

**TONE**®

建1番

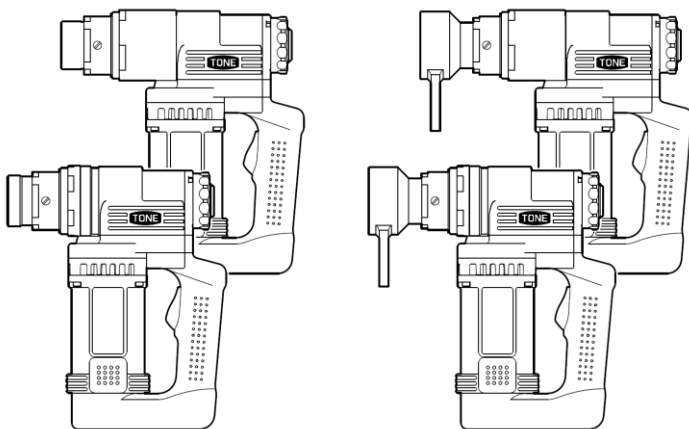
要保管

# 取扱説明書

INSTRUCTION MANUAL No. 1708

型 式

GKS-251 / GKS-252 / GKR-251 / GKR-252  
GKS-501 / GKS-502 / GKR-501 / GKR-502



二重絶縁


## ⚠ 警 告

- 製品をご使用される前に、取扱説明書をお読みいただき、理解していただいた上でご使用ください。
- 取扱説明書は、いつでも読めるように所定の場所に大切に保管してください。
- 取扱説明書の表紙に記載している型式は、日本国内での使用に限定させていただきますので、ご了承ください。日本国外での使用につきましては、保証できません。

The models described on the front page of the instruction manual can only be used in Japan. Cannot be used outside Japan.

# TONE株式会社

## はじめに

この度は、をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。

■まず、下記事項をご確認ください。

- 輸送途中で損傷した箇所がないか。
- ねじ・ボルトに脱落・緩みがないか。
- 注文通りのものが入荷しているか。
- 付属品は、全部そろっているか(⇨P.12～13)。

万一、不具合な点がございましたら、お買い求めの販売店、または弊社営業所までお申し付けください。

■製品をご使用される前に、取扱説明書をお読みください。

人身事故や故障を未然に防ぐためにも、取扱説明書の内容を理解していただいた上で、ご使用ください。また、ご使用方法を熟知された方、すでにお読みになった方も、ご使用前には、今一度取扱説明書をお読みください。

■お読みになられた後は、いつでも読めるように備え付けの保管袋に、大切に保管してください。

■万一、取扱説明書および警告ラベルを紛失・破損された場合、または保管用として別途、取扱説明書をご入用の方は弊社営業所までお申し付けください。

お買い求めの製品や取扱説明書の内容について、不明な点がございましたら、お買い求めの販売店、または弊社営業所までお問い合わせください。

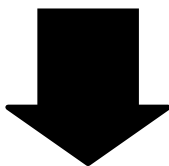
■取扱説明書に記載しております内容は、日本国内においてのみ有効とさせていただきます。ご了承ください。

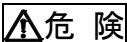
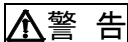
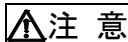
日本国外での使用につきましては、保証できません。

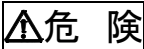
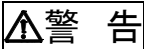
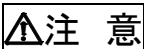
The models described on the front page of the instruction manual can only be used in Japan. Cannot be used outside Japan.

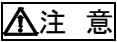
## 注意文について

注意文の  危険  警告  注意 の意味について



■ご使用上の注意事項は  危険  警告  注意 に区分しており、それぞれ次の意味を表します。

	誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される内容のご注意。
	誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。
	誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害の発生が想定される内容のご注意。

なお、 注意 に区分した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。

いずれも安全に関する重要な内容を記載してありますので、必ず守ってください。

## 目 次

1. 用 途	4
2. ⚠️ご使用上の注意事項	4
3. 各部の名称および付属品	12
4. ご使用前に	14
5. 部品の交換方法	15
6. 操作方法	18
7. 締付けトルクについて	24
8. 保守点検	24
9. 特 長	25
10. 仕 様	26
11. アフターサービス	28

⚠️印の項目は重要事項ですので、よくお読みください

## 1. 用途

### ■ GKS-251,GKS-252,GKR-251,GKR-252

高力ボルト(トルシア形高力ボルト、溶融亜鉛めっき高力ボルト)の“1次締め”を目的とする電動レンチです。

### ■ GKS-501,GKS-502,GKR-501,GKR-502

高力ボルト(トルシア形高力ボルト、高力六角ボルト)の“予備締め”  
高力ボルト(トルシア形高力ボルト、溶融亜鉛めっき高力ボルト)、  
超高力ボルト(トルシア形超高力ボルト、12G溶融亜鉛めっき  
高力ボルト)の“1次締め”を目的とする電動レンチです。

## 2. ご使用上の注意事項

- 火災・感電・けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「注意事項」を守ってください。
- ご使用される前に、この「注意事項」をお読みいただき、指示に従って正しくご使用ください。


## 危険

### ● 高所作業での感電に注意してください。

○ 高所作業での感電は、転落・落下事故を引き起こし、大変危険です。

### — 二重絶縁に関するご説明 —

本製品は二重絶縁構造をもつ電動レンチです。

電気が流れる導体部と人の触れる外枠部の間が、2つの絶縁物により二重に絶縁されており、感電に対する安全性が高められているものが、二重絶縁構造です。この二重絶縁構造をもつ電動レンチには「 (二重絶縁)」マークを表示しています。

指定以外の部品と交換したり、間違って組み立てたりすると、二重絶縁構造ではなくなり、けが・事故の原因となります。

分解・組立や部品の交換・修理などは、お買い求めの販売店、または弊社営業所にお申し付けください。

## ⚠ 危険

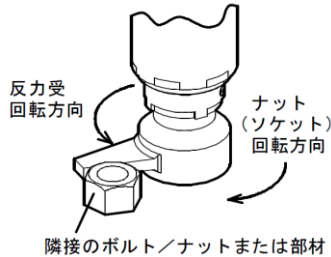
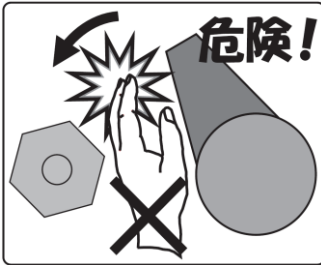
### ■ GKR-251, GKR-252, GKR-501, GKR-502

