



特許製品・中小企業庁長官賞受賞

ステンレス焼け取りと表面改質対応型

業界No.1<sup>\*1</sup> が創り上げた最高傑作

# スーパーシャイナー シリーズ



地域未来牽引企業

ステンレスにより耐食性と輝きを  
株式会社 **テスカル山本**  
Chemical Research

# 最強パワーの1ボックス型 万能電解焼け取り器

## スーパーシャイナーM<sup>2</sup> (エムツー)

### 特長と用途

- 200V電源の圧倒的パワー!!
- 大型電極による高速処理が可能
- 焼け取り、研磨、ウルトラ不動態皮膜形成による表面改質に対応など万能型
- 2人が同時に使用出来る高能率型
- 電源ON/OFFと用途切替え用リモコンスイッチ(オプション)大型タンク内のバフかす取りなども安全、安心、便利!
- 特殊波形の採用で6価クロムの発生を完全防止
- スパーク痕の無い仕上り重視の過電流対策組込み



## 用途 & 適応電解液

器種	項目	用途	適応電解液
スーパーシャイナーM <sup>2</sup>		● 焼け取りとウルトラ不動態化	● ピカ素NEO#シリーズ (#200、#100、#ブライトACS、#ブライトACW)
スーパーシャイナーA <sup>2</sup>			● ピカ素#SUS SCC ※ <sup>1</sup>
スーパーシャイナーRX		● 焼け取り・研磨	● ピカ素#SUSシャインシリーズ (#SUSシャインS、#SUSシャインL、#SUSシャインU) ※ <sup>2</sup>
スーパーシャイナーR <sup>Plus!</sup>		● サビ、万能汚れ取り	● ピカ素NEO#ウルトラC
スーパーシャイナーUni <sup>2Plus!</sup>		● バフかす取りとウルトラ不動態化	● ピカ素#バフかす取～る
		● ダル仕上げと不動態化	● ピカ素スーパー#D&F
スーパーシャイナーM <sup>2</sup>		● 放射能除染	● ピカ素NEO#100A

※<sup>1</sup> 冶金学的に応力腐食割れ防止に有効な元素を配合した新電解液で、応力腐食割れ防止に特効があります。

※<sup>2</sup> #SUSシャインUは、スーパーシャイナーUni<sup>2Plus!</sup>専用電解液です。



コテ型電極による不動態化処理風景

## 電源器仕様

器種	M <sup>2</sup>	A <sup>2</sup>	RX	R <sup>Plus!</sup>	Uni <sup>2Plus!</sup>
項目					
入力	AC200V	AC100V & AC200V	AC100V & AC200V	AC100V & AC200V	AC100V & AC200V
出力	最大100A	最大80A	最大36A	最大30A	最大20A
重量	20kg	11kg	8.1kg	7kg	4kg

お手ごろ価格のハイパワー器が進化  
100V&200V兼用仕様

# スーパーシャイナー A<sup>2</sup>

(エースツー)

## 特長と用途

- 最大80Aのハイパワー(200V電源使用時)
- 焼け取り、研磨、ウルトラ不動態皮膜形成に対応
- 2電極中継ボックス内蔵で、二人作業が可能  
(追加グリップはオプション)
- 用途に適した電解液が分かる親切表示
- 特殊波形の採用で6価クロムの発生を完全防止
- スパーク痕の無い仕上り重視の過電流対策組込み
- 電解液浸入防止前面パネル
- リモコン操作可能(オプション)



## 電解法によるさびやガンコな汚れ取り

(業界で最もガンコ扱いされているこの種の汚れが、いとも簡単に取れるのです)

電解液: “ピカ素 NEO#ウルトラ C”



◇電極に布製のモップをかぶせ、さらに電解液を含ませて通電しながら軽くなぞるだけの簡単操作で、ステンレスのさびを強力に根こそぎ除去できます。

◇さらにさびを除去した後のステンレス表面に、強力な不動態皮膜を形成させ、耐食性を高めることも可能です。

←ラッカーシンナー洗浄→ ←電解処理→ ←アルコール洗浄→



油付着軍手跡



◇油汚れの付着した軍手や安全靴跡のガンコ汚れもきれいに除去出来ます。



油付着安全靴跡

高出力は維持して、安価な普及型  
100V&200V兼用仕様

# スーパーシャイナ-R<sup>Plus!</sup>

(アールプラス)

