本書はいつでも読めるよう、運転者または保守要員の手元に保管してください。
- ◆ 本書を紛失または損傷した場合は、すみやかに最寄りの支店・営業所または販売店に発注してください。
- ◆ 本機を譲渡されるときは、次の所有者に本書も添付し譲渡してください。
- ◆ 製品の改良により、本書の内容の細部において一部が本機と一致しない場合があります。  
ご不明な点やお気づきの点がありましたら、最寄りの支店・営業所または販売店にお問い合わせください。
- ◆ 本機についてのご照会は、型式 (MODEL) および製造番号 (SER. NO.) をお知らせください。  
これらを表示した銘板は、本機操作面に貼ってありますので事前にご確認ください。

PORTABLE COMPRESSOR	
MODEL	<input type="text"/>
SER. NO.	<input type="text"/>
NORMAL OPERATING PRESSURE	<input type="text"/> MPa
NET DRY MASS	<input type="text"/> kg
OPERATING MASS	<input type="text"/> kg
HOKUETSU INDUSTRIES CO., LTD. MADE IN JAPAN 39103 10811	

A130375

※各イラストの右下に記載してある数字  
(下記例“A130375”)は、弊社のイラスト  
管理番号であり部品番号ではありません。


# 目次

1. 安全	[ご使用前の必読事項]	1-1
1. 1 作業前の注意		1-2
1. 2 運転中の注意		1-5
1. 3 点検整備時の注意		1-7
1. 4 安全警告銘板		1-10
2. 各部の名称	[各 부품の働きについて]	2-1
2. 1 内部構成機器および名称		2-1
3. 設置	[運搬および設置について]	3-1
3. 1 運搬		3-1
3. 2 ドローバの取り扱い		3-2
3. 3 けん引		3-3
3. 4 設置条件		3-4
4. 操作	[運転および停止について]	4-1
4. 1 運転パネル		4-1
4. 2 潤滑油・冷却水・燃料		4-2
4. 3 始動前点検		4-4
4. 4 運転の手順		4-8
4. 5 停止の手順		4-12
4. 6 燃料のエア抜き方法		4-12
4. 7 アフタクーラ仕様およびドライエア仕様の取り扱い		4-13
5. 定期点検整備	[本機の維持管理について]	5-1
5. 1 定期点検整備時および整備後の留意事項		5-1
5. 2 日常点検と運行記録の励行		5-2
5. 3 セパレータレシーバタンクの自主検査		5-2
5. 4 定期点検整備一覧表		5-3
5. 5 定期交換部品一覧表		5-5
5. 6 整備項目		5-6
6. 保守・調整	[トラブルシューティングについて]	6-1
6. 1 バッテリーの保守		6-1
6. 2 表示ランプ・警報/異常表示		6-3
6. 3 故障の原因と対策		6-7
7. 機械の保管	[本機の保管について]	7-1
7. 1 長期間保管するときの処置		7-1
8. 仕様	[本機の仕様について]	8-1
8. 1 諸元		8-1
8. 2 寸法図		8-3
9. 配線図	[本機の回路図について]	9-1
10. 配管系統図	[本機の配管系統図について]	10-1
10. 1 エア・コンプレッサオイル配管		10-1
10. 2 燃料配管		10-6
11. 保証とアフターサービス		11-1
11. 1 保証期間について		11-1
11. 2 保証範囲		11-1
11. 3 アフターサービス		11-1

# 1. 安全

本書では、運転操作・点検・整備・設置・移動・運搬にあたり安全に作業をしていただくための一般的注意事項および安全上の注意事項を記載してあります。

これらの注意事項を良く読み、内容を理解したうえで本機を取り扱うよう心掛けてください。

本書および製品に表示されている安全に関する注意事項をよりよくご理解いただくために、身体に及ぼす危険の度合により、**注意喚起シンボル**  と「危険」・「警告」・「注意」の安全メッセージを下記のように使い分けて表示してあります。

このメッセージをみた場合は、記載内容に沿って予防処置を行い「安全運転と正しい機械の管理」を行ってください。

## 危険

この表示は、取り扱いを誤った場合に使用者が死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定され、かつ危険発生時の切迫の度合いが高い場合に限定して使用します。

## 警告

この表示は、取り扱いを誤った場合に使用者が死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定される場合に使用します。

## 注意

この表示は、取り扱いを誤った場合に使用者が軽傷を負うかまたは物的損害のみが発生する危険な状態が生じることが想定される場合に使用します。

## 重要

この表示は、傷害や事故に無関係な本機の性能・寿命に関係のある重要な注意文に使用します。

本書に記載した事柄は、必ず守ってください。また、本書では安全に関するすべての事柄について記載しているわけではありません。記載事項以外についても、運転または保守される皆様ご自身で、安全の確保には細心の注意を払っていただくようお願いいたします。

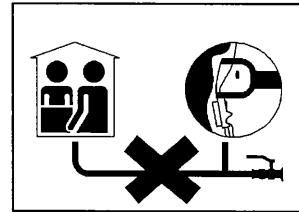
# 1. 安全

## 1.1 作業前の注意

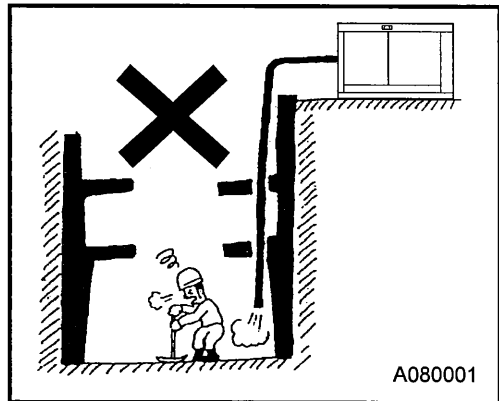
### ⚠ 危険

### 圧縮空気吸引の禁止

- 本機の圧縮空気には、有害物質等が含まれており吸引すると死亡または重傷を負うおそれがありますので、本機の圧縮空気を呼吸用途に使用しないでください。
- 本機は、圧気工法や潜水作業のように圧縮空気で作業室内を加圧したり、井戸やトンネル内等に圧縮空気を送風することを考慮して設計していません。  
万一、本機が故障した場合、空気の供給が止まり死亡または重傷を負うおそれがありますので、本機を圧気工法等に使用しないでください。



TR0201-1

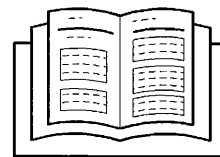


A080001

### ⚠ 警告

### 安全指示遵守

- 本書および本機に表示された各銘板をよく読み、理解し、指示された内容を遵守してください。
- 安全警告銘板は、いつもきれいにしておいてください。破損したり、はがれたりした場合は、再度貼り付けてください。
- 本機を勝手に改造しないでください。安全性を損なったり、機能や寿命低下の原因となります。
- 本機を空気以外のガスの圧縮や真空ポンプなどの目的に使用しないでください。重大な事故の原因となります。



TR0086

### ⚠ 警告

### 換気に注意

- エンジンの排気ガスは、有毒です。排気ガスを吸うと死亡または重傷を負うおそれがあります。  
換気が不十分な建物の内部やトンネル内で使用しないでください。



H970053

# 1. 安全

## 警告

- バッテリーの近くに火気を近づけないでください。
- バッテリーは、水素ガスなどを発生しますので爆発するおそれがあります。
- バッテリー液は、希硫酸です。取り扱いを誤るとやけどを負うおそれがあります。
- バッテリーを取り扱うときは、保護メガネ・手袋などの保護具を必ず着用してください。
- バッテリーを処分する場合は、所定の規則に従って廃棄してください。

## バッテリーの取扱い



D004



TR0093

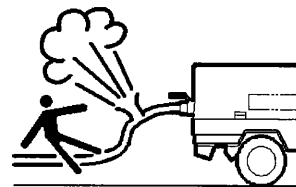
## 警告

- 本機サービスバルブからの配管またはホースは、本機の吐出圧力に十分耐えられるものをご使用ください。
- 運転前および運転中は、配管またはホースを本機サービスバルブにしっかりと接続してください。接続部が緩んでいると、配管またはホースが外れ重傷を負うおそれがあります。
- 配管またはホースを取り外す際は、サービスバルブを閉じ残圧を抜いてから取り外してください。万一残圧が残っていると、近くにある物が吹き飛んだり、ホースがむち打ち現象を起こし重傷を負うおそれがあります。
- 安全にお使いいただくため、使用される作業工具の取扱説明書をよく読んでお使いください。

## ホース取り付け・取り外し時の注意



A010014



TR0303

## 警告

- だぶだぶの服や、ボタンの外れている袖口、たれ下がったネクタイやスカーフ・装身具などを身につけて作業しないでください。  
機械部分に引っ掛かったり、回転部に巻き込まれたりして重傷を負うおそれがあります。

## 安全な服装



TR0084

# 1. 安全

## ⚠ 警告

### 心身の健康維持

- 過度の疲労や飲酒状態で機械を取り扱うことは、思い込みや不注意によりけがや死亡事故を招くこととなります。  
日頃の健康管理に十分注意して取扱いを行ってください。

## ⚠ 注意

### 保護具の着用

- 安全のため作業内容に合わせてヘルメット・保護メガネ・耳栓・安全靴・手袋・防じんマスクなどの保護具を着用してください。



## ⚠ 注意

### 保安用品の備付け

- 万一の障害や、火災への備えとして救急箱および消火器を備えつけておいてください。
- 救急医・救急車・消防署の電話番号など、緊急連絡先などを控えておくと便利です。



## ⚠ 注意

### 機械周囲の安全確保

- 作業の邪魔になるものたとえば不要な作業工具・ホース・ホロ・シート・木片などは取り除いてください。つまずいて転んだりホースが引っ掛かったりしてけがの原因となります。

# 1. 安全

## 1.2 運転中の注意

### ⚠ 警告

#### コンプレッサオイルの給油禁止

- 運転中および運転停止直後は、絶対にセパレータレシーバタンクの給油口キャップをあけないでください。  
内圧により、給油口キャップが吹き飛び高温の圧縮空気とコンプレッサオイルが噴き出し危険です。



A010015

### ⚠ 警告

#### ドレン排出の禁止

- 運転中は、次の箇所を開けないでください。
  - セパレータレシーバタンクのドレンバルブ
  - 冷却水のドレンバルブおよびプラグ
  - エンジンオイルのドレンバルブおよびプラグ
  - オイルクーラのドレンプラグ
  - 燃料タンクのドレンバルブおよびプラグ

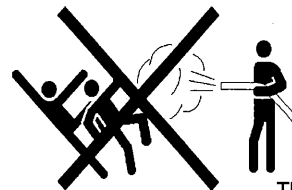


PK0028

### ⚠ 警告

#### 圧縮空気吹き付けの禁止

- 圧縮空気を、人に向けて放出するなどの行為はしないでください。圧縮空気中の不純物や、砂塵または異物の飛散などにより皮膚や目など人身に重大な障害を与えるおそれがあります。
- 食品などへの吹き付けを禁止します。



TR0092

### ⚠ 警告

#### 回転部やベルトに注意

- 運転中は、回転部分やベルトに手を近づけないでください。  
万一、巻き込まれたときは、重傷を負うおそれがあります。



A010011

### ⚠ 注意

#### ラジエータキャップの取り外し禁止

- 運転中および運転直後は、ラジエータキャップを開けないでください。  
高温の蒸気が噴き出し、やけどを負うおそれがあります。



A010012

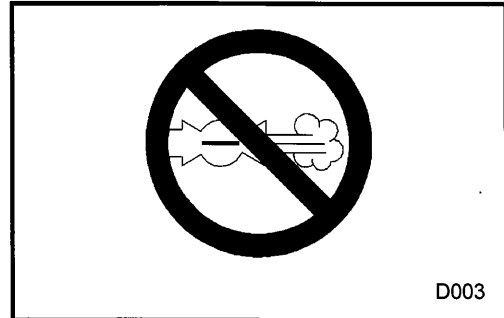


# 1. 安全

## ⚠ 注意

### 吐出口(圧縮空気供給口)の開放運転禁止

- 吐出口(圧縮空気供給口)のサービスバルブや開閉バルブは、ホースまたは配管を接続しない状態で開放運転しないでください。高圧空気の放出により、風圧で近くの人が衝撃を受けたり、物が飛んだりして傷害を受けるおそれがあります。
- やむを得ず一時的に開放運転する場合は、吐出口(圧縮空気供給口)に消音装置を設けると共に、保護メガネや聴力障害防止のため耳栓などの保護具を着用してください。



## ⚠ 注意

### 高温部に注意

- 運転中は、高温部付近で作業しないでください。
- 運転中に各部の状態を点検するときは、高温部に触れないように十分注意してください。
- 特にエンジン・排気マニホールド・排気管・マフラ・ラジエータ・オイルクーラ・圧縮機本体・パイプ・セパレータレシーバタンク・ディスチャージパイプなどの各部は、高温になっています。これらに触れるとやけどをしますので十分注意してください。
- コンプレッサオイル・冷却水・エンジンオイルなども高温になっており危険です。運転中の補給や点検はしないでください。



## ⚠ 注意

### 火災に注意

- 燃料の補給は、必ずエンジンを止めてから行ってください。また、燃料を本機のそばに置いたり、こぼしたりしないでください。火災の原因となります。もしこぼれた場合は、きれいに拭きとってください。
- 燃料・コンプレッサオイル・エンジンオイルなどの油脂類にタバコやマッチなどの火気を近づけないでください。引火しやすく危険ですので、取り扱いには十分注意してください。
- 給油脂は、屋外か換気の良い所で行ってください。
- 燃料を給油口のフィルター部まで入れないでください。  
フィルター部まで燃料を入れると、外気温の上昇により燃料が膨張しあふれ出るおそれがあり、また移動・運搬の際、振動等により燃料が漏れるおそれがあります。
- マフラや排気管は、高温になります。マフラの排気口付近に木の枝・枯れ葉・枯れ草・紙くずなどがあつた場合は、除去してください。
- 万一の火災に備え、消火器を本機の近くに備えつけておいてください。



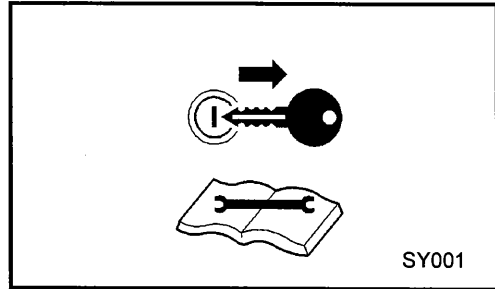
# 1. 安全

## 1.3 点検整備時の注意

### 警告

#### 「点検・整備中」の礼表示

- 点検前にスタータキーをスイッチから抜き、「点検・整備中」の札を見やすい位置に表示してください。  
その間点検者はキーを持っていてください。
- バッテリー(－)側のケーブル端子を取り外してください。  
以上のことを怠り、本機の点検・整備中に第三者が本機を始動した場合には、重大な障害を負うおそれがあります。



### 警告

#### 高圧空気噴出に注意

- 本機を停止し吐出圧力計の示度が 0MPa であっても、必ずサービスバルブを開いて残圧がないことを確認してから作業を行ってください。
- 万一残圧があった場合は、高圧空気が噴き出し重傷を負うおそれがあります。



### 警告

#### コンプレッサオイル補給および排出時の注意

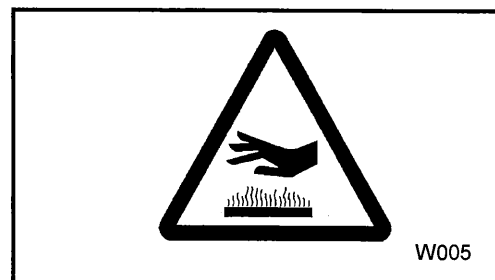
- セパレータレシーバタンクへのコンプレッサオイル補給の際は、必ず本機を停止し、吐出圧力計の示度が 0MPa かつ残圧がないことを確認してから、給油口キャップを徐々にゆるめて実施してください。
- 万一、セパレータレシーバタンク内に残圧があった場合は、高温の圧縮空気とコンプレッサオイルが噴き出し、やけどを負うか、または重傷を負うおそれがあります。



### 警告

#### セパレータレシーバタンクのドレン排出時の注意

- ドレンの排出時は、必ず本機を停止し吐出圧力計の示度が 0MPa かつ残圧がないことを確認してから、ドレンバルブを少しずつ開いて排出してください。
- 万一、セパレータレシーバタンク内に残圧があった場合は、高温の圧縮空気とオイルが噴き出し、やけどを負うかまたは重傷を負うおそれがあります。



# 1. 安全

## 警告

- ベルトの張り調整をするときは、必ず本機を停止し、スタータキーを抜いてから作業を行ってください。
- バッテリー(-)側のケーブル端子を取り外してください。
- 本機を停止しないと、ベルトに巻き込まれて重傷を負うおそれがあります。

## ベルトの張り調整時の注意



A010011

## 警告

- 冷却ファンの近くで点検・整備を行うときは、必ず本機を停止しスタータキーを抜いてから作業を行ってください。
- 本機を停止しないと、ファンに巻き込まれて重傷を負うおそれがあります。

## 冷却ファンに注意



A010011

## 警告

- エアフィルタなど、各機器に溜まったごみやほこりを圧縮空気清掃する場合は、保護メガネ等を着用してください。

## 圧縮空気による清掃時の注意

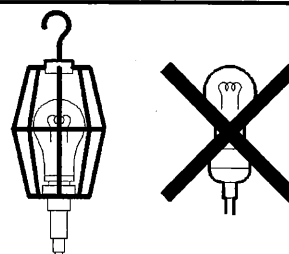


M003

## 注意

- 暗くて良く見えない箇所は、保護枠付の安全作業灯を使用することをおすすめします。手さぐりで本機を操作したり、勘により操作した場合には不慮の事故を招く場合があります。
- なお、保護枠付でない一般の電灯を使用すると、破損し燃料等に引火するおそれがあります。

## 照明器具の使用



TR0206

## 注意

- 冷却水を抜くときは、必ず本機を停止して冷却水が十分冷えてから行ってください。
- 冷えていないうちにドレンバルブを開くと、熱湯が噴き出しやけどをするおそれがあります。

## 冷却水のドレンバルブ開放時の注意



W005

## 1. 安全

### ⚠ 注意

#### エンジンオイルの給排油時の注意

- エンジンオイルの油量点検、給油および排油を行う場合は、エンジン停止後 10～20 分おいて冷えてから行ってください。
- 本機運転中および停止直後のエンジンオイルは、高温になっており圧力もかかっていますので、熱いオイルの噴き出しによりやけどするおそれがあります。



W005

### ⚠ 注意

#### 火災のおそれあり

- コンプレッサオイル・オイルセパレータの定期点検を確実に行ってください。
- 点検を怠ると各部の過熱により火災のおそれがあります。



W004

### ⚠ 注意

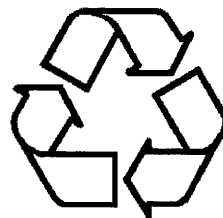
#### エンジン電装品の取り扱い

- 本機のエンジンには多くの電子機器や電気部品が搭載されています。本機上で溶接を行う場合は電子制御機器のコネクタを取外して作業を行ってください。過大電流の印加により電子制御機器が故障する原因となります。

### ⚠ 注意

#### 有害廃棄物の処理

- 本機の廃液は、有害物質を含んでいるので地面へのたれ流しや河川・湖沼・海洋への廃棄はしないでください。環境を汚染します。
- 本機から廃液を抜く場合は、必ず容器に受けてください。
- 油・燃料・冷却水（不凍液）・フィルタ・バッテリーその他の有害物を捨てる時は、所定の規則に従ってください。



A100285

# 1. 安全

## 1.4 安全警告銘板

本機には、下記の銘板が貼付けされています。

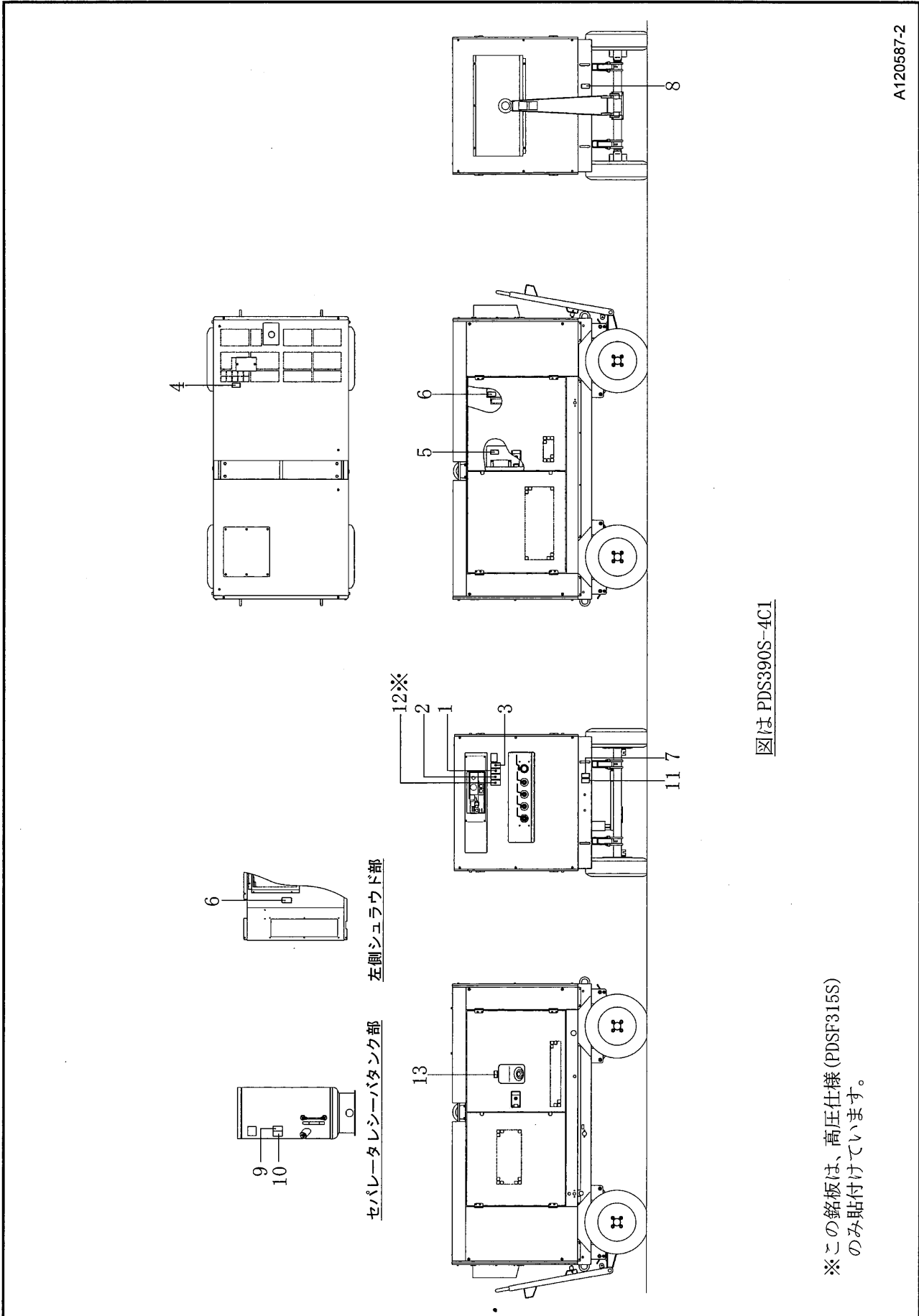
これらの銘板は、いつもきれいにしておいてください。破損したりはがれたりした場合は、すみやかに銘板右下の番号で最寄りの支店・営業所または販売店にご注文のうえ再度貼り付けてください。

<p>1</p>  <p>警告</p>  <p>圧縮空気吸引禁止</p> <p>39176 75300</p>	<p>2</p>  <p>吸込注意</p>  <p>取扱説明書を読め</p> <p>39176 75700</p>	<p>3</p>  <p>ホース飛びはね</p>  <p>取扱説明書を読め</p> <p>39176 75800</p>	<p>4</p>  <p>やけど</p>  <p>開けるな</p> <p>39176 75400</p>	<p>5</p>  <p>やけど</p>  <p>触るな</p> <p>39176 75500</p>
<p>6</p>  <p>巻き込まれ</p>  <p>STOP 整備中、回転停止</p> <p>39176 75000</p>	<p>7</p>  <p>はさまれ</p>  <p>輪止め</p> <p>39176 75600</p>	<p>8</p>  <p>警告</p>  <p>ドロバ 倒れる恐れあり</p> <p>39176 76100</p>	<p>9</p>  <p>残圧</p>  <p>取扱説明書を読め</p> <p>39176 74700</p>	<p>10</p>  <p>火災</p> <p>定期点検 コンプレッサオイル、 オイルセパレータの 定期点検を取扱説明書 に従い確実にすること。</p> <p>39176 74800</p>
<p>11</p>  <p>警告</p> <p>駐車時専用 パーキングブレーキ を制動用に使わない こと。</p> <p>39176 76000</p>	<p>※12</p>  <p>ホース破裂</p> <p>配管耐圧注意 高圧コンプレッサの ため、取扱説明書で 指定された耐圧以上 の配管、又はホース を使用すること。</p> <p>39176 75900</p>	<p>13</p> <p> 軽油  火気厳禁</p> <p>軽油以外の燃料使用禁止！</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・軽油以外の燃料を使用するとエンジンが故障します。</li> <li>・給油時は運転を停止し、火気を近づけないでください。</li> </ul> <p>39178 94630</p>		

※この銘板は、高圧仕様(PDSF315S)のみ貼付けています。

# 1. 安全

● 安全警告銘板の貼付位置は、下図のとおりです。



A120587-2

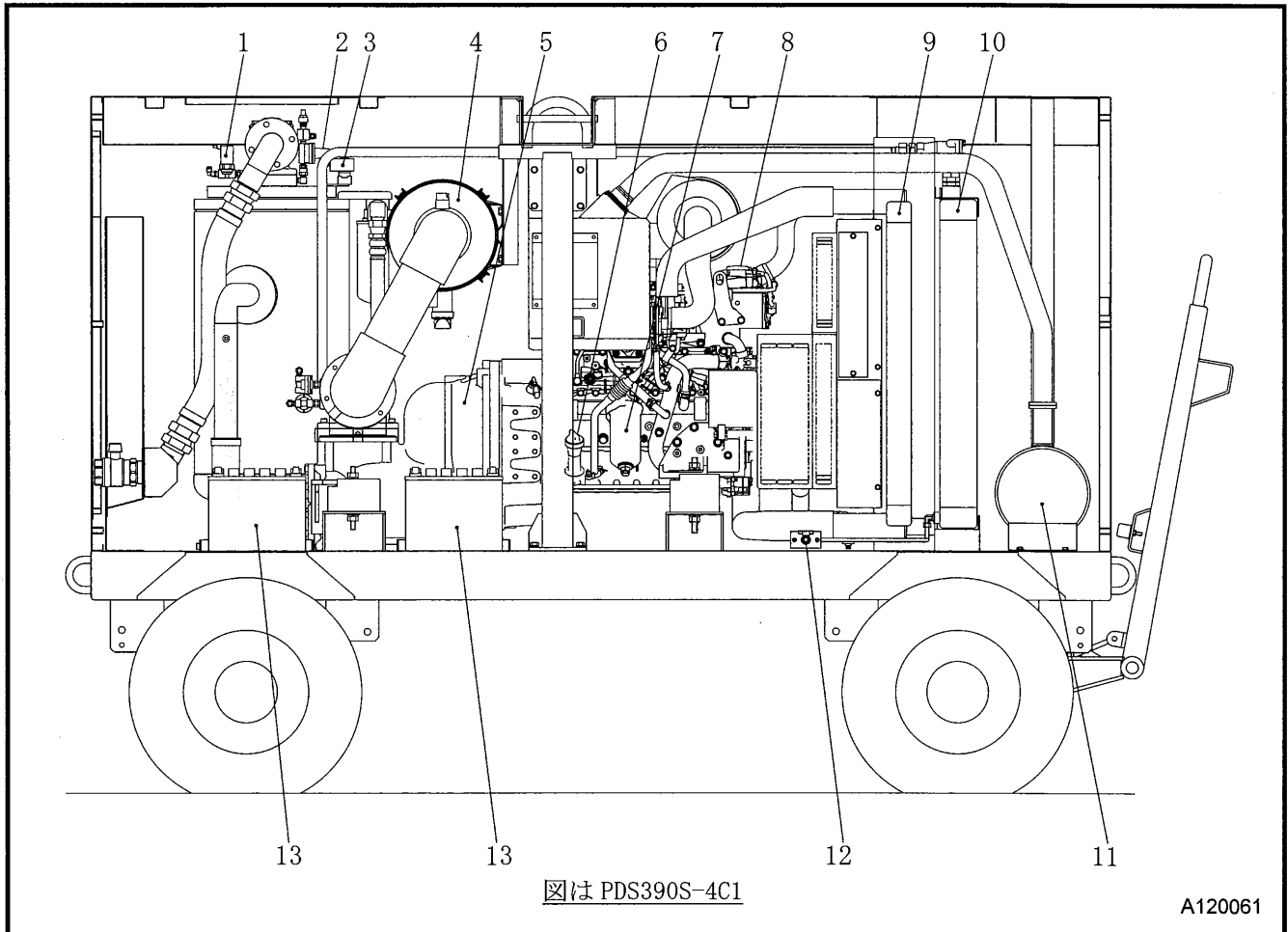
# MEMO

---

A series of horizontal dotted lines for writing.

