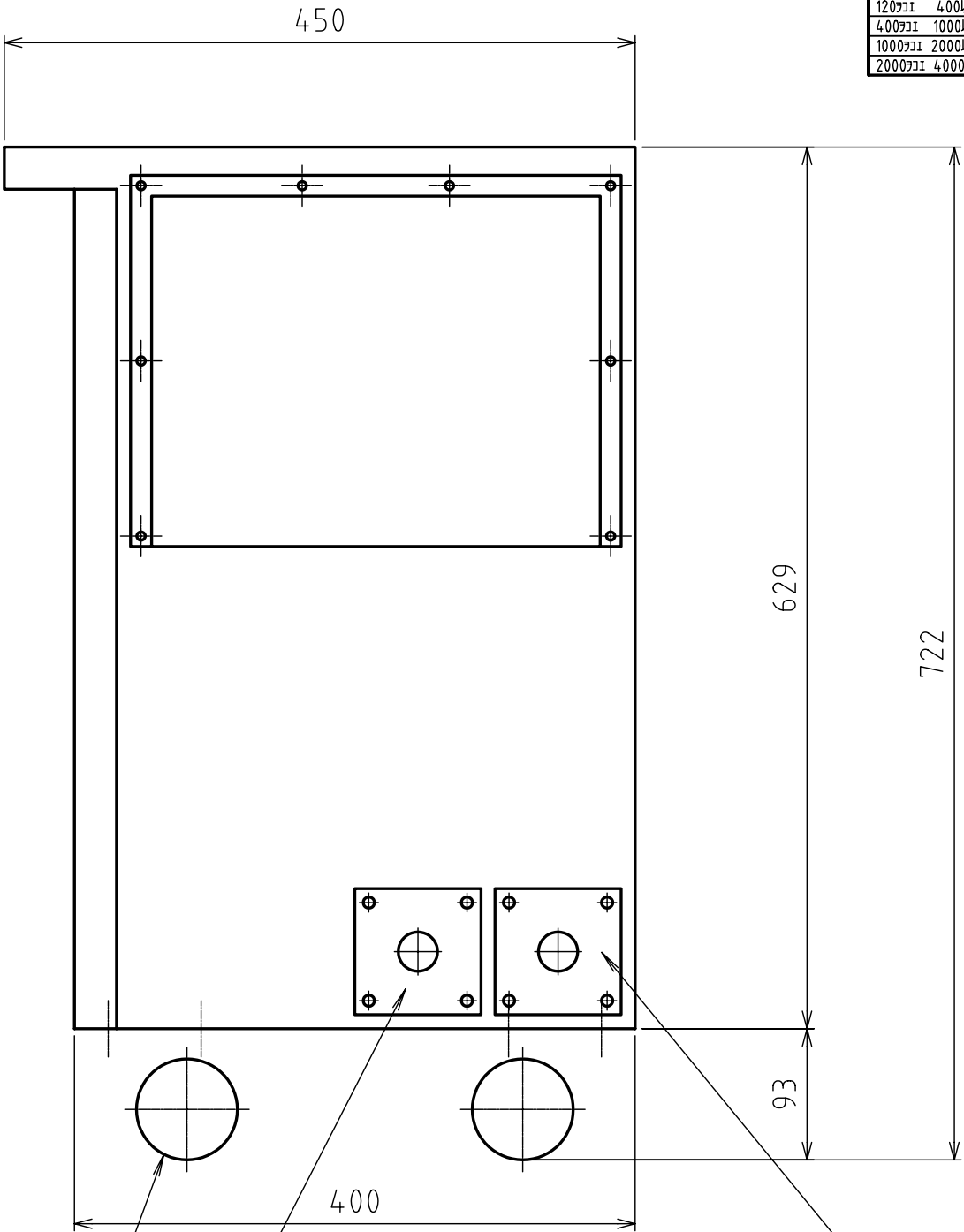
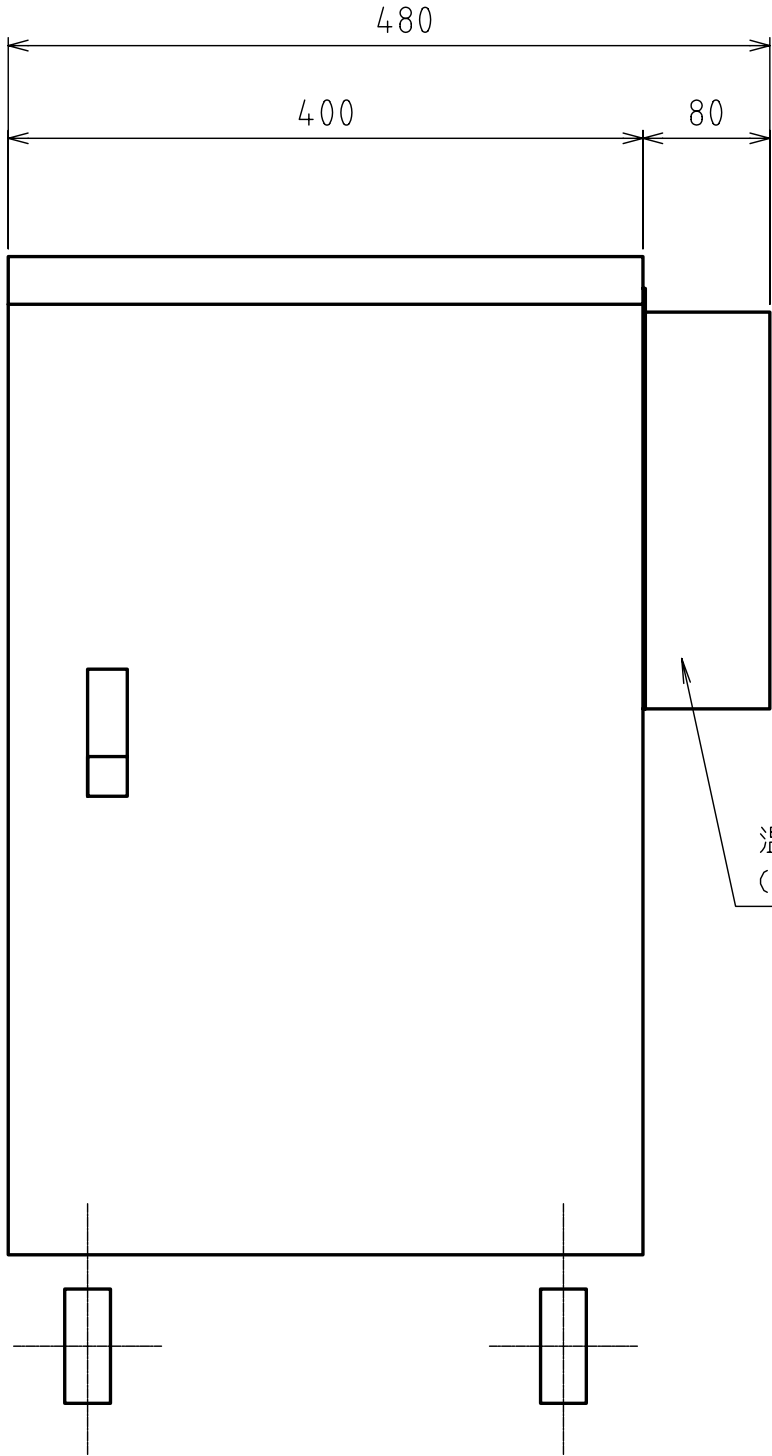