#### ● 作業中は反力受に手や指、および足などを近づけないでください。

○ 反力受があたる箇所に手や指、および足などがいないか確認し作業してください。

○ 反力受はボルト／ナットの回転方向に対し、逆の方向に回転します。ご注意ください。

手・指・足のけがの原因になります。



## ⚠ 警告

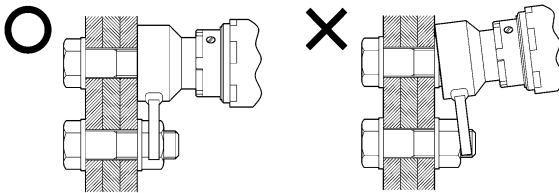
### ■ GKR-251, GKR-252, GKR-501, GKR-502

#### ● 反力受は、安定した箇所に正しくあててください。

○ 反力受は、隣接のボルト／ナットまたは部材に正しくあててください。

○ 万一、傷つきやすい箇所しかない場合は緩衝板（鉄板など）で保護し安定させてから作業してください。また、緩衝板滑って飛ばないように、確実に固定してください。

事故・けがの原因になります。



## 警告

### ●感電に注意してください。

○雨中や雪中、および濡れた所や湿った所では、使用しないでください。

○濡れた手で電源プラグに触れないでください。

感電・火災・漏電の原因になります。

### ●使用中は、電動レンチ本体を両手で確実に保持してください。

○電動レンチは、締付けが完了すると自動的に停止します。

自動停止直前に反力が大きくなりますので、両手で確実に保持してください。

けがの原因になります。

### ●コードは、定期的に点検してください。

○万一、損傷している場合は、お買い求めの販売店、または弊社営業所に修理を依頼してください。

感電・火災・漏電の原因になります。

### ●ガソリン・ガス・シンナー・ベンジンなど引火性危険物がある場所では、使用しないでください。

○スイッチは、開閉時に火花を発生します。

また整流子モータは回転中に整流火花を発生しますので、引火性危険物がある所では使用しないでください。

爆発・火災の原因になります。

### ●高所作業での、落下事故に注意してください。

○安全帯を着用してください。

○落下物による危険防止のため、作業場にはネットや帆布などによる安全策を講じてください。

○作業場の下に、人がいないことを確認し作業をしてください。

○心身に疲れを感じた場合は作業をしないでください。

転落・落下事故の原因になります。

## 警告

### ●無理に使用しないでください。

○能力範囲内で使用してください。

能力範囲を超える使用や、本来の目的以外の使用は損傷をまねくばかりだけでなく、事故・けがの原因になります。

### ●ソケットは、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。

取り付けが不完全であると、事故・けがの原因になります。

取り付け方法は、「部品の交換方法」(☞P.15)の項目をご覧ください。

### ●不意な始動は避けてください。

○電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて持ち運ばないでください。

誤って起動する恐れがあり、けがの原因になります。

### ●次の場合は、電源プラグを電源から抜いてください。

○使用しない場合

○付属品などを交換する場合

○点検・整備を行う場合

○その他、危険が想定される場合

不意に起動し、けがの原因になります。

### ●分解・改造をしないでください。

分解や改造は、感電・火災・故障・けが・精度不良の原因になります。

▲ただし、下記消耗品は必要に応じて交換してください。

ソケット／止めねじ／カーボンブラシ／インナーソケットスプリング

インナーソケットスプリングは、

GKS-251,GKS-252, GKS-501,GKS-502のみ対象



## 警告

### ●使用しない場合は、メタルケースに収納し、所定の場所に保管してください。

○乾燥した場所で、子供の手の届かない所、または鍵のかかる所に鍵を掛けて保管してください。

故障および、誤操作・事故の原因になります。

### ●運転中に異常音・振動・異臭などを感じた場合は、ただちに使用を中止し、電源プラグを電源から抜いてください。

○お買い求めの販売店、または弊社営業所までご連絡ください。

感電・火災・けがの原因になります。

### ●修理は、お買い求めの販売店、または弊社営業所にお申し付けください。

修理知識および技術力のない方が修理されますと、性能を発揮できないだけでなく、事故・けが・故障の原因になります。

### ●ご使用になる前に、下記の点検を行ってください。

○ソケット／電動レンチ本体／部品／コード／電源プラグなどに、変形・亀裂・破損などの異常がないか、点検してください。

○ソケットが電動レンチ本体に正常にセットされているか、確認してください。

異常がある場合は、使用しないでください。

感電・火災・やけど・けがの原因になります。

### ●電源は、銘板表示の電圧で使用してください。

火災・やけど・破損・けがの原因になります。

### ●落としたり、ぶついたりしたときは、異常がないか点検してください。

○変形・亀裂・破損などの異常がないか、点検してください。

異常がある場合は、使用しないでください。

感電・火災・やけど・けがの原因になります。

## ⚠ 注意

### ●電源はできるだけ商用電源をご使用ください。

### ●発電機を使用する場合は、下記の点にご注意ください。

- 電源は50-60Hzの高調波を含まない電源をご使用ください。  
高調波を含んでいる電源を使用されますと、電動レンチの誤作動あるいは故障の原因となります。
- 十分余裕のある容量の発電機を採用してください。  
通常、電動レンチ1台あたり2kW(2kVA)程度を見込んでください。
- 電圧は表示電圧の±10%以内となるように設定してください。
- スローダウン機能やエコモードは使用しないでください。  
(スローダウン機能: 発電機に負荷が掛からない場合にエンジンを低回転にする機能)  
電動レンチの誤作動または故障の原因となります。

### ●エンジン溶接機(ウエルダー)の補助電源は使用しないでください。

- 電動レンチの制御器を破壊する可能性があります。
- エンジン溶接機の機種・状態によってはノイズを発生するものがあります。  
この場合、電動レンチが正常に制御できなくなる場合があります。

