

第3角法

3 RD ANGLE PROJECTION

特記なきねじの等級 2級
THREAD CLASS 2 (A1)
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

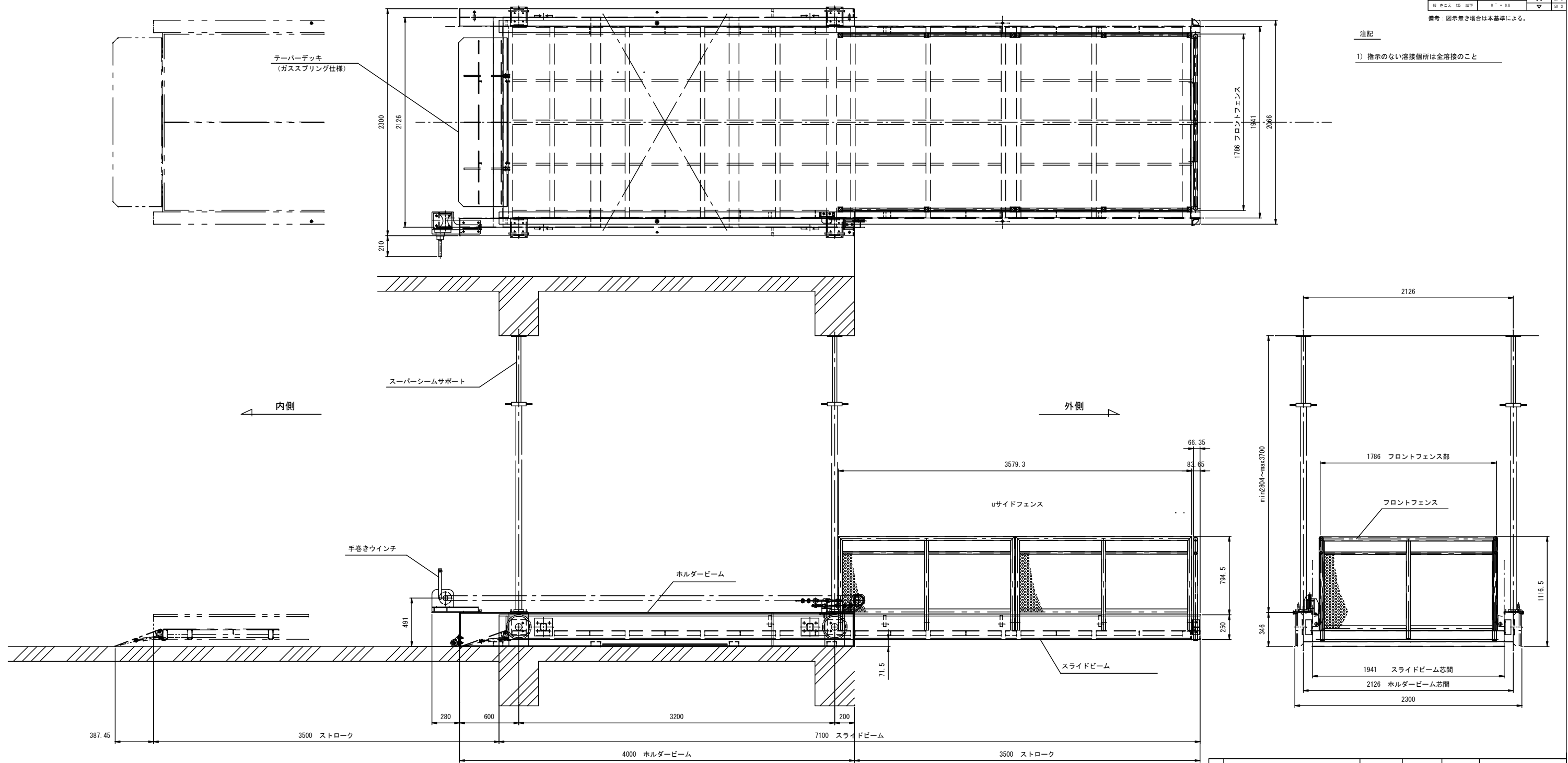
製品の精度基準				
一般寸法				
寸法 (mm)	公差	公差	公差	公差
100 以下	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
100 以上 200 以下	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
200 以上 400 以下	±0.20	±0.20	±0.20	±0.20
400 以上 600 以下	±0.25	±0.25	±0.25	±0.25
600 以上 800 以下	±0.30	±0.30	±0.30	±0.30
800 以上 1000 以下	±0.35	±0.35	±0.35	±0.35
1000 以上 1200 以下	±0.40	±0.40	±0.40	±0.40
1200 以上 1500 以下	±0.45	±0.45	±0.45	±0.45
1500 以上 2000 以下	±0.50	±0.50	±0.50	±0.50
2000 以上 3000 以下	±0.60	±0.60	±0.60	±0.60
3000 以上 4000 以下	±0.70	±0.70	±0.70	±0.70
4000 以上 5000 以下	±0.80	±0.80	±0.80	±0.80
5000 以上	±1.00	±1.00	±1.00	±1.00

ドリル穴の直径		仕上精度	
寸法 (mm)	公差 (mm)	アラス	アラス
0.5 以上 6 以下	0 ⁺ - 0.2	記号	精度
6 以上 30 以下	0 ⁺ - 0.4	▽▽▽	0.1 S
30 以上 100 以下	0 ⁺ - 0.6	▽▽	0.2 S
100 以上 150 以下	0 ⁺ - 0.8	▽	0.3 S

備考: 図示無き場合は本基準による。

注記

- 1) 指示のない溶接箇所は全溶接のこと



No.	部	品	材質	数量	単位重量	備	考				
△				△							
△				△							
△				△							
No.	履	歴	日付	担当	照査	No.	履	歴	日付	担当	照査
照査	企業名/工事名 株式会社 レンタルのニッケン 向										
担当	笠原	署名 K.S スカイプラットフォーム/全体図 (1)									
製図	笠原										
日付	2013.11.29	図番 KSL-2-G01									尺度 1/20
製番	28818-018										



No.	履	歴	日付	担当	照査