

作業効率

簡単かつスピーディーな作業に貢献

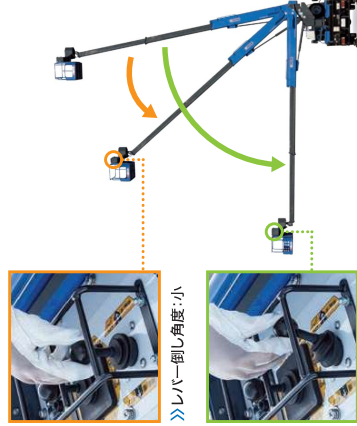
■直下型ジャッキ

ジャッキ接地時に横ずれが発生しにくく、設置占有幅を最小限に抑えます。



■比例制御

ブーム操作レバーの倒し角度に応じて、作動スピードが変化。オペレーターが自在に操作しやすくなります。



≫レバー倒し角度：小

≫レバー倒し角度：大



直下型ジャッキ、ジャッキ自動伸出装置
比例制御、ブーム自動格納装置

■ジャッキ自動出張装置 (前後順次作動付き)

ジャッキ自動セットスイッチで4本同時にジャッキ操作をおこなうことができます。さらに傾斜地では前後のジャッキが正しい順序で作動します。

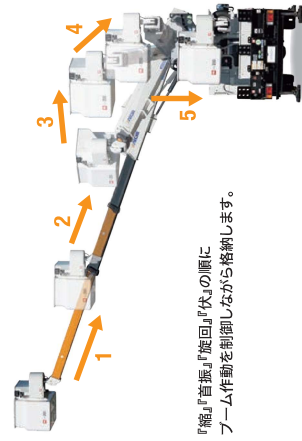


オプションで「自動水平機能」もご利用いただけます。

※ジャッキ自動セットスイッチを入れると4本同時にジャッキ操作をおこない、車体を水平にすることができます。

■ブーム自動格納装置

自動格納スイッチを入れると、作業床とブームを自動で格納します。



『縮』『首振り』『旋回』『伏』の順に
ブーム作動を制御しながら格納します。

Feature Introduction

安全

うっかりミスによる車両の逸走リスクを低減

■パーキングブレーキインターロック装置

■ニュートラル検知インターロック装置

「駐車ブレーキをかけている」「特定のシフトに入っている」といった条件を満たさないと架装部操作ができない安全装置です。車両設置におけるヒューマンエラーの防止に貢献します。



パーキングブレーキインターロック装置
ニュートラル検知インターロック装置



≫パーキングブレーキが引かれていない



≫シフトレバーが「N」以外に入っている
※AT車の場合は「P」(Pが無い場合は「N」)

..... インターロックが作動し、ジャッキ操作を規制

うっかりミスによる車両の故障リスクを低減

■PTO切り忘れ警報装置

PTO接続状態で走行すると、キャビン内で警報を発して運転者に注意喚起を実施。ミッション破損リスクを低減します。



PTO切り忘れ警報装置
バッテリー電圧低下注意灯

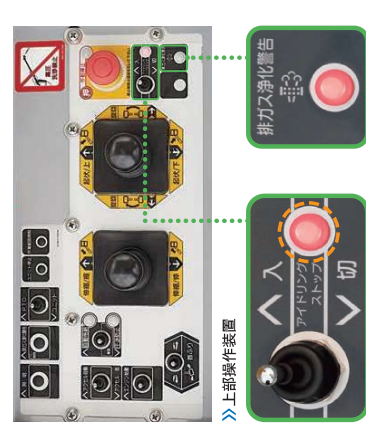
■バッテリー電圧低下注意灯

シャシーバッテリー電圧が低下すると、上部操作装置のランプが点滅して警報ブザーでお知らせします。バッテリー上がり回避に貢献します。

■排ガス浄化装置警告灯

シャシーの排ガス浄化装置の手動再生操作が必要な時に上部操作装置のランプでお知らせします。

※オプションで「警報ブザー」もご利用しております。



≫バッテリー電圧低下注意灯

※マークは「オプション装備」であることを表します
※機能画像はオプション装置車です

環境

環境負荷と燃料消費量を低減

■アイドリングストップ装置

アイドリングストップスイッチを入れた状態で、一定時間操作しないとエンジンが停止します。作業中の排ガス削減や燃料の節約、騒音防止に貢献します。



一定時間操作しないとエンジンが停止します



CHECK!
マルチファンクションインジケータ



メンテナンス

機械状態を正確かつ迅速に把握可能

■マルチファンクションインジケータ

車両状態やエラー内容を液晶画面に表示する装置です。表示されるコードを修理工場にお伝え頂くことでスムーズなメンテナンス作業へ繋がります。



状態表示機能

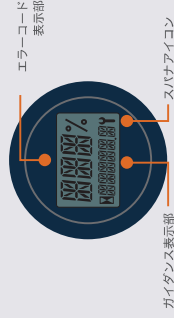
「車両が現在どのような状態にあるか」を表示します。下記の9つの項目が確認可能です。スイッチを押すことで画面表示が切り替わります。