### ●電動レンチを使用している周辺で溶接機を使用しないでください。

- 別の発電機に接続された溶接機であっても、電動レンチを使用中に溶接機が使用されると、電動レンチの制御器が異常な電磁ノイズを受けたり、接地側が悪影響を受けるなどして、電動レンチが正常に作動しなくなる場合があります。

### ●作業場は、いつもきれいに保ってください。

- ちらかった場所や作業台で使用しないでください。  
事故の原因になります。

### ●子供を近づけないでください。

- 作業員以外に電動レンチやコードに触れさせないでください。
- 作業員以外を作業場に近づけないでください。

## 注意

### ●作業する場所の安全を確認してください。

- 常に足場をかため、身体の安定を保って作業してください。
- コードを物に巻き付けしないでください。
- コードで足を引っかかないよう、注意して作業してください。
- 作業場は、明るくしてください。

### ●作業に適した機種選定をしてください。

- 用途以外に使用しないでください。

### ●作業に適した服装で作業をしてください。

- 屋外での作業の場合は、ゴム手袋と滑り止めのついた履物をご使用ください。
- 作業現場に入る時は、ヘルメット・帽子などを正しく着用してください。

### ●付属品は、当社純正品をご使用ください。

- 本取扱説明書・弊社カタログに記載されている付属品の交換は、当社純正品をご使用ください。  
事故・故障の原因になります。

### ●電源プラグのタコ足配線をしないでください。

火災・事故・故障の原因になります。

### ●コードは乱暴に扱わないでください。

- コードを持って電動レンチを運ばないでください。
- コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
- コードを加熱される所・油などが付く所・傷が付く所には、近づけないでください。

### ●モータの通風を良くしてください。

- モータの通風口に異物を差し込まないでください。
- モータの通風口を物で覆わないでください。

## ⚠ 注意

### ●念入りに手入れをしてください。

- 使用の際は、握り部および握り手を常に乾いた状態に保ち、油・グリスなどが付かないようにしてください。

### ●電動レンチ1台毎に感電防止用漏電しゃ断器を設置してください。

- 二重絶縁構造の場合、設置は免除されていますが、万一の感電防止のため設置することをおすすめします。

### ●延長コードを使用する場合は、その端末での電圧が表示電圧の±10%以内であることを確認してください。

### ●延長コードは、太さに応じて下記の最大長さ以下で、ご使用ください。

コードの太さ (導体公称断面積)	最大長さ	
	100 V	200 V
1.25 mm <sup>2</sup>	10 m	20 m
2.0 mm <sup>2</sup>	15 m	30 m
3.5 mm <sup>2</sup>	30 m	60 m

- 最大長さ以上の延長コードを使用すると、能力低下を引き起こし、故障の原因となります。

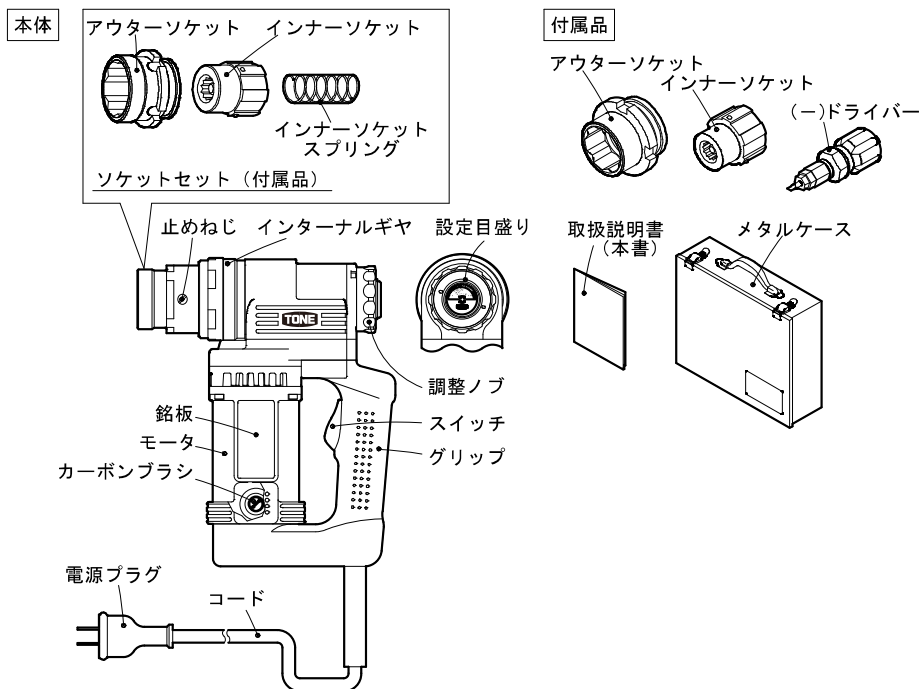
### ●騒音に関する法・条例を守ってください。

- 各都道府県の条例で定める工場・事業所で使用する場合は、周辺に迷惑をかけないよう、各条例で定める騒音規制値以下でご使用ください。必要に応じて、しゃ音壁を設けてください。