## 2. 各部の名称

### 2.1 内部構成機器および名称

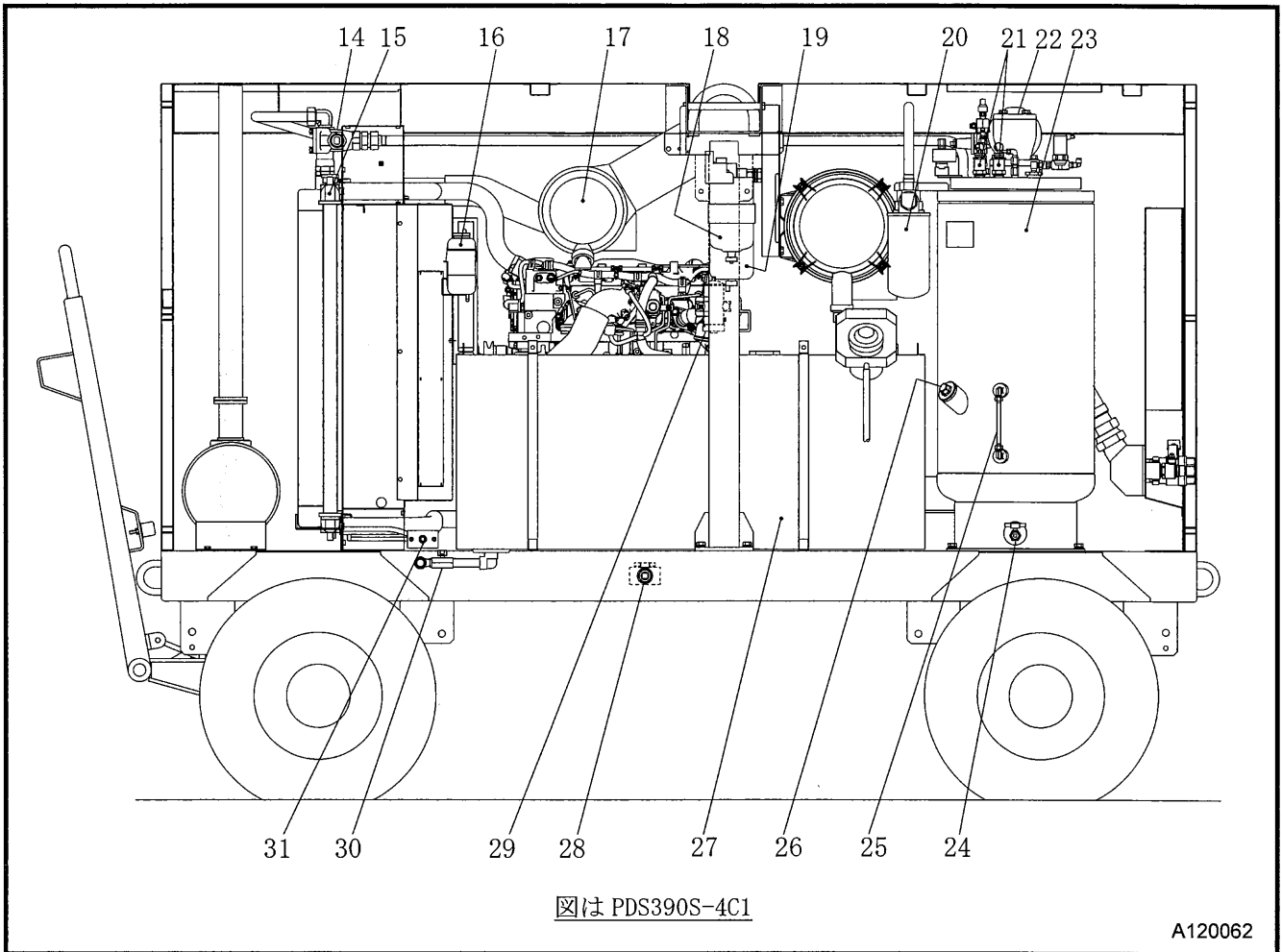


番号	名 称	はたらき
1	始動アンローダ用電磁弁 (SV1)	始動時の負荷を軽減する装置
2	圧力レギュレータ	圧縮機の圧力を調整する装置
3	始動アンローダ用電磁弁 (SV2)	始動時の負荷を軽減する装置
4	エアフィルタ (圧縮機本体側)	吸込空気中の浮遊ダストをろ過する装置
5	圧縮機本体	空気を圧縮する装置
6	エンジンオイル給油口(オイルレベルゲージ兼用)	エンジンオイルを給油・補給する場所(およびエンジンオイル量を確認する場所)
7	エンジンオイルフィルタ	エンジンオイルをろ過する装置
8	エンジン	圧縮機本体を駆動する装置
9	インタクーラ	エンジンの過給機により圧縮された空気を冷却する装置
10	オイルクーラ	コンプレッサオイルを冷却する装置
11	排気マフラ	エンジンの排気音を消音する装置
12	オイルクーラドレンバルブ	オイルクーラおよびオイル配管内のコンプレッサオイルを排出するバルブ
13	バッテリー	エンジンを始動させる蓄電池
14	バイパスバルブ	コンプレッサオイルを適温に保つ装置
15	ラジエータ	エンジンの冷却水を冷却する装置
16	リザーブタンク	冷却水量の確認および補給をする容器

\* 番号 14, 15, 16 の場所は、2-2 頁に記載してあります。



## 2. 各部の名称

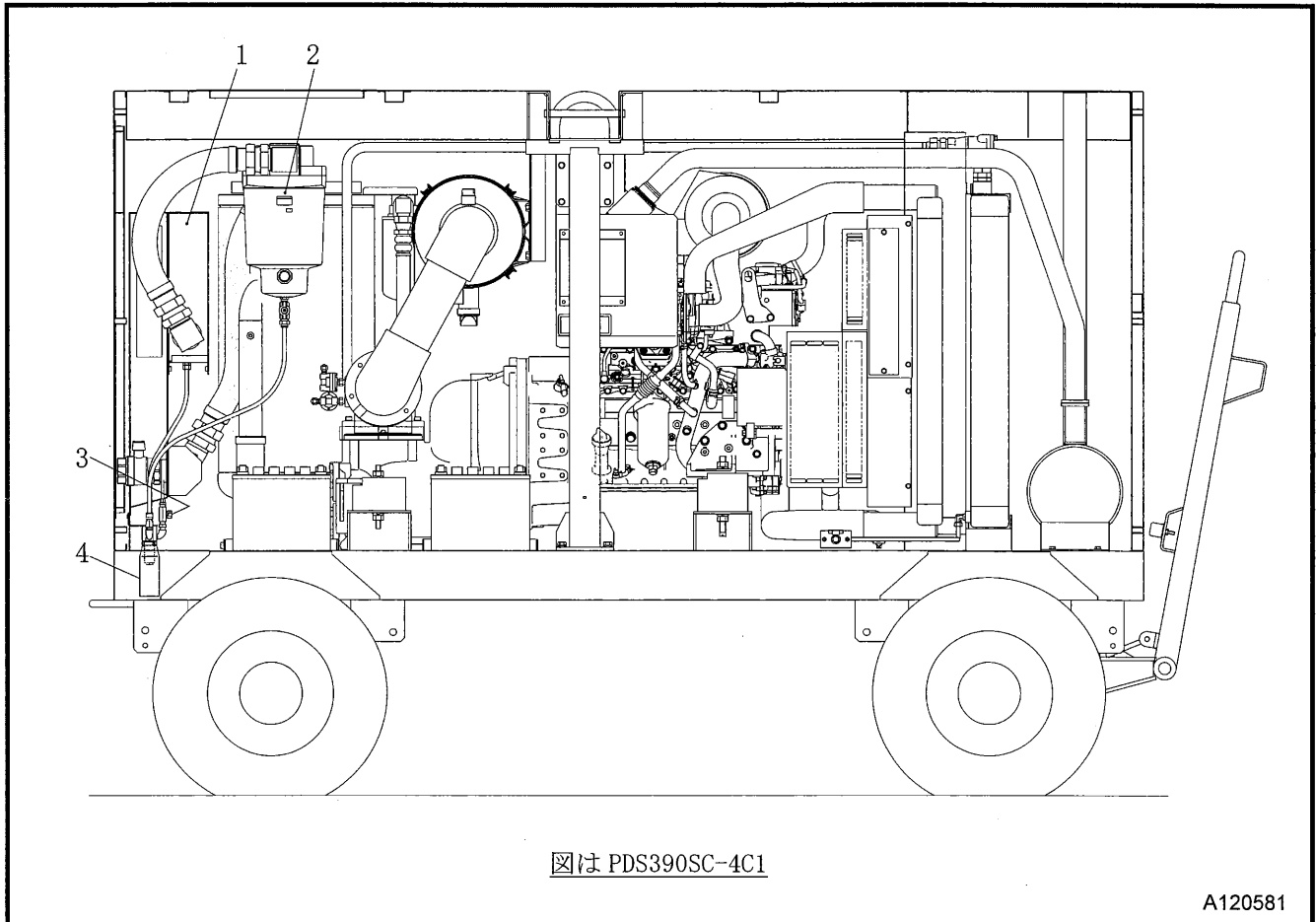


番号	名 称	は た ら き
17	エアフィルタ (エンジン側)	吸込空気中の浮遊ダストをろ過する装置
18	燃料フィルタ	燃料の中に含まれているゴミ等をろ過する装置
19	燃料プレフィルタ	燃料の中に含まれているゴミ・水分等を除去する装置
20	コンプレッサオイルフィルタ	コンプレッサオイルをろ過する装置
21	安全弁	圧力が設定以上に上昇したときに圧縮空気を大気に開放する装置
22	プレッシャコントロールバルブ	レシーバタンク圧力を常に一定以上の圧力に保持する装置
23	セパレータレシーバタンク	圧縮空気中の油分を分離する装置
24	セパレータレシーバタンクドレンバルブ	セパレータレシーバタンク内のドレンを排出するバルブ
25	コンプレッサオイルレベルゲージ	コンプレッサオイルの量を確認する場所
26	コンプレッサオイル給油口	コンプレッサオイルを給油・補給する場所
27	燃料タンク	燃料を入れておく容器
28	エンジンオイルドレンバルブ	エンジンオイルを排出するバルブ
29	燃料エア抜き用電磁ポンプ	燃料配管内の混入エアを自動で抜く装置
30	燃料タンクドレンバルブ	燃料タンク内のドレンを排出するバルブ
31	ラジエータドレンバルブ	エンジンの冷却水を排出するバルブ

## 2. 各部の名称

### [アフタクーラ仕様]

標準機に対する追加・変更機器のみ記載しています。記載以外の機器については、2-1, 2-2 頁を参照してください。



図は PDS390SC-4C1

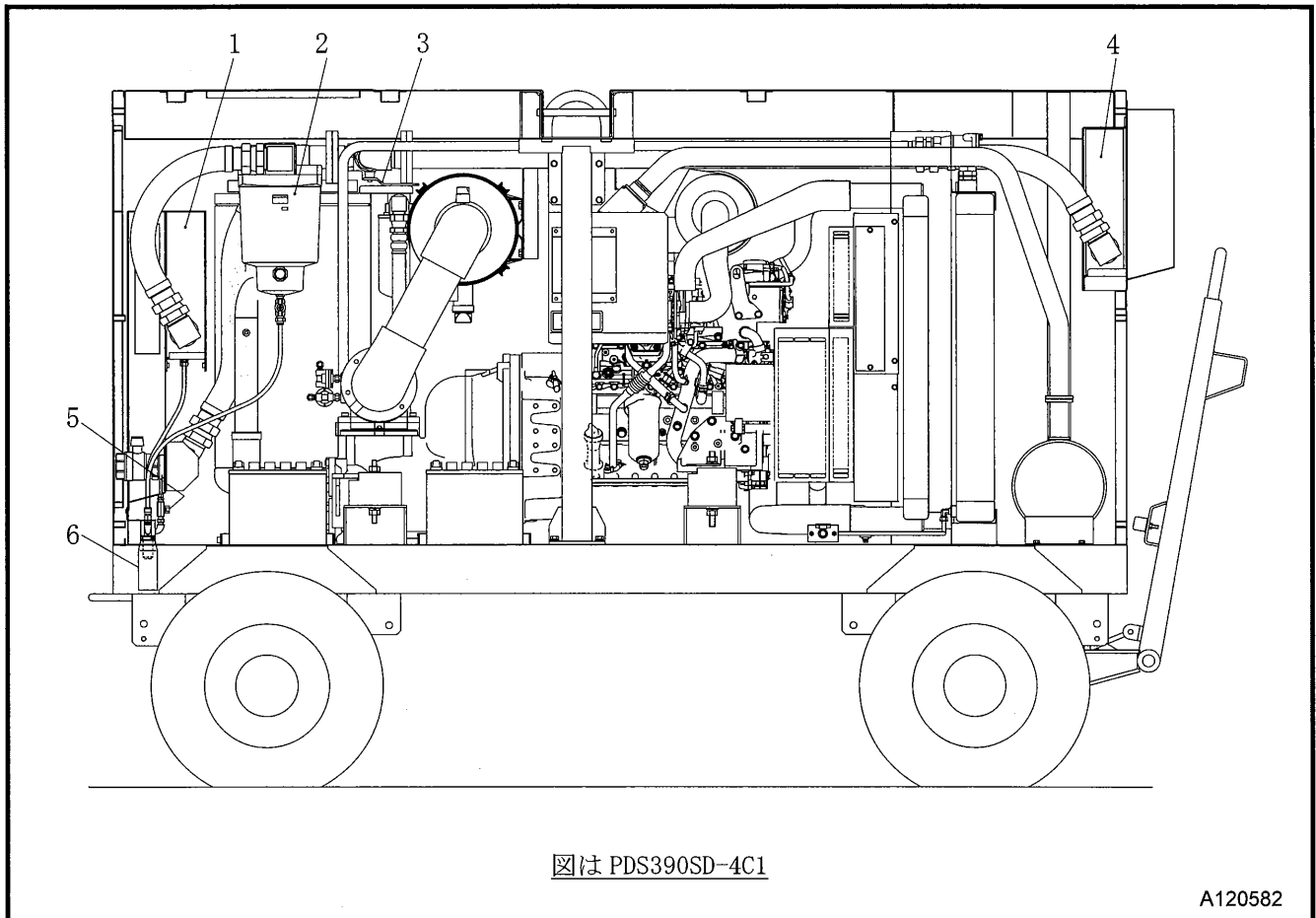
A120581

番号	名称	はたらき
1	アフタクーラ	圧縮空気を冷却する装置
2	ドレンセパレータ	アフタクーラで冷却された圧縮空気中の水分を分離する装置
3	ドレン加温バルブ	エア配管ドレン排出口の凍結防止用バルブ
4	エア配管ドレン排出口	ドレンセパレータで分離した水分を排出する場所

## 2. 各部の名称

### [ドライエア仕様]

標準機に対する追加・変更機器のみ記載しています。記載以外の機器については、2-1, 2-2 頁を参照してください。



図は PDS390SD-4C1

A120582

番号	名称	はたらき
1	アフタクーラ	圧縮空気を冷却する装置
2	ドレンセパレータ	アフタクーラで冷却された圧縮空気中の水分を分離する装置
3	温度切替えバルブ	高温のドライエアおよび低温のエアに切替えるバルブ
4	アフタウォーマ	圧縮空気を加温する装置
5	ドレン加温バルブ	エア配管ドレン排出口の凍結防止用バルブ
6	エア配管ドレン排出口	ドレンセパレータで分離した水分を排出する場所

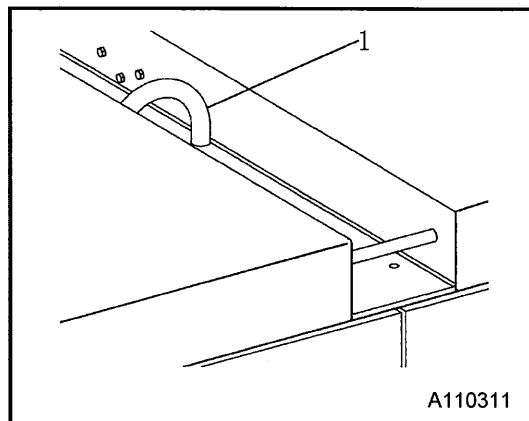
## 3. 設 置

### 3.1 運 搬

#### 警告

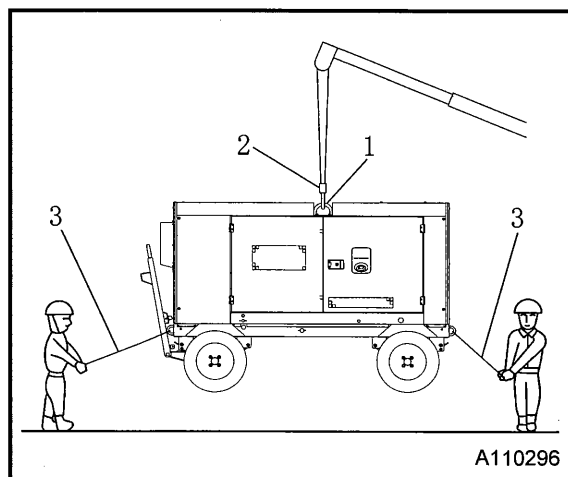
- 本機の吊り上げ・吊りおろしは、本機上面中央部の吊り金具“1”を用いてください。
- 吊り上げた本機の下には、絶対に入らないでください。
- 本機を作業現場から移動・搬出する場合は、必ずトラックに積み、前後のフックにロープでしっかりと固定してください。
- タイヤの前後に輪止めを行ってください。
- 運転したままで本機を吊り上げないでください。本機各部の致命的な故障や重大事故につながるおそれがあります。

#### 運搬時の注意



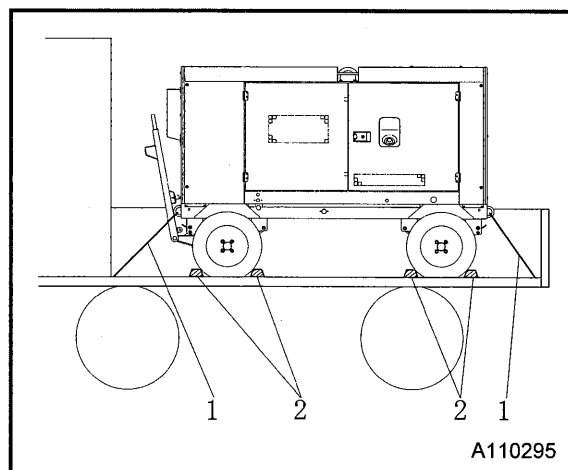
#### 3.1.1 吊り上げ

- ① 吊り上げ前に、吊り金具“1”にひび割れやボルトのゆるみ・欠損等がないか確認してください。
- ② クレーンのフック“2”またはシャッセルを本機上面中央部の吊り金具“1”に掛け、周囲に人がいないことを確認した後、吊り上げてください。
- ③ 揺れやねじれが起きないように補助ロープ“3”を使用し合図を交しながら作業してください。
- ④ 本書の第8章「仕様」の欄に示した質量・寸法を参考にクレーンおよびトラックを選定してください。
- ⑤ クレーンの操作は、必ずクレーン操作の有資格者が行ってください。



#### 3.1.2 トラックの荷台への固定

- 図のようにロープ“1”を掛け、確実に本機を荷台に固定してください。
- タイヤに必ず輪止め“2”を行ってください。また、パーキングブレーキのレバーを引いて確実にロックしてください。



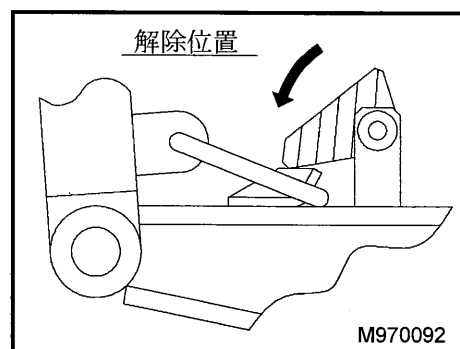
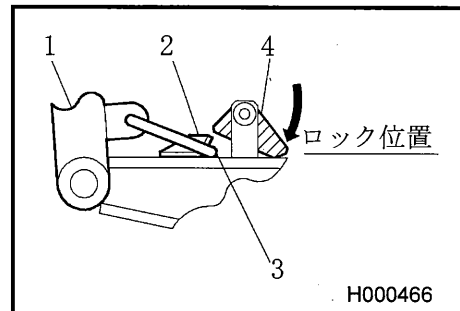
### 3. 設 置

#### 3.2 ドローバの取り扱い

##### 警告

- ドローバ“1”固定時には、フック“3”をホルダ“2”に確実に掛けてください。
- ドローバ“1”のフック“3”がホルダ“2”から外れた場合、ドローバ“1”が倒れて重傷を負うおそれがあります。
- ドローバ“1”固定時には、ストッパ“4”がロック位置にあることを確認してください。
- 解除位置にある場合は、フック“3”がホルダ“2”から外れドローバ“1”が倒れるおそれがあります。
- フック“3”・ホルダ“2”・ストッパ“4”を操作時には、指をはさまれないように注意して作業を行ってください。

##### ドローバ取り扱い時の注意



##### 3.2.1 ドローバの固定方法

- ①タイヤが真直ぐになるようにドローバ“1”を機体正面に向けてください。
- ②ストッパ“4”がロック位置にある状態で、フック“3”がホルダ“2”に掛かるまでドローバ“1”を立ち上げてください。(図1参照)  
この時にストッパ“4”が解除位置にあるとフック“3”がホルダ“2”に掛からず、ドローバ“1”が固定できません。(図2参照)
- ③フック“3”がホルダ“2”に確実に掛かっていることを確認してください。
- ④ストッパ“4”の位置がロック位置にあることを確認してください。(図1参照)

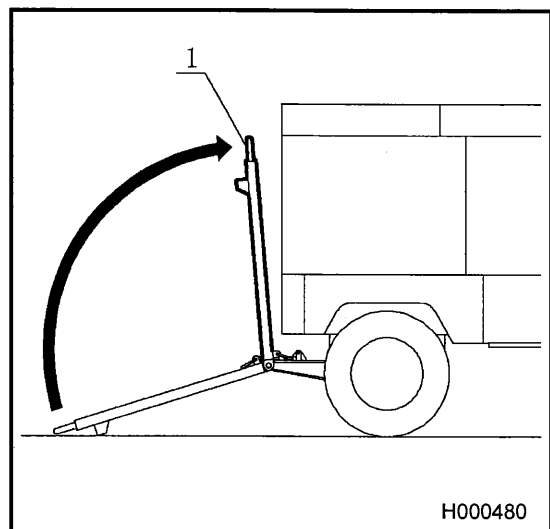


図1

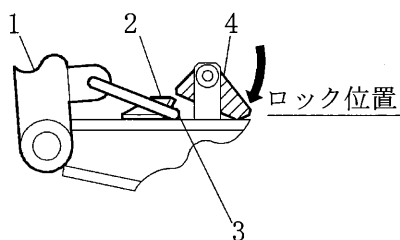
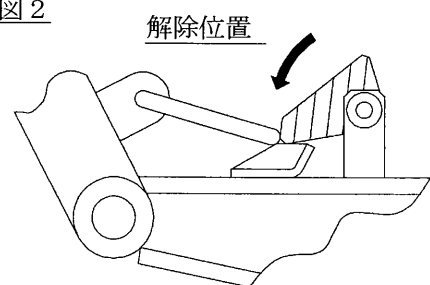


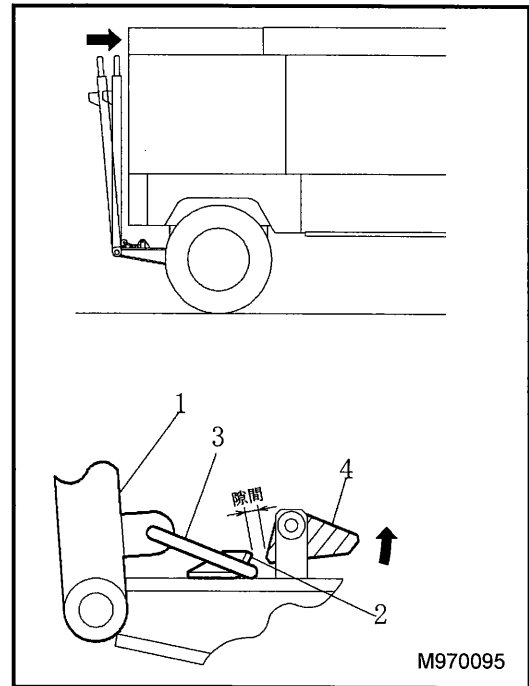
図2



## 3. 設置

### 3.2.2 ドローバの固定解除方法

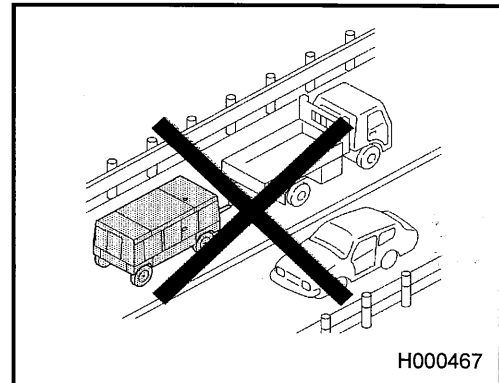
- ①ドローバ“1”を機体側に押し立て上げてください。
- ②ストッパ“4”とホルダ“2”との隙間が、フック“3”の径より広くなるようにストッパ“4”を少し回してください。
- ③隙間を通しフック“3”をホルダ“2”から外してください。
- ④ドローバ“1”を下げてください。
- ⑤ストッパ“4”をロック位置にもどしてください。



### 3.3 けん引

#### ⚠ 警告

- けん引するときは、本機の前後や下に人や障害物がないことを確認してからけん引を行ってください。  
本機はけん引可能な構造になっていますが、一般道路をけん引して走行することは「道路運送車両法」で禁じられています。工事現場もしくは構内でけん引移動するのみにしてください。
- 移動運搬時のけん引速度は、直進走行時 20km/h 以下とし、路面状況に応じて走行してください。



#### ⚠ 注意

#### けん引時の注意

- 本機の運転整備質量以上のけん引能力があるけん引車両を使用してください。
- 標準タイヤの空気圧は、(5.6.32 項)を参照してください。
- タイヤを取付けているナットが緩んでいないか確認してください。  
締付トルクは、(5.6.32 項)を参照してください。
- 交換時、タイヤのサイズや種類を変えないでください。
- けん引車両のけん引部と本機のドローバ先端をけん引具等でしっかり連結し、走行中に連結部がはずれないようにしてください。
- けん引する車両側または本機のドローバに変形や損傷がないか確認してください。
- けん引具の連結および取外し時、連結装置やその他の部分に手や指を入れないでください。
- けん引車両の運転は、乱暴な運転をせず、危険な地形を避けてけん引してください。
- 上記指示事項に従わないと、けがまたは物的損害を発生するおそれがあります。

### 3. 設 置

#### 3.4 設置条件

##### ⚠ 危 険

換気に注意

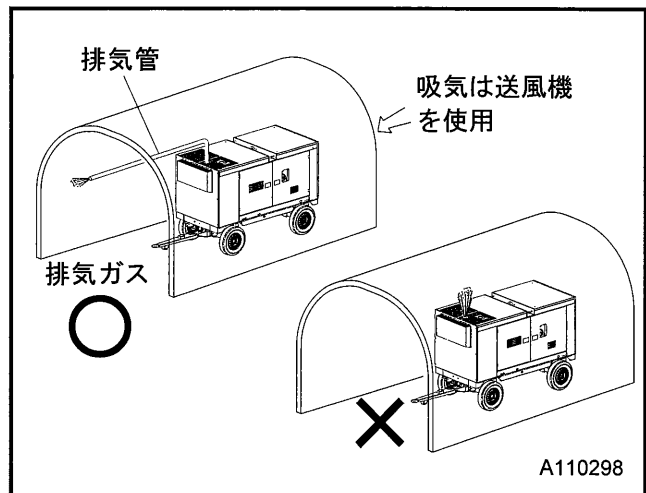
- エンジンの排気ガスは、有毒です。排気ガスを吸うと死亡または重傷を負うおそれがあります。換気が不十分な建物の内部やトンネル内で使用しないでください。
- 排気ガスの出口側を人や人家に向けないでください。



##### ⚠ 危 険

換気の悪い場所での設置

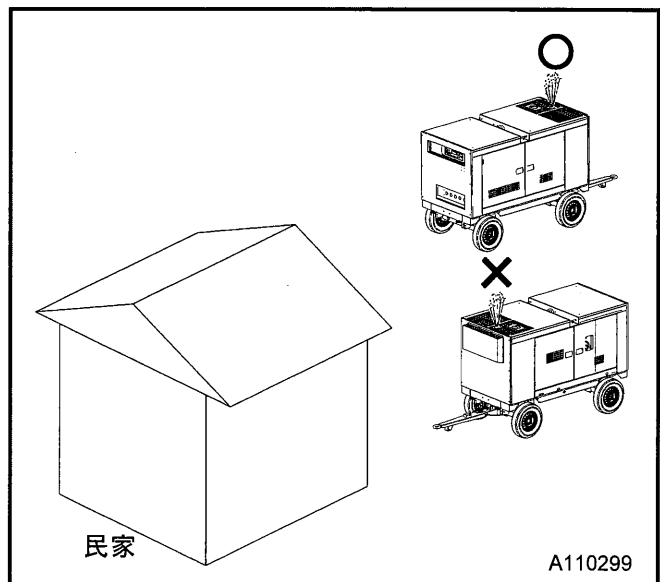
- トンネル内等での設置の際は、新鮮な空気を入れ換えてください。
- 排気管を屋外に出し、管の継ぎ目から排気ガスが漏れないようにしてください。



##### ⚠ 危 険

排気側の位置

- 民家の方向に排気側を向けないでください。
- エンジンの排気ガスは有毒ですので、通行人が通る方向に向けないでください。

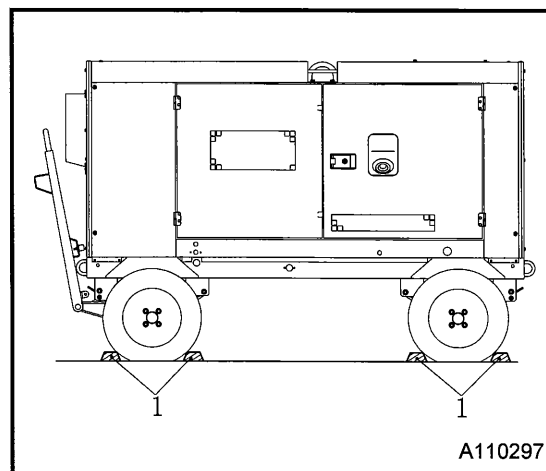


### 3. 設 置

#### 警告

- 本機は、できるだけ平坦な場所に水平に設置してください。
- 本機を傾斜地に設置するときは、斜面に直角に駐車させてください。
- 傾斜地の駐車角度は 15° 以内としてください。
- 車輪には、必ず輪止め“1”をしてください。  
パーキングブレーキのレバーを引いて確実にブレーキをきかせてください。
- パーキングブレーキは駐車時専用のブレーキです。  
けん引移動時(走行時)の制動用としては使用できません。