内容	項目	単位
駆動源	PTO / UNIT	—
作業床高さ	HEIGHT	m
起伏角	THEATA	度
車体前後傾斜角	FRONT / REAR	度
車両バッテリー電圧	BATTERY	V

内容	項目	単位
作業半径	RADIUS	m
ブーム長さ	LENGTH	m
旋回角	ROTATE	度
車体左右傾斜角	RIGHT / LEFT	度

エラー表示機能

車両の制御装置にエラーが発生した場合に、「スバナイコン」および「ERR」と表示が出ます。具体的な内容については、エラーコード表示部に3桁の番号で表示されます。(番号と「ERR」が交互に表示)



Feature Introduction



SMIL®



SMART MESSENGER & INTELLIGENCE LINES SYSTEM

SMIL® とは、機械から得られる作動記録を適切なタイミングで「現場」「管理」「経営」のそれぞれに活用できる情報として、お客さまにご提供し続けるシステムの略称です。

安全対策・教育に活用

機械情報を遠隔で把握し、操作履歴からヒヤリ・ハットを読み取り、見える化することにより有効な対策や教育の実施に寄与します。

効率的なメンテナンスに貢献

部位ごとの稼働やエラーシグナルを把握することでそれぞれの機械状態に沿った最適なメンテナンスの実現に貢献します。

分析による経営課題の見える化

機械のデータを稼働状況として分析し傾向を掴むことで、配管計画や代替サイクルのご提案などお客さまの経営課題に合わせたサポートに貢献します。

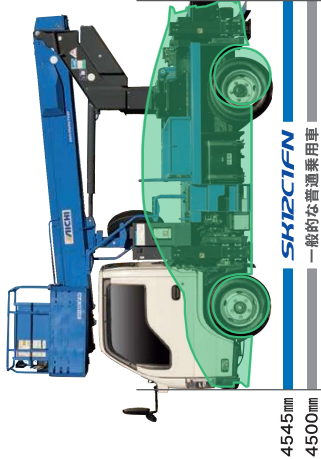
作業効率

狭い道路への進入時に効果的！コンパクトな車両全長

■コンパクトな車両全長

普通車並みの車両全長を実現。
小回りが利くため、路地など狭い道路で
安全走行に貢献します。

SK12C1FN	標準
SK12C1RN	—
SH12C1RN	—



4545mm
4500mm

一般的な普通乗用車



CHECK!
コンパクトな車両全長

複雑なブーム操作なしで地上から作業床乗り込みが可能

■地上乗り込み

ブーム格納状態から伸縮操作をするだけで
車体に干渉することなく、作業床を
地上付近に降ろすことが可能です。

SK12C1FN	—
SK12C1RN	標準
SH12C1RN	標準



CHECK!
地上乗り込み

様々な梯子を収納可能

■梯子収納

3連伸縮7m梯子を収納できます。
さらにオプションで「3連伸縮6m折りたたみ梯子」を収納できる構造に変更可能です（SH12C1RNのみ）

SK12C1FN	—
SK12C1RN	標準
SH12C1RN	標準



梯子収納サイズ（幅×奥行×高さ）	3連伸縮6m梯子	3連伸縮7m梯子	3連伸縮6m折りたたみ梯子
標準梯子収納 660mm×2900mm×165mm	○	○	—
3連伸縮7m梯子・3連伸縮6m折りたたみ梯子両用※2 680mm×2900mm×205mm※2	○	○	○

※1 仕体内高により設置できない場合があります
※2 奥行2600mm～2900mmの部分は高さ165mmです

○ 収納可
— 収納不可

環境

高い静音性により安心作業を実現

■バッテリー駆動型パワーユニット「PD100」「P280」

エンジンを止めてバッテリー動力で梁装部を動かすため、夜間現場や住宅地など静音性が求められる場所でも
安心して作業することが可能です。

■諸元比較

	バッテリー		充電方式	充電器
	定格容量	定格電圧		
バッテリー駆動型パワーユニット PD100	100Ah	DC24V(12V×2個)	走行充電 プラグイン充電	単相 AC100V 7.5A
バッテリー駆動型パワーユニット P280	280Ah	DC48V(24V×2個)	プラグイン充電	単相 AC100V 30A 単相 AC200V 18A 三相 AC200V 14A

※3種類のうちから1つを選択

■対応機種

	SK12C1FN	SK12C1RN	SH12C1RN
バッテリー駆動型パワーユニット PD100	標準	標準	標準
バッテリー駆動型パワーユニット P280	—	—	標準

■騒音値比較



※騒音レベルは社内調査に基づく数値となります

※マークは「オプション装備」であることを表します
※相関画像はオプション設置車です