### 3.各部の名称および付属品

#### 各部の名称

#### ■GKS-251,GKS-252,GKS-501,GKS-502



#### 付属品

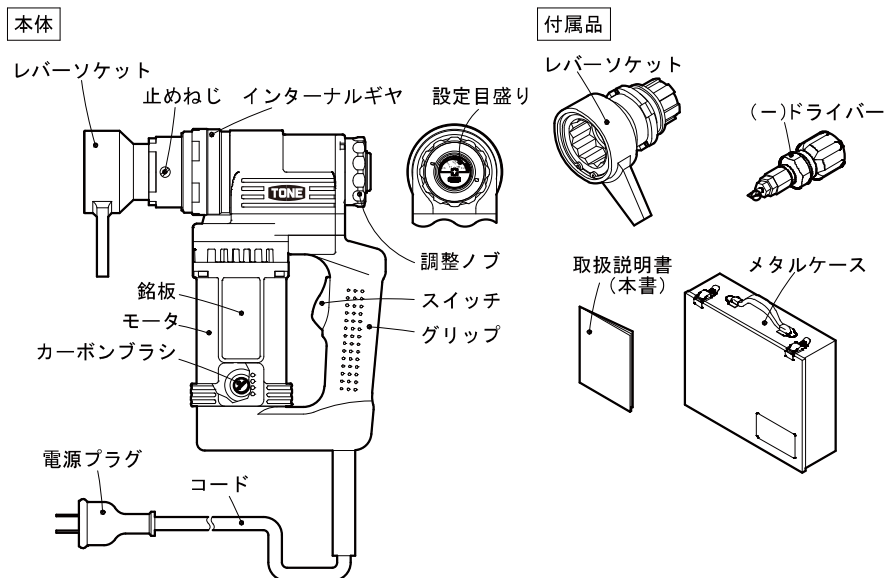
型式	インナーソケット	アウターソケット	その他
GKS-251	M16用	M16用	インナーソケットスプリング (本体に装着)
GKS-252	M20用 M22用(本体に装着)	M20用 M22用(本体に装着)	
GKS-501	M22用(本体に装着)	M22用(本体に装着)	(-)ドライバー
GKS-502			メタルケース 取扱説明書(本書)

#### オプション

型式	
GKS-251	M24用ソケット(インナーソケット、アウターソケット)
GKS-252	
GKS-501	M16用ソケット(インナーソケット、アウターソケット) M20用ソケット(インナーソケット、アウターソケット) M24用ソケット(インナーソケット、アウターソケット) M27用ソケット(インナーソケット、アウターソケット) M30用ソケット(インナーソケット、アウターソケット)
GKS-502	

## 各部の名称

### ■ GKR-251, GKR-252, GKR-501, GKR-502



## 付属品

型式	レバーソケット	その他
GKR-251	MRU32T	(-)ドライバー メタルケース 取扱説明書(本書)
GKR-252	MRU36T(本体に装着)	
GKR-501	MRU36T(本体に装着)	
GKR-502		

## オプション

型式	
GKR-251	レバーソケット MRU27T
GKR-252	レバーソケット MRU41T
GKR-501	レバーソケット MRU27T
GKR-502	レバーソケット MRU32T
	レバーソケット MRU41T
	レバーソケット MRU46T
	レバーソケット MRU50T

● 付属品およびオプションなどについての詳細、その他不明な点につきましては、お買い求めの販売店、または弊社営業所へお問い合わせください。

## 4.ご使用前に

### 警告

- 下記の事項は電源プラグを電源に差込む前に確認してください。  
不意に起動し、けがの原因になります。

#### ○電動レンチ本体の点検

電動レンチ本体／ソケット／部品などに、変形・亀裂・破損などの異常がないか点検してください。  
異常がある場合は、使用しないでください。

#### ○電源の確認

銘板に表示してある電源でご使用ください。

#### ○ソケットの選択

締付けるボルト／ナットのサイズに応じたソケットをご用意ください。

#### ○ソケットの装着

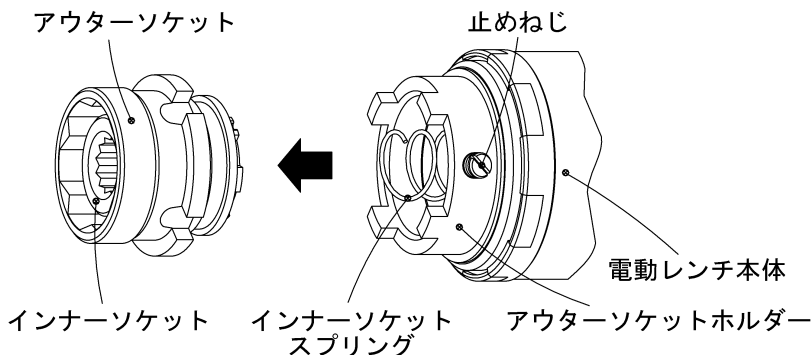
ソケットは、電動レンチに確実に取り付けてください。  
取り付けた後は、ソケットが本体から外れないことを確認してください  
詳細は「部品の交換方法」(⇨P.15)を参照してください。

## 5.部品の交換方法

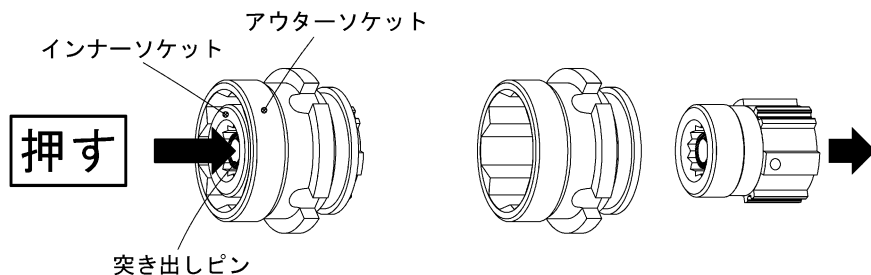
### ■GKS-251,GKS-252,GKS-501,GKS-502

○付属の(－)ドライバーで電動レンチ本体の先端にある2ヶ所の止めねじを緩め、アウターソケットとインナーソケットがセットされた状態で電動レンチ本体から取り外します。

…止めねじは完全に抜けるまで緩めますと紛失する恐れがありますので、ご注意ください。



○アウターソケットからインナーソケットを外す場合は、突き出しピンを押すと外れます。



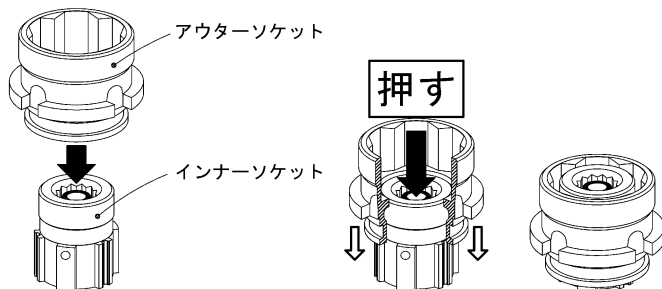
●突き出しピンは、インナーソケット内にあるドーナツ状の部品のことです。

○締付けるボルトサイズに合った、アウターソケットおよびインナーソケットを、ご用意ください。

…たとえばM22のボルト締付けには、M22用の当社純正アウターソケットおよびインナーソケットをご用意ください。



- アウターソケットとインナーソケットを、次の方法でセットしてください。  
インナーソケットを立て、その上にアウターソケットをかぶせます。  
その状態でインナーソケットの突き出しピンを押すとセットできます。