一般公差（長さ）			一般公差（角度）		仕上げ記号の表面あらさ			
基準寸法の区分	許容差		基準寸法の区分	許容差	仕上げ記号	Ra	Ry	基準長さ
0.5以上 6以下	±0.1		10以下	±1°		0.2	0.8	0.8
6以下 30以下	±0.2		10以下 50以下	±30'		1.6	6.3	0.8
30以下 120以下	±0.3		50以下 120以下	±20'		6.3	25	2.5
120以下 400以下	±0.5		120以下 400以下	±10'		25	100	8
400以下 1000以下	±0.8		400以下 1000以下	±5'		特に規定しない		
1000以下 2000以下	±1.2		※部品の一般精度は、JISB0202(管用平行円錐)、JISB0203(管用テーパ-円錐)、JISB0204(管用平行円錐)、JISB0205(管用テーパ-円錐)のB級に準ずる。					
2000以下 4000以下	±2							



φ75キャスター

二次側（ポンプユニットへ）

一次側（AC100V電源へ）

作成年月日 DATE	2008/05/30	三角法	△		
承認 APPROVED	材質 MATERIAL	尺度 SCALE	1:5	△	
山本				△	
確認 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN	型式 MODEL	タイマ-温度湿度制御ユニット SCU-01-1	
山本	志水	大谷	図名 NAME	外形寸法図（3B68000001~009）	
スーパ-工業株式会社 SUPER INDUSTRIES CO.,LTD.			コード CODE	03B680	図面サイズ
			図番 DWG.No.	K-15799 R01	A3横