## 特長と用途

- 軽量 (7kg)、最大30Aのハイパワー
- 焼け取り、研磨、ウルトラ不動態皮膜形成に対応
- 用途に適した電解液が分かる親切表示
- 特殊波形の採用で6価クロムの発生を完全防止
- スパーク痕の無い仕上り重視の過電流対策組込み



950Wのハイパワー  
ほこりと湿気に減法強い!  
100V&200V兼用仕様



# スーパーシャイナ-RX

## 特長と用途

- 軽量 (8.1kg)、最大36Aのハイパワー
- 焼け取り、研磨、ウルトラ不動態皮膜形成に対応
- 粉塵と湿気による故障激減
- 焼け取り条件をワンタッチで登録可能
- 用途に適した電解液が分かる親切表示
- 特殊波形の採用で6価クロムの発生を完全防止
- スパーク痕の無い仕上り重視の過電流対策組込み



## 特許技術 平成16年度特許庁長官賞受賞

## ウルトラ不動態化

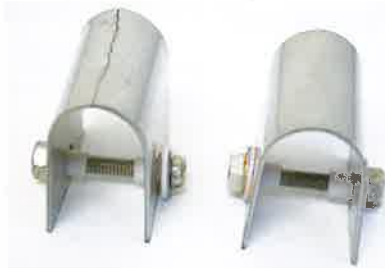
ウルトラ不動態皮膜形成による表面改質は、耐塩素孔食性を1ランク上の素材レベルに引き上げますので、装置のコストダウンやメンテに最適です。また応力腐食割れ防止に有効で、各種プラント、装置のメンテに最適です。

■各種素材の“ウルトラ不動態化処理”による耐塩素孔食性改善結果

素材名	フェライト系ステンレス		オーステナイト系ステンレス	
	SUS430	市販品A(高クロム)	SUS304	SUS316
処理方法				
未処理 市販素材 そのまま				
ウルトラ 不動態処理 当社 特許技術				

※孔食試験は、10%塩化第二鉄溶液に常温で15時間浸漬

■応力腐食割れ試験(JIS G0576)結果の比較  
無処理(左側)の試片には割れ発生に対し、ウルトラ不動態化による表面改質試片(右側)には割れの発生はなく、健全なことを示しています。



小物や軽作業向きの小型器が更に進化  
100V&200V兼用仕様

# スーパーシャイナー Uni<sup>2</sup>Plus!

(ユニットプラス)

どのような狭隘な形状でも手軽に焼け取りが  
出来る万能型!!  
セカンドマシンにピッタリ

## 特長と用途

- わずか4kgの軽量コンパクトタイプ
- 焼け取り、研磨からウルトラ不動態皮膜形成まで小物部品や細かな作業に最適
- 特殊波形の採用で6価クロムの発生を完全防止
- スパーク痕の無い仕上り重視の過電流対策組み込み
- 電解液浸入防止前面パネルなど安全対策を充実

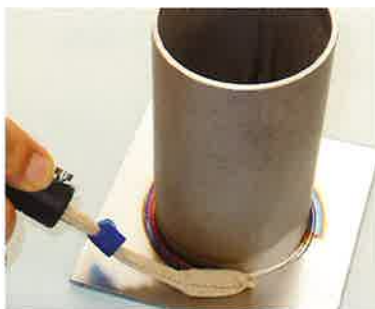


知財登録  
多数出願中

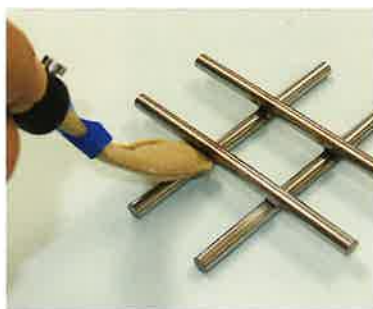
## 多彩な電極

平面上の焼け取りはもとより、電極が入りにくい凹凸面、球面、すきま部、複雑な曲面、#桁状溶接の焼け取り用。その他研磨、ガンコな安全靴跡除去、洗浄やペンで書く要領でのステンレス表面へのマーキング等も立派にこなします。