#### 設置上の注意

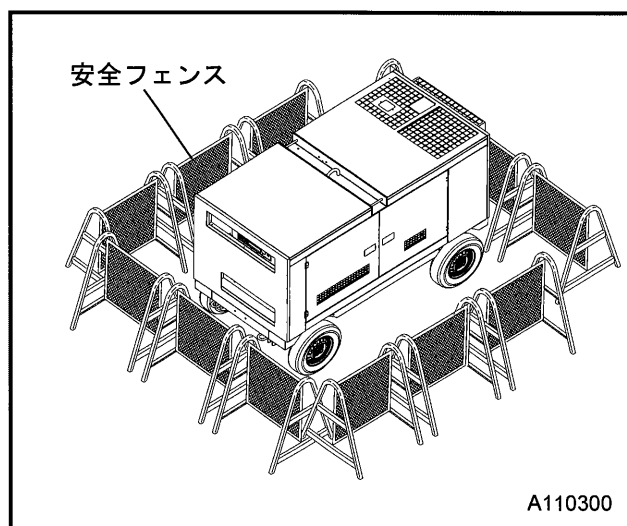


- 本機の運転環境は、下記としてください。
- 周囲温度 ————— -15°Cから+40°C
- 湿 度 ————— 80%以下
- 高 度 ————— 1,500m 以下
- 本機の設置は通風が良く、温度が低く、周囲ができるだけ乾燥している場所に設置してください。
- 2台以上並べて運転する場合には、他の機械の排風がまわり込まないように十分な間隔を設けてください。
- ほこりが少なく、本機が常にきれいな空気を吸入できる場所を選定してください。
- 本機の周囲は、点検整備に必要なスペースを確保してください。

#### 注意

- 工事関係者以外の人が立ち入らないよう  
また、容易に触れられないようにするため、  
本機の周囲に安全フェンスを設置して  
ください。

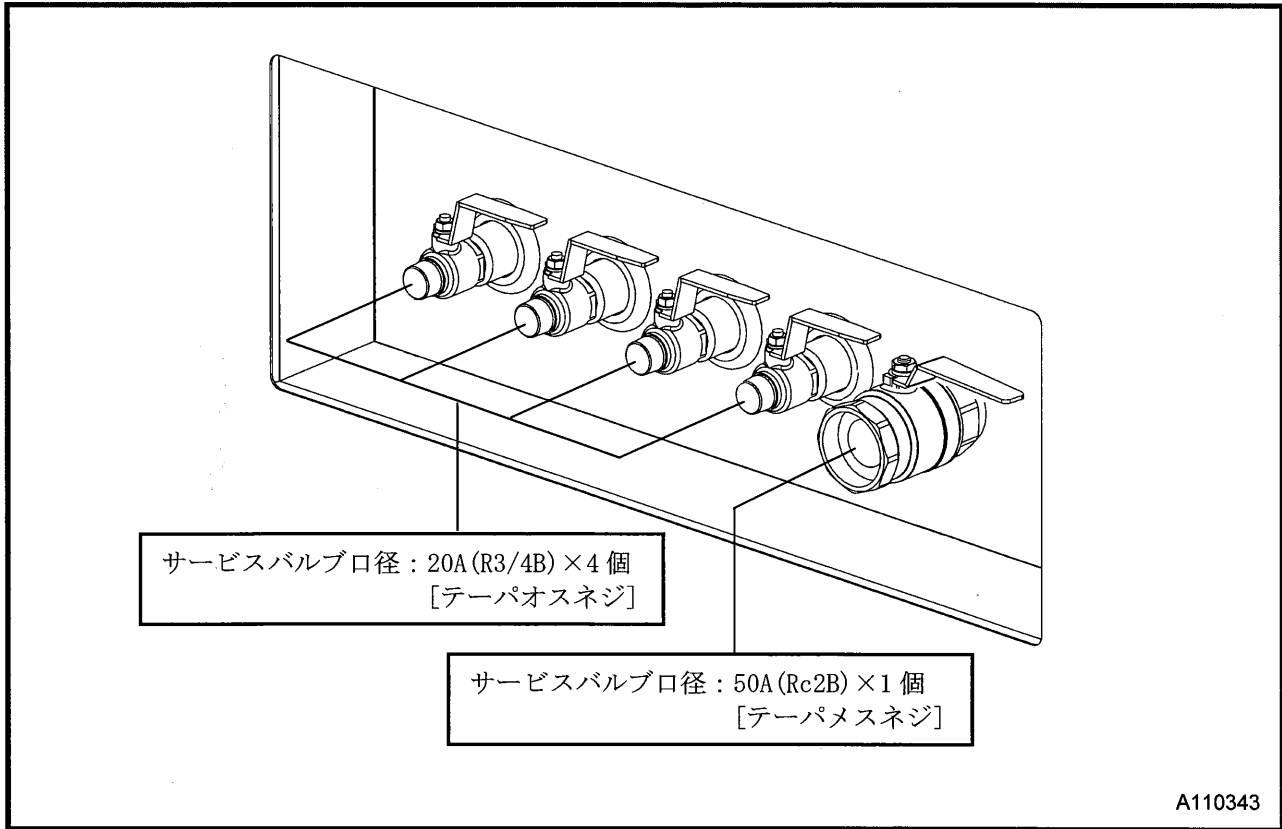
#### 安全フェンスの設置





### 3. 設 置

#### 3.4.1 サービスバルブ



## 4. 操作

### 4.1 運転パネル

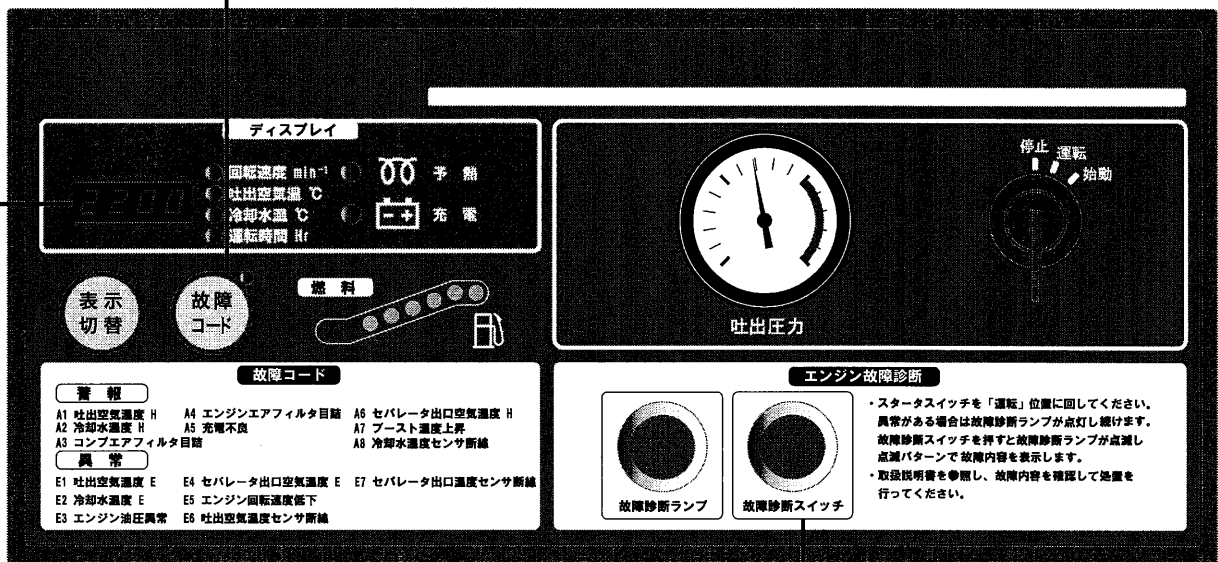
運転パネルの各表示部について以下に説明します。

これらの内容をよく理解していただき、安全運転に心掛けてください。

#### 故障コード/リセットスイッチ

ランプ点滅時にスイッチを押すと故障コードを表示します。  
スタータスイッチを「停止」位置にすると表示がリセットされます。

※故障内容は、6.2 項を参照して処置してください。



A110285

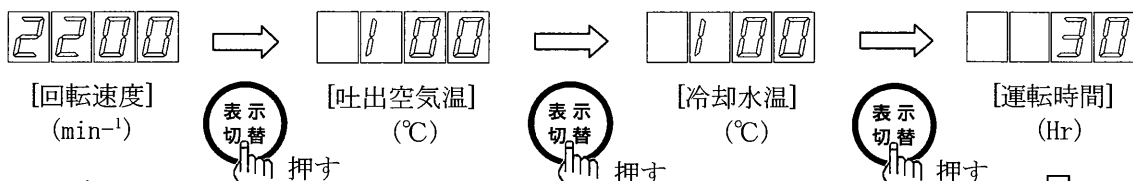
#### エンジン故障診断

異常がある場合は故障診断ランプが点灯し続けます。故障診断スイッチを押し続けると故障診断ランプが点滅し、点滅パターンで故障内容を表示します。(6.2.1 項参照)

#### デジタルモニタ

電源投入時は、回転速度が表示（ランプ点灯）されます。

表示切替スイッチを一回押すごとに、



の順番で表示が切替ります。

※吐出空気温度が 20°C 以下の場合、"— — — L" と表示されます。

## 4. 操 作

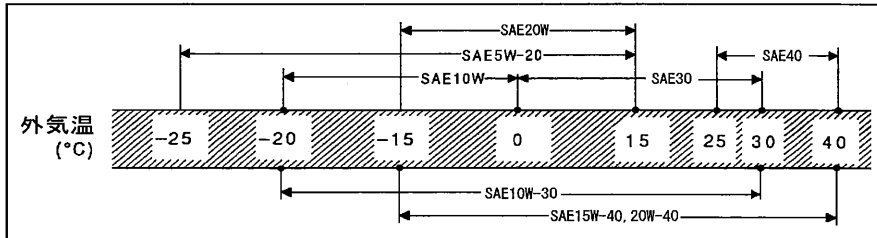
### 4.2 潤滑油・冷却水・燃料

#### 4.2.1 エンジンオイル

#### 重 要

- エンジンオイルの粘度は、始動性・運転性能・オイル消費・摺動部分の摩耗・焼付に大きく影響しますので、外気温に応じて下表に従って使い分けてください。

使用外気温の範囲と粘度 (SAE)



\* 工場出荷時は、下記エンジンオイルを充填しています。

A100293

分 類	API サービス分類の CF クラス以上
粘 度	SAE10W-30

- 異なったエンジンオイルを混ぜると、オイルの性状が悪くなる場合がありますので混用しないでください。
- エンジンオイルの廃棄は、所定の規則（廃棄物の処理及び清掃に関する法律）にしたがって処理してください。

#### 4.2.2 コンプレッサオイル

#### 重 要

オイルは当社純正品を使用してください

- コンプレッサオイルは、必ず当社純正のオイルをご使用ください。

使用外気温の範囲と銘柄

外 気 温 (°C)							
-20	-10	-5	0	10	20	30	40
◀ エアマン コンプレッサオイル オールシーズン ▶							
◀ エアマンオイル ロングライフ (工場充填時のみ) ▶							
◀ エアマン コンプレッサオイル HP ▶							

H000066-2

- コンプレッサオイルは、補給のみ続けても性状は回復しません。必ず、決められた時間で全量交換してください。
- 異なった銘柄のオイルを混用すると、性状が悪化したり圧縮機本体の寿命低下の原因となりますので避けてください。
- コンプレッサオイルが劣化した状態で運転を続けると、ベアリングの破損やセパレータレシーバタンク内の発火事故等、重大事故につながるおそれがあります。必ず、決められた時間ごとにオイルを全量交換してください。
- コンプレッサオイルの廃棄は、所定の規則（廃棄物の処理及び清掃に関する法律）にしたがって処理してください。

\* 工場出荷時は「エアマンオイル ロングライフ」を充填して出荷しています。

## 4. 操作

### 4.2.3 冷却水

#### 重要

#### 冷却水の水質及び不凍液

- 冷却水は、水道水などの水質の良好な軟水をご使用ください。
- 土・砂・ごみが混入した水や、井戸水（地下水）などの硬水を使用しますと、ラジエータ内部やシリンダヘッドなど冷却水通路に水垢が溜り、水が流れなくなってエンジン過熱の原因となります。
- 寒冷地において凍結のおそれがある場合は、冷却水にLLC（不凍液）を使用してください。
- LLCの濃度は、気温により調整してください。（工場出荷時は、濃度 35%を充填しています）なお濃度は、30～60%の範囲でご使用ください。（60%を超えると、凍結防止効果が低下します）
- LLCの廃棄は、所定の規則（廃棄物の処理及び清掃に関する法律）にしたがって処理してください。

### 4.2.4 燃料

- 燃料は、下記の種類を使用してください。  
なお寒冷時には、JIS3 号軽油または JIS 特 3 号軽油を使用してください。

#### 重要

#### 燃料の選定

- 不正軽油規制がある地域で、重油・灯油を軽油に混ぜた燃料や軽油以外の燃料を使用しますと罰則の対象となりますので、必ず軽油を使用してください。
- 本機は、排出ガス対策型建設機械の指定を受けています。軽油以外の燃料を使用すると、指定の適用外となりますので必ず軽油を使用してください。
- 軽油以外の燃料を使用しますと、通常の機能および性能を発揮することができなくなり、エンジンの故障や事故の原因となります。下表の性状値を使用限界としてご使用ください。

性状 種類	引火点℃	蒸留性状 90% 留出温度℃	流動点℃	10%残油の 残留炭素分 質量%	セタン 指数	動粘度 (30℃) cst (mm <sup>2</sup> /s)	硫黄分 質量%	※ 運転環境 (参考)
JIS 2 号	50 以上	350 以下	-7.5 以下	0.1 以下	45 以上	2.5 以上 (2.5 以上)	0.05 以下	-5℃まで
JIS 3 号		330 以下	-20 以下			2.0 以上 (2.0 以上)		-12℃まで
JIS 特 3 号			-30 以下			1.7 以上 (1.7 以上)		-20℃まで

※寒冷時でご使用の場合は、燃料の性状により運転可能な気温が変化しますので、燃料の入手先にご相談ください。

## 4. 操 作

### 4.3 始動前点検

#### ⚠ 注 意

#### 始動前点検

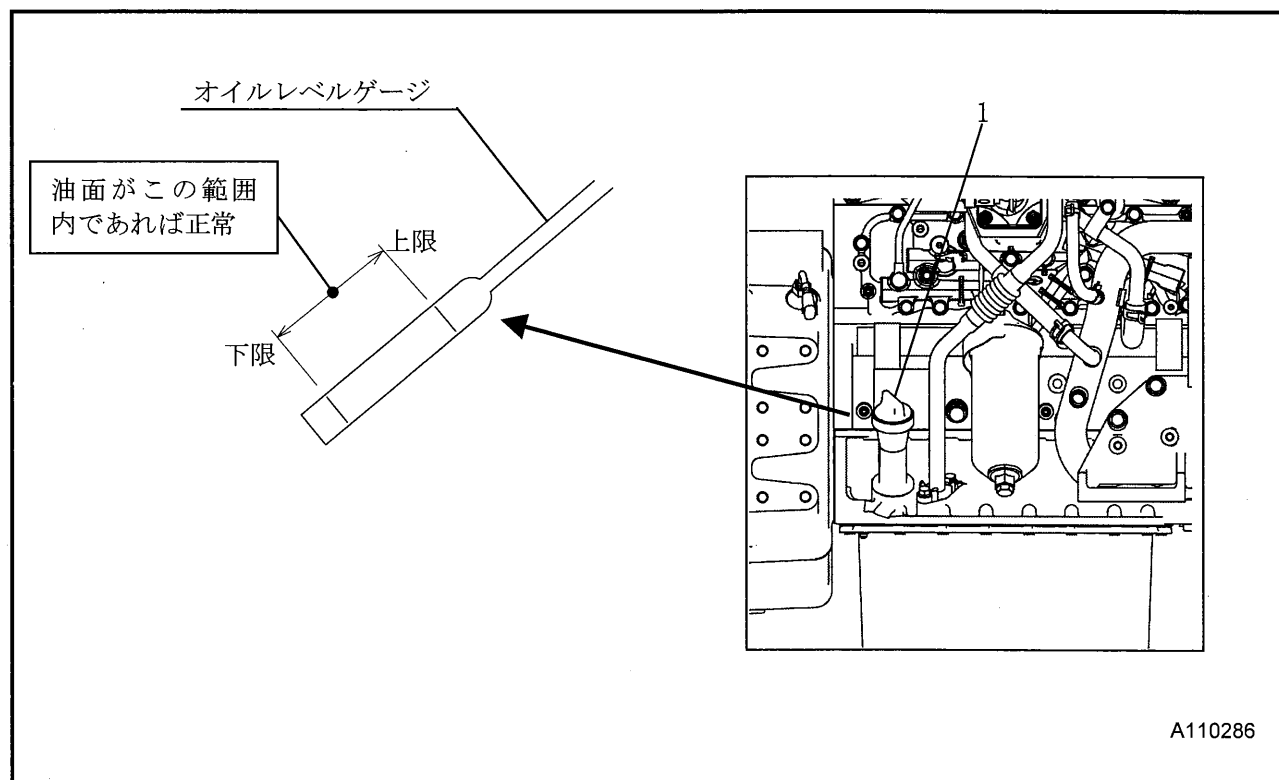
- 本機の始動前には、必ず始動前点検を実施してください。  
異常を発見した場合は、必ず修復してから運転してください。
- 始動前の点検を怠り異常に気付かぬまま運転したときは、各部の焼付や火災事故など不慮の事故の原因となりますので必ず実施してください。

#### 4.3.1 エンジン オイルレベルの点検

- オイルレベルの点検は、本機を水平にした状態で行ってください。
- エンジンを運転した後に点検する場合は、必ずエンジンを止めて 10～20 分以上経過してからオイルレベルの点検を行ってください。

##### <手順>

- ① オイルレベルゲージを取り外して、一旦布で拭いてください。
  - ② オイルレベルゲージを再びねじ込んでから抜き出し、油面が下限と上限の間にあれば油量は正常です。
  - ③ 油面が下限以下の場合は、エンジンオイル給油口(レベルゲージ兼用) “1” からエンジンオイルを補給してください。
- 点検時、オイルの汚れも点検し、汚れているときは交換してください。(5.6.1 項参照)



## 4. 操 作

### 4.3.2 冷却水量の点検

#### ⚠ 注 意

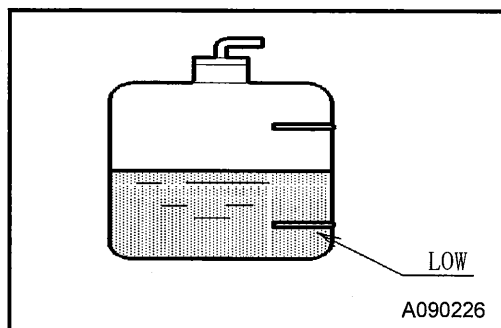
#### ラジエータキャップ取り外し時の注意

- ラジエータキャップを外すときは、必ず運転を停止し、冷却水が十分冷えてからキャップをゆっくりとゆるめ、内部の圧力を抜いてから取り外してください。以上の操作を怠ると、内圧によりラジエータキャップが吹き飛んだり、熱い蒸気が噴き出しやけどを負うおそれがありますので必ず実施してください。



#### 重 要

- 冷却水量が不足したまま運転しないでください。  
ラジエータ内に気泡が巻き込まれ、ラジエータの破損につながります。
- リザーブタンク内の冷却水量を点検し、少ない場合はキャップを外して補給してください。  
(LOW 以上であること)
- リザーブタンク内に冷却水がほとんどない場合  
(LOW 以下の場合) は、ラジエータキャップを外して冷却水を補給してください。(5.6.18 項参照)



### 4.3.3 コンプレッサ オイルレベルの点検

#### ⚠ 警 告

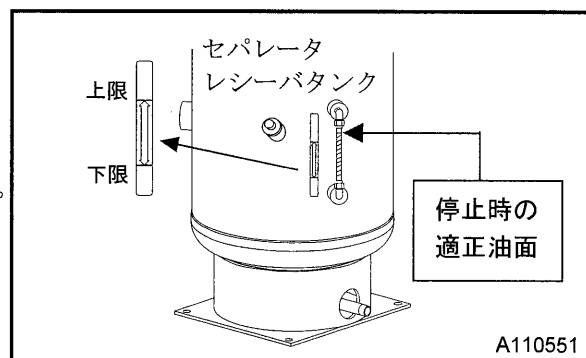
#### コンプレッサオイル補給時の注意

- セパレータレシーバタンクへのオイル補給の際は、必ず運転を停止し、吐出圧力計の示度が 0MPa でかつ残圧がないことを確認してから、給油口キャップを徐々にゆるめて実施してください。
- 万一、セパレータレシーバタンク内に残圧があった場合は、高温の圧縮空気とオイルが噴き出し、やけどを負うかまたは重傷を負うおそれがあります。



- オイルレベルの点検は、本機を水平にした状態で行ってください。
- コンプレッサオイルの補給は、セパレータレシーバタンク内の残圧が 0MPa であることを確認し、レベルゲージ銘板の上限より上になるようにしてください。  
(5.6.4 項参照)

※コンプレッサオイルを入れ過ぎると、分離性能悪化等の要因となりますので右図「停止時の適正油面」より上には入れないでください。



## 4. 操作

### 4.3.4 セパレータレシーバタンクのドレン排出



**警告**

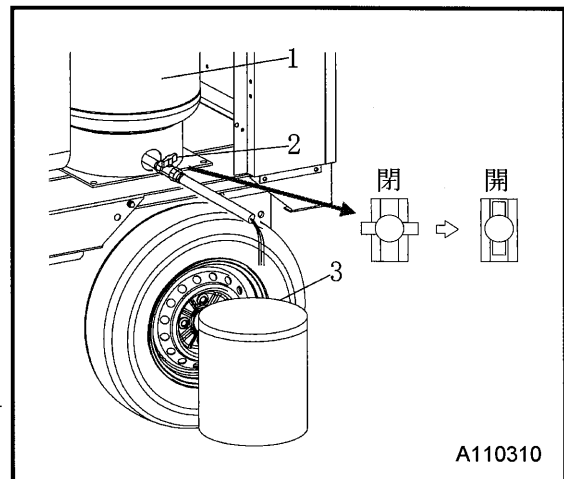
セパレータレシーバタンクのドレン排出時の注意

- ドレンの排出時は、必ず運転を停止し、吐出圧力計の示度が  $0\text{MPa}$  がかつ残圧がないことを確認してから、ドレンバルブを少しずつ開いて排出してください。
- 万一、セパレータレシーバタンク内に残圧があった場合は、高温の圧縮空気とオイルが噴き出しやけどを負うか、または重傷を負うおそれがあります。



W005

- セパレータレシーバタンク “1” の下部にあるドレンバルブ “2” を、少しずつ開いてドレンを排出してください。
- バルブを全開にすると、オイルと一緒に排出されてしまいますので注意してください。
- ドレンが全て排出されたら、確実にドレンバルブ “2” を閉じてください。
- ドレンは容器 “3” に排出し、所定の規則（廃棄物の処理及び清掃に関する法律）に従って廃棄してください。
- ドレンとコンプレッサオイルの区別がしにくいときは、指先で粘度を確認してください。粘度がねばねばした感じになれば、コンプレッサオイルが出始めています。



A110310

### 4.3.5 燃料の点検

- 作業前に燃料計を点検し、運転中に燃料切れとならないように十分に補給してください。
- 必要に応じて、燃料タンクの底にたまったドレンを排出してください。



**注意**

火気に注意

- 燃料に、タバコやマッチなどの火気を近づけないでください。
- 燃料は、非常に燃えやすく危険です。火気を近づけると引火のおそれがあります。
- 燃料の補給は、必ずエンジンを止めてから行ってください。また、燃料を本機のそばに置いたり、こぼしたりしないでください。火災の原因となります。もしこぼれた場合はきれいに拭きとってください。
- アルコール系水抜き剤は、使用しないでください。水抜き剤（アルコール系）がプラスチック部品に付着すると、ひび割れによる液面視認性低下、最悪の場合はクラック・燃料漏れの原因となります。
- 給油は、屋外か換気のよい所で行ってください。
- 燃料を給油口のフィルター部まで入れないでください。



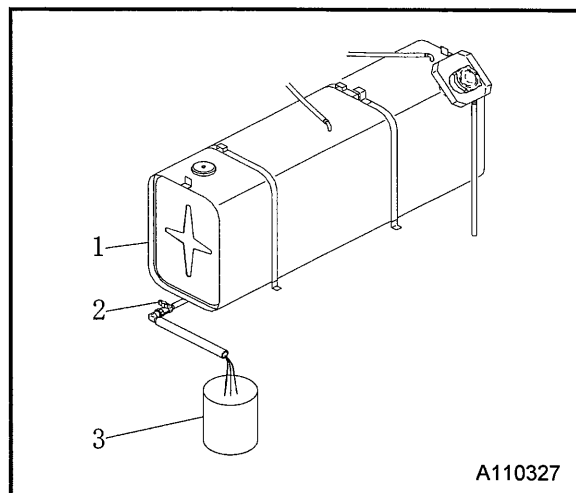
D004

フィルター部まで燃料を入れると、外気温の上昇により燃料が膨張しあふれ出るおそれがあり、また移動・運搬の際、振動等により燃料が漏れるおそれがあります。

## 4. 操 作

### 4.3.6 燃料タンクのドレン排出

- 燃料タンク“1”のドレンバルブ“2”を開いて、タンク内に溜っているドレンを排出してください。
- ドレンが全て排出されたら、確実にドレンバルブ“2”を閉じてください。
- ドレンは容器“3”に排出し、所定の規則（廃棄物の処理及び清掃に関する法律）に従って廃棄してください。



### 4.3.7 燃料プレフィルタ内のドレン点検

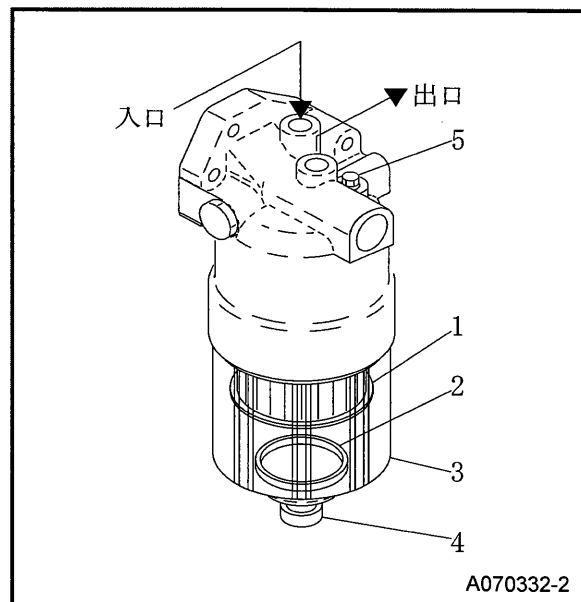
#### ⚠ 注 意

- 点検の際、清掃のためにアルコール系パーツクリーナを使用しないでください。アルコール系パーツクリーナがプラスチック部品に付着すると、ひび割れによる液面視認低下、最悪の場合はクラック・燃料漏れの原因となります。

プレフィルタ内の赤いフロート“2”が、水抜きレベル“1”まで上がっている場合は、水抜きを行ってください。

#### <水抜き要領>

- ① ドレンプラグ“4”およびエア抜きプラグ“5”をゆるめて内部に溜った水を排出してください。
  - ② 水抜きの後は、ドレンプラグ“4”およびエア抜きプラグ“5”を確実に締め付けてください。
- 燃料プレフィルタのケース“3”を取り外すと燃料がこぼれ出るため、取り外さないでください。取り外す必要がある場合は、入口側ホースをクリップ等で塞いでから行ってください。
  - ドレンは容器に排出し、所定の規則（廃棄物の処理及び清掃に関する法律）に従って廃棄してください。



### 4.3.8 各部配線の点検

配線接続部のゆるみ、または配線各部の絶縁被覆の破損・断線・はずれ・ショートなどが点検してください。

### 4.3.9 各部配管の点検

配管接続部のゆるみ、またはホース・チューブのすり切れ・エアやオイルのもれ等がないか点検してください。



## 4. 操 作

### 4.3.10 ベルトの張り点検

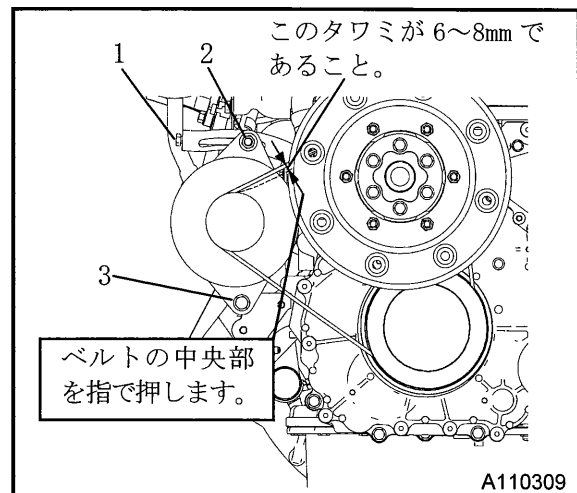
#### 重 要

- ベルトの張り調整は、張りすぎるとシャフトの切損や軸受寿命の低下につながります。また、弱すぎるとベルトのスリップにより、ベルトの早期切損やオーバーヒートによる本機の破損につながります。

- ファンベルトおよびオルタネータのベルト調整は、下記により実施してください。
- ベルトの張り調整は、オルタネータの取付けボルト“3”およびロックナット“2”をゆるめてボルト“1”で調整してください。