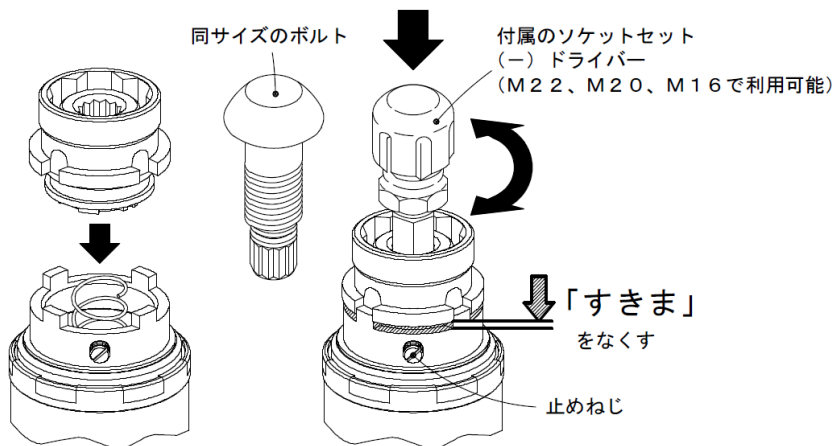


- インナーソケットスプリングが電動レンチに正常にセットされているか、確認してください。次に、アウターソケットとインナーソケットをセットした状態で、アウターソケットの凹凸部を本体のアウターソケットホルダの凹凸部の位置に合わせて差し込みます。

差し込むとき、本体とアウターソケットとの結合部に、「すきま」が生じて入らない場合があります。

このような場合は、付属の(－)ドライバー(M22、M20、M16で利用可能)、または同サイズのボルトのピンテールをインナーソケットに差し込み、左右に小刻みに廻しながらインナーソケット・アウターソケットの順で差し込んでください。