## 電極の適用例



■パイプ溶接の曲線部



■#桁状溶接の狭隘部



■突き合せ溶接のすきま部



■突き合せ溶接のコーナー部



■マーキング電極(手書き方式)  
※オプション



■マーキング(テンプレート方式)  
※オプション

## 付属品 [スーパーシャイナー-M<sup>2</sup>]



■M型電源コード



■U型小型コテ型電極とモップ



■U型電極グリップコードとスミ肉電極



■M型電極延長コード



■M型アースクリップ付きコード



■M型リモコンスイッチ付きコード

## オプション



## 付属品 [スーパーシャイナー-Uni<sup>2Plus!</sup>]



■Uni用電極グリップコード



■Uni用曲面電極 ■Uni用電極凸ホルダー



■Uni用三角コーナー電極



■Uni用クリップ付コード



■Uni用平面電極 ■Uni用スリット電極



■Uni用マーキング電極

## オプション



### ■類似商品にご注意ください!

「ステンレス溶接現場から毒劇物追放」を目指して、昭和57年に当社を設立。商品化に成功した中性電解焼け取り法を承認してもらえるようステンレス協会に投げかけ、昭和63年に同協会から発行された「ステンレス溶接施行基準」によって承認されました。以来、中性電解焼け取り法は広く世の中に普及し、昨今では常識的存在となっています。ところが、ブランド的存在となってきた中性電解液「NEO # 200」に似せかけた類似名称のコピー商品が多く出回り、中には「6価クロム対策品」とうたいながら6価クロムが発生する物や、焼け取り作業時に人体に有害なガスや悪臭を発生する物もあります。さらには不動態化膜を破壊し尽くす物まであり、その弊害で「最近のステンレスはさびやすくなった」という不評を受けることもあるのです。そのような商品のために、あたくも電解焼け取り法自体が悪者のような汚名を着せられることが残念でなりません。類似コピー商品には、くれぐれもご注意ください。

### ●製造販売元



地域未来牽引企業

つよさを  
ステンレスにより耐食性と輝きを  
**株式会社 ケミカル山本**  
Chemical Research

技術相談室フリーダイヤル  
SUS 3 0 4 に ッ ヨ サ ム  
**0120-304-243**  
ホームページ <http://www.chemical-y.co.jp>  
Eメール [h@chemical-y.co.jp](mailto:h@chemical-y.co.jp)

- 本社 〒731-5121 広島市佐伯区五日市町美鈴園17-5
- クリエイティブセンター 〒738-0039 広島県廿日市市宮内工業団地1-10  
TEL 0829(30)0820 FAX 0829(20)2253
- 関東技術部 TEL 080(2899)1958
- 九州技術部 TEL 080(2921)0139
- 北関東営業所 TEL 090(3095)8896
- 南関東営業所 TEL 090(4653)3559
- 中部営業所 TEL 090(7770)9722
- 関西営業所 TEL 090(3377)2612
- 西日本営業所 TEL 090(7776)6766 (山陽出張所)  
TEL 090(7775)6012 (山陰出張所)

- 仙台出張所 TEL 090(8995)5785
- 新潟出張所 TEL 080(2937)1772
- 茨城出張所 TEL 090(3312)7007
- 東京出張所 TEL 080(2944)4558
- 静岡出張所 TEL 080(2944)7158
- 北陸出張所 TEL 080(2932)7732
- 名古屋出張所 TEL 080(2927)6458
- 京滋出張所 TEL 090(8997)2621
- 大阪出張所 TEL 090(6843)4689
- 四国出張所 TEL 080(2924)5104
- 北九州出張所 TEL 090(1018)6214
- 南九州出張所 TEL 080(2924)5101



HP

お問い合わせは

2019.6.5000

\*1. ウェルディングMART/2018 ステンレス溶接焼け取り電源器 メーカー別シェアに基づく