#### <手順>

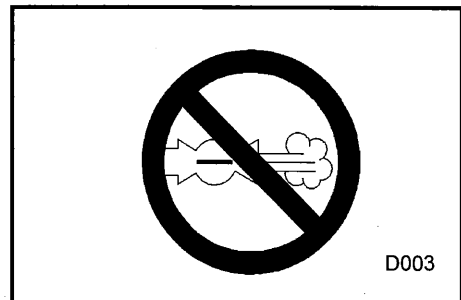
- ① 目視でベルトに割れ、すり切れ等がないか点検してください。
- ② 約  $98\text{N}\cdot\text{m}$  ( $10\text{kgf}\cdot\text{m}$ ) の力で、ベルトの中央を指で押したときにタワミが  $6\sim 8\text{mm}$  になるようにオルタネータの取付けボルト“3”およびロックナット“2”を一度ゆるめ調整してください。調整後は、取付けボルト“3”およびロックナット“2”を確実に締め付けてください。
- ③ ベルトに油脂類、LLC 等が付着しないように注意してください。もし、付着しているときは完全に拭き取ってください。



### 4.4 運転の手順

#### ⚠ 注 意

- 圧縮空気供給口のサービスバルブや開閉バルブは、ホースまたは配管を接続しない状態で開放運転をしないでください。高压空気の放出により、風圧で近くの人が衝撃を受けたり、物が飛んだりして傷害を受けるおそれがあります。
- やむを得ず一時的に開放運転する場合は、吐出口に消音装置を設けると共に聴力障害防止のため耳栓などの保護具を着用してください。



#### ⚠ 警 告

- 運転中は、ドアを閉じロックしておいてください。
- やむを得ずドアを開くときは、回転部・高温部に触れないようにしてください。万一触れたときは、重傷またはやけどを負うおそれがあります。
- ドアを開くときは、ハンドルを手前に引くとラッチが解除されます。
- ドアを閉めるときは、ドアがラッチに確実に引っ掛かるように閉めてください。



## 4. 操 作

### 4.4.1 始動の手順

#### 重 要

#### 暖機運転の実施

- 始動後の暖機運転は、エンジンおよび圧縮機本体のウォーミングアップのためです。始動直後から全負荷で運転することは、本機の寿命を短くすることになりますので、行わないでください。
- 暖機運転中は、本機各部のゆるみ・水・油・燃料・エアもれ等のないことを確認してください。また、故障診断ランプも消えていることを確認してください。

<手順>

- ① 吐出圧力計“3”の示度が0MPaであることを確認してください。
  - ② サービスバルブを「全閉」にしてください。
  - ③ スタータスイッチ“1”を「運転」位置に回してください。予熱ランプ“2”が点灯します。
  - ④ 予熱ランプ“2”が消えたら、すぐにスタータスイッチ“1”を右いっぱい回してエンジンを始動してください。エンジン始動後、始動アンロード運転を自動で行います。
- 始動アンロード運転時間は、吐出空気温度に応じて下表のように時間が変わります。

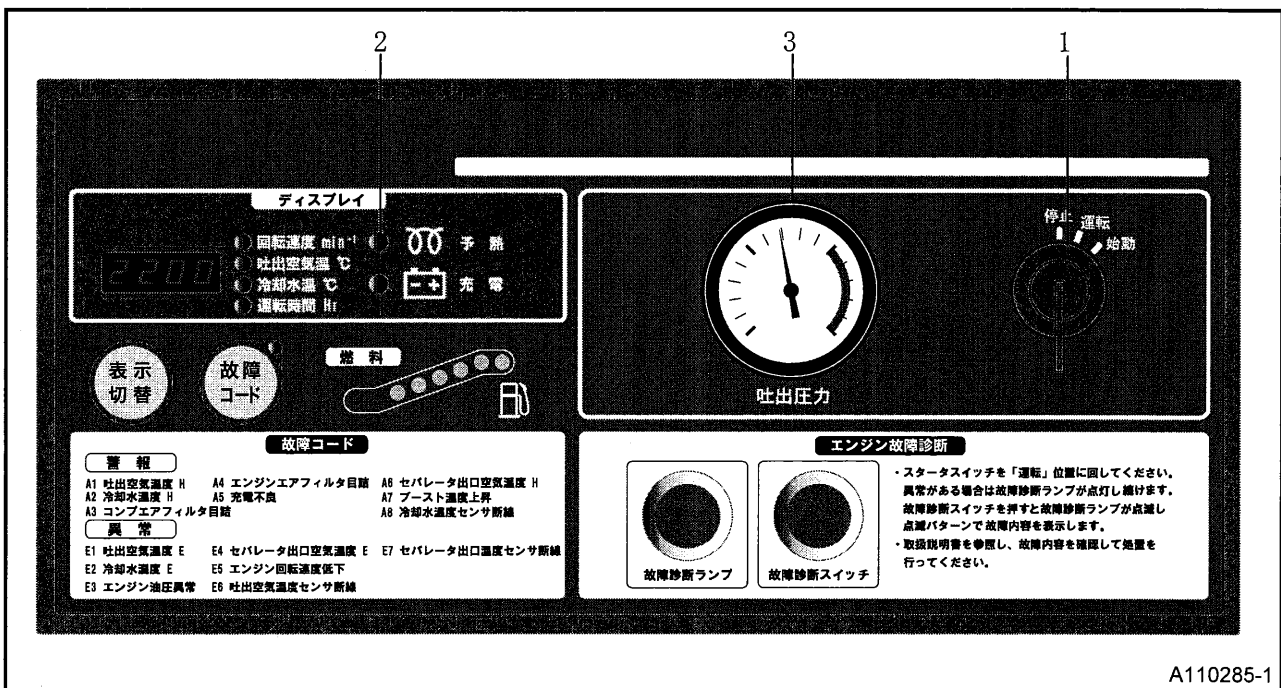
吐出空気温度	始動アンロード運転時間
10℃以上	30 秒
10℃以下	120 秒または吐出空気温度が10℃以上になるまで(30~120 秒)

- アンロード運転時のエンジン回転速度は、吐出空気温度に応じて下表のように変わります。

吐出空気温度	エンジン回転速度
60℃未満	1,600 min <sup>-1</sup>
60℃以上	1,300 min <sup>-1</sup>

(吐出空気温度が一度、60℃以上になっても55℃まで吐出空気温度が低下するとエンジン回転速度が、1,600 min<sup>-1</sup>になる場合があります。)

- ⑤ エンジンが始動したら、そのままの状態ですら約5分間暖機運転を行ってください。このときの吐出圧力計“3”の示度は、PDS390S:0.3~0.9MPa/PDSF315S:0.3~1.2MPaです。
- ⑥ 暖機運転が終わったら、圧縮空気取出口のサービスバルブを開いて作業を開始してください。



A110285-1

## 4. 操 作

### 4.4.2 1回で始動しないときの操作方法

- 前項の始動手順①～④まで実施しても始動しなかった場合は、スタータを回しつづけずに一旦スタータスイッチを「停止」位置に戻して30秒程度待ってから、再度始動操作を行ってください。
- 繰返し行っても始動しない場合は、下記項目等が原因と考えられますので確認してください。
- 燃料がない。
- 燃料フィルタの目詰まり
- バッテリの放電(クランキング回転数が低い)

### 4.4.3 寒冷時の始動方法

#### 重 要

#### 寒冷時 -5°C の注意事項

- エンジンオイルは、SAE10W-30 (GFクラス) をご使用ください。
- 冷却水は、LLC (不凍液) をご使用ください。
- LLC (不凍液) は、4.2.3項の要領により外気温に適合する混合比でご使用ください。
- バッテリは、常に完全充電状態にしておいてください。

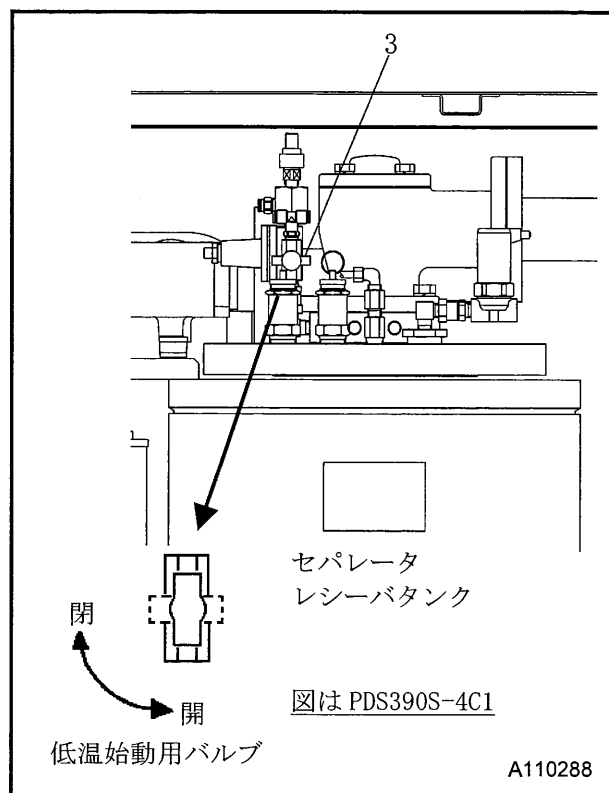
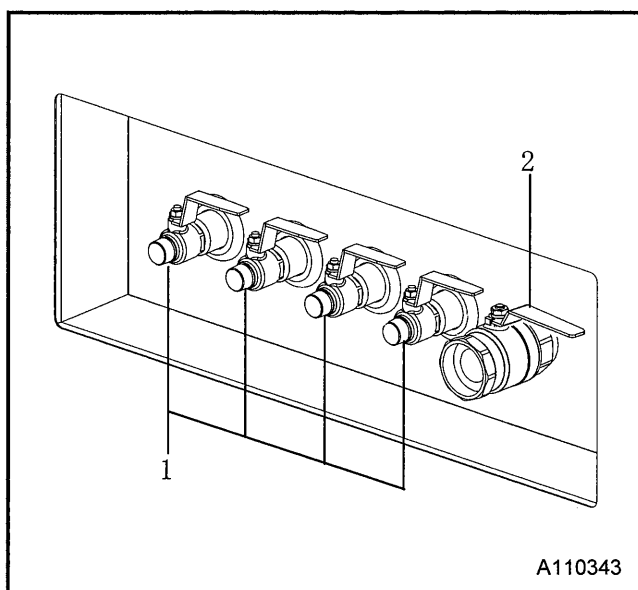
寒冷時でエンジンの始動が困難なときは、下記の要領で始動してください。

#### <手順>

- ① サービスバルブ“1”，“2”を“全閉”にし、セパレータ上部にある低温始動用バルブ“3”を全開にしてください。
- ② 通常の始動操作を行い、エンジンが始動したら エンジンの回転立上がり状況を見ながら徐々に低温始動用バルブ“3”を閉じてください。

#### [注意]

低温始動用バルブ“3”を開いたままでは、吐出圧力は上昇しません。作業を始める前には必ず低温始動用バルブ“3”を閉じてください。






## 4. 操 作

### 4.4.4 運転中の計器および各機器の示度

#### 重 要

- 運転中、吐出圧力計の示度は、0.40MPa 以上を保持していなければなりません。
- 上記圧力以下で運転を続けると、オイルセパレータでの潤滑油の分離が悪くなったり、圧縮機本体への循環油量が減少して、圧縮機本体が過熱し焼き付けをおこすおそれがありますので十分注意してください。

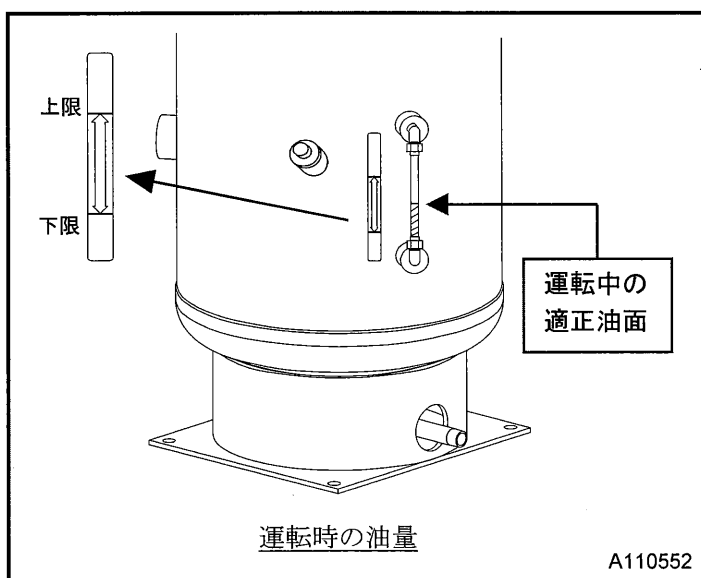
- 運転中は、ときどき計器および各機器が正常に作動しているか、またエアもれ・油もれ・水もれ・燃料もれ等がないか確認してください。
- 正常な運転時における各種計器の示度は、下表のとおりです。点検時の目安としてください。
- 表中の値は標準的な数値で、運転条件等により若干変わることがあります。

保護装置		表示ランプ	
		予熱	充電
モニタ			
始動前	スタータスイッチが運転位置のとき	● 消 灯 ※	 点 灯
運転中		● 消 灯	

		機種	吐出圧力計
運 転 中	無負荷 (アンロード)	PDS390S-4C1	0.69~0.85MPa
		PDSF315S-4C1	1.03~1.20MPa
	全負荷	PDS390S-4C1	0.4~0.69MPa
		PDSF315S-4C1	0.4~1.03MPa

※0~20 秒程度で消灯（周囲温度により変わります。）

- 負荷運転中、コンプレッサオイルの油面がレベルゲージ銘板の上限と下限の範囲内にあることを確認してください。不足している場合は、補給してください。



## 4. 操作

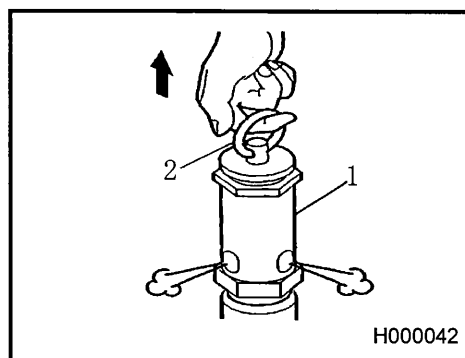
### 4.4.5 安全弁の作動確認

#### 警告

- 安全弁の吹き出し口付近には、顔や手を近づけないでください。  
高圧の圧縮空気が噴出し危険です。

#### 重要

- 1日1回必ず、安全弁“1”の作動を確認してください。
- 本機を運転し、サービスバルブを全部閉めた状態で、テストリング“2”を引いて確認してください。吐出圧力が、PDS390S:0.69~0.9MPa/PDSF315S:1.03~1.2MPaのときにわずかな力で圧縮空気が噴出すれば作動は正常です。
- 安全弁の設定圧力は、PDS390S:0.91MPa/PDSF315S:1.35MPaです。



### 4.5 停止の手順

#### <手順>

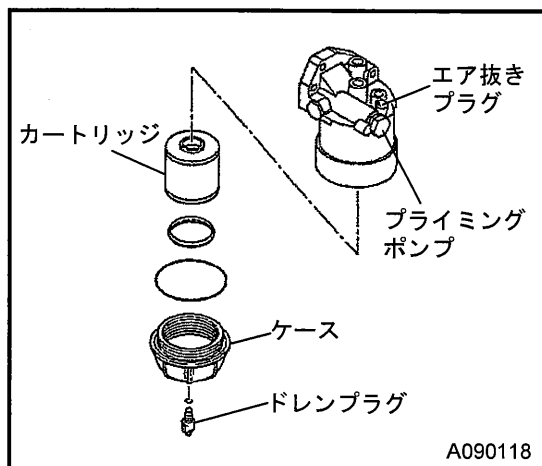
- ①必ずサービスバルブを全閉にし、約5分間冷却運転を行います。
  - ②スタータスイッチを「停止」位置に回してエンジンを停止させます。
  - ③エンジン停止後、キーは必ず抜き取り紛失ないように保管してください。
- 停止時にサービスバルブを全閉にしないと、接続配管内の圧縮空気が逆流しオートレリーフバルブより放出され続けます。また、次回始動時にサービスバルブから油が噴出するおそれがあります。

### 4.6 燃料のエア抜き方法

万一燃料切れで停止したときは、下記の手順でエア抜きを行ってください。

#### <手順>

- ①スタータスイッチを「運転」位置にし、「電磁ポンプ」を作動状態にします。
- ②燃料フィルタの「エア抜きプラグ」を十分にゆるめ、「プライミングポンプ」を燃料が出てくるまで(20回以上)動かします。
- ③「エア抜きプラグ」を締め、「プライミングポンプ」を燃料フィルタに燃料を充填されるまで(10回以上)動かします。
- ④「約1分間」待ってから「エア抜きプラグ」をゆるめ、燃料フィルタのエアを抜いてください。
- ⑤手順②~④までの作業をエアが「エア抜きプラグ」から出なくなるまで繰り返します。  
(最低3回以上)
- ⑥「エア抜きプラグ」をしっかりと締め、周囲の燃料を拭き取ってください。



## 4. 操 作

### 4.7 アフタクーラ仕様およびドライエア仕様の取り扱い

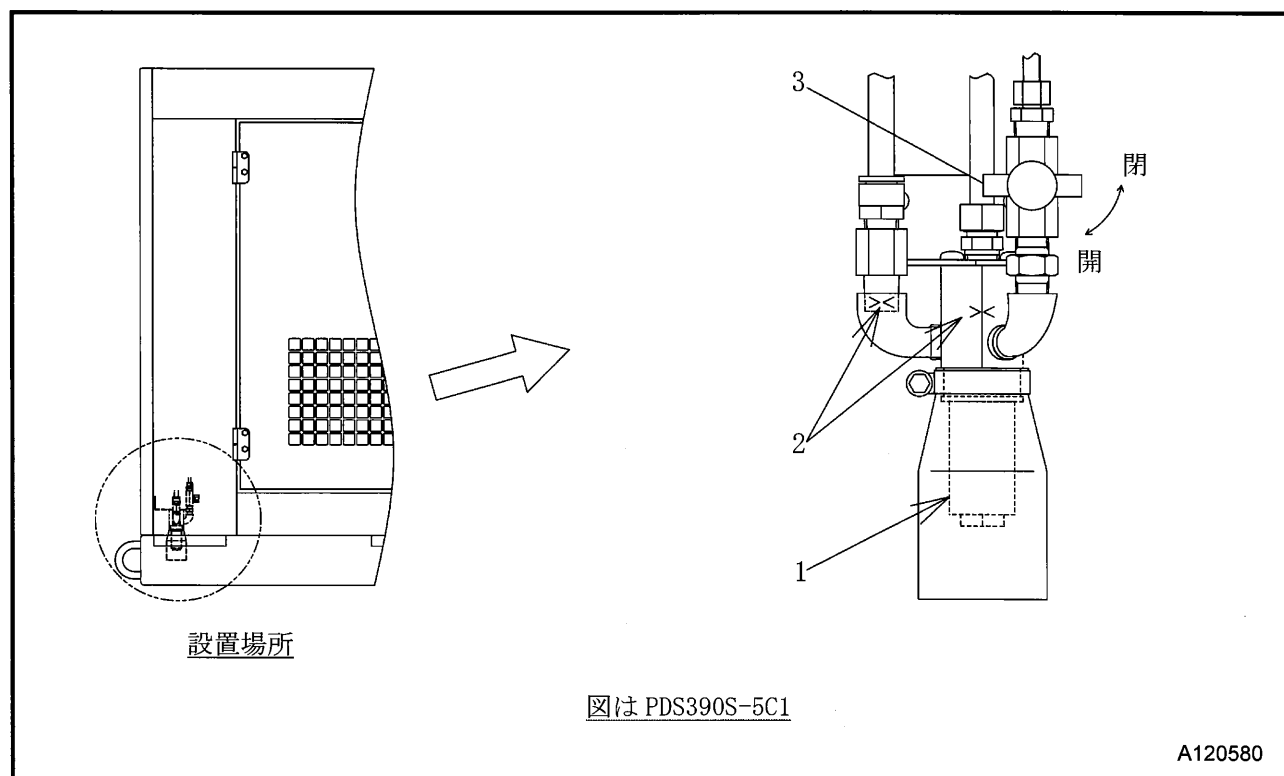
#### 4.7.1 アフタクーラドレンについて

- アフタクーラドレンには、微量の油分を含んでいますのでドレンの処理にはご注意ください。

##### [吐出空気中にドレンが混入する場合]

- 運転中に、アフタクーラドレン排出口から空気が排出されているか確認してください。ドレンが混入する場合は、排出部のサイレンサ“1”およびオリフィス“2”を清掃してください。汚れがひどい場合は、交換してください。

清掃および交換の際は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にお問い合わせください。



#### 4.7.2 ドレン加温バルブについて

- このバルブ“3”は、ドレンセパレータで分離した水分を排出する際のドレン凍結防止のために取り付けていますので、外気温が 5℃以下では「開」で使用してください。ただし、凍結の恐れがない場合にはバルブを「閉」にしてご使用ください。

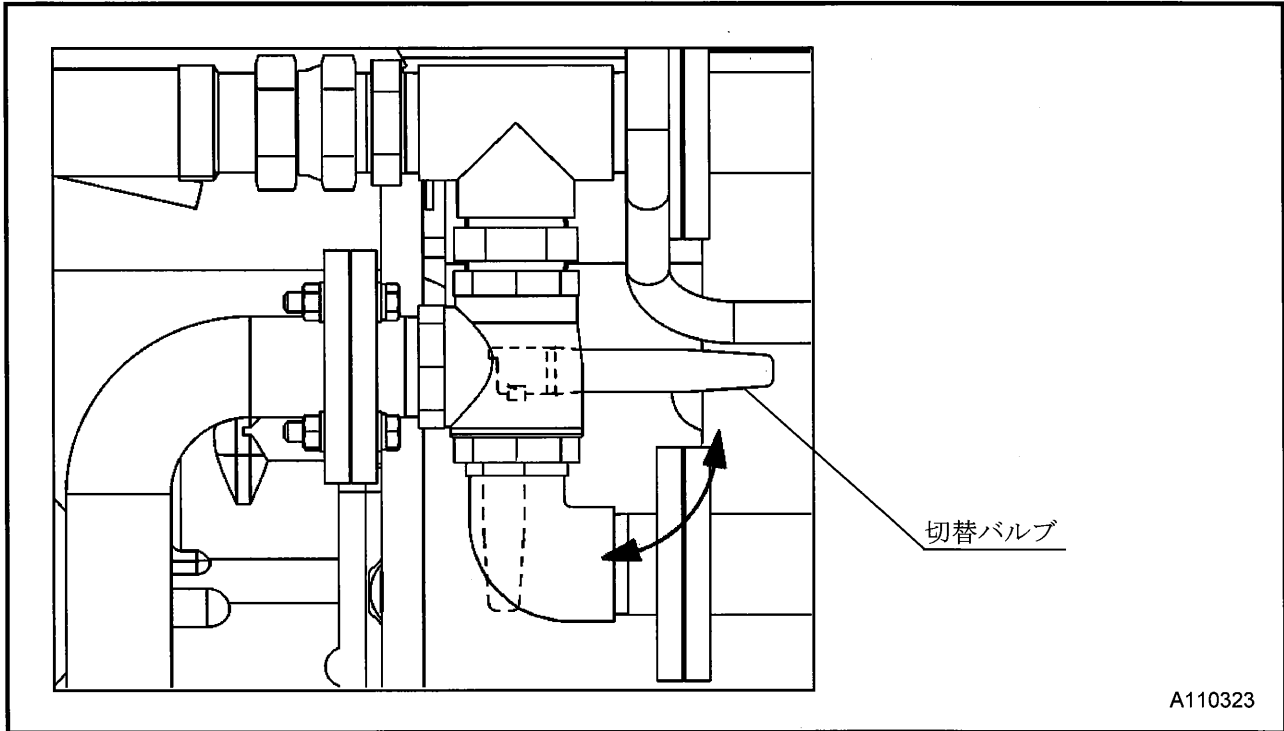
#### 4.7.3 凍結防止について

- 冬場の使用環境下で本機を休止・保管前においては、エンジンを停止する前にアフタクーラなどのエア配管内部にたまった水滴を除去するために、2~3回サービスバルブを開いてください。

## 4. 操 作

### 4.7.4 供給エアの選択

ドライエア仕様は、切替バルブを操作することにより用途に応じて高温のエア・低温のエアを使い分けることができます。



供給エア	切替バルブ
高温のエア (大気温+約 40 度)	
低温のエア (大気温+約 20 度)	

## 5. 定期点検整備

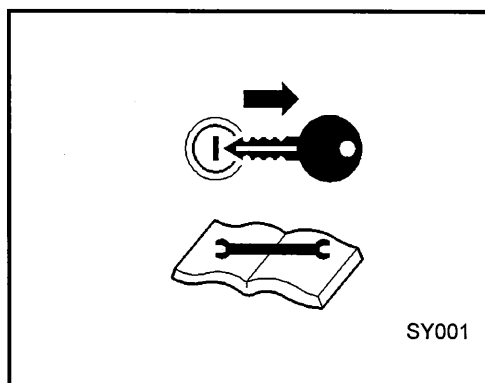
### 5.1 定期点検整備時および整備後の留意事項

本書では、通常の運転状態での点検・整備間隔を示してあり、保証時間ではありません。  
過酷な環境条件や運転状態で使用した場合は、整備間隔を短くしてください。

#### 警告

- 点検前にスタータキーをスイッチから抜き、「点検・整備中」の札を見やすい位置に表示してください。  
その間点検者はキーを持っていてください。
- バッテリー（-）側のケーブル端子を取り外してください。以上のことを怠り、本機の点検・整備中に第三者が本機を始動した場合には、重大な障害を負うおそれがあります。
- 点検整備作業を行うときは、適正な工具を使用してください。不適当な工具を使用すると作業中に工具がはずれ思わぬけがをする原因となります。

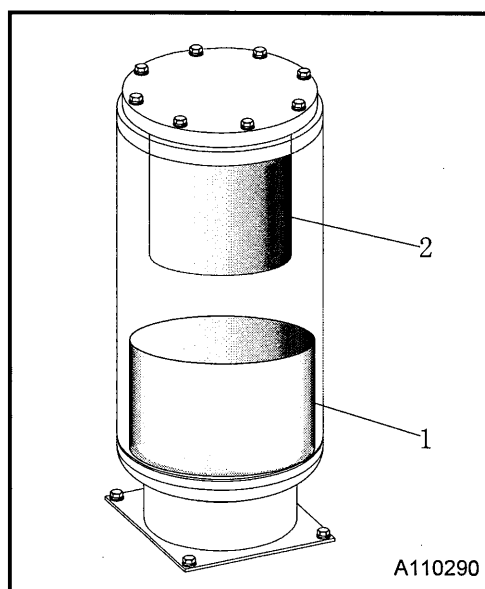
#### 「点検・整備中」の札表示



#### 注意

- オイル交換は、原則として交換時間を守ってください。ただし、それ以前においても汚れがひどい場合は交換してください。またコンプレッサオイル交換は必ず全量交換とし、必ず指定オイルを使用してください。
- 下記の定期点検整備も確実に行ってください。
  1. コンプレッサオイルの点検および交換
  2. オイルセパレータの交換
- 異なった銘柄品のコンプレッサオイルとの混用は、性状悪化の原因となりますので絶対に行わないでください。

#### オイルセパレータからの発火防止





## 5. 定期点検整備

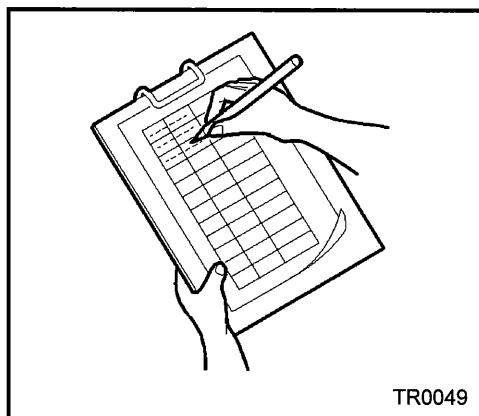
### 重 要

### 指示・指定外の作業禁止

- 指定の燃料・オイル・油脂および不凍液をご使用ください。
- エンジンや圧縮機本体および本書にて点検整備を記していない部品を分解または調整しないでください。
- 純正部品をご使用ください。
- 指定品以外のものを使用したり、取り扱い不良による故障は「保証」の対象外となります。
- 電器部品には、水や蒸気をかけないでください。
- 本機から廃液を抜く場合は、容器に受け、床や本機内部に流れないようにしてください。
- 廃液は、勝手に捨てないでください。地面にたれ流したり、川・湖沼へ捨てると環境破壊につながりますので所定の規則に従って廃棄してください。特にオイル・溶剤・フィルタ・その他の有害物を無断で捨てると罰則の対象となりますので注意してください。
- 油・燃料・冷却水（不凍液）・フィルタ・バッテリーその他の有害物を捨てる時は所定の規則に従ってください。

### 5.2 日常点検と運行記録の励行

- 日常点検は、毎日始業前に行ってください。点検の項目、内容については第4章「操作」に記載してあります。
- 日常の運転または点検整備時には、次の項目についてもよく注意・観察し異常がある場合は直ちに原因を確かめ整備してください。原因が不明の場合や本書に記載されていない部分もしくは部品が故障している場合は、最寄りの支店・営業所または販売店にお問い合わせください。
  - (a) 操作装置・計器などは正常か。
  - (b) 水・燃料・オイルなどの量やもれ・汚れなど問題はないか。
  - (c) 外観・異音・発熱などの異常はないか。
  - (d) 取付けボルト・ナットのゆるみはないか。
  - (e) 構造物や部品の破損・摩耗・脱落はないか。
  - (f) 各部の動作は正常か。
- 運転日誌を準備して定期的に各部を点検し記録しておくことは、本機の異常を早期に発見し事故を未然に防ぎます。日誌には、吐出圧力・油面等を記録し運転時間とともに整備項目や潤滑油の補給等も記入しておくとう便利です。



### 5.3 セパレータレシーバタンクの自主検査

### 重 要

### 第2種圧力容器の自主検査について

- セパレータレシーバタンクは、第2種圧力容器に該当します。「ボイラおよび圧力容器安全規則」に毎年1回以上、タンク内の清掃および下記の点検を行うことが規定されていますので確実に実施してください。
    - <点検箇所>
    - (1) 本体の損傷はないか。
    - (2) ふたの締付ボルトの摩耗はないか。
    - (3) 管および弁類に損傷はないか。
- 点検結果は、記録して3年間保存しておいてください。