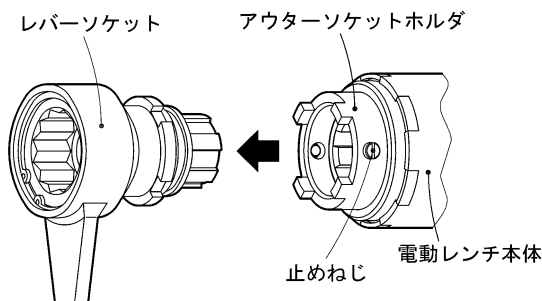
「すきま」がなくなったことを確認し、止めねじを確実に締付けてください。



## ■GKR-251,GKR-252,GKR-501,GKR-502

○付属の(－)ドライバーで電動レンチ本体の先端にある2ヶ所の止めねじを緩め、レバーソケットを取り外してください。

…止めねじは完全に抜けるまで緩めますと紛失する恐れがありますので、ご注意ください。

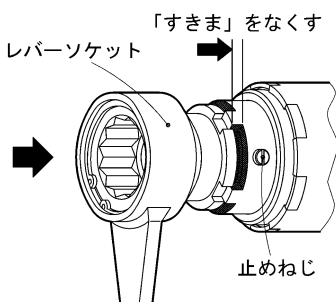


○締付けるボルト／ナットに合った、レバーソケットをご用意ください。

…たとえば二面幅が 36mm のボルト／ナット締付けには、36mm 用の当社純正レバーソケットを取り付けてください。

○レバーソケットの凹凸部をアウターソケットホルダの凹凸部に差し込んでください。

○レバーソケットと電動レンチ本体との結合部に「すきま」がなくなったことを確認し、この位置で2ヶ所の止めねじを確実に締付けてください。



安全のためレバーソケットがしっかりと取り付けられているか、レバーソケットを引っ張って外れないことを確認してください。

### ⚠警告

●「すきま」をなくし、ソケットを電動レンチ本体にセットしてください。

けが・破損の原因になります。

## 6.操作方法

○ここでは電動レンチの操作方法について説明します。

“1次締め”“予備締め”作業の詳細については下記資料をご参照ください。

【日本建築学会 建築工事標準仕様書「JASS6 鉄骨工事」】

【日本道路協会「道路橋示方書」】

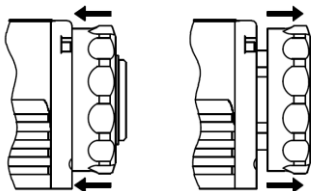
### ■GKS-251,GKS-252,GKS-501,GKS-502

- ①調整ノブを引きながら廻し、設定目盛りを合わせてください。

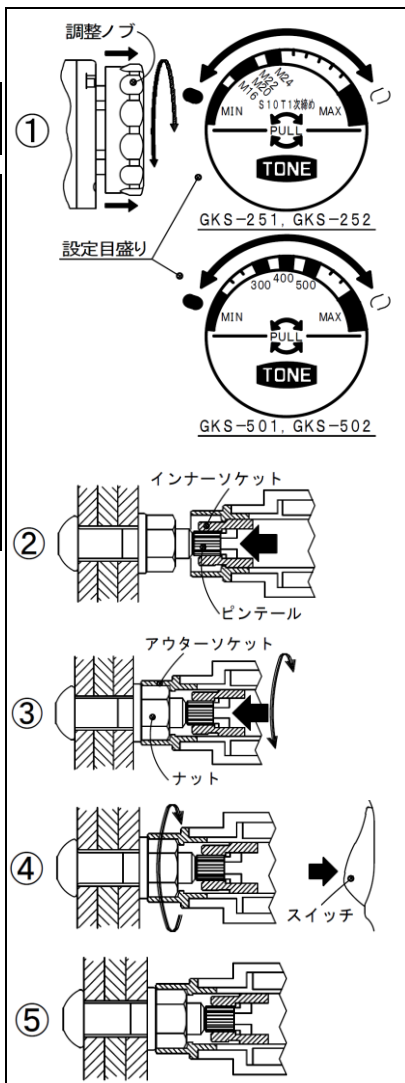
※締付けトルクと設定目盛りの関係については、P22をご参照ください。

※調整ノブはロック機構により固定されています。調整ノブを引くとロックが解除され操作できます。調整ノブを戻すとロックが作動し固定されます。

調整ノブを戻す 【ロック作動】      調整ノブを引く 【ロック解除】



- ②インナーソケットをボルトのピンテール部に完全に差し込んでください。
- ③アウターソケットをナットに完全に差し込んでください。
- ④スイッチを引いて起動してください。アウターソケットが回転し、ナットを締付け始めます。
- ⑤締付けが完了すると電動レンチは自動停止します。



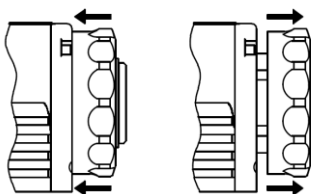
## ■GKR-251,GKR-252,GKR-501,GKR-502

- ①調整ノブを引きながら廻し、設定目盛りを合わせてください。

※締付けトルクと設定目盛りの関係については、P22をご参照ください。

※調整ノブはロック機構により固定されています。調整ノブを引くとロックが解除され操作できます。調整ノブを戻すとロックが作動し固定されます。

調整ノブを戻す 【ロック作動】      調整ノブを引く 【ロック解除】



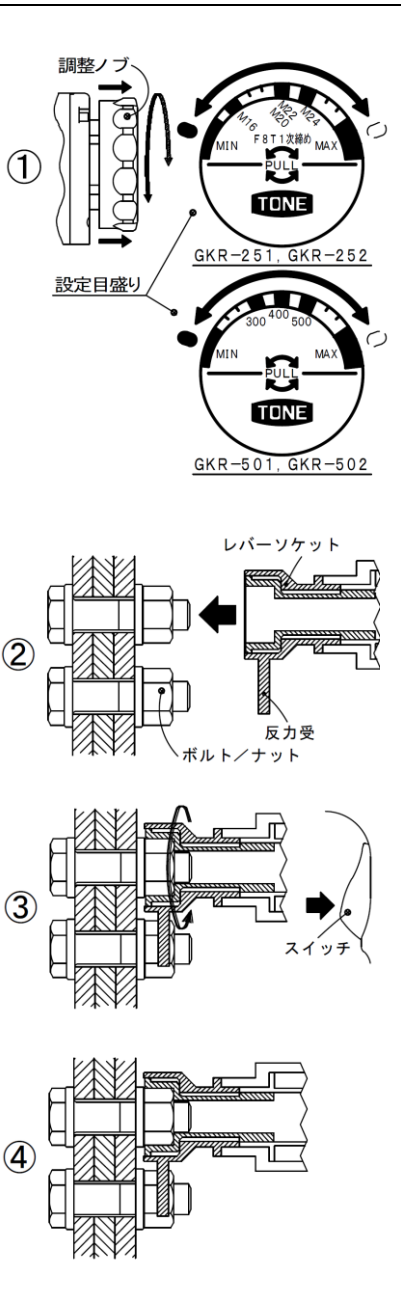
- ②レバーソケットをボルト／ナットに完全に差し込んでください。

※反力受は電動レンチ起動時にボルト／ナットの回転方向に対し、逆の方向に回転しますので隣接のボルトまたは部材で反力が受けられるよう配慮し作業してください。

- ③スイッチを引いて起動してください。

反力受が隣接するボルト／ナットまたは部材にあたり、レバーソケットが回転しボルト／ナットを締付け始めます。

- ④締付けが完了すると電動レンチは自動停止します。



## ⚠危険

### ●反力受に手や指、および足などを近づけないでください。

手・指・足のけがの原因になります。

## ⚠注意

### ●ナットを着座させてから、締付けてください。

ナットと締付ける部材との間に「すきま」があると、共廻りを引き起こしソケットの挿入が困難になるばかりか高精度な“1次締め”“予備締め”が出来なくなります。

### ●電動レンチ故障の原因になりますのでしないでください。

- 1度締付けたボルト／ナットの2度締め(増し締め)はしないでください。
- 締付ける部材と部材との間に隙間がある状態からの呼び込み作業はしないでください。
- 仮ボルトの締付けはしないでください。

### ●接合部の状態によっては、本電動レンチで“1次締め”“予備締め”を完了しても肌隙が解消できない場合があります。

肌隙量は本締め後のナット回転量に大きく影響しますので、肌隙を解消できない場合は以下の処置を行い、できるだけ接合部を密着させてください。

- 仮ボルトの締付力を大きくする。
- 仮ボルトの数を増やす。

### ●接合継手1群の締付け順序は、

【日本建築学会 建築工事標準仕様書「JASS6 鉄骨工事」】

【日本道路協会「道路橋示方書」】

に従ってください。

## 7. 締付けトルクについて

### 1. 設定トルク

○当社トルク試験機での設定トルクは次の通りです。

型式	設定目盛り	設定トルク (N・m)	型式	設定目盛り	設定トルク (N・m)
GKS-251	M16	120	GKS-501	300	300
GKS-252	M20	180	GKS-502	400	400
GKR-251	M22	180	GKR-501	500	500
GKR-252	M24	250	GKR-502		

○設定トルクは、当社試験部材において下表の条件で締付けた場合の締付けトルクに準拠しております。

型式	設定目盛り	条件
GKS-251 GKS-252	M16	M16×50 トルシア形高力ボルト
	M20	M20×80 トルシア形高力ボルト
	M22	M22×80 トルシア形高力ボルト
	M24	M24×90 トルシア形高力ボルト
GKR-251 GKR-252	M16	M16×50 溶融亜鉛めっき高力ボルト
	M20	M20×80 溶融亜鉛めっき高力ボルト
	M22	M22×80 溶融亜鉛めっき高力ボルト
	M24	M24×90 溶融亜鉛めっき高力ボルト

