

水平に吊る場合はA, Bで4点吊り
 設置、撤去時はA, Cで4点吊り (A, Dでも可)

第3角法

3 RD ANGLE PROJECTION

特記なきものは等級 2級
 THREAD CLASS 2 (JIS)
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

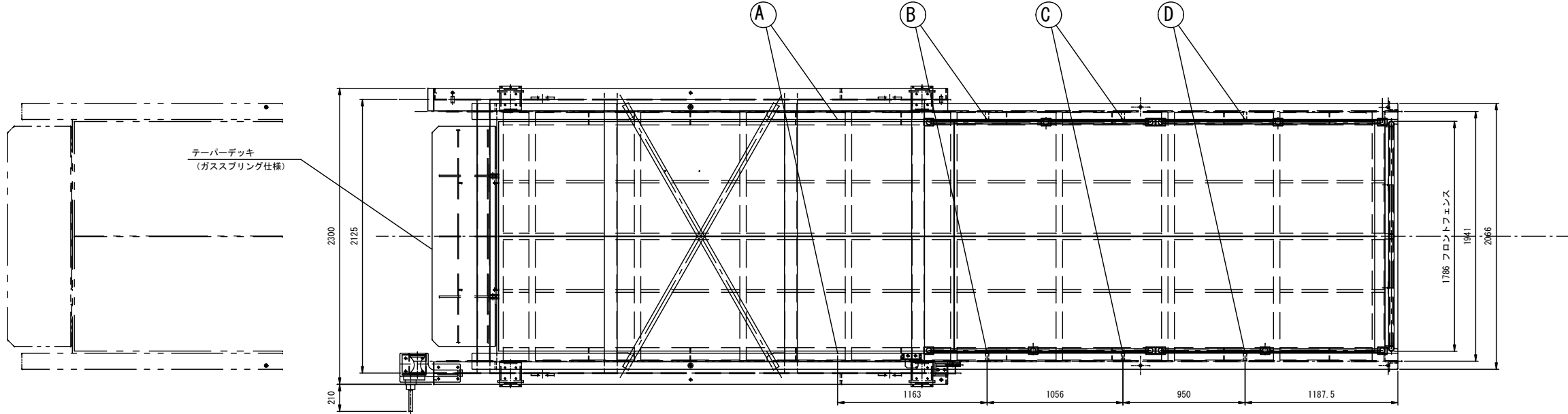
製品の精度基準				
一般寸法				
寸法 (mm)	公差	公差	公差	公差
100 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
100 以上 200 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
200 以上 400 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
400 以上 600 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
600 以上 800 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
800 以上 1000 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
1000 以上 1200 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
1200 以上 1500 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
1500 以上 2000 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
2000 以上 3000 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
3000 以上 5000 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
5000 以上 10000 以下	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
10000 以上	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05

ドリル穴の直径		仕上精度
寸法 (mm)	公差 (mm)	アラサ
0.5 以上 6 以下	0 ⁺ - 0.2	記号 精度
6 以上 30 以下	0 ⁺ - 0.4	▽▽▽ 0.1 S
30 以上 100 以下	0 ⁺ - 0.6	▽▽▽ 0.3 S
100 以上 150 以下	0 ⁺ - 0.8	▽▽▽ 0.5 S