## 5. 定期点検整備

### 5.4 定期点検整備一覧表

(単位：時間)

整備項目		日常	250 ごと	300 ごと	500 ごと	1,000 ごと	2,000 ごと	3,000 ごと	12,000 ごと	参照 頁
圧縮機	コンプレッサオイルレベルの点検	○								4-5
	セパレータレシーパタンクのドレン排出	○								4-6
	配管接続部のゆるみ・配管のすり切れ点検	○								4-7
	油・水・燃料・エアもれの確認	○								4-11
	計器および各機器の作動確認	○								4-11
	安全弁の作動確認	○								4-12
	コンプレッサオイルの交換			※1○	※2○	※3○				5-8
	コンプレッサオイルフィルタの交換			※1○	○					5-9
	回収オリフィスのストレーナ清掃				○					5-9
	エアフィルタエレメントの目詰まり点検・清掃		○							5-7
	エアフィルタのエレメント交換				○					5-10
	オイルクーラの外部清掃					○				5-12
	アフタクーラ・アフタウォーマの外部清掃 (アフタクーラ・ドライエア仕様)					○				5-12
	エア配管ドレン排出口の点検・清掃 (アフタクーラ・ドライエア仕様)					※4○				5-12
	ドレンセパレータの清掃・交換(PDS390SC, SDのみ) (アフタクーラ・ドライエア仕様)						※4○			5-15
	オイルセパレータの交換						●			5-14
	ナイロンチューブの交換						☆●			5-15
	アンローダのO-リング交換							★●		5-16
	アンローダブッシングの点検・交換					※5○		★●		
	圧力レギュレータの交換							●		5-15
	ゴムホースの点検							★●		5-17
オートレリーフバルブの消耗品点検							★●		5-16	
バキュームレリーフバルブの消耗品点検							★●		5-16	
プレッシャコントロールバルブの作動確認							●		5-17	
プレッシャコントロールバルブのO-リング・ピストン点検・交換							★●		5-17	
電磁弁の点検(異常がない場合は点検後再使用可)							●			
ゴムカップリングの交換								●		
オイルシール/ベアリングの交換								●		

表中の○印は、お客様に実施していただく項目になります。●印の項目については、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。

※1. 初回の交換時間です。

※2. エアマン コンプレッサオイル オールシーズンを使用したときの交換時間です。

※3. エアマン コンプレッサオイル ロングライフHPを使用したときの交換時間です。

※4. 吐出エアに水が混入する場合は、整備時間前でも清掃を実施してください。

※5. アンローダの作動確認を行ってください。万一作動不良が発生した場合、アンローダのO-リングしくはブッシングの磨耗が考えられますので交換してください。

☆部品は、経時的に材質が変化したり劣化等を起こすため、整備間隔時間内で異常が無い場合でも2年ごとに交換してください。

★部品は同様に3年ごとに交換してください。

## 5. 定期点検整備

◎エンジン本体の点検整備は、エンジンの取扱説明書を参照し実施してください。詳細につきましては最寄りの各営業所にお問い合わせください。

(単位：時間)

整備項目		日常	50 ごと	250 ごと	500 ごと	1,000 ごと	2,000 ごと	3,000 ごと	6,000 ごと	参照 頁
エ ン ジ ン	燃料の点検	○								4-6
	燃料タンクのドレン排出	○								4-7
	燃料プレフィルタ内のドレン点検	○								4-7
	エンジンオイルレベルの点検	○								4-4
	冷却水量の点検	○								4-5
	配線接続部端子のゆるみ・配線のすり切れ点検	○								4-7
	ベルトの張り点検	○								4-8
	エンジンオイルの交換		※○		○					5-6
	エンジンオイルフィルタの交換		※○		○					5-7
	バッテリー液量の点検			○						5-9
	エアフィルタエレメントの目詰まり点検・清掃			○						5-7
	エアフィルタのエレメント交換				○					5-10
	燃料フィルタおよびプレフィルタのエレメント交換				○					5-10
	サブライポンプストレーナの点検・清掃				○					5-11
	燃料エア抜き電磁ポンプ用フィルタの清掃				○					5-11
	冷却水の交換					☆○				5-13
	ラジエータおよびインタクーラの外部清掃					○				5-12
	インタクーラのドレン排出					○				5-12
	ラジエータの内部清掃					●				5-12
	インタクーラホースの交換						☆●			5-15
燃料ホースの交換						☆●			5-15	
燃料タンクの内部清掃						●			5-15	
ラジエータホースの交換							☆●		5-18	
ワイヤハーネスの交換								●		

※. 初回の交換時間です。

☆部品は、経時的に材質が変化したり劣化等を起こすため、整備間隔時間内で異常が無い場合でも2年ごとに交換してください。

(単位：時間)

整備項目		日常	250 ごと	300 ごと	500 ごと	1,000 ごと	2,000 ごと	3,000 ごと	8,000 ごと	参照 頁
足 廻 り	トレーラハブベアリングへのグリース補給					○				5-12
	リーフスプリングピンへの給脂					○				5-12
	タイヤ取付ナットの緩み確認	○								
	タイヤ取付ナットの締め付けトルク確認			○ 3ヶ月 ごと						5-18

## 5. 定期点検整備

### 5.5 定期交換部品一覧表

- 部品番号は改造などにより変わることがありますので、部品交換の際は最寄りの支店・営業所または販売店にお問い合わせください。

部 品 名 称		部 品 番 号	数 量
エンジンオイルフィルタ用エレメントキット		37438 08700 いすゞ 898018-8580	1
エアフィルタエレメント	圧縮機本体側	32143 12500	1
	エンジン側	32143 12700	1
コンプレッサオイルフィルタ		37438 05601	1
燃料フィルタ用エレメントキット		43543 01000 いすゞ 898143-0410	1
燃料プレフィルタ用エレメントキット		43543 00900 いすゞ 898074-2880	1
燃料エア抜き用電磁ポンプ内フィルタ用ガスケット		いすゞ 898071-4040	1
アンローダバルブ	0-リング “1”	21441 03800	1
	0-リング “2”	21441 03400	1
	ガスケット “3”	22116 02400	1
	ガスケット “4”	22112 08800	1
オイルセパレータ	セパレータ “1”	34220 16500	1
	ガスケット “2”	34235 06000	1
	ガスケット “3”	34235 06100	1
オートレリーフバルブ & バキュームレリーフバルブ	0-リング “1”	03402 25021	2
	0-リング “2”	03402 25008	2
	0-リング “3”	21221 02100	2
プレッシャコントロールバルブ	ガスケット “1”	03737 11203	1
	0-リング “2”	03402 25048	1
	スプリング “3”	22144 09400	1
	ピストン “4”	35303 05100	1
圧力レギュレータ	PDS390S 用	36400 19000	1
	PDSF315S 用	36400 12300	1
エンジンサプライポンプストレーナ “1”		いすゞ 898074-9550	1
エンジンサプライポンプストレーナ用ガスケット “2”		いすゞ 109630-0850	3
EGR クーラのエア抜きプラグ用銅パッキン		いすゞ 909571-4100	1
電磁弁	始動アンローダ用 (SV1)	46811 27100	1
	始動アンローダ用 (SV2)	46811 28700	1
ベルト		いすゞ 898038-8560	1
ドレンセパレータ用エレメント (PDS390SC, SD のみ)		34540 00800	1

## 5. 定期点検整備

### 5.6 整備項目

#### 5.6.1 エンジンオイルの交換

[初回のみ 50 時間とし、 2 回目以降は 500 時間ごと]

### ⚠ 注意

#### エンジンオイルの給排油時の注意

- エンジンオイルの油量点検・給油および排油を行う場合は、エンジン停止後 10~20 分おいて冷えてから行ってください。
- エンジン運転中および停止直後は、エンジンオイルは高温になっており、圧力もかかっていますので、熱いオイルの噴き出しによりやけどするおそれがあります。
- エンジンオイルは、規定量を超えて給油しないでください。エンジンオイルを入れ過ぎると排気口から白い煙が出たり、エンジンの破損や事故の原因となります。

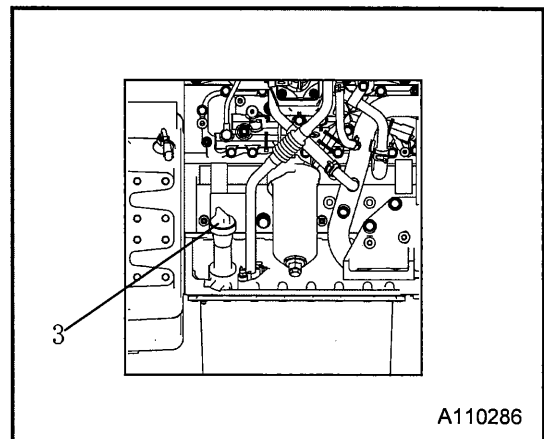


#### <手順>

- ①機外に取付けてあるドレンプラグ“1”を取り外してから、機内に取り付けてあるドレンバルブ“2”を開いて排油してください。
- ②排油が完了したら、ドレンプラグ“1”およびドレンバルブ“2”を閉じてエンジンオイルを給油口兼レベルゲージ“3”から給油してください。

[ 給油量 : 約 15L ]

- ③給油後はオイルレベルゲージ“3”を取り外し、一旦布で拭いてください。
- ④給油口兼オイルレベルゲージ“3”を再びねじ込んでから抜き出し、油面が下限と上限の間であれば油面は正常です。

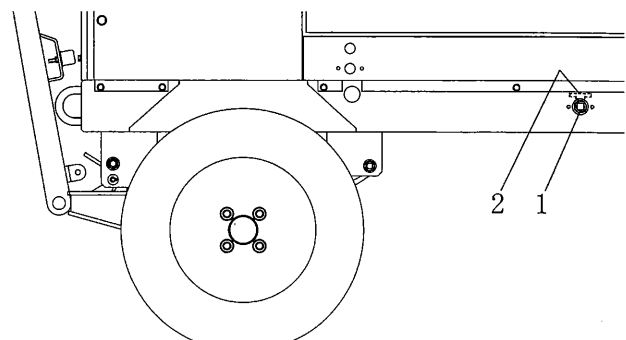


油面がこの範囲  
内であれば正常

オイルレベルゲージ

上限

下限



[トレーラ仕様の場合]

A110328

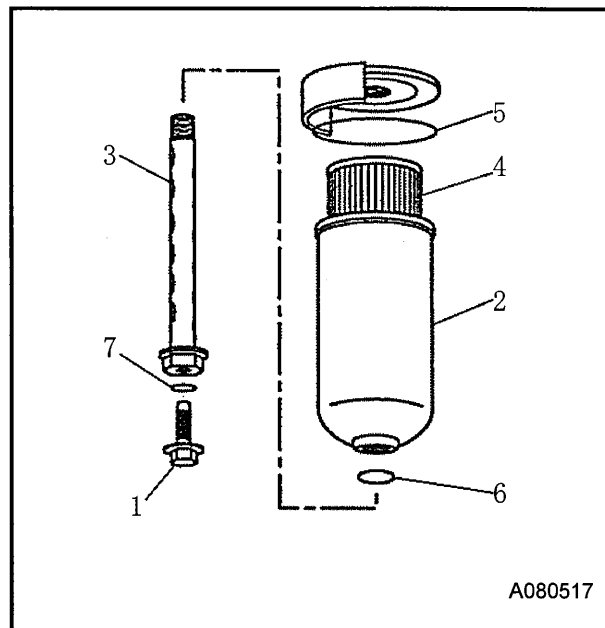
## 5. 定期点検整備

### 5.6.2 エンジンオイルフィルタの交換

[初回のみ 50 時間とし、2 回目以降は 500 時間ごと]

<手順>

- ① ドレンプラグ“1”を外してフィルタケース“2”内のドレンを排出してください。
  - ② センターボルト“3”を外してフィルタケース“2”からエレメント“4”を引き抜いてください。
  - ③ フィルタケース“2”内を軽油で洗浄してください。
  - ④ エレメント“4”はオイルフィルタエレメントキットを使用しOリング“5”・“6”・“7”も交換してください。  
(部品番号 5.5 項参照)
  - ⑤ 新品のエレメントをケース内に挿入してセンターボルトにて取り付けてください。
- ドレンは受皿に排出し、所定の規則（廃棄物の処理及び清掃に関する法律）に従って廃棄してください。
  - センターボルト“3”とドレンプラグ“1”を取り付けるときは下記の締付トルクでねじ込んでください。



A080517

センターボルト締付トルク : 44.1N・m

ドレンプラグ締付トルク : 25.4N・m

### 5.6.3 エアフィルタエレメントの目詰まり点検・清掃

[250 時間ごと]

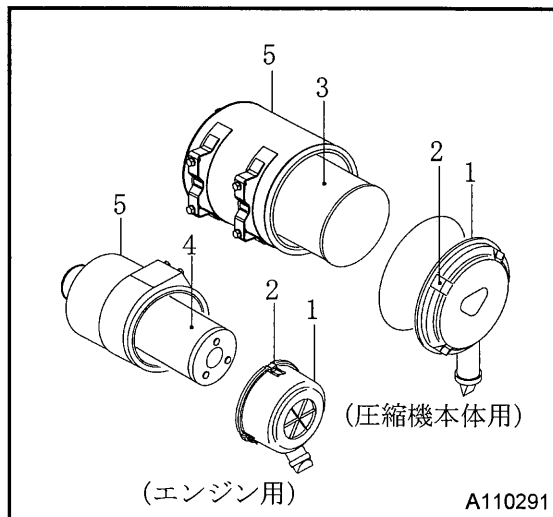
**重 要**

エアフィルタエレメントの清掃を確実に

- エレメントに目詰まりが生じたり穴や亀裂があると、エンジンや圧縮機本体の内部に塵埃が入り込み摺動各部の摩耗を促進させます。エンジンや圧縮機本体の寿命を縮めないよう、定期的に点検と清掃を実施してください。

<手順>

- ① キャップ“1”のラッチ“2”をゆるめ、キャップ“1”を取り外して内部を清掃してください。
  - ② エレメント“3”・“4”を取り出し、清掃してください。
  - ③ 清掃後キャップ“1”を取り付ける際には、ケース“5”に手でしっかりと押し込み、キャップ固定用ラッチ“2”のフックがケース“5”に掛かっていることを確認してから締めてください。
- 汚れがひどい場合には、新品のエレメントに交換してください。  
(部品番号 5.5 項参照)



(エンジン用)

(圧縮機本体用)

A110291

## 5. 定期点検整備

### 5.6.4 コンプレッサオイルの交換

初回 : [300 時間]

2 回目以降 : [500 時間ごと] (エアマン コンプレッサオイル オールシーズン)

2 回目以降 : [1,000 時間ごと] (エアマン コンプレッサオイル ロングライフHP)

#### ⚠ 警告

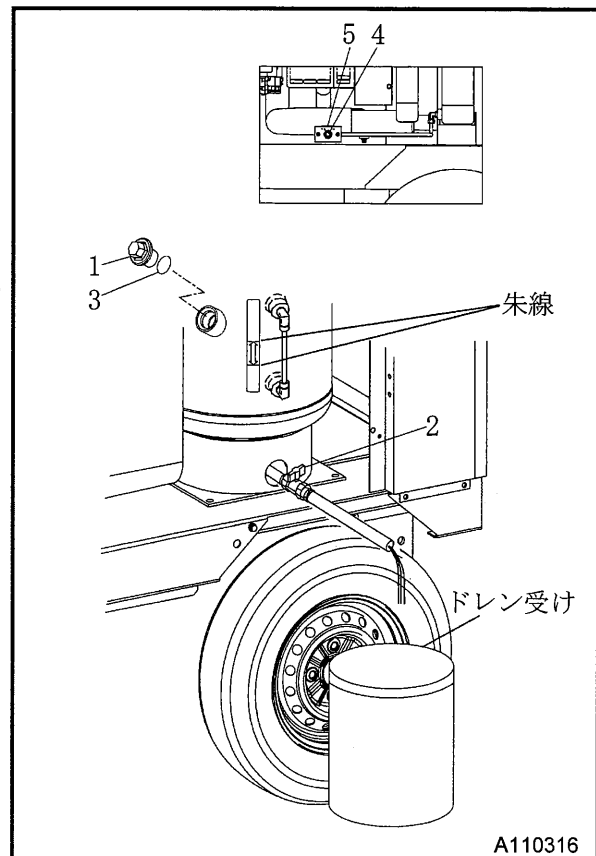
- セパレータレシーバタンクへのオイル補給の際は、必ず本機を停止し、吐出圧力計の示度が OMPa であつ残圧がないことを確認してから、給油口キャップを徐々にゆるめて実施してください。
- 万一、セパレータレシーバタンク内に残圧があった場合は、高温の圧縮空気とオイルが噴き出し、やけどを負うか、または重傷を負うおそれがあります。
- コンプレッサオイルは、補給のみ続けても性状は回復しません。必ず、決められた時間で全量交換してください。
- 異なった銘柄のオイルを混用すると、性状が悪化したりコンプレッサの寿命低下の原因となりますので避けてください。
- コンプレッサオイルが劣化した状態で運転を続けると、ベアリングの破損やセパレータレシーバタンク内の発火事故等、重大事故につながるおそれがあります。必ず、決められた時間ごとにオイルを全量交換してください。
- コンプレッサオイルの廃棄は、所定の規則（廃棄物の処理及び清掃に関する法律）にしたがって処理してください。



#### <手順>

- ①本機停止後、充分経過してセパレータレシーバタンク内の圧力が完全に抜けたら、給油口キャップ“1”を外し、ドレンバルブ“2”を開いてオイルを抜いてください。オイルクーラのドレンプラグ“4”を取り外してからドレンバルブ“5”を開いてクーラ内に溜ったオイルも排出してください。
- ②コンプレッサオイルを排出したら、ドレンバルブ“2”、“4”を確実に閉めてください。
- ③新しいコンプレッサオイルをレベルゲージの上面まで給油した後、給油口キャップ“1”を締めてください。給油口キャップ“1”のOリング“3”を点検し、硬化または傷がついている場合は、新品と交換してください。
- ④本機を運転し、負荷運転中の油面がレベルゲージの朱線間にあることを確認してください。

朱線間油量	約 10 L
交換油量	約 50 L



## 5. 定期点検整備

### 5.6.5 バッテリー液量の点検

[250 時間ごと]

万一エンジンの始動不能などでバッテリーの放電が考えられる場合は、下記の要領で点検してください。

#### 1. 普通形バッテリーの場合

バッテリー液の量を点検して規定内のレベルになっていない場合は、蒸留水の補水を行ってください。

バッテリー液の比重を測定して比重が 1.24 以下のときは、速やかに充電してください。(6.1 項参照)

#### 2. 密閉形バッテリーの場合

バッテリー上面に付いているインジケータによって点検してください。

インジケータの表示に従って必要があるときは速やかに充電してください。

### 5.6.6 コンプレッサオイルフィルタの交換

初回 : [300 時間]

2 回目以降 : [500 時間ごと]

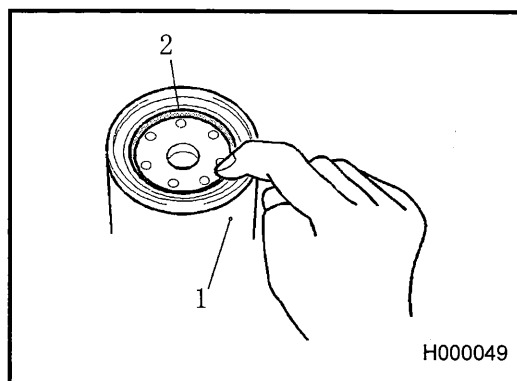
**重 要**

オイルフィルタは当社純正品を使用してください

●粗悪なオイルフィルタは、ダストの捕捉が不完全で短時間にベアリングの損傷をまねきます。

<手順>

- ①フィルタレンチを用いてカートリッジ“1”を取り外してください。
- ②新しいカートリッジ“1”のパッキン“2”にオイルを薄く塗った後ねじ込んでください。(部品番号 5.5 項参照)
- ③シール面にパッキン“2”が接触してから、フィルタレンチを使用して、1/2~3/4 回転締め付けてください。
- ④オイルフィルタ組み付け後は、運転時に油もれがないか点検してください。

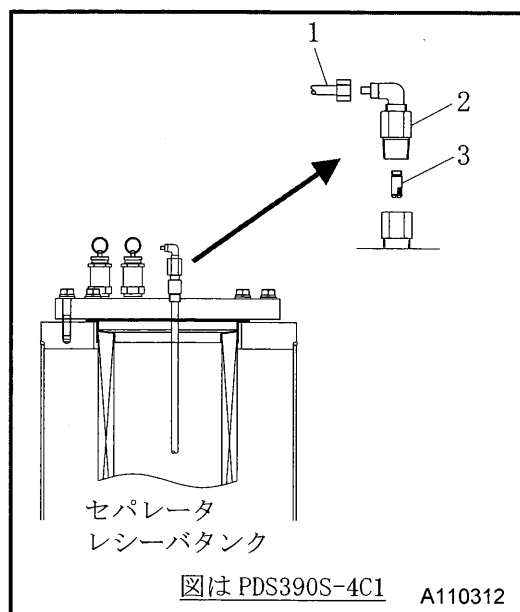


### 5.6.7 回収オリフィスのストレーナ清掃

[500 時間ごと]

<手順>

- ①配管“1”をスパナで取り外します。
- ②ブッシング部“2”から取り外します。
- ③ストレーナ“3”を取り外します。
- ④取り外したストレーナ“3”は、軽油で洗浄し「ゴミ」などをエアで吹きとばしてください。
- ⑤清掃後逆の手順でストレーナ“3”を取付けてください。





## 5. 定期点検整備

### 5.6.8 エアフィルタのエレメント交換

[500 時間ごと]

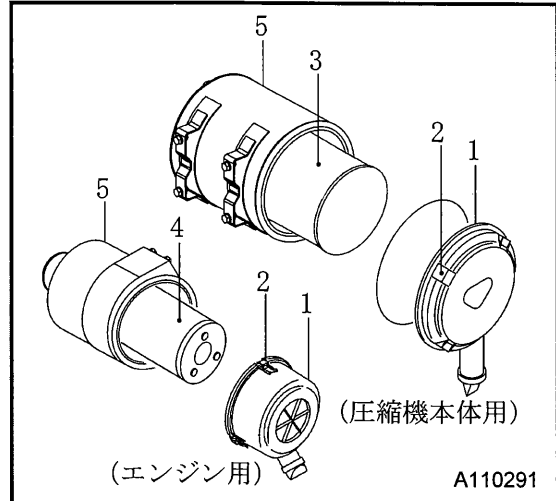
**重 要**

当社純正品を使用してください

- エアフィルタは、本機の性能および寿命を決める重要部品です。  
必ず純正部品をご使用ください。

<手順>

- ① キャップ“1”のラッチ“2”をゆるめ、キャップ“1”を取り外して内部を清掃してください。
  - ② エレメント“3”・“4”を取り出し、新品のエレメントと交換してください。 (部品番号 5.5 項参照)
  - ③ 交換後キャップ“1”を取り付ける際には、ケース“5”に手でしっかりと押し込み、キャップ固定用ラッチ“2”のフックがケース“5”に掛かっていることを確認してから締めてください。
- 交換時間前であっても使用環境が悪い場合は、各エレメントを取り外して点検のうえ清掃し、修復が不可能なときは、早めに交換してください。



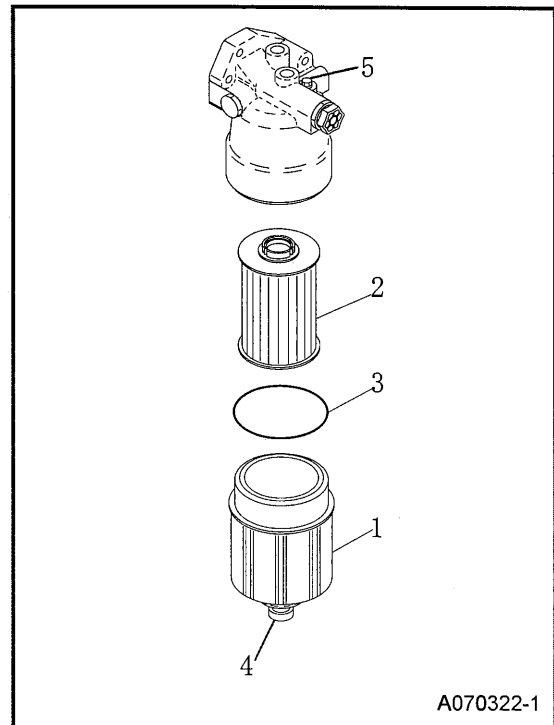
A110291

### 5.6.9 燃料フィルタ・燃料プレフィルタのエレメント交換

[500 時間ごと]

<手順>

- ① ドレンプラグ“4”およびエア抜きプラグ“5”をゆるめ、フィルタ内部の燃料を排出してください。排出完了後、ドレンプラグ“4”およびエア抜きプラグ“5”を確実に締め付けてください。
  - ② フィルタレンチを用いてフィルタケース“1”を取り外してください。
  - ③ 新しいエレメント“2”のパッキン“3”に燃料を薄く塗った後、ねじ込んでください。 (部品番号 5.5 項参照)
  - ④ シール面にパッキン“3”が接触してから、フィルタレンチを使用して締め付けてください。
  - ⑤ 燃料のエア抜きを行ってください。 (4.6 項参照)
  - ⑥ エレメント組み付け後は、運転時に燃料漏れがないか点検してください。
- 交換の詳細は、エンジン取扱説明書を参照してください。



A070322-1

## 5. 定期点検整備

### 5.6.10 サプライポンプストレーナの点検・清掃

[500 時間ごと]

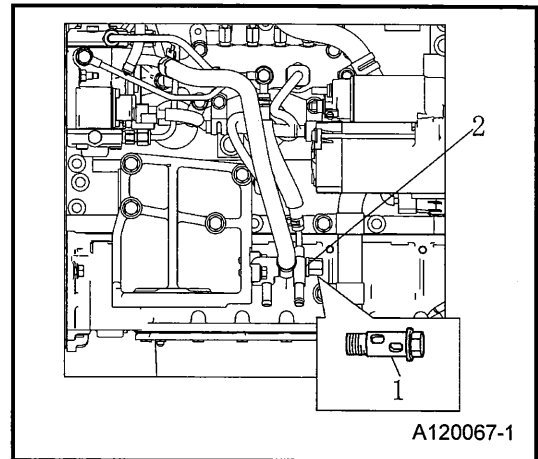
- サプライポンプストレーナ(ジョイントボルト一体型) “1” をゆるめて取り外し、軽油で洗浄したあと「ゴミ」などを高圧エア等で取り除いてください。このときガスケット “2” は必ず交換してください。

(部品番号 5.5 項参照)

- サプライポンプストレーナ(ジョイントボルト一体型) “1” を清掃してもエンジンの出力低下や停止などの症状が改善されない場合は、交換してください。

(部品番号 5.5 項参照)

[注意] サプライポンプストレーナは、分解不可部品のため内部のストレーナを抜き取らないでください。  
(詳細は、エンジンの取扱説明書を参照してください)

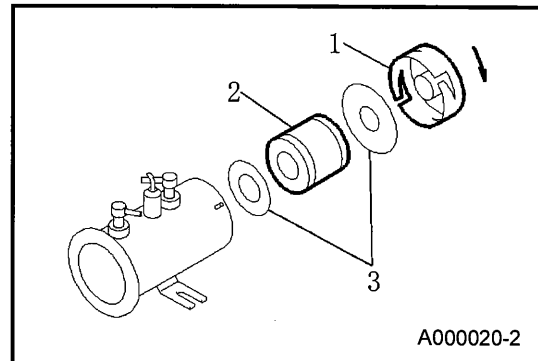


A120067-1

### 5.6.11 燃料エア抜き電磁ポンプ用フィルタの清掃

[500 時間ごと]

- キャップ “1” を左方向に回すと外れますので、内部のフィルタ “2” (スチールメッシュタイプ) を清掃してください。  
(部品番号 5.5 項参照)
- フィルタ “2” を取り出した際は、必ずガスケット “3” を交換してください。
- 分解時、内部の燃料がこぼれ出るため、あらかじめ燃料受けを準備しておいてください。

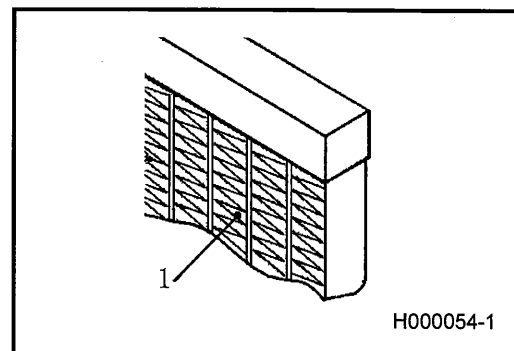


A000020-2

### 5.6.12 ラジエータ・オイルクーラおよびアフタクーラ・インタクーラの外部清掃

[1,000 時間ごと]

- ラジエータ・オイルクーラおよびアフタクーラ・インタクーラのフィンチューブ “1” がごみやほこりで目詰まりすると、熱交換率が低下して冷却水温および吐出空気温の上昇および吐出エアが低温のエアにならない。またエンジン吸入温の上昇をまねきますので清掃時間前であっても目詰まりの状態に応じて適宜清掃してください。
- フィン・チューブ “1” 損傷防止のため、高圧洗浄機による洗浄はしないでください。

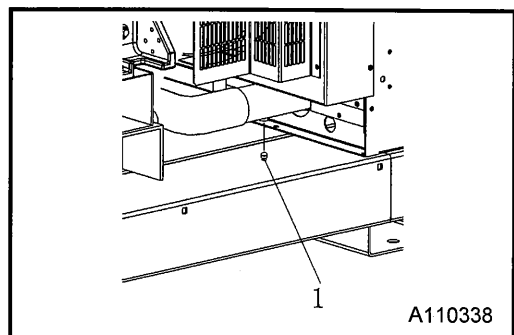


H000054-1

### 5.6.13 インタクーラのドレン排出

[1,000 時間ごと]

