

TIG 溶接機 選定表

★お客様ご記入欄

会社名		現場名称	
ご担当者名	現場住所	TEL	FAX
商品・受け渡し	引き渡しご希望	月 日 時頃	店頭渡し ・ 現場配達
	ご返却予定	月 日 時頃	店頭返却 ・ 現場引上

項目	選択してください	数量	型式指定・ご要望記入欄
①本体（溶接電源）	200A (直流・交流直流両用)	台	
	300A (直流・直流高周波レス・交流直流両用)	台	
	500A (交流直流両用)	台	
	エンジン式 (直流 270 ~ 300A)	台	
②一次線（エンジン式除く）	標準 3m4 芯 (m)	本	
③トーチ（空冷）	(標準・フレキシブル) (150A・200A・不要)	本	
2 次側ケーブル	④TIG 延長コード 20m (要 ・ 不要)	本	
	⑤アース側キャプタイヤ 20m (要 ・ 不要)	本	
	⑥アース万力 1m (要 ・ 不要)	個	
アルゴンゲージ	⑦アルゴンゲージ ホース 3m 付 (ボンベ用・低圧用・不要)	個	
リモコン	⑧リモコン BOX ケーブル 4m 付 (要 ・ 不要)	個	
	⑨リモコン延長ケーブル 20m (要 ・ 不要)	本	

消耗品・水冷仕様のご要望があるお客様は下記にご記入ください

消耗品（販売）	タングステン (1.6 2.0 2.4 3.2 4.0φ・その他)	本	
	ノズル (#4 5 6 7 8・その他)	個	
	コレット	個	
	コレットボディ	個	
水冷仕様	水冷循環装置	台	
	水冷トーチ (300A・500A)	本	
	水冷 TIG ケーブル 20m (要 ・ 不要)	本	

■構成図

