

■対象となる溶接機

電源	送給装置				備考
M350/500	CM-7401	CM-7402	CM-7403		
DM350/500					
など					

この方法で接続を行った場合、溶接台車、トーチグリップのスイッチの両方が有効になります。
台車にトーチを固定する際などに、おもいがけずトーチスイッチに触れないよう、ご注意ください。
溶接機側から発生するノイズで溶接台車が誤動作する事象が稀に確認されています。
この不具合は溶接機側へのフェライトコア装着で改善することがあります。

■接続図

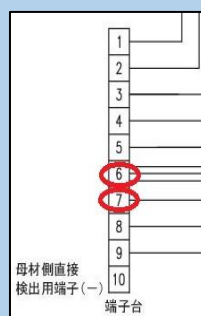
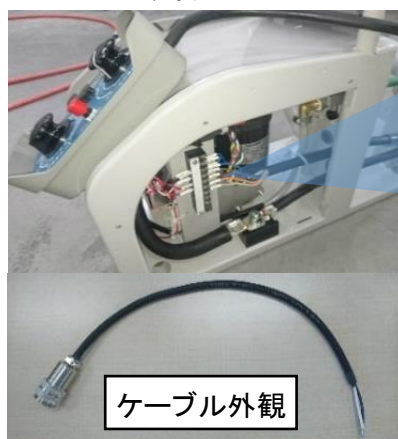


■必要部品

符号	ストックNo.	品名	備考
①	20508888	トーチ信号引き出しコネクタ	
②	61004860	電源ケーブル	溶接台車付属品

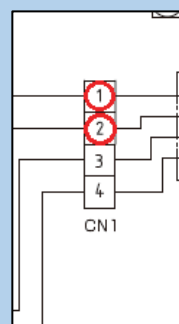
■接続手順

送給装置のトーチ接続部を正面から見て、右側のパネルを開けて端子台を露出させ、トーチ信号引き出しコネクタの端子を送給装置端子台の接続します。（極性はありません、白黒2本の線をいずれの番号に付ないでもOKです。）



CM-7401、CM-7402

送給装置端子台番号6と7に接続。
(機種により端子台番号306、307)



CM-7403

送給装置端子台番号1と2に接続。



溶接台車付属のケーブルの2ピンプラグ(メス)に
トーチ信号引き出しコネクタのプラグ(オス)を接続します。

注)上記内容は弊社が独自に調査した結果です。メーカー側での設計変更や特殊対応が行われた場合には
正常に動作しないおそれがあります。予めご了承ください。