- インタクーラ下部のドレンプラグ “1” を取り外してドレンを排出してください。
- ドレン排出完了後、ドレンプラグ “1” を取り付けてください。



A110338

## 5. 定期点検整備

### 5.6.14 ラジエータの内部清掃

[1,000 時間ごと]

- ラジエータの内部およびエンジンの水路内部が水あかや、錆などにより汚れていると、冷却効率が低下します。定期的に内部清掃を行ってください。
- 内部清掃は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談のうえ実施してください。

### 5.6.15 エア配管ドレン排出口の点検・清掃（アフタクーラ・ドライエア仕様）

[1,000 時間ごと]

**重 要**

*清掃を確実に*

- エア配管ドレン排出口から空気が排出されていない場合は、サイレンサの目詰まりが考えられます。定期的に点検と清掃を実施してください。

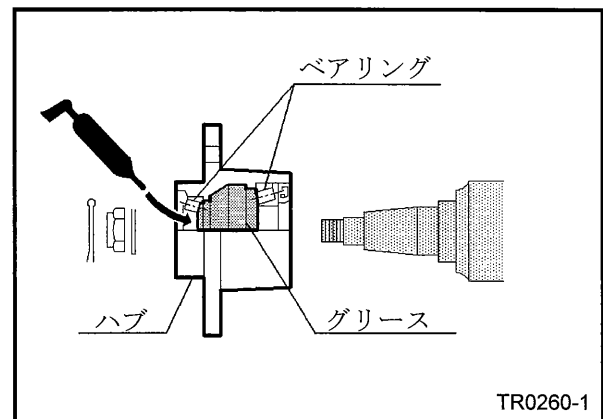
- アフタクーラドレンの取り扱いについては、4.7.1 項のアフタクーラドレンについてを参照してください。

### 5.6.16 トレーラハブベアリングへのグリース給脂

[1,000 時間ごと]

- トレーラハブベアリングへのグリース給脂は、最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。

使用グリース：コスモ石油カップグリース1号

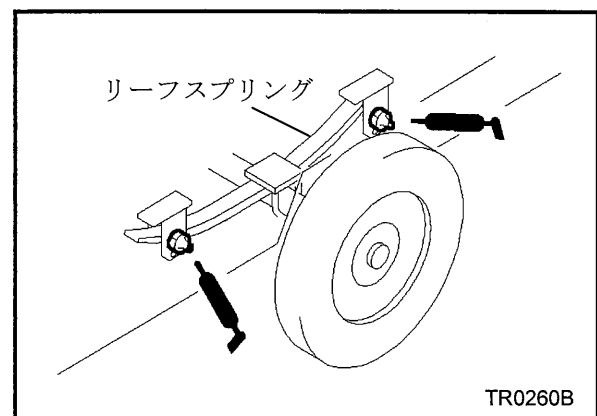


### 5.6.17 リーフスプリングピンへの給脂

[1,000 時間ごと]

- 右記のグリースニップルに、グリースを給脂してください。

使用グリース：コスモ石油カップグリース1号



## 5. 定期点検整備

### 5.6.18 冷却水の交換

[1,000 時間または 2 年ごと]

#### ⚠ 注意

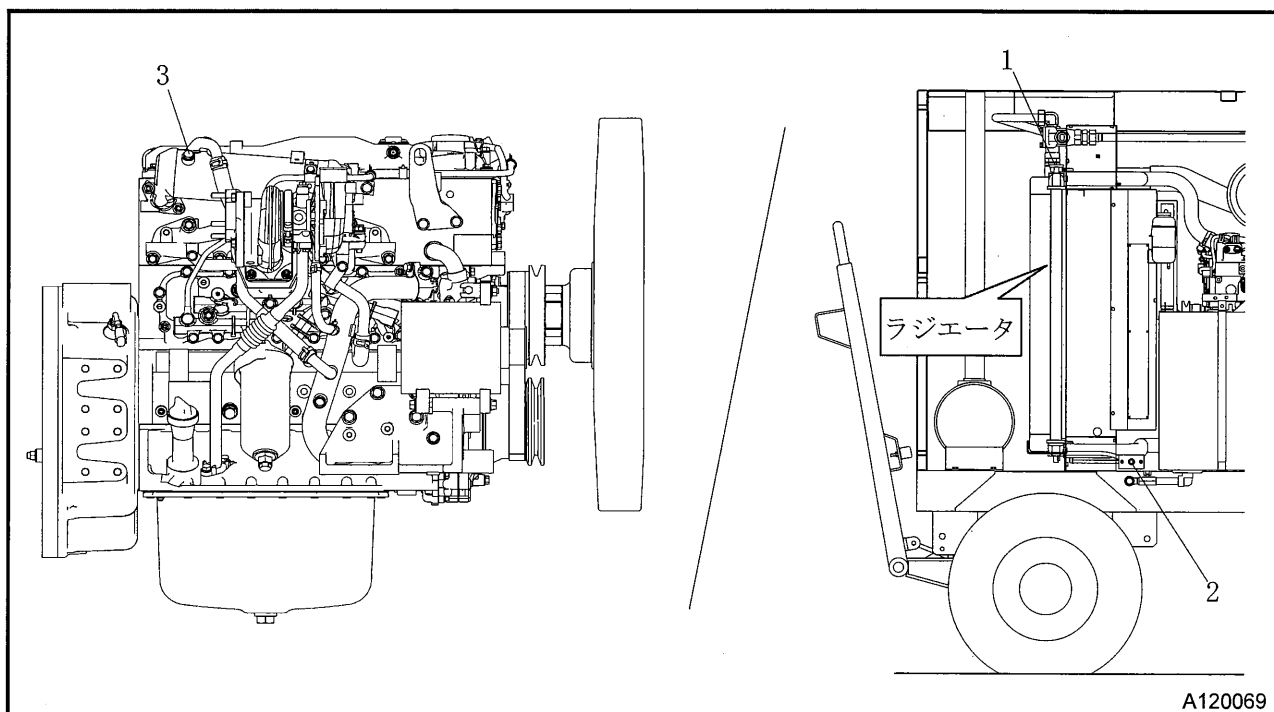
#### 冷却水交換時の注意

- ラジエータキャップを外すときは、必ず本機を停止し、冷却水が十分冷えてからキャップをゆっくりとゆるめ、内部の圧力を抜いてから取り外してください。以上の操作を怠ると、内圧によりラジエータキャップが吹き飛んだり、熱い蒸気が噴き出しやけどを負うおそれがありますので必ず励行してください。
- LLC（不凍液）は、有毒です。
- 誤って飲んだ場合は、無理に吐かせずに直ちに医師の治療を受けてください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗った後医師の治療を受けてください。
- LLC（不凍液）を保存する場合は、容器に LLC（不凍液）であることを表示して密閉し子供の手の届かない所に保管してください。
- 火気に注意してください。消防法で危険物（第 4 類 第 3 石油類）に指定されています。



#### <手順>

- ① 冷却水の排出は、ラジエータ上部にあるキャップ“1”を外してからドレンプラグ“2”を取り外して排出してください。
  - ② 排出が完了したらドレンプラグ“2”を取り付けて、給水口から冷却水を給水してください。  
[ 給水量 : 約 11 L ]
  - ③ EGR クーラのエア抜きプラグ“3”をゆるめ、EGR クーラのエア抜きを行ってください。
  - ④ エア抜きプラグ“3”より冷却水があふれてきたらエア抜きプラグ“3”を締めつけてください。  
プラグ締め付け時は、洩れ防止のため新品の銅パッキンに交換してください。（部品番号 5.5 項参照）
  - ⑤ 冷却水を交換した後は、本機を無負荷状態にして 2~3 分運転した後停止し、再度冷却水量を確認し不足の場合は補給してください。
- 交換の詳細は、エンジン取扱説明書を参照してください。



A120069

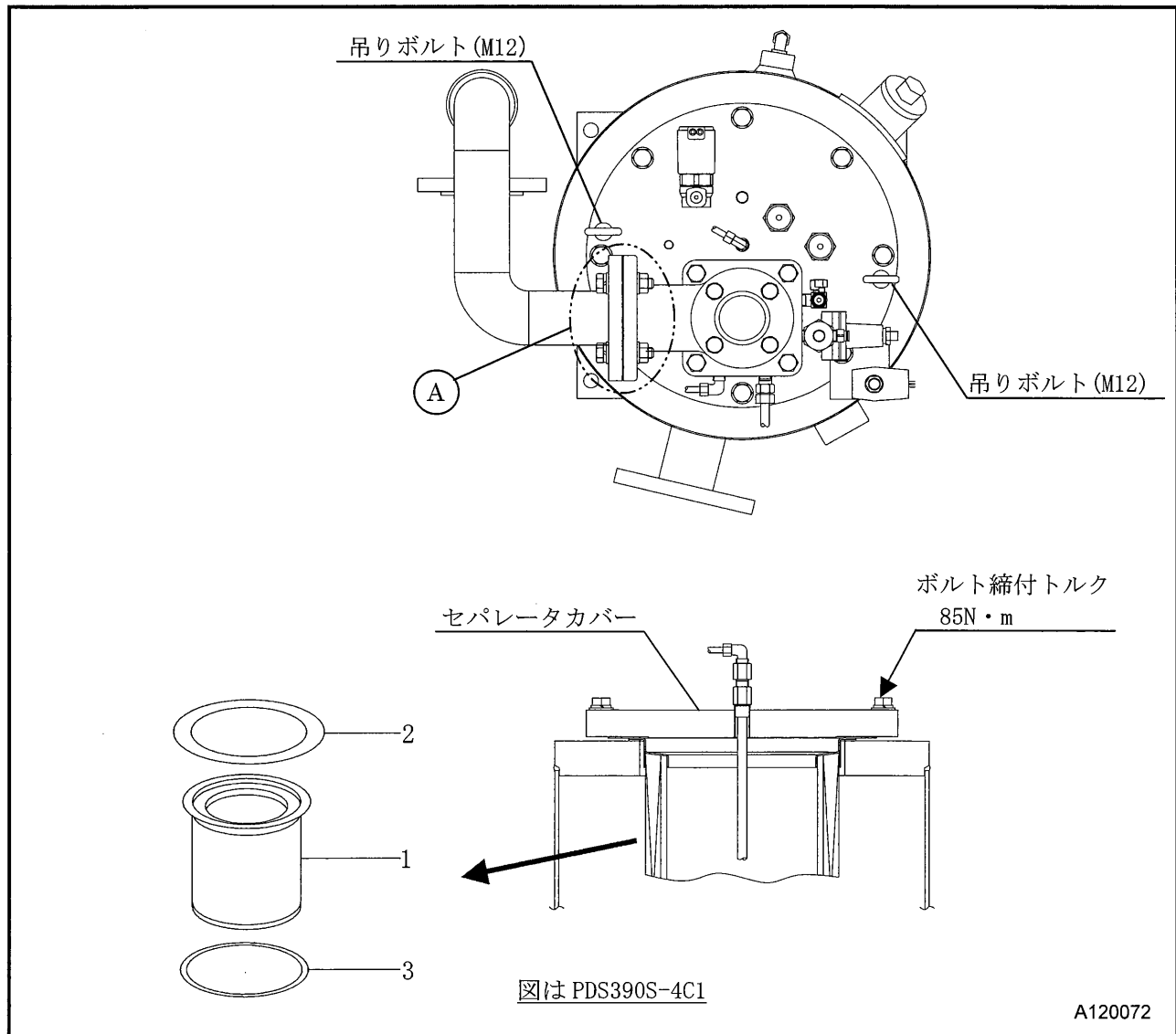
## 5. 定期点検整備

### 5.6.19 オイルセパレータの交換

[2,000 時間ごと]

#### <手順>

- ①セパレータを抜き出すため、セパレータカバー上部のトップカバー点検カバーの取付けボルト (6 本) をインパクトレンチ等で取り外します。
  - ②セパレータカバー上の、電磁弁に接続されている配線を取り外し、配管部品に取り付いているナイロンチューブをスパナ等で取り外します。
  - ③セパレータ出口の(A)フランジ部の取付けボルトを取り外します。
  - ④セパレータカバー取付け用ボルト (8 本) をインパクトレンチ等で取り外します。
  - ⑤セパレータカバーの吊り上げ用ねじ穴に、吊りボルト (M12) を 2ヶ所取り付けてください。
  - ⑥吊りボルトにロープ等を通して、クレーン等を使用して抜き出してください。
- 交換時間前であってもコンプレッサオイルの消費量が多く吐出空气中に油が混入する場合は、オイルセパレータを交換してください。
  - 回収オリフィスのストレーナを清掃 (5.6.7 項参照) してもオイルの消費量が多い場合は、オイルセパレータ “1” およびガスケット “2” ・ “3” を交換してください。(部品番号 5.5 項参照)
  - オイルセパレータ “1” は、帯電防止のため導電性材料を採用しています。また、ガスケット “2” ・ “3” にステープラーにて導通処理を施しています。交換の際は、必ず純正部品をご使用ください。
  - オイルセパレータの交換は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。



## 5. 定期点検整備

### 5.6.20 ナイロンチューブの交換

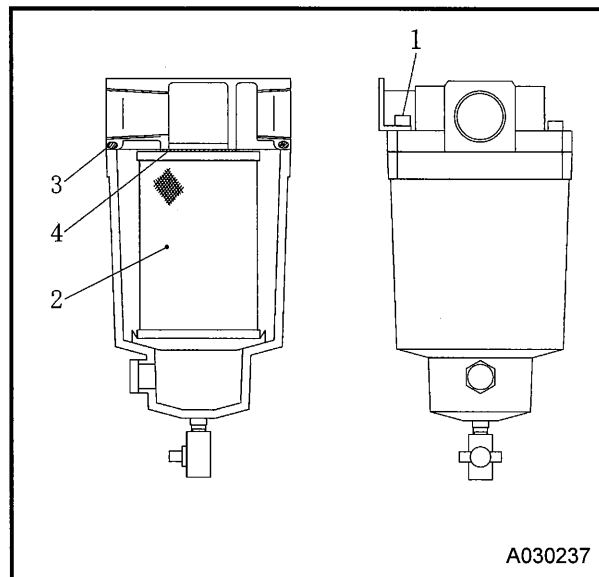
[2,000時間または2年ごと]

- オイル配管・エア配管等に使用しているナイロンチューブを交換してください。
- 交換は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。

### 5.6.21 ドレンセパレータの清掃・交換(PDS390Sのみ)[アフタクーラ・ドライエア仕様]

[2,000時間ごと]

- サービスエアに水が混入する場合は、セパレータ上部のM12六角穴付ボルト“1”4本を六角レンチにて緩めて、エレメント“2”を取り出してゴミ等を取り除いてください。(清掃を実施しても改善されない場合は、4.7.1項も合わせて実施してください。)
- 清掃しても修復が不可能なときは、エレメント“2”を交換してください。エレメント交換の際は、エレメントアッソに付属しているO-リング“3”とガスケット“4”も同時に交換してください。  
(部品番号5.5項参照)
- 吐出エアに水が混入する場合は、整備時間前でも清掃を実施してください。



### 5.6.22 インタクーラホースの交換

[2,000時間または2年ごと]

- インタクーラホースが硬化または劣化している場合は、交換時間前であっても交換してください。
- 交換は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。

### 5.6.23 燃料ホースの交換

[2,000時間または2年ごと]

- 燃料系統およびエンジンオイル系統の各種ゴムホースが硬化または劣化している場合は、交換時間前であっても交換してください。
- 交換は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。

### 5.6.24 燃料タンクの内部清掃

[2,000時間ごと]

- 燃料タンクの内部清掃は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。

### 5.6.25 圧カレギュレータの交換

[3,000時間ごと]

- 圧カレギュレータを取り外し新品と交換してください。  
(部品番号5.5項参照)

## 5. 定期点検整備

### 5.6.26 アンローダのO-リング交換

[3,000時間または3年ごと]

#### 重 要

- 再組立時には、O-リング溝・O-リング・グリース溝にグリースを十分塗布してください。使用グリースは、新日本石油エピノックグリースAP(N)1を使用してください。劣悪なグリースを用いた場合には、材質の劣化をまねくことがあります。

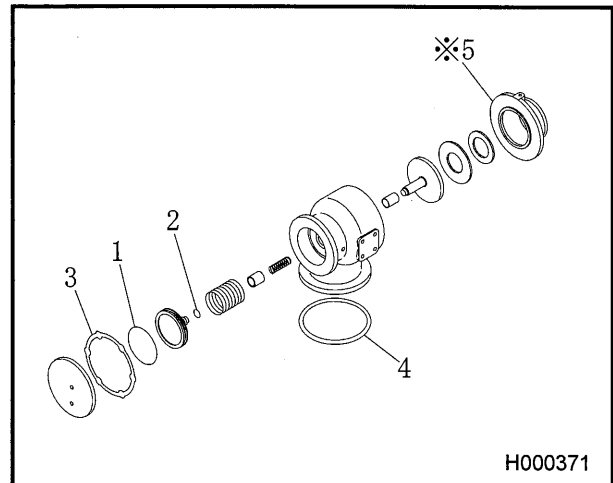
再組立て時は、下記要領で行ってください。

<手順>

※5 に液体シールパッキンを塗布してください。

使用液体シールパッキン：ロックタイトFMD-127

- O-リング“1”，“2”が硬化、またはガスケット“3”，“4”が切損している場合は、交換してください。（部品番号 5.5 項参照）



H000371

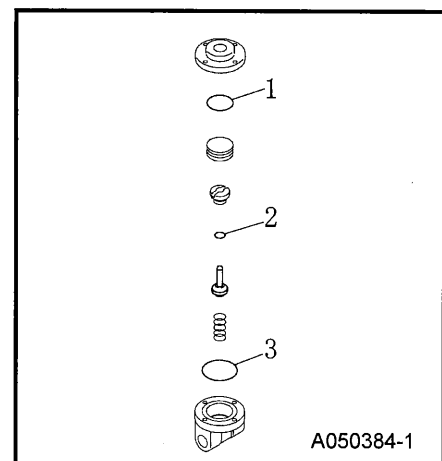
### 5.6.27 オートレリーフバルブ/バキュームレリーフバルブの消耗品点検

[3,000時間または3年ごと]

#### 重 要

- 再組立時には、O-リング溝・O-リング・グリース溝にグリースを十分塗布してください。使用グリースは、新日本石油エピノックグリースAP(N)1を使用してください。劣悪なグリースを用いた場合には、材質の劣化をまねくことがあります。

- 分解・清掃し、O-リング“1”，“2”，“3”を点検し、ゴムが硬化している場合は、交換してください。（部品番号 5.5 項参照）



A050384-1

## 5. 定期点検整備

### 5.6.28 プレッシュコントロールバルブの作動確認

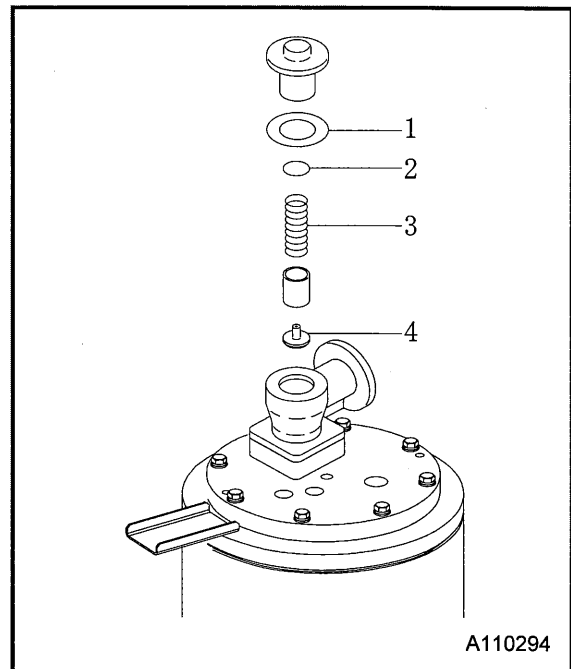
[3,000時間または3年ごと]

#### 重要

- 再組立時には、Oリング溝・Oリング・グリース溝にグリースを十分塗布してください。使用グリースは、新日本石油エピノックグリースAP(N)1を使用してください。劣悪なグリースを用いた場合には、材質の劣化をまねくことがあります。

#### <手順>

- ① 運転状態でサービバルブを全開にしたときに、機内のセパレータレシーバタンク圧力計の示度が 0.35~0.50MPa になっていることを確認してください。
- ② 圧力が 0.35MPa より低いときは、プレッシュコントロールバルブのスプリング“3”を新しいものと交換してください。(部品番号 5.5 項参照)
- ③ 圧力が高すぎる場合は、プレッシュコントロールバルブの内部に異物や錆が付いてバルブの動きが悪くなっていますので、分解し点検・清掃をしてください。



### 5.6.29 プレッシュコントロールバルブのOリングおよびピストンの点検

- 分解・清掃し、5.6.28 項に示すガスケット“1”・Oリング“2”およびピストン“4”を点検し、ガスケット“1”・Oリング“2”およびピストン“4”のゴムが硬化または切損している場合は、各部品を交換してください。(部品番号 5.5 項参照)
- 交換の際は、専門知識が必要になりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。
- 交換した後、運転しエア漏れや作動確認(5.6.28 項参照)を行ない異常がないか確認してください。

### 5.6.30 ゴムホースの点検

[3,000時間または3年ごと]

- オイル配管に使用しているホースにひび割れ・すり切れがないか点検し、異常があれば交換してください。
- 交換は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。



## 5. 定期点検整備

### 5.6.31 ラジエータホースの交換

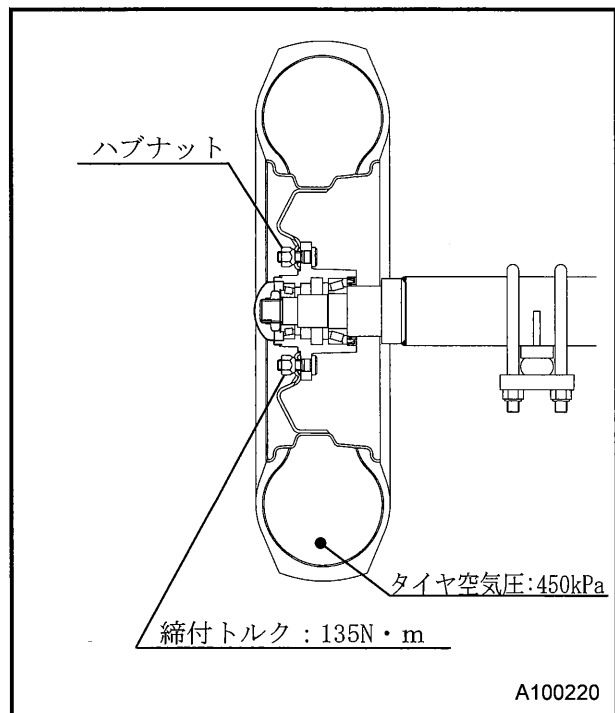
[3,000 時間または 2 年ごと]

- ホースにひび割れ・すり切れ等が発生した場合は時間前であっても交換してください。
- 交換は、専門知識が必要となりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。

### 5.6.32 タイヤ取付ナットの締め付けトルク確認

[3 ヶ月ごと]

- タイヤ取付ナットの緩み等がないか3ヶ月に1回は締め付け状態を確認してください。(16ヶ所)
- 締め付けトルクが低下している場合は、規定トルクで締め付けてください。(締め付けトルク : 135N・m)



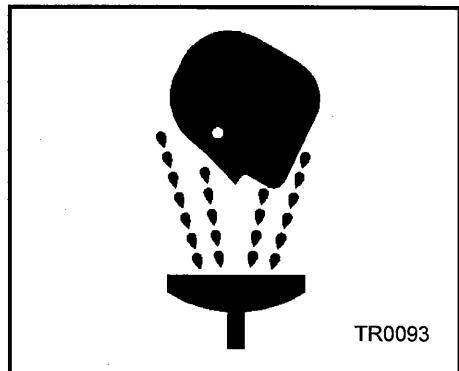
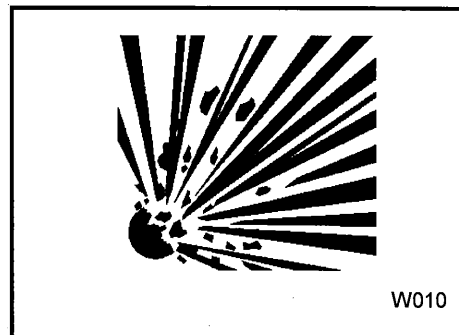
## 6. 保守・調整

### 6.1 バッテリーの保守

#### 警告

- バッテリーの近くに火気を近づけないでください。
- バッテリーは、水素ガスなどを発生しますので爆発するおそれがあります。そのため、充電は風通しの良いところで行ってください。
- バッテリーの近くでスパークさせたり、マッチの点火や、タバコなどの火気を近づけないでください。
- バッテリーの両極を、金属片でショートさせてのバッテリー点検はしないでください。
- バッテリーは、液面が LOWER（最低液面線）以下になったままで使用や充電をしないでください。LOWER 以下で使用を続けると電池内部の部位の劣化が促進されバッテリーの寿命を縮めるばかりでなく、爆発の原因となることがあります。すぐに液面が「UPPER LEVEL」と「LOWER LEVEL」の間になる様蒸留水の補水を行ってください。
- 凍ったバッテリーは、充電しないでください。爆発のおそれがあります。凍った場合は、16°C～30°C程度に温めてから充電してください。
- バッテリー液は、希硫酸です。取り扱いを誤るとやけどを負うおそれがあります。
- バッテリーを取り扱うときは、保護メガネ・手袋などの保護具を必ず着用してください。
- 万一、衣服や皮膚に付いた場合は、すぐに多量の水で流してください。
- 眼に入ったときは、失明のおそれがありますので、ただちに多量の水で十分に洗眼し、医師の手当てを受けてください。
- バッテリーを処分する場合は、所定の規則に従って廃棄してください。

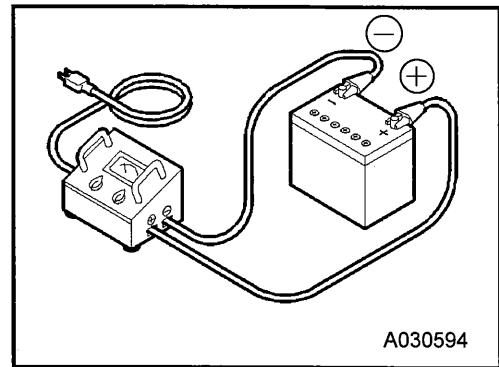
#### バッテリーの取扱い



## 6. 保守・調整

### 6.1.1 充電

- 充電するバッテリーに適合する充電器であるかどうかを確認してから使用してください。
- バッテリーと本機との接続ケーブルを外し、12V 用充電器にて充電してください。2 個同時に充電しないでください。
- (+) と (-) の接続をまちがえないよう注意してください。



### 6.1.2 ブースタケーブルの使い方

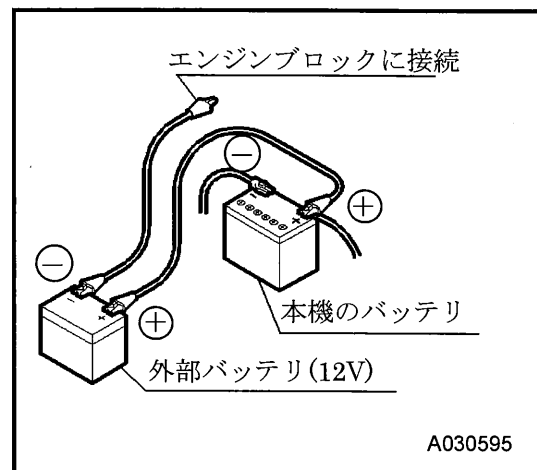
#### ⚠ 注意

#### ケーブルの逆接続厳禁

- やむを得ずブースタケーブルを使用したり、バッテリーを交換しケーブルを接続するとき、(+)(-)の端子をまちがえるとスパークしたり各機器を破損させるので、十分注意してください。

#### <ブースタケーブルの使用手順>



- ① 本機のエンジンを停止してください。
- ② 本機のバッテリーの(+)端子に(+)用ケーブルをつないでください。
- ③ (+)用ケーブルのもう一方の端子を外部バッテリーの(+)端子につないでください。
- ④ 外部バッテリーの(-)端子に(-)用ケーブルをつないでください。
- ⑤ (-)用ケーブルのもう一方の端子を本機のエンジンブロックへつないでください。
- ⑥ エンジンを始動してください。
- ⑦ 逆の手順でブースタケーブルを外してください。



## 6. 保守・調整

### 6.2 表示ランプ・警報/異常表示

【表示ランプ】 スタータスイッチを「運転」位置にすると点灯します。

項 目	内 容	処 置	モニタ
予 熱	スタータスイッチを「予熱」にするとランプ点灯し予熱終了でランプ消灯	—	
充 電	充電しないときランプ点灯	配線点検 オルタネータ点検	

【警報表示】 運転中に軽微な異常が発生したとき表示しますが、本機は運転を継続します。異常発生時は、故障コードランプが点滅します。このときに故障コードスイッチを押すとディスプレイに故障コードが表示されます。

項 目	故障コード	内 容	処 置
吐出空気温度 H	A-1	圧縮機本体出口の吐出空気温度が115℃に達したときに表示	「故障の原因と対策」の項目を参照
冷却水温度 H	A-2	水温が100℃に達したときに表示	
コンプレッサエアフィルタ目詰	A-3	エアフィルタが目詰まりし、吸気抵抗が増加したときに表示	清掃または交換
エンジンエアフィルタ目詰	A-4	[作動抵抗：6.2kPa 以上]	
充電不良	A-5	ベルトの緩み・切断 オルタネータの発電不良	「故障の原因と対策」の項目を参照
セパレータ出口空気温度 H	A-6	セパレータ出口の吐出空気温度が115℃に達したときに表示	
ブースト温度上昇	A-7	エンジンの過給機により圧縮された空気の温度が85℃に達したときに表示	
冷却水温度センサ断線	A-8	エンジン冷却水温度センサが断線したときに表示	