### ■GKS-251,GKS-252,GKR-251,GKR-252

○本電動レンチの締付けトルクについて

【日本建築学会 建築工事標準仕様書「JASS6 鉄骨工事」】では“1次締め”締付けトルクをM16は約100N・m、M20・M22は約150N・m、M24は約200N・mと規定しておりますが、当社では本電動レンチの開発に当たり、それぞれM16は100N・m以上、M20・M22は150N・m以上、M24は200N・m以上と解釈し、より実用的にご使用いただくために、設定トルクを設定しました。

## 2. 締付けトルクと設定目盛りの関係

○締付けトルクと設定目盛りの関係は、ボルト／ナットおよび機種によって、下図のような傾向となります。設定目盛りの調整は、締付けトルクを確認しながら行ってください。

設定方法は P18、P19 をご参照ください。

### ■ GKS-251 GKS-252 (N・m)

設定目盛り	MIN		M16	M20	M24					MAX
[ 高力1次締め ] トルシア形高力ボルト(S10T)			M16 (120)	M20 M22 (180)	M24 (250)					

### ■ GKR-251 GKR-252 (N・m)

設定目盛り	MIN		M16		M20	M24				MAX
[ 高力1次締め ] 溶融亜鉛めっき高力ボルト(F8T)			M16 (120)		M20 M22 (180)	M24 (250)				

### ■ GKS-501 GKS-502 (N・m)

設定目盛り	MIN			300	400	500				MAX
[ 橋梁予備締め ] トルシア形高力ボルト(S10T)				M20 (300)	M22 (400)	M24 (500)				
[ 超高力1次締め ] トルシア形超高力ボルト			M16 (200)	M20 M22 (300)	M24 (400)					
[ 高力1次締め ] トルシア形高力ボルト(S10T)			M27 (300)		M30 (400)					

### ■ GKR-501 GKR-502 (N・m)

設定目盛り	MIN			300	400	500				MAX
[ 橋梁予備締め ] 高力六角ボルト(F10T)				M20 (300)	M22 (400)	M24 (500)				
[ 超高力1次締め ] 12G溶融亜鉛めっき高力ボルト			M16 (200)	M20 M22 (300)	M24 (400)					
[ 高力1次締め ] 溶融亜鉛めっき高力ボルト(F8T)		M27 M30 (250)								

## ⚠ 注意

### ●締付けトルクと設定目盛りの関係は目安です。

■締付けトルクは、締付け条件の変化により変動します。

設定目盛りの調整は、毎日の作業開始時や、締付け条件が変化した時に行ってください。

### ■GKS-501,GKS-502

### ●設定目盛りを上げすぎるとボルトのピンテールが切断する場合があります。

■設定目盛りの調整は、締付けトルクを確認しながら行ってください。

## 3. 締付けトルクの変動要因

○締付けトルクはボルト／ナットおよび締付け部材の状況により変動します。  
その傾向は次のとおりです。

締付け状況	傾向
<ul style="list-style-type: none"><li>・締付け部材の剛性が低い(軟らかい)</li><li>・ボルト長さが長い</li><li>・ボルトの材質強度が低い</li><li>・起動中の電圧が低い(電圧降下)</li><li>・共廻りを生じる</li></ul>	締付けトルクは 低くなる
<ul style="list-style-type: none"><li>・締付け部材の剛性が高い(硬い)</li><li>・ボルト長さが短い</li><li>・ボルトへの水、油などの付着がある</li><li>・2度締め(増し締め)をする</li></ul>	締付けトルクは 高くなる
<ul style="list-style-type: none"><li>・部材間の隙間が多い</li><li>・締付けるボルト/ナットと反力を受ける位置の高さが大きく異なる(締付け時レンチが倒れようとする場合)</li><li>・ボルトの品質が悪い</li></ul>	締付け精度が 低くなる



## 8.保守点検

### ⚠ 警告

●保守点検を行うとき、使用後および停電のときは、スイッチを切り、電源プラグを電源から抜いてください。

不意に起動し、感電・けがの原因になります。

○ソケット部およびソケットとレンチの取り付け部周辺は、異物（ほこりなど）が付着・混入し易い箇所ですので、定期的に取り外して清掃してください。

○汚れを拭き取る場合は、乾いたウエスで拭いてください。

ベンジン・シンナー・ガソリンなどの有機溶剤で拭かないでください。ひび割れや変色の原因になります。

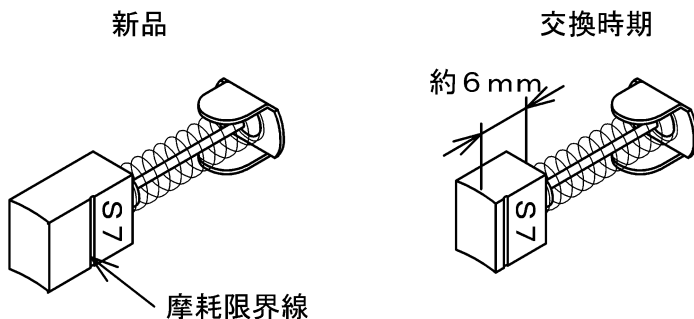
○モータ内部には、油・有機溶剤など、異物が入らないよう注意してください。

○作業終了後は、メタルケースに入れて乾燥した場所に保管してください。

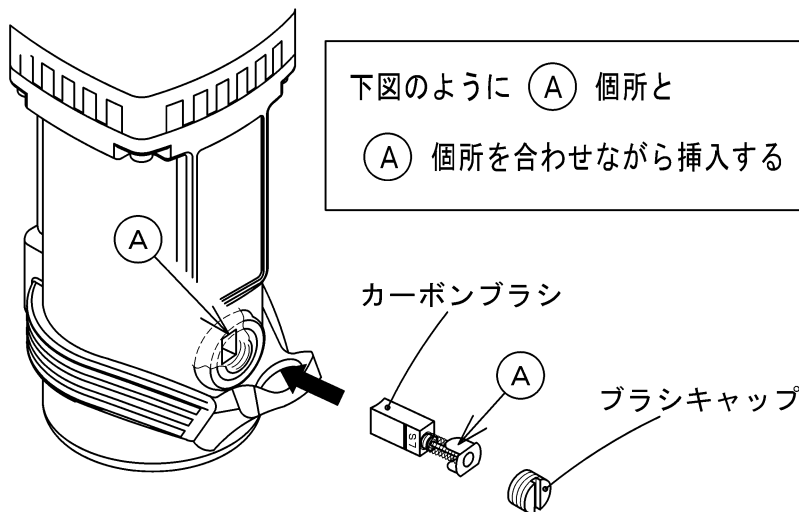
○カーボンブラシは定期的に点検し、カーボンブラシの長さが摩耗限界線まで摩耗する前に、当社指定の新品と交換してください。

