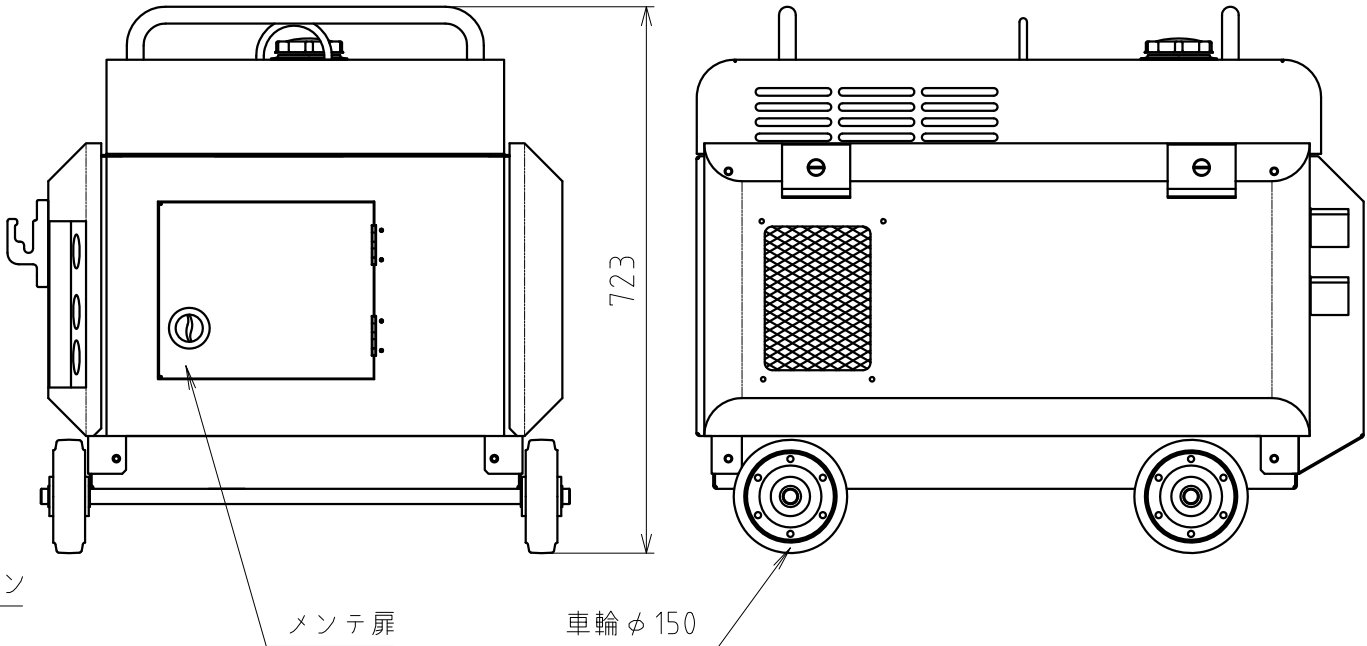
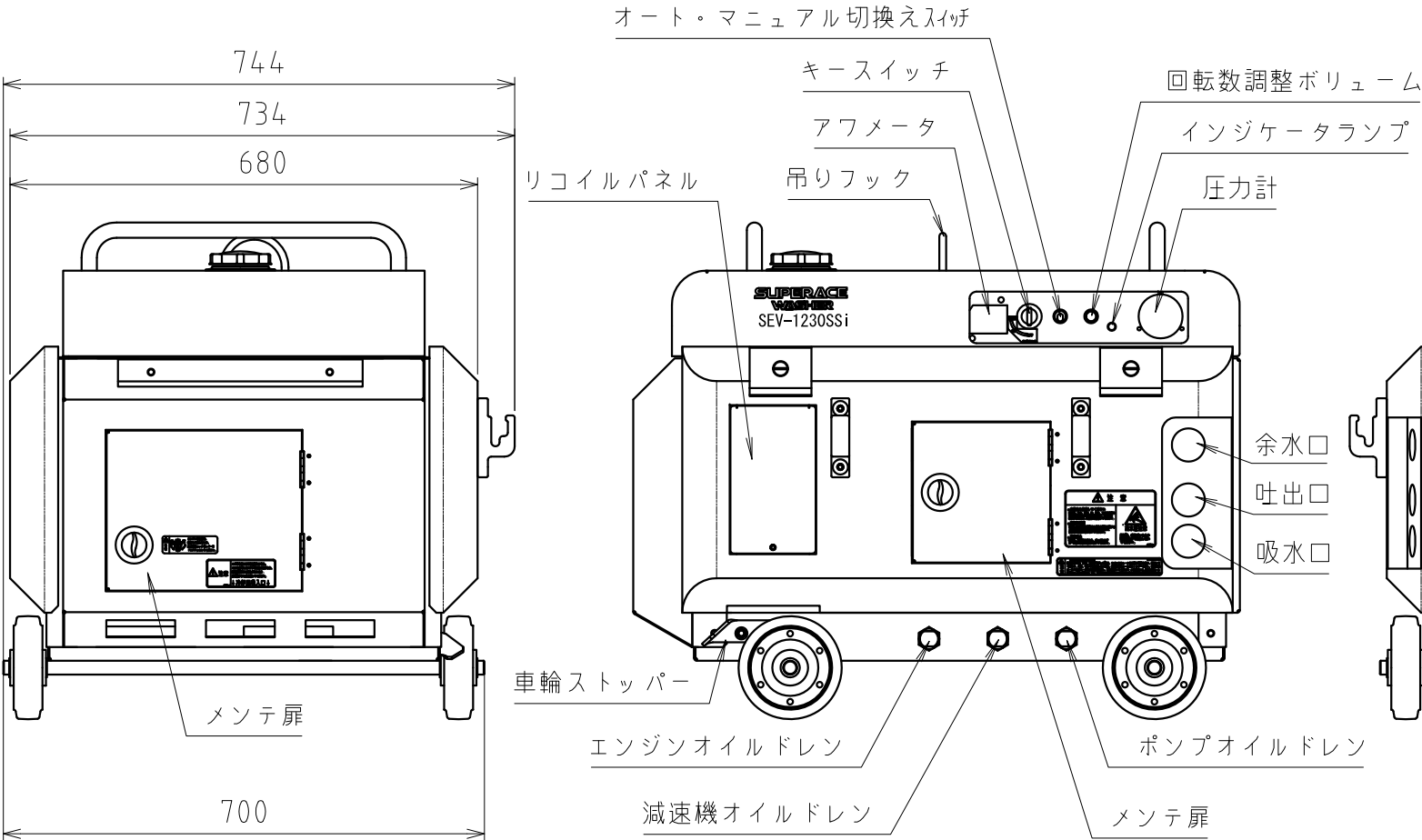
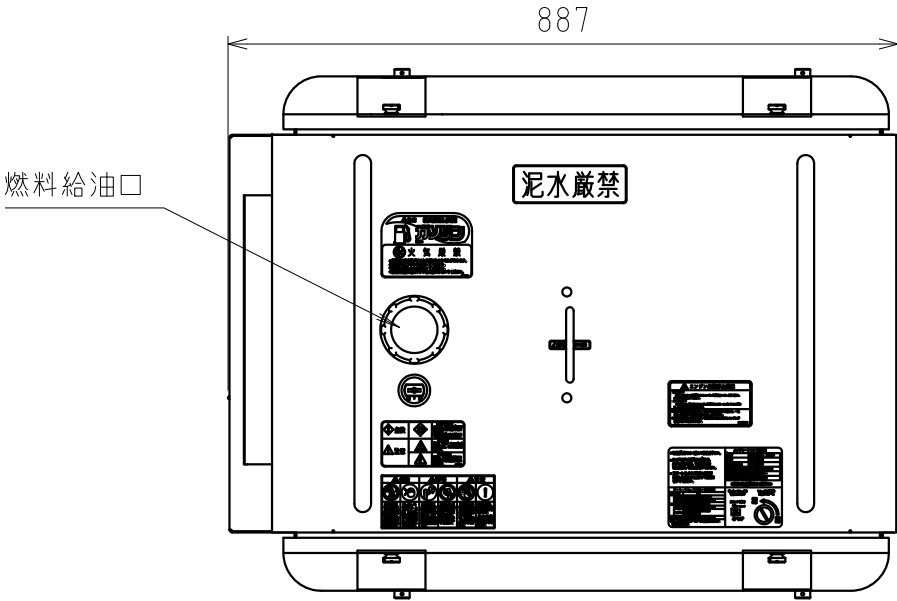


一般公差（長さ）			一般公差（角度）			仕上げ記号の表面あらさ			
基準寸法の区分	許容差		基準寸法の区分	許容差		仕上げ記号	Ra	Ry	基準長さ
0.5以上 6以下	±0.1		10以下	±1°		▽▽▽▽	0.2	0.8	0.8
6より 30以下	±0.2		10より 50以下	±30'		▽▽▽	1.6	6.3	0.8
30より 120以下	±0.3		50より 120以下	±20'		▽▽	6.3	25	2.5
120より 400以下	±0.5		120より 400以下	±10'		▽	25	100	8
400より 1000以下	±0.8		400より 1000以下	±5'		〰	特に規定しない		
1000より 2000以下	±1.2		※ 部の一般精度は、JISB0202(管用平行※)、JISB0203(管用テーパ※)、JISB0204(管用円筒※)のB級に準ずる。						
2000より 4000以下	±2								



作成年月日 DATE		2014/06/19		三角法									
承認 APPROVED		材質 MATERIAL		尺度 SCALE		1:10							
										2015.9.10 誤記訂正。			
		-								中村			
確認 CHECKED		設計 DESIGNED		製図 DRAWN		型式 MODEL		SEV-1230SSi					
						図名 NAME		外形寸法図		3D		-	
						コード CODE		0390F3		図面サイズ			
						図番 DWG.No.		K-18778R01		A3横			
 スーパー工業株式会社 SUPER INDUSTRIES CO.,LTD.													