## 6. 保守・調整

**【異常表示】** 運転中に異常が発生したとき表示し、本機が非常停止します。  
異常発生時は、故障コードランプが点滅します。このときに故障コードスイッチを押すとディスプレイに故障コードが表示されます。

項 目	故障コード	内 容	処 置
吐出空気温度 E	E-1	圧縮機本体出口の吐出空気温度が 120℃に達したときに表示	「故障の原因と対策」の項目を参照
冷却水温度 E	E-2	エンジンの冷却水温が 105℃に達したときに表示	
エンジン油圧異常	E-3	エンジン油圧が低下したときに表示 [作動圧力：0.1MPa]	
セパレータ出口空気温度 E	E-4	セパレータ出口の吐出空気温度が 120℃に達したときに表示	
エンジン回転速度低下	E-5	エンジンの回転速度が低下したときに表示 [作動速度：1,200min <sup>-1</sup> 未満]	
吐出空気温度センサ断線	E-6	圧縮機本体出口の吐出空気温度センサが断線したときに表示	
セパレータ出口温度センサ断線	E-7	セパレータ出口温度センサが断線したときに表示	

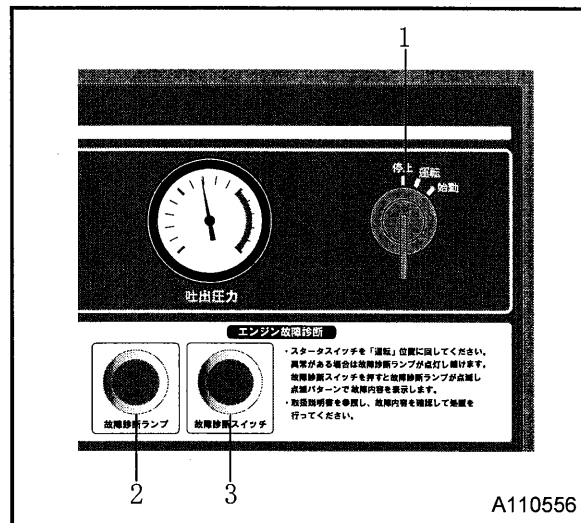
## 6. 保守・調整

### 6.2.1 エンジンのトラブル

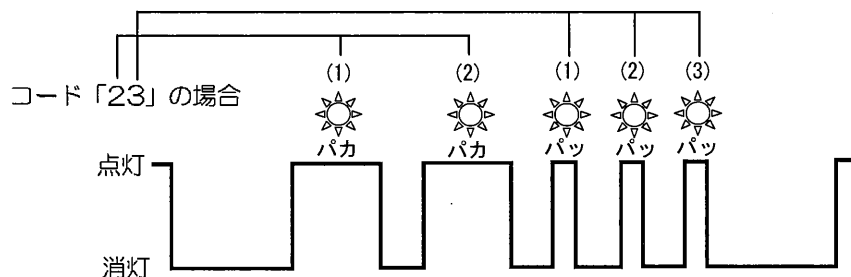
- 本機には、エンジントラブル内容を記憶するコントローラが付いています。異常がある場合は、エンジン故障診断ランプ“2”が点灯し続けます。故障の内容については故障診断スイッチ“3”を押し続けると点滅パターンで故障内容を表示します。

#### <手順>

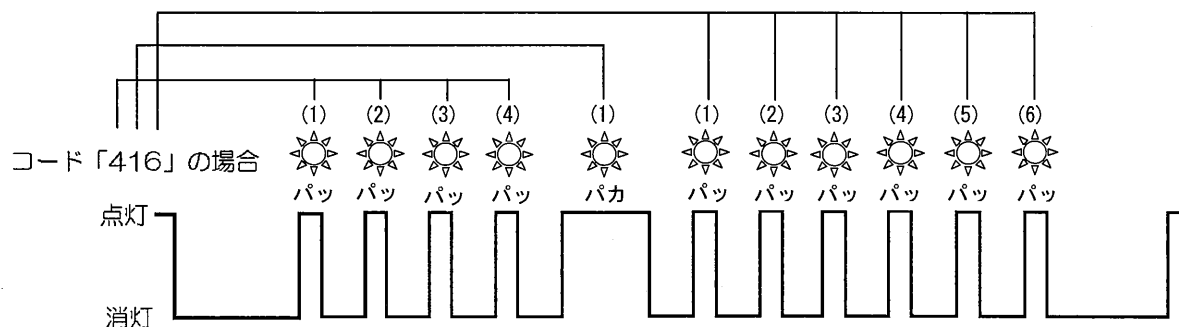
- ① スタータスイッチ“1”を「**運転**」位置に回してください。
- ② 異常がある場合は、エンジン故障診断ランプ“2”が点灯し続けます。
- ③ 故障診断スイッチ“3”を押し続けるとエンジン故障診断ランプ“2”が点滅し、その点滅パターンで故障状態を知らせます。  
(異常がない場合は、エンジン故障診断ランプ“2”が「点灯(0.3秒)～消灯(2.4秒)」を連続して繰り返します)



#### [点滅パターンによるコード読み取り一例]



長い間隔の点滅（パカ）2回と短い間隔（パッ）の点滅3回でコード「23」を表わします。



短い間隔の点滅（パッ）4回と長い間隔の点滅（パカ）1回と短い間隔の点滅（パッ）6回でコード「416」を表わします。

点滅時間“パカ”：約1.2秒

点滅時間“パッ”：約0.3秒

A110588

## 6. 保守・調整

### [コード一覧]

下表にコードの一例を記載しました。故障状態のコードについては、数十種類あります。詳細な内容および処置については、専門知識が必要になりますので最寄りの支店・営業所または販売店にご相談ください。

コード	検出項目	故障内容
14	カムセンサ異常	センサ・配線の断線
15	クランクセンサ異常	センサ・配線の断線
22	吸気温センサ異常	吸気温センサ・ハーネスの断線・ショート・劣化
23	水温センサ異常	水温センサ・ハーネスの断線・ショート・破損
24	アクセルセンサ異常	アクセルセンサの開度差 45%以上
32	ブースト圧センサ異常	ブースト圧センサ・ハーネスの断線・ショート・破損
34	チャージ回路異常	ECU チャージ回路の異常
44	EGR(エキゾースト・ガス・リサーキュレーション)ポジション異常	センサハーネスの断線・ショート・破損
45	EGR(エキゾースト・ガス・リサーキュレーション)バルブコントロール異常	駆動モータ側の故障・断線・バルブ部噛み込み・固着
51	CPU 異常	CPU 異常
55	5V 電源電圧異常	センサへの電源配線ショート・ECM(エンジンコントロールモジュール)内電源回路破損
71	大気圧センサ異常	大気圧センサ・ハーネスの断線・ショート・劣化
118	コモンレール圧力異常	コモンレール圧力の異常上昇
211	燃料温度センサ異常	燃料温度センサ・ハーネスの断線・ショート・破損
227	ポンプ無圧送(燃料漏れ)	コモンレール圧力が必要領域まで上がらない
245	コモンレール圧センサ異常	センサ・ハーネスのショート
247	SCV(サクシオンコントロールバルブ)駆動系断線・ショート	SCV(サクシオンコントロールバルブ)ハーネスの断線・ショート
271 ~274	噴射ノズル駆動系断線	第1~4気筒インジェクタの電気配線断線・ショート
294	エンジンオイル圧力センサ異常	エンジンオイル圧力センサ・ハーネスの断線・ショート・破損
416	メインリレー系異常	ハーネスの断線/GND ショート・リレーOFF 固着
542	オーバーヒート	オーバーヒート状態
543	オーバーラン(過回転)	エンジン異常高回転

## 6. 保守・調整

### 6.3 故障の原因と対策

- 運転状態になんらかの異常が発生したときは、そのまま放置せず原因を確かめ適切な処置をしてください。
- 万一の故障に備え、本書の内容を良く読み理解しておいてください。
- 構造と機能を十分理解していることが、故障の早期発見のキメ手です。
- 本章では、特に重要な故障の状況と原因・対策について記載してあります。

現 象	原 因	対 策
始動時、スタータの回転が低い	(1) バッテリーの不良	バッテリー点検 → 充電 交換
スタータは回るがエンジンが 始動しない	(1) 燃料フィルタの目詰まり (2) 燃料プレフィルタの目詰まり (3) 燃料エア抜き用電磁ポンプ内フィルタの目詰まり (4) 燃料がない (5) 燃料配管内にエア侵入	分解・清掃交換 分解・清掃交換 フィルタ交換 燃料補充 エア抜きをする
吐出圧力が規定の圧力まで 上がらない	(1) 圧力レギュレータの調整不良 (2) 始動アンローダ用電磁弁の故障	再調整(締める) 交換
エンジンが定格回転速度に ならない	(1) エンジンコントローラの不良 (2) アンローダオリフィスの詰まり (3) アクセルコントローラの故障 (4) エンジンの故障 (5) 燃料フィルタの目詰まり	サービス工場へ連絡 分解・清掃 サービス工場へ連絡 サービス工場へ連絡 分解・交換
吐出圧力が規定の圧力になら ないうちに回転速度が低下す る	(1) 圧力レギュレータの調整不良 (2) 圧力レギュレータの故障 (3) アンローダオリフィスの詰まり	再調整(締める) 交換 分解・点検
無負荷時、最低回転速度に ならない	(1) エンジンコントローラの不良 (2) アクセルコントローラの故障 (3) エンジンスピードセンサの不良	サービス工場へ連絡 サービス工場へ連絡 交換
無負荷時、安全弁が噴出する	(1) 圧力レギュレータの調整不良 (2) アンローダバルブの破損・シート不良 (3) 安全弁の不良	再調整(ゆるめる) 分解・修正 交換
吐出空気中に油が混入する (油分離不良)	(1) 回収オリフィスストレーナの目詰まり (2) セパレータレシーバタンク内の油が多すぎる (3) 吐出圧力が低い (4) オイルセパレータエレメントの劣化	分解・清掃 規定油量まで排出する プレコンの分解・点検 点検・交換
吐出空気中に水が混入する (水分離不良) アフタクーラ付・ドライエア 付仕様のみ	(1) ドレンセパレータエレメントの目詰まり (2) アフタクーラドレン排出部のサイレンサ の目詰まり (3) アフタクーラ～サイレンサ間の配管内の ゴミ詰まり (4) ドレンセパレータ下部のドレンバルブが閉まっている	分解・清掃または交換 分解・清掃または交換 分解・清掃 開ける



## 6. 保守・調整

現 象	原 因	対 策
空気量が不足する	(1)エアフィルタエレメントの目詰まり (2)アンローダバルブが全開とならない (3)定格回転速度が出ない	エレメント清掃又は交換 サービス工場へ連絡 サービス工場へ連絡
エンジン油圧異常が表示し、エンジンが停止する	(1)エンジンオイルの不足 (2)エンジンオイルフィルタの目詰まり (3)油圧センサ不良 (4)配線・コネクタの緩み・はずれ	オイル補給 交換 交換 点検・締める
冷却水温度異常が表示しエンジンが停止する	(1)ラジエータの目詰まり (2)サーモスタットの不良 (3)冷却水温センサの不良 (4)冷却水量の不足 (5)ベルトのスリップ (6)配線・コネクタの緩み・はずれ	清掃 交換 交換 補給 張り調整 点検・締める
吐出空気温度センサ断線が表示しエンジンが停止する	(1)冷却水温度センサ断線	修理・交換
吐出空気温度異常が表示しエンジンが停止する	(1)オイルクーラの目詰まり (2)オイルフィルタの目詰まり (3)吐出空気温センサの不良 (4)配線・コネクタの緩み・はずれ (5)ベルトのスリップ (6)コンプレッサオイル不足 (7)バイパスバルブの作動不良 (8)吐出空気温度センサ断線	清掃 交換 分解・点検 点検・締める 張り調整 オイル補給 点検・交換 修理・交換
エンジン回転速度低下が表示しエンジンが停止する	(1)コントローラの故障 (2)配線・コネクタの緩み・はずれ (3)燃料フィルタ・フィードポンプ内ストレーナの目詰まりによる燃料供給不足 (4)燃料配管内のエア噛み (5)エンジンエアフィルタ目詰まりによる出力低下	交換 点検・締める フィルタ交換・ストレーナ清掃 エア抜き実施 エアフィルタ清掃または交換
吐出空気が低温の乾燥した圧縮空気にならない	(1)切替バルブが高温側になっている (2)アフタクーラの目詰まり	低温側に切替える 清掃
吐出空気が高温の乾燥した圧縮空気にならない	(1)切替バルブが低温側になっている (2)アフタウォーマの目詰まり	高温側に切替える 清掃

●修理が困難な場合は、最寄りの支店・営業所または販売店にお問い合わせください。

●エンジン関係のトラブルは、エンジンの取扱説明書を参照ください。

## 7. 機械の保管

### 7.1 長期間保管するときの処置

本機を使用せずに半年以上保管する場合には、下記の処置を行いほこりの少ない乾燥した場所に格納してください。

- 屋外で保管する場合は、仮小屋等の中に入れてください。  
直接シート等で全体を覆い長期間保管することは、発錆の原因となりますので避けてください。
- 3ヶ月に1回程度は、下記の処置を行ってください。

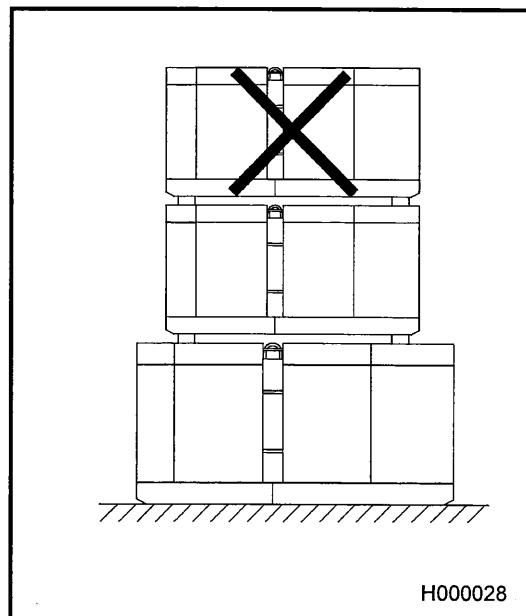
<手順>

- ①エンジンオイルパン内の潤滑油を排出し、さらに内部を清掃するために新しい潤滑油を入れ、しばらく運転した後排出します。
- ②スピードレギュレータ・ロッドエンド等の可動部分には潤滑油を塗布しておきます。
- ③バッテリーは、完全に充電しアース配線を取外しておきます。できれば本機から取外し、乾燥した場所に保管してください。（1ヶ月に一度は充電してください。）
- ④冷却水および燃料は排出しておきます。
- ⑤エンジン・圧縮機本体の吸気口・マフラ等の開口部は、ビニール・梱包用テープ等で密閉し湿気及びほこりの侵入を防ぎます。
- ⑥不具合箇所があった場合は整備・修正し、次の運転時に支障のないようにしておいてください。

### ⚠ 注意

### 積み重ね注意

- 本機を積み重ねて保管する場合は2段までとし、積み重ねる機械の質量は下になる機械の質量以下としてください。
- 設置場所は、床面に十分な強度があり水平な場所を選んでください。
- 積み重ね前に、ボンネットの変形やボルトのゆるみ・欠落の有無等を確認してください。
- 積み重ねは、図のようにそれぞれの角材に平均に質量がかかるようにして、横ずれや倒壊のないように確実に据え付けてください。角材は下になる機械の巾より長いものを使用してください。
- 積み重ね状態での運転は、危険ですので絶対にしないでください。
- 積み重ねは、地震等の場合横ずれや倒壊により落下するおそれがあります。機械の保管場所は安全に十分配慮してください。



## 8.仕様

### 8.1 諸元

名 称		PDS390S-4C1<SC-4C1>[SD-4C1]	PDS390S-5C1<SC-5C1>[SD-5C1]	
圧縮機	形 式	スクリュ回転型 1 段圧縮油冷式		
	空 気 量	m <sup>3</sup> /min	11.0	
	吐 出 圧 力	MPa	0.69	
	潤 滑 方 式	圧縮圧力による強制潤滑		
	駆 動 方 式	ゴムカップリングによる直結式		
	レシーバタンク容量	m <sup>3</sup>	0.098	
	初 期 充 填 油	エアマン コンプレッサオイル ロングライフ (工場出荷時充填オイル)		
	潤 滑 油 量	L	50	
エンジン	名 称	いすゞ自動車 CI-4JJ1X		
	形 式	水冷 4 サイクル直接噴射式・過給機給気冷却器付		
	シリンダ数- 気筒径×行程	mm	4-95.4×104.9	
	総 排 気 量	L	2.999	
	定 格 出 力	kW/min <sup>-1</sup>	84.4/ 2,200	
	初 期 充 填 油 量	L	15	
	冷 却 水 量 (ラジエータ含む)	L	11	
	バ ッ テ リ	80D26R×2 (24V)相当品		
	燃 料 タ ン ク 容 量	L	180	
寸法・質量	全長 (ボンネットのみ)	mm	2,680	2,680
	全長 (ダクト含む)	mm	[2,805]	[2,805]
	全長 (ドローバを 立てたとき)	mm	3,000	-
	全長 (ドローバを 倒したとき)	mm	3,855	-
	全 幅	mm	1,415	1,300
	全 高	mm	1,870	1,400
	乾 燥 質 量	kg	1,900<1,940>[2,010]	1,660<1,700>[1,770]
	運 転 整 備 質 量	kg	2,110<2,150>[2,220]	1,870<1,910>[1,980]

\*< > 内はアフターラ仕様を示します。

\*[ ] 内はドライエア仕様を示します。

## 8. 仕様

名 称			PDSF315S-4C1<SC-4C1>	PDSF315S-5C1<SC-5C1>
圧縮機	形 式		スクリュ回転型 1 段圧縮油冷式	
	空 気 量	m <sup>3</sup> /min	8.9	
	吐 出 圧 力	MPa	1.03	
	潤 滑 方 式		圧縮圧力による強制潤滑	
	駆 動 方 式		ゴムカップリングによる直結式	
	レシーバタンク容量	m <sup>3</sup>	0.098	
	初 期 充 填 油		エアマン コンプレッサオイル ロングライフ (工場出荷時充填オイル)	
	潤 滑 油 量	L	50	
エンジン	名 称		いすゞ自動車 CI-4JJ1X	
	形 式		水冷 4 サイクル直接噴射式・過給機給気冷却器付	
	シリンダ数- 気筒径×行程	mm	4-95.4×104.9	
	総 排 気 量	L	2.999	
	定 格 出 力	kW/min <sup>-1</sup>	84.4/ 2,200	
	初 期 充 填 油 量	L	15	
	冷 却 水 量 (ラジエータ含む)	L	11	
	バ ッ テ リ		80D26R×2 (24V)相当品	
	燃 料 タ ン ク 容 量	L	180	
寸法・質量	全長 (ボンネットのみ)	mm	2,680	2,680
	全長 (ドローバを 立てたとき)	mm	3,000	-
	全長 (ドローバを 倒したとき)	mm	3,855	-
	全 幅	mm	1,415	1,300
	全 高	mm	1,870	1,400
	乾 燥 質 量	kg	1,900<1,940>	1,660<1,700>
	運 転 整 備 質 量	kg	2,110<2,150>	1,870<1,910>

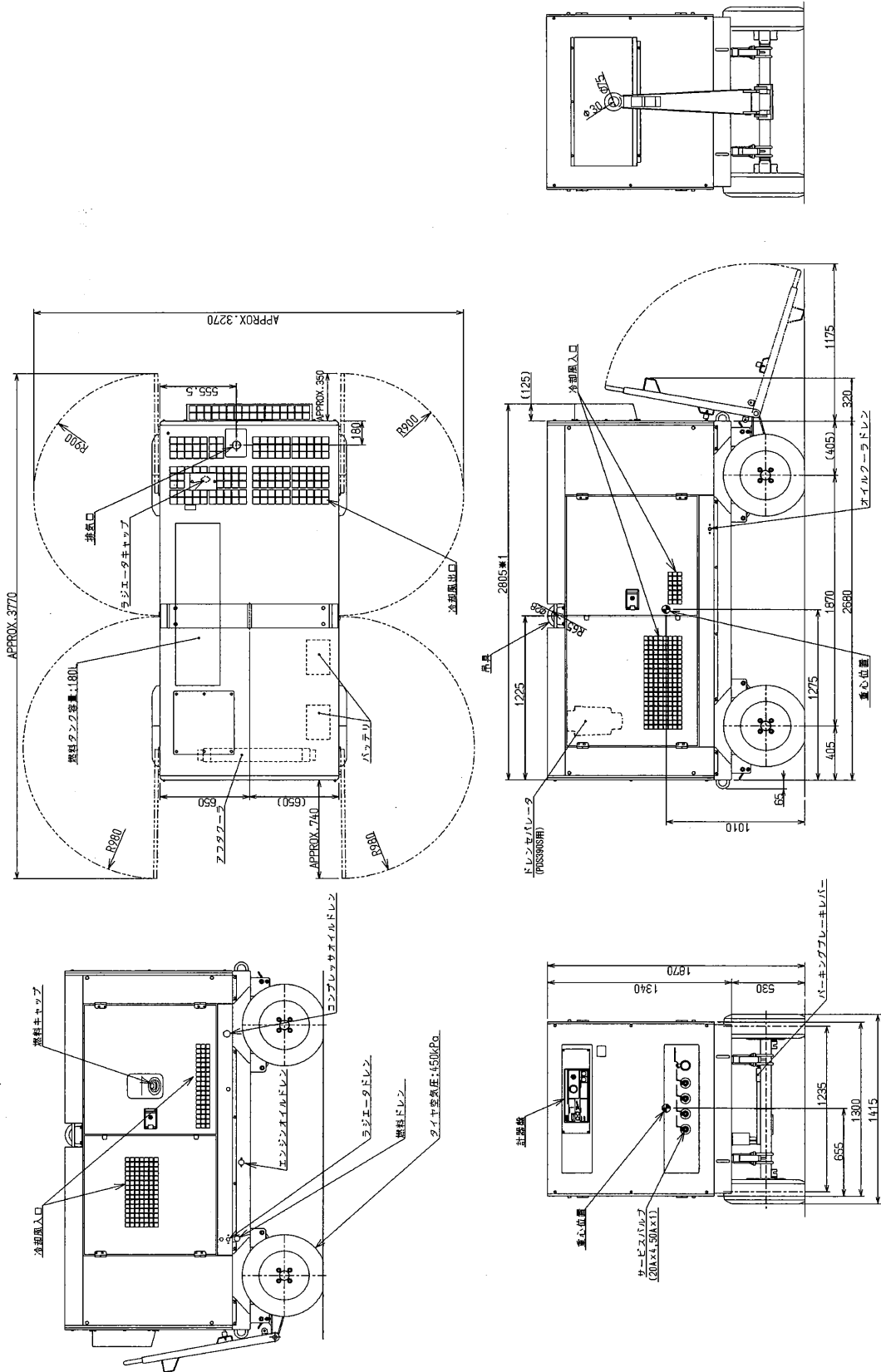
\* < > 内はアフタクーラ仕様を示します。

# 8.仕様

## 8.2 寸法図

PDS390S, PDSF315S-4C1  
 PDS390SC, PDSF315SC-4C1  
 PDS390SD-4C1

※1はPDS390SD-4C1の寸法を示す

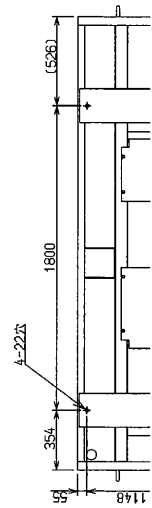
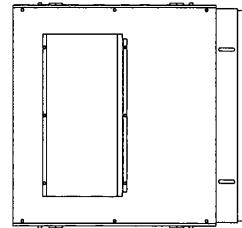
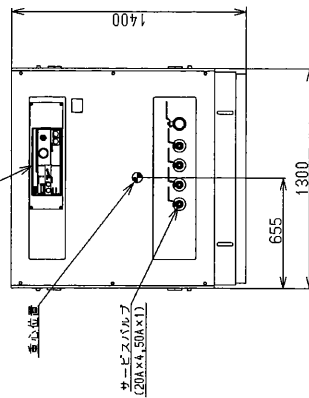
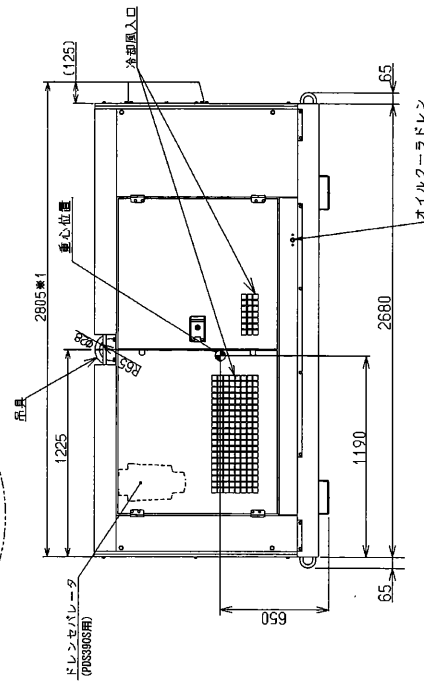
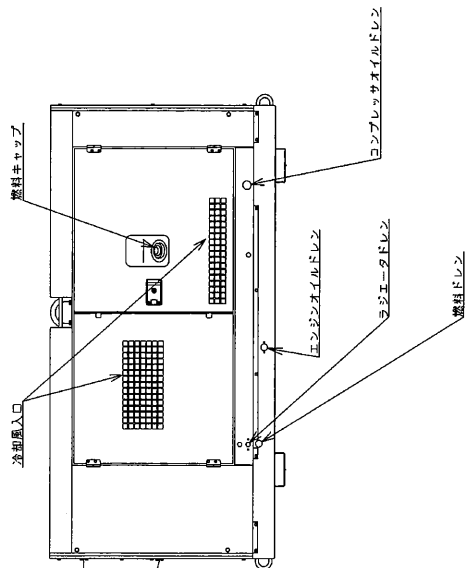
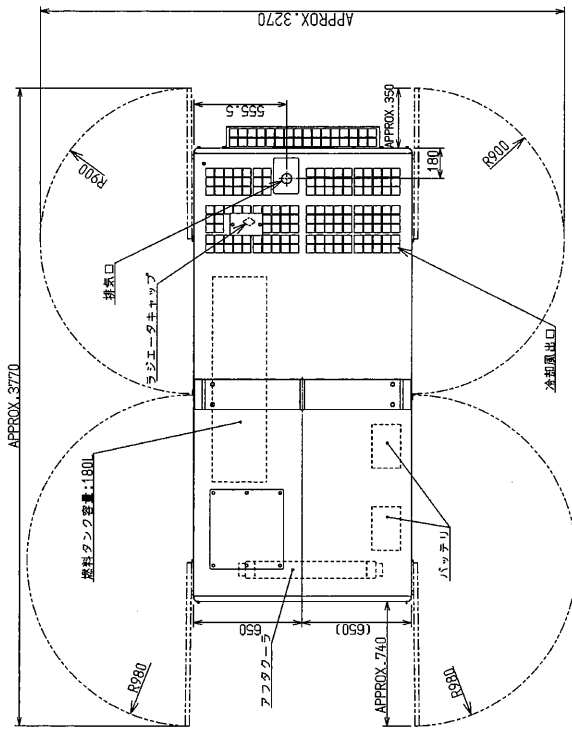


A120065-1

# 8.仕様

PDS390S, PDSF315S-5C1  
 PDS390SC, PDSF315SC-5C1  
 PDS390SD-5C1

※1はPDS390SD-5C1の寸法を示す



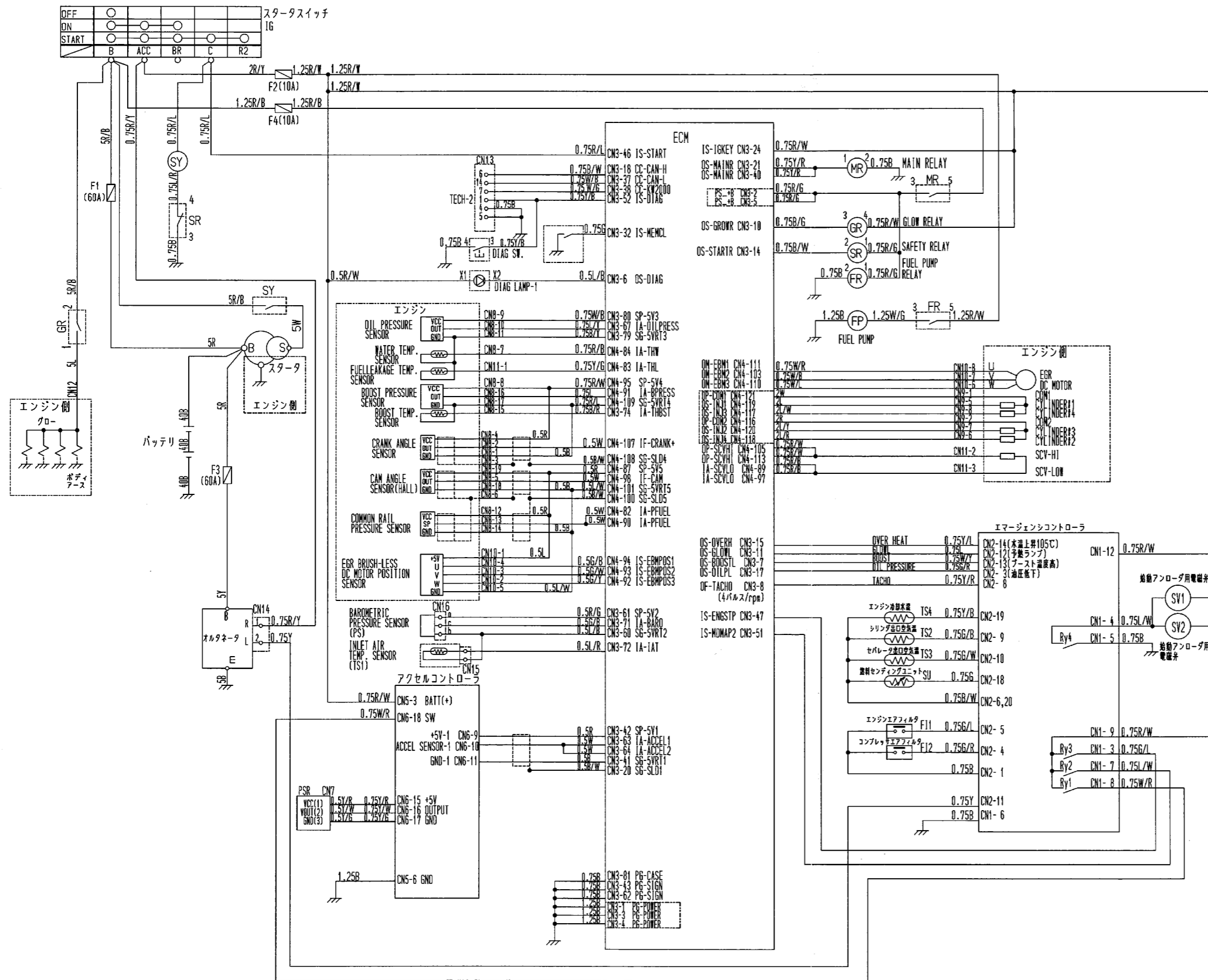
A120066-1

# MEMO

---

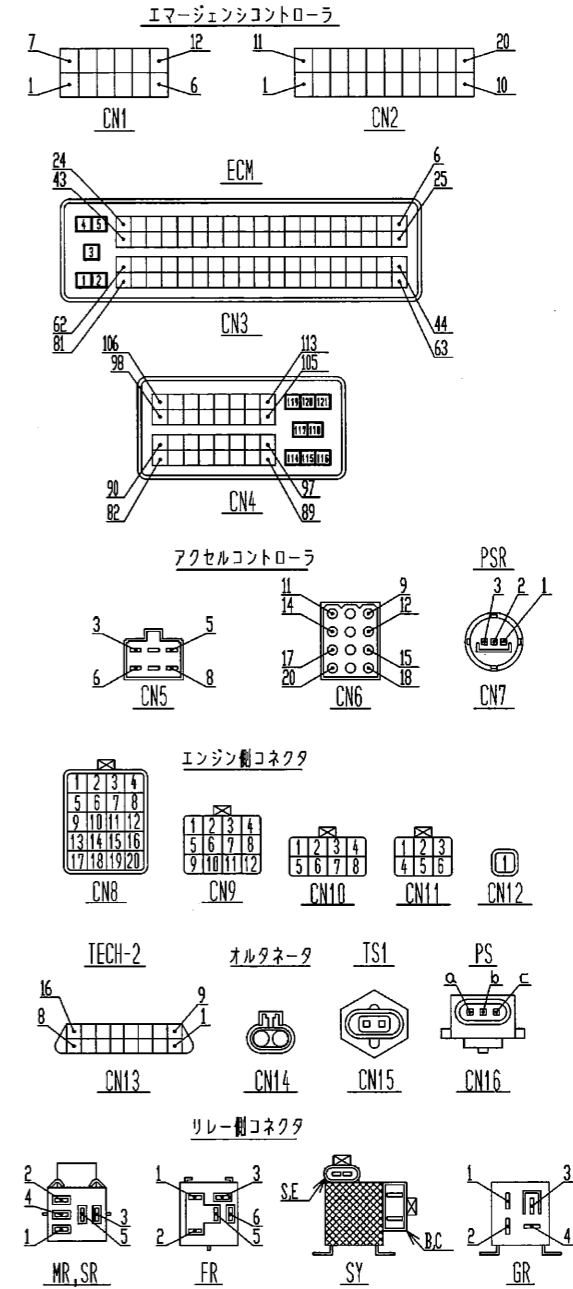
A series of horizontal dotted lines for writing.