※カーボンブラシは2ヶ所使用しております。交換の際には2ヶ所とも交換してください。

※電動レンチ本体の型式により使用するカーボンブラシが異なる場合があります。ご入用の際は、本体型式をご指定ください。



○カーボンブラシの交換は、次のとおり正しく差し込んでください。



○6ヶ月または3万本使用毎を目安に、オーバーホール(有償)を受けてください。  
なお、オーバーホールにつきましては、お買い求めの販売店、または弊社営業所までお申し付けください。

## 9.特 長

- ボルトの軸回り防止機構付き(GKS-250,GKS-500)。
- トルク調整機構(ロック機構付)。
- 高剛性アルミボディの新型モータを採用。
- 二重絶縁構造を採用。

## 10.仕様

型式	GKS-251	GKS-252	GKR-251	GKR-252
周波数	50-60Hz			
電圧(単相)	100V	200V	100V	200V
最大電流	14.0A	7.0A	14.0A	7.0A
最大消費電力	1350W			
無負荷回転数	110min <sup>-1</sup>			
締付けトルク	調整ノブ M16 設定……………120N・m 調整ノブ M20・M22 設定……………180N・m 調整ノブ M24 設定……………250N・m			
締付精度	±15%			
適応ボルトサイズ	[高力1次締め] トルシア形高力ボルト(S10T) M24, M22, M20, M16		[高力1次締め] 溶融亜鉛めっき高力ボルト(F8T) M24, M22, M20, M16	
本体質量	4.3kg			
外形	ギヤ外径	φ68 mm		
寸法	全長×高さ×幅	211 mm×254 mm×84 mm	238 mm×254 mm×84 mm	

- 締付精度:ボルト締付け1群の平均値に対するバラつきを%で表したものです。
- 本体質量には、ソケット・コードは含まれておりません。

型式	GKS-501	GKS-502	GKR-501	GKR-502
周波数	50-60Hz			
電圧(単相)	100V	200V	100V	200V
最大電流	16.0A	8.0A	16.0A	8.0A
最大消費電力	1550W			
無負荷回転数	32min <sup>-1</sup>			
常用最大トルク	600N・m			
締付精度	±15%			
適応ボルトサイズ	[橋梁予備締め] トルシア形高力ボルト(S10T) M24, M22, M20  [超高力1次締め] トルシア形超高力ボルト M24, M22, M20, M16  [高力1次締め] トルシア形高力ボルト(S10T) M30, M27		[橋梁予備締め] 高力六角ボルト(F10T) M24, M22, M20  [超高力1次締め] 12G 溶融亜鉛めっき高力ボルト M24, M22, M20, M16  [高力1次締め] 溶融亜鉛めっき高力ボルト(F8T) M30, M27	
本体質量	4.8kg			
外形	ギヤ外径	φ68 mm		
寸法	全長×高さ×幅	236 mm×254 mm×84 mm	263 mm×254 mm×84 mm	

- 締付精度:ボルト締付け1群の平均値に対するバラつきを%で表したものです。
- 本体質量には、ソケット・コードは含まれておりません。

## 11.アフターサービス

- 取扱説明書・電動レンチ本体・付属品などに記載されている **警告ラベル** などの注意書に従って正しくご使用ください。
- アフターサービスについての詳細につきましては、お買い求めの販売店、または弊社営業所へお問い合わせください。  
なお、お問い合わせの際は、型式・製造番号・購入年月日・電圧・故障状況などを詳しくご報告ください。

### 注 意

- 精度不良、および故障などによって重大な損害が生じると予想される場合は、使用しないでください。  
事前に予備機などの代替手段を用意してください。





製造・販売元

**TONE** **TONE株式会社**



営業企画部 〒586-0026 大阪府河内長野市寿町6番25号  
TEL(0721)56-1850 FAX(0721)56-1851

ホームページ <http://www.tonetool.co.jp> 電子メール [ko-eigyo@tonetool.co.jp](mailto:ko-eigyo@tonetool.co.jp)

本社・大阪営業所 〒556-0017 大阪市浪速区湊町2丁目1番57号  
TEL(06)6649-5982 FAX(06)6649-5983

札幌営業所 〒007-0840 札幌市東区北40条東19丁目2番12号  
TEL(011)782-4544 FAX(011)783-2711

仙台営業所 〒984-0037 仙台市若林区蒲町字原田南32番1号  
TEL(022)282-2161 FAX(022)282-2188

北関東営業所 〒373-0033 群馬県太田市西本町54番13号  
TEL(0276)20-6031 FAX(0276)20-6032

東京営業所 〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿2丁目27番24号  
TEL(03)3446-3911 FAX(03)3446-3915

名古屋営業所 〒464-0845 名古屋市千種区南明町2丁目86番1号  
TEL(052)759-5967 FAX(052)759-5971

広島営業所 〒731-0111 広島市安佐南区東野1丁目18番21号  
TEL(082)832-3171 FAX(082)871-3456

福岡営業所 〒812-0893 福岡市博多区那珂3丁目27番17号  
TEL(092)411-7125 FAX(092)411-2620

●予告なしに改良・仕様変更をすることがあります。変更の場合、取扱説明書の内容が変わりますのでご注意ください。なお、取扱説明書は、ケース内に保管してください。

検査合格

検

IMKI085