備考: 図示無き場合は本基準による。

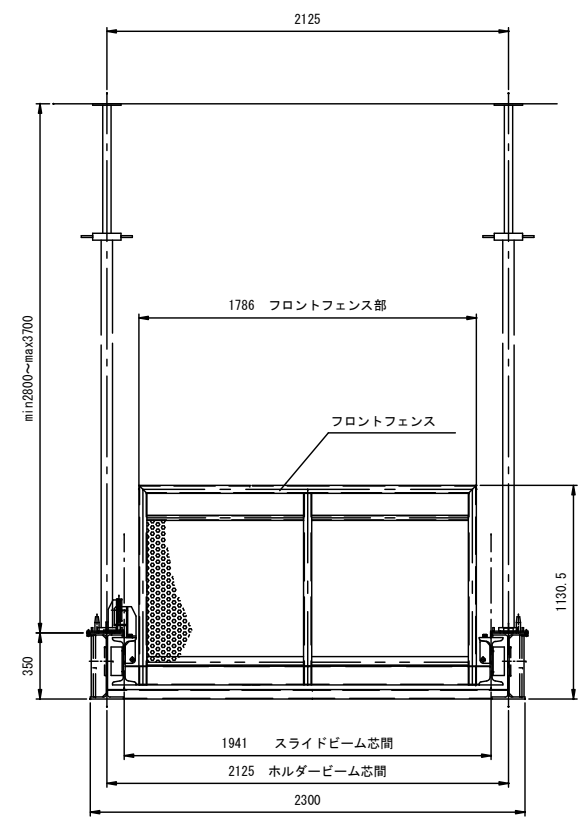
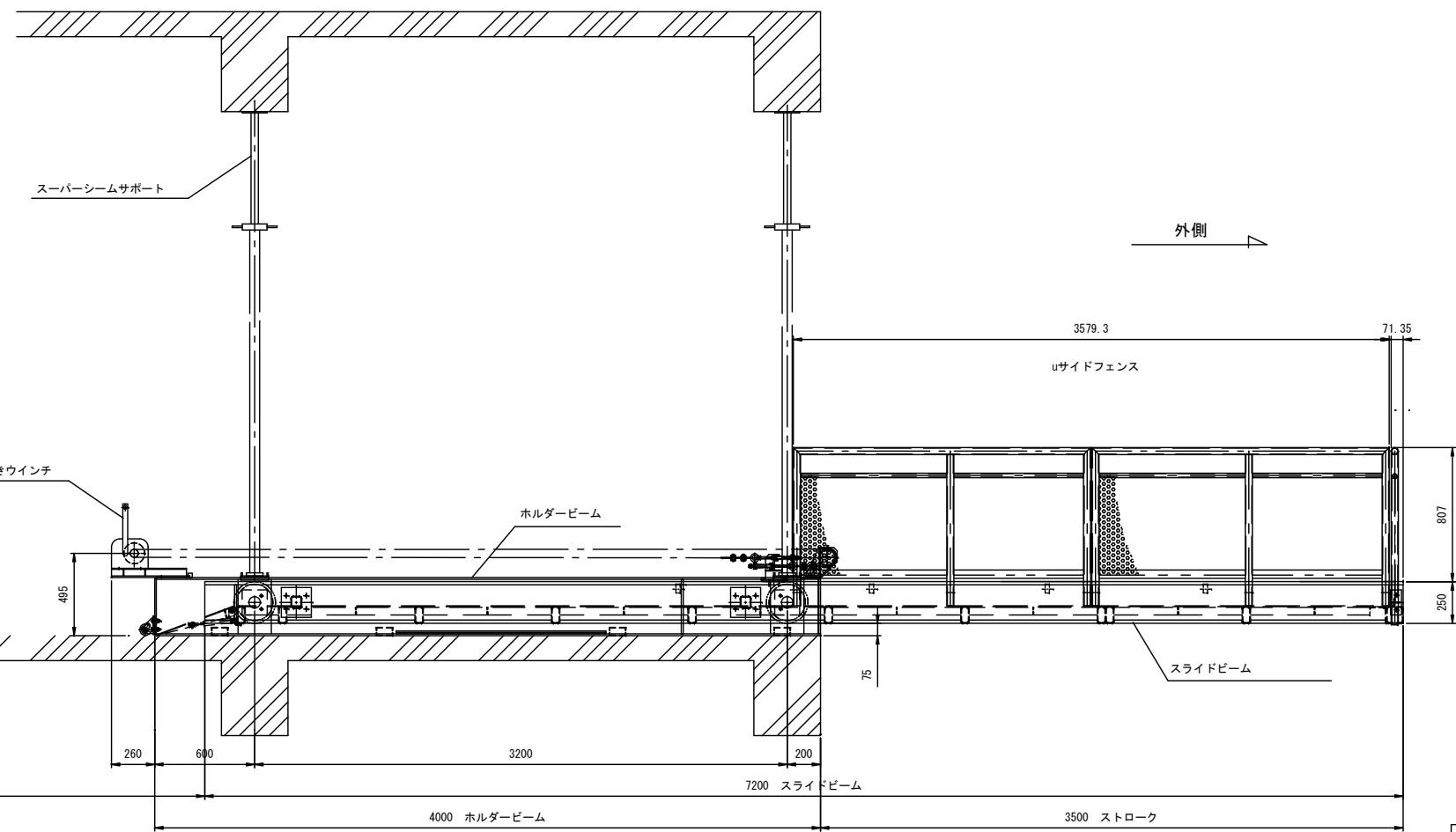
注記

1) 指示のない溶接箇所は全溶接のこと



内側 ←

→ 外側



No.	部	品	材質	数量	単位重量	備	考				
△				△							
△				△							
△				△							
No.	履	歴	日付	担当	照査	No.	履	歴	日付	担当	照査
照査	企業名/工事名 標準型KSスカイプラットフォームKS-2										
担当	笠原	署名 K.S スカイプラットフォーム/全体図 (1)									
製図	笠原										
日付	2007.01.29	図番 KS-2-G01								尺度 1/20	
製番	28818-018										