# 9. 配線図



## 端子配列

下記の各配列は電装品をコネクタ差込側から見た図である



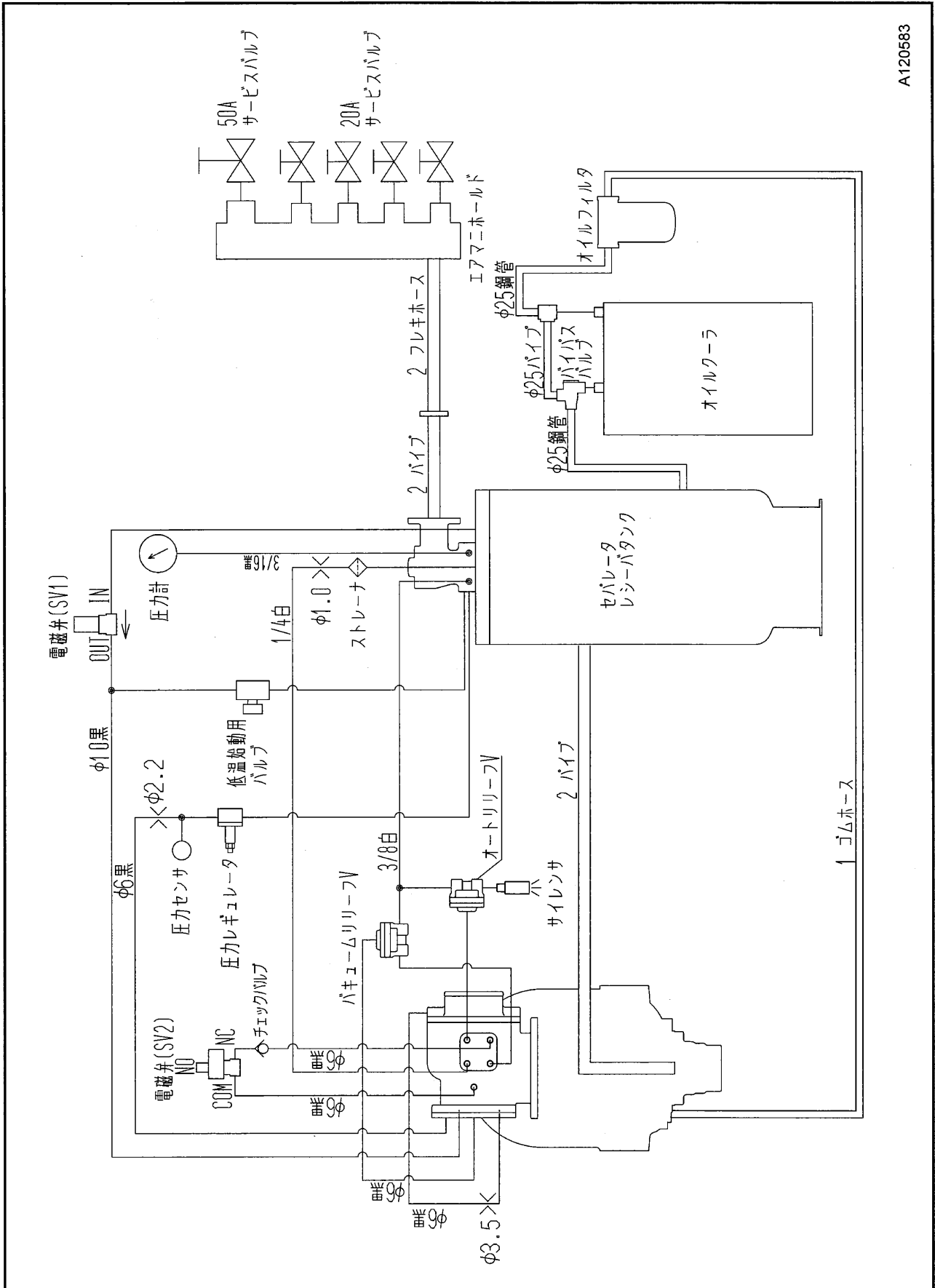
IG	スタータスイッチ	F3	ヒューズ
ECM	エンジンコントローラ	SV1	始動アンローダ用電磁弁
MR	メインリレー	SV2	始動アンローダ用電磁弁
SY	スタータリレー	PSR	圧力センサー
GR	グローリレー	SU	センディングユニット
FP	電磁ポンプ	F11, F12	フィルタインジケータ
SR	セフティリレー	FR	電磁ポンプリレー
F1, F2	ヒューズホルダ		



# 10. 配管系統図

## 10.1 エア・コンプレッサオイル配管

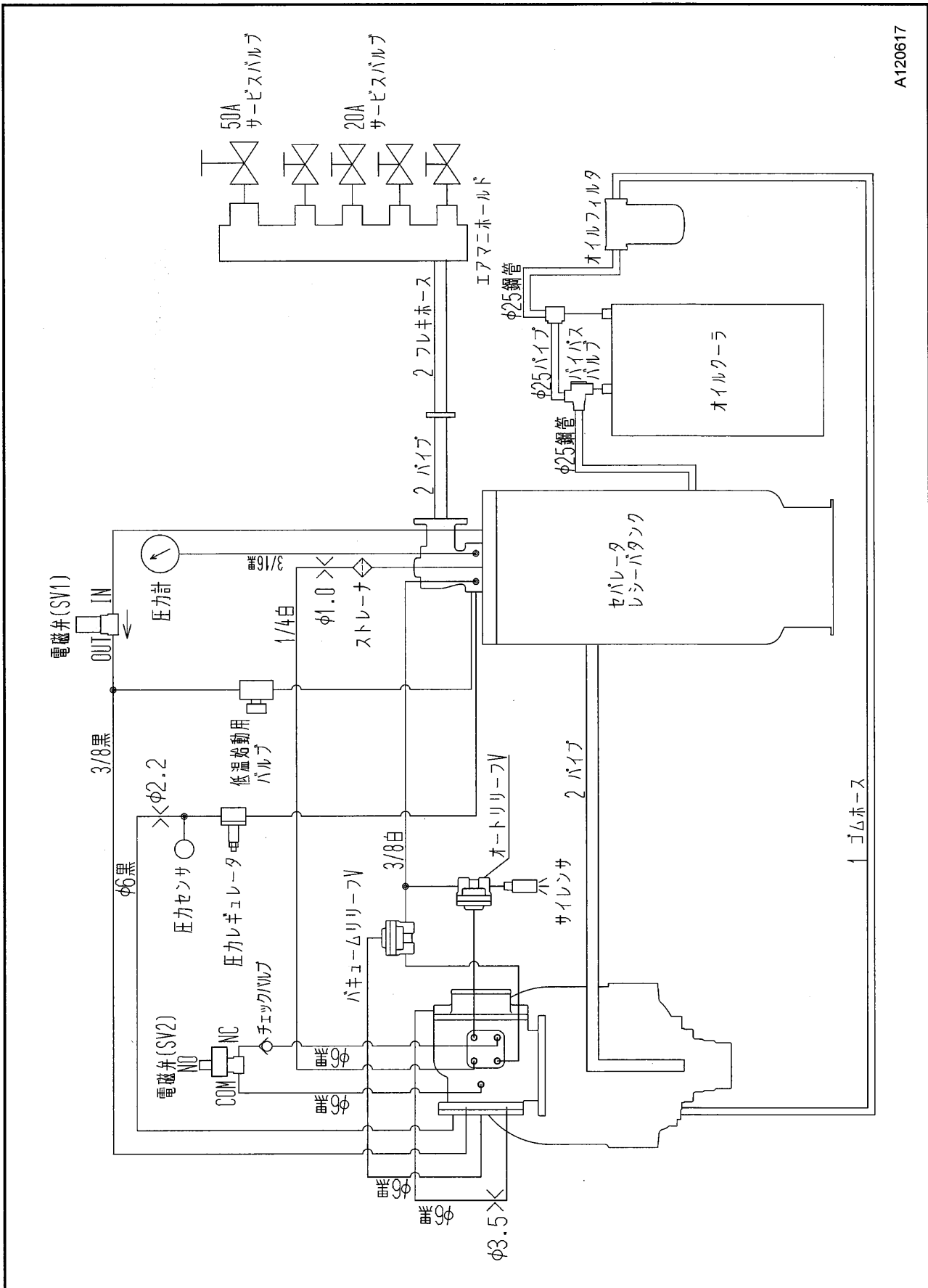
PDS390S-4C1/5C1



A120583

# 10. 配管系統図

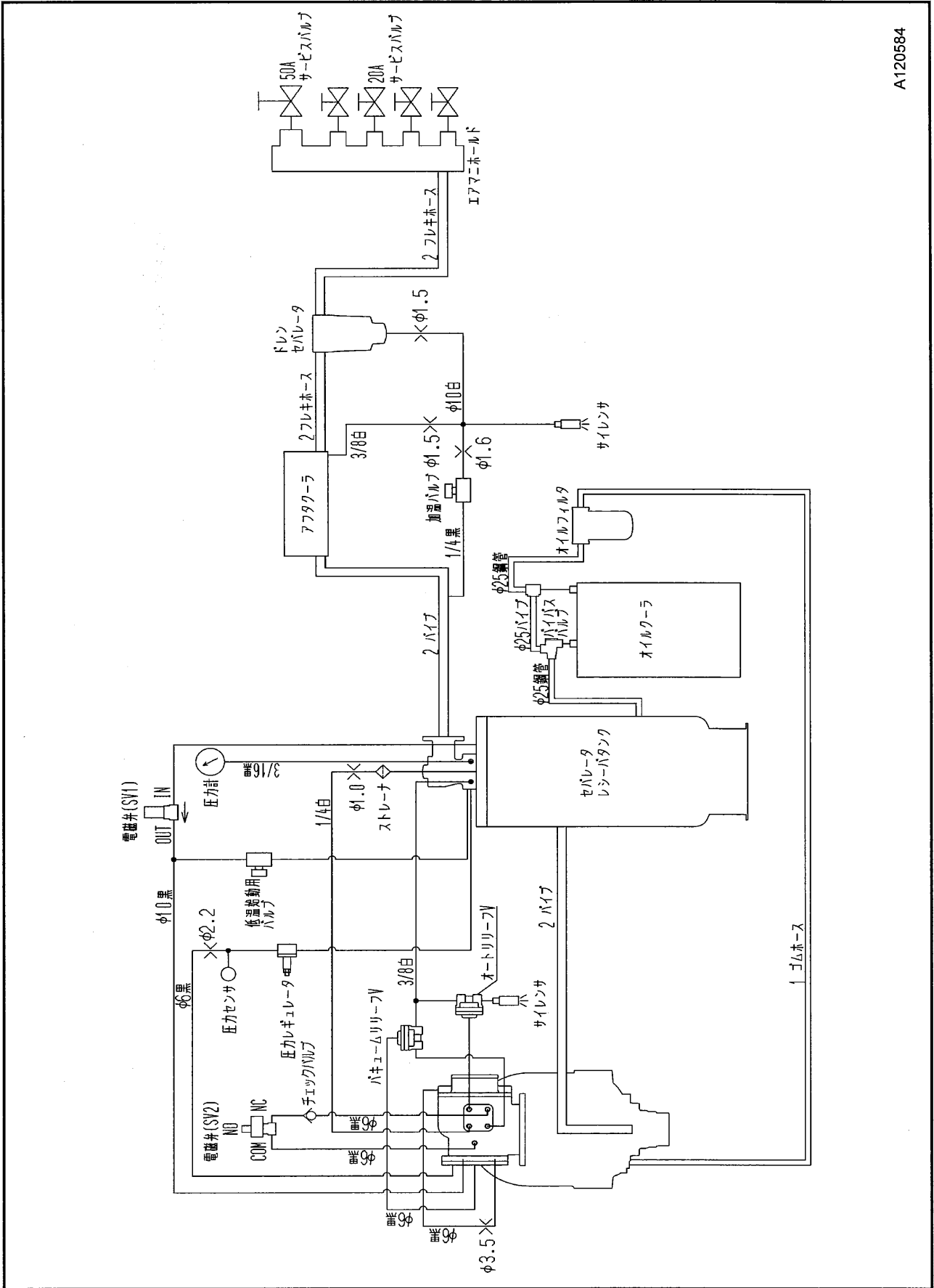
PDSF315S-4C1/5C1



A120617

# 10. 配管系統図

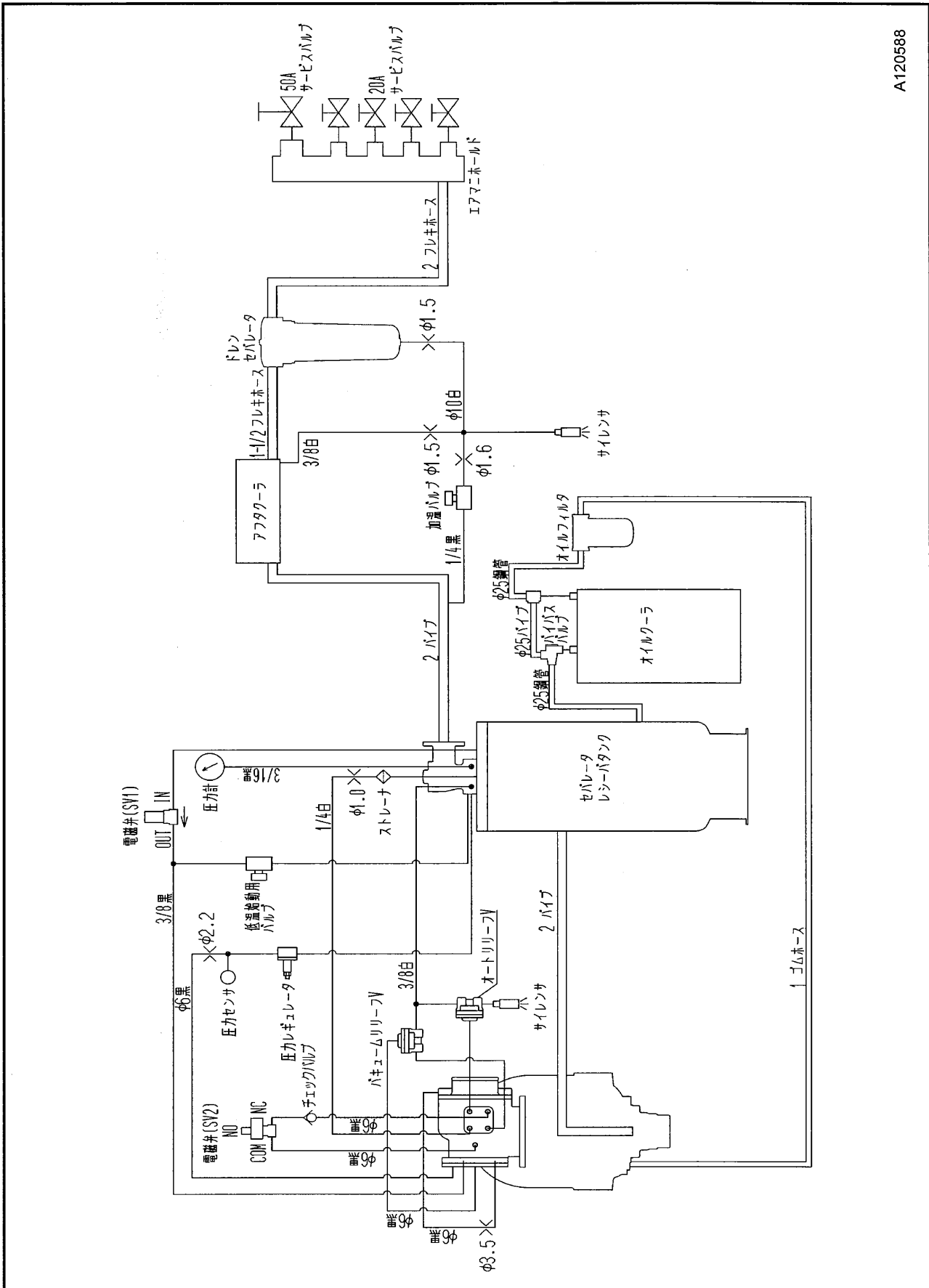
PDS390SC-4C1/5C1 (アフタクーラ仕様)



A120584

# 10. 配管系統図

PDSF315SC-4C1/5C1 (アフタクーラ仕様)

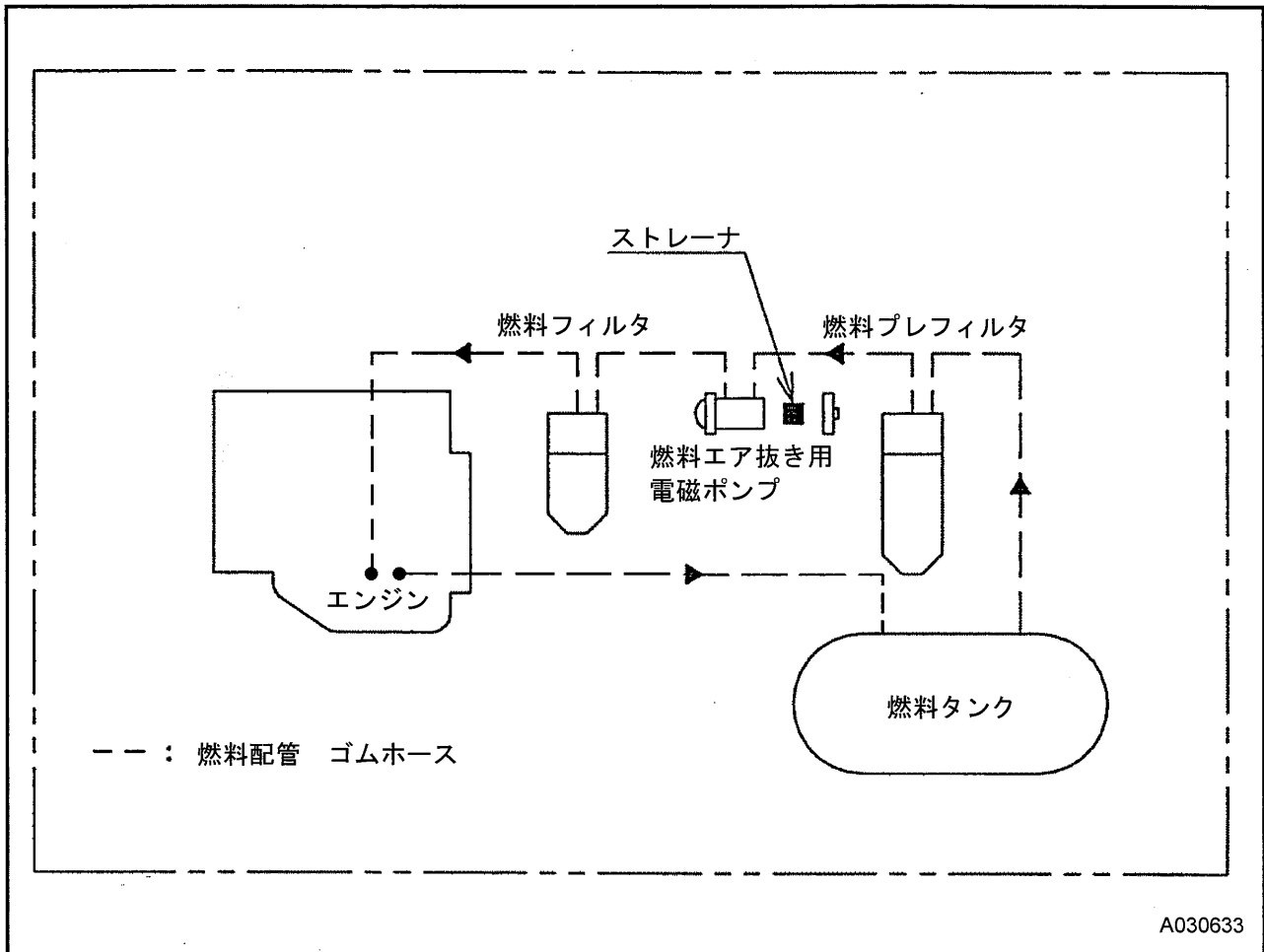


A120588



# 10. 配管系統図

## 10.2 燃料配管



## 11. 保証とアフターサービス

### 11.1 保証期間について

保証期間：納入日から起算し満1年6ヶ月とします。

ただし1年6ヶ月未満であっても、ご使用開始後の累計時間が1,500時間に達した場合は、その時点を以って保証期間満了となります。

### 11.2 保証範囲

- 保証期間内において、本機を構成する純正部品の材料または製作上に不具合が発見され当社がそれを認めた場合、当社または当社指定サービス工場において無料で当該部分品の取換えまたは修理を行います。
- 保証期間内であっても次の各項のいずれかに該当する場合は、保証対象外となります。
  - 1.地震・台風・水害等の天災および事故・火災
  - 2.損傷部品を紛失された場合
  - 3.当社または当社指定サービス工場以外において修理が加えられた場合の費用、またそれらの修理が原因となって誘発した故障
  - 4.本機の構造または装置に当社が認めない変更改造を加え、それが原因で故障を起こした場合
  - 5.純正部品または当社が指定する油脂類を使用されなかった場合
  - 6.当社が規定した限度を超えて使用された場合
  - 7.本書に定めた、正しい取扱い操作・定期点検整備および保管方法を守らずそれが原因で故障した場合
  - 8.経時変化により発生する不具合（塗装面・メッキ面等の自然退色）
  - 9.本書によりお願いしている定期点検整備作業および、それに使用した消耗品
  - 10.納入点検を受けずその後に故障した場合
  - 11.当社または当社指定サービス工場が納入点検を実施する以前にご使用になり、故障した場合
  - 12.次に示す消耗部品類  
油脂類・Oリング類・エンジンオイルフィルタ・エアフィルタエレメント・燃料フィルタエレメント・ナイロンホース類・ベルト
- 次の場合は、保証の範囲から除外させていただきます。
  - 1.本機の故障に起因または関連するあらゆる損失および費用
  - 2.国内で購入され、海外でご使用になられる場合

### 11.3 アフターサービスについて

- 修理を依頼されるときは先に「6.3 故障の原因と対策」の項をよく確認の上再度お調べください。確認されても不明な内容につきましては、ご購入先または当社の支店・営業所にお問い合わせください。その際は下記の内容をお知らせください。
- 型式 (MODEL)
- 製造番号 (SER. NO.)
- 運転時間および納入年月日





## 北越工業(株) 支店・営業所

営業所名	〒	所在地	TEL	FAX
●東京本社 東日本営業部 直需部 東京直需課 電設課・プラント課 技術課・サービス課 海外営業部 販売促進部	160-0023	東京都新宿区西新宿1-22-2 新宿サウホウビル8階	03-3348-8563 03-3348-8565  03-3348-7244 03-3348-7281 03-3348-8569	03-3348-7241 03-3342-5966  03-3342-5966 03-3348-7289 03-5322-8550
●北海道支店 札幌営業課	060-0051	札幌市中央区南1条東2-2-5	011-222-1122	011-222-1129
●東北支店 仙台営業一課 仙台営業二課	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野2-4-8	022-258-9321	022-258-8787
●北関東支店 高崎営業課 新潟営業所	370-1201 959-0117	群馬県高崎市倉賀野町2465-15 新潟県燕市笹曲5-22	027-347-5612 0256-97-3707	027-347-5613 0256-97-3705
●東京支店 東京営業一課 東京営業二課 千葉営業所 沖縄営業所	160-0023 260-0831 901-2131	東京都新宿区西新宿1-22-2 新宿サウホウビル8階 千葉県千葉市中央区港町12-6 沖縄県浦添市牧港5-6-3	03-3348-8563 043-223-1092 098-879-3311	03-3348-7241 043-223-1096 098-879-3335
●西関東支店 横浜営業課 静岡営業所	226-0011 422-8035	神奈川県横浜市緑区中山町326-2 静岡県静岡市駿河区宮竹1-10-23	045-930-1221 054-238-0177	045-930-1222 054-238-0323
●中部支店 名古屋営業課 金沢営業所	491-0828 920-0043	愛知県一宮市伝法寺5-10-2 石川県金沢市長田2-28-14	0586-77-8851 076-233-1152	0586-76-4192 076-233-1262
●大阪支店 大阪営業一課 大阪営業二課 大阪直需課 高松営業所	566-0055 761-0101	大阪府摂津市新在家2-32-13 香川県高松市春日町1648-2	06-6349-3631 06-6349-3636 087-841-6101	06-6349-1141 06-6349-1141 087-843-3574
●中国支店 広島営業課	730-0835	広島県広島市中区江波南2-10-17	082-292-1122	082-292-1130
●九州支店 福岡営業課 南九州営業所	816-0912 899-5231	福岡県大野城市御笠川6-1-2 鹿児島県始良市加治木町反土1442-8	092-504-1831 0995-62-4166	092-504-1839 0995-62-4018

## エアマンサービスセンター (株) エーエスシー

事業所名	〒	所在地	TEL	FAX
●本社・東関東事業所	340-0831	埼玉県八潮市南後谷242	048-932-6401	048-932-6403
●東北事業所	983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野2-4-8	022-259-0191	022-259-0120
●新潟事業所	959-0117	新潟県燕市笹曲5-22	0256-97-3603	0256-97-3705
●北関東事業所	370-1201	群馬県高崎市倉賀野町2465-15	027-347-5625	027-347-5626
●西関東事業所	252-0131	神奈川県相模原市緑区西橋本3-10-18	042-779-9666	042-779-9668
●名古屋事業所	491-0828	愛知県一宮市伝法寺5-10-2	0586-75-5521	0586-75-5520
●金沢事業所	920-0043	石川県金沢市長田2-28-14	076-260-1071	076-260-1072
●大阪事業所	566-0055	大阪府摂津市新在家2-32-13	06-6349-3641	06-6349-3651
●広島事業所	730-0835	広島県広島市中区江波南2-10-17	082-297-3500	082-294-8320
●高松事業所	761-0101	香川県高松市春日町1648-2	087-844-8660	087-841-5761
●九州事業所	816-0912	福岡県大野城市御笠川6-1-2	092-580-8851	092-504-1055

1705

\* 補修部品のご用命は、最寄りの支店・営業所またはサービスセンターにお問い合わせください。

\* 技術的なご質問・ご要望は、【お客様技術相談室 フリーダイヤル:0120-07-6364】にお問い合わせください。



2012年 11月 19日 初版

2017年 11月 24日 改訂

発行 **北越工業株式会社**

新潟本社・工場

新潟県燕市下粟生津 3074

URL:<http://www.airman.co.jp>

(無断複写・転載を禁ず)

39600 21332

**AIRMAN**  
HOKUETSU INDUSTRIES